



WIR SORGEN FÜR VAKUUM

Lösungen für nachhaltige Produktivität

Atlas Copco



VAKUUM IST UNSER METIER

Wir von Atlas Copco wissen, worauf es bei Vakuum ankommt. Als Trendsetter in der Gaskompressortechnik entwickeln wir wegweisende Vakuumpumpen, -systeme und -zubehör. Unsere Vertriebsgesellschaften in der ganzen Welt können die für Ihre Anwendung optimalen Vakuumlösungen liefern.



Diese sind jedoch nur ein Teil des von uns angebotenen Pakets. Damit sichergestellt ist, dass Ihre Maschinen und Anlagen während ihrer gesamten Lebensdauer absolut zuverlässig und effizient funktionieren, steht Ihnen unser lokaler Kundendienst in Ihrer Nähe zur Verfügung – auf Ihre speziellen Bedürfnisse zugeschnitten und durch unsere werkschulerten Experten gewährleistet.

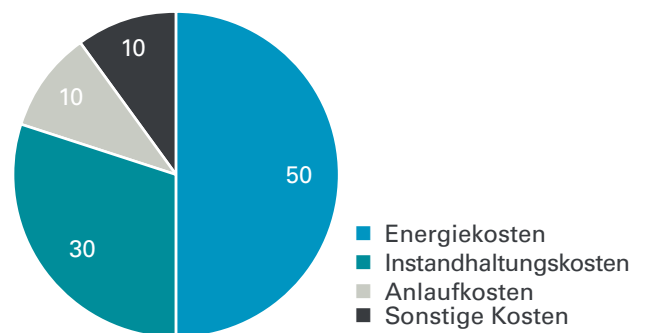
Die optimale Nutzung Ihres Vakuumsystems erfordert Betreuung. Professionelle Betreuung durch Atlas Copco.

1 ERFAHREN SIE, WAS ES SIE WIRKLICH KOSTET

Wenn Sie eine Vakuumanlage kaufen, sehen Sie zunächst vor allem die Investitionskosten. Die benötigte Leistung und Kapazität werden gegen den Anschaffungspreis abgewogen. Aber dies ist nicht der größte Kostenfaktor.

Dazu kommen die Kosten für die Installation und den Anschluss des Vakuumsystems. Wenn die Anlage funktionsfähig ist, fallen Instandhaltungskosten an, die ebenfalls berücksichtigt werden müssen. Und vor allem wird Ihre Anlage Energie verbrauchen. Die über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Vakuumanlage anfallenden Kosten bezeichnen wir als Gesamtbetriebskosten.

Die Betrachtung der Gesamtbetriebskosten ist der erste Schritt, um die Kosten deutlich zu senken.



HÄTTEN SIE ES GEWUSST?

Über die gesamte Lebensdauer einer Vakuumpumpe sind die Energiekosten 4- bis 5-mal höher als die anfänglichen Investitionskosten.

2 SPAREN SIE ENERGIE

Die Energiekosten betragen bis zu 50 % der Gesamtbetriebskosten Ihrer Vakuumanlage. In den meisten Industrieanlagen sind Elektromotorsysteme wie Vakuumpumpen für bis zu 70 % des Stromverbrauchs verantwortlich. Eine Senkung des Energieverbrauchs ermöglicht somit erhebliche Einsparungen.



HÄTTEN SIE ES GEWUSST?

Ein Leck von 1 mm Durchmesser in einer Vakuumanlage mit einem Betriebsdruck von 1 mbar erfordert zusätzlich 500 m³/h. Dies entspricht der Leistung eines 15 kW-Motors.

Energieeinsparungen sind das vorrangige Ziel unserer Innovationen. Unsere effizienten Motoren und neuen Technologien, beispielsweise drehzahlvariable Antriebe, ermöglichen eine nennenswerte Steigerung der Wirtschaftlichkeit Ihrer Anlage. Bei kontinuierlicher Wartung bleibt diese sehr hohe Effizienz erhalten. Dadurch sinken Ihre Energiekosten, und Ihre CO₂-Bilanz wird verbessert.

Um unnötigen Energieverbrauch zu vermeiden, muss die gesamte Vakuumanlage betrachtet werden. Achten Sie auf Leckagen, da diese nach wie vor eine der Hauptursachen für Einbußen beim Wirkungsgrad sind.

3 VERMEIDEN SIE UNTERBRECHUNGEN

Vakuum ist in der Regel eine kritische Komponente in Ihrem Produktionsprozess. Eine Störung könnte zu einem Produktionsausfall mit enormen finanziellen Auswirkungen führen: Umsatzverluste, höhere Produktionskosten und möglicherweise sogar Vertragsstrafen oder entgangene Aufträge.

Andererseits sind Vakuumpumpen widrigen Bedingungen ausgesetzt. Sämtliche Stoffe und Kontamination innerhalb des Prozesses landen letztendlich im Vakuumsystem.

Aus diesem Grund ist eine korrekte und fristgerechte Wartung unverzichtbar, um das Ausfallrisiko zu senken. Ein maßgeschneidertes Instandhaltungsprogramm, das auf die Besonderheiten Ihrer Anlage abgestimmt ist, bietet einen echten Mehrwert, da es ein Höchstmaß an verfügbarer Betriebszeit gewährleistet.



HÄTTEN SIE ES GEWUSST?

Eine eintägige, ungeplante Ausfallzeit infolge eines Vakuumverlusts kostet Sie das Mehrfache eines einjährigen Wartungsvertrags.

WIR HABEN DIE ANTWORT

Wir bieten Instandhaltungslösungen, die alle wichtigen Anforderungen erfüllen: Minimierung der Betriebskosten bei einem Höchstmaß an verfügbarer Betriebszeit und Leistung. Dank unserer weltweiten Kundendienstorganisation stehen wir überall auf der Welt vor Ort zu Ihrer Unterstützung bereit. Alle unsere Instandhaltungs- und Kundendienstlösungen entsprechen den gleichen hohen Qualitätsstandards.



Originalteile

Atlas Copco Originalteile sind Komponenten überlegener Qualität, die höchste Zuverlässigkeit und eine lange Lebensdauer bieten. Da sie speziell für die Anlage konzipiert wurden, erhalten sie die Integrität und Energieeffizienz Ihres Systems und minimieren zugleich die Gefahr eines unerwarteten Ausfalls.



SMARTLINK

Bleiben Sie mit Ihrem Vakuumsystem in Kontakt - mit SMARTLINK. Dieses Modulpaket ist umfassend anpassbar, von der Fernüberwachung über die umfassende Analyse bis hin zum optimalen Management Ihres Vakuumsystems.



Wartungsplan

Wählen Sie den Wartungsplan, der Ihren speziellen Erfordernissen entspricht. Unsere Berater helfen Ihnen dabei, die in Bezug auf Verfügbarkeit und Effizienz beste Lösung zu finden.



AIRnet

Unser modulares Rohrleitungssystem wurde für schnelle und problemlose Installation konzipiert. Die korrosionsfreien Rohrleitungen und Anschlüsse verhindern Energieverluste durch Leckagen.

WIR BRINGEN NACHHALTIGE PRODUKTIVITÄT

Als echter Servicepartner verstehen wir Ihren Bedarf an zuverlässigen und effizienten Druckluftlösungen hoher Qualität. Wir haben uns zum Ziel gesetzt, dass Ihre Anlagen bei minimalen Gesamtbetriebskosten maximal verfügbar sind, was eine angemessene Verwendung von Ressourcen darstellt. Das nennen wir nachhaltige Produktivität.

www.atlascopco.com

The Atlas Copco logo consists of the brand name 'Atlas Copco' in a stylized, italicized serif font. It is centered between two horizontal blue bars of equal length.