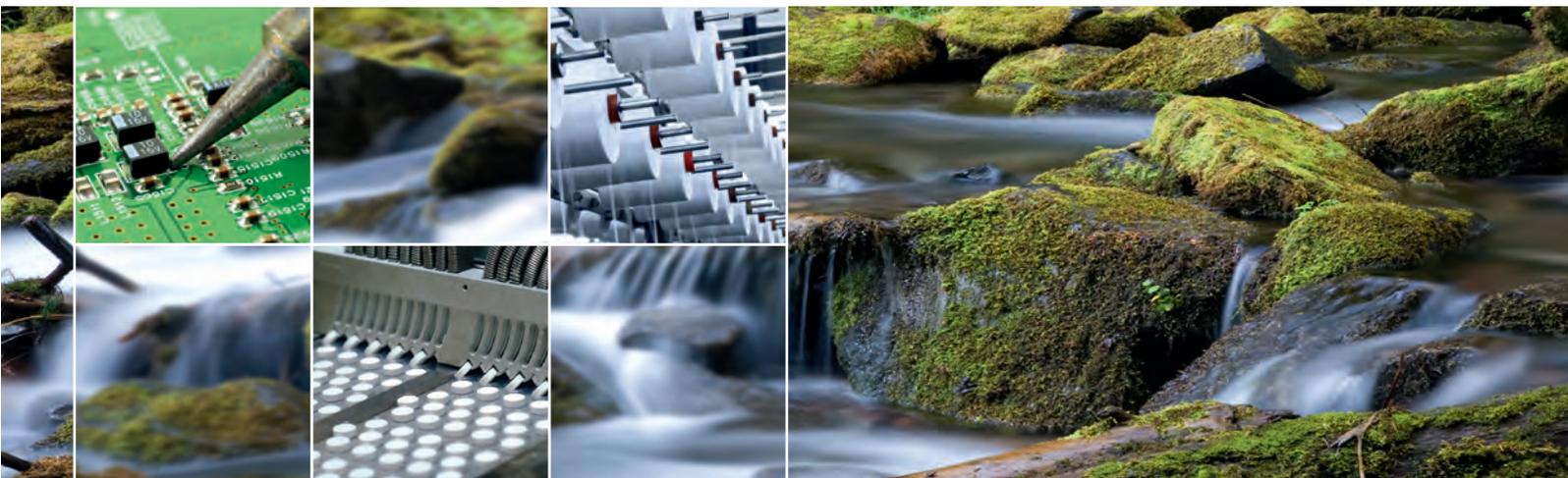


# Atlas Copco

Ölfreie Drehzahnkompressoren

ZT 15-22, ZR/ZT 30-45, ZR/ZT 22-37-55 VSD® (15-55 kW / 20-75 CV)



*Sustainable Productivity*

*Atlas Copco*

# Kostengünstige ölfreie Druckluftherzeugung

Saubere und ölfreie Druckluft ist für die Kontinuität und Qualität vieler Fertigungsprozesse unabdingbar. In den letzten Jahrzehnten hat sich Atlas Copco als Pionier im Bereich der Drehzahnkompressortechnologie etabliert und hat ein umfassendes Spektrum an hochzuverlässigen Kompressoren entwickelt, die eine zu 100 % ölfreie und saubere Druckluft erzeugen. Die ölfreien Kompressoren der Serie ZR/ZT von Atlas Copco sind speziell für Anwendungen mit höchsten Ansprüchen an reine Luft konstruiert und schließen das Risiko einer Ölkontamination sowie entstehender Zusatzkosten aus: Da kein Öl in den Verdichtungsprozess gelangt, können Sie sich zu jeder Zeit auf absolut ölfreie Druckluft verlassen und gleichzeitig von den gesenkten Betriebs- und Wartungskosten eines Kompressors mit Zertifizierung nach KLASSE 0 profitieren.



## 100 % ÖLFREIE DRUCKLUFT

Wenn Sie in der Erzeugung von Pharmazeutika, in der Lebensmittelverarbeitung, in der Produktion empfindlicher Elektronik oder einer ähnlich anspruchsvollen Branche tätig sind, ist saubere Druckluft für einen einwandfreien Fertigungsprozess und ein hochwertiges Endprodukt unerlässlich. Für eine zu 100 % ölfreie Druckluft darf bei der Verdichtung keinerlei Öl in das System gelangen. Vor dem Hintergrund Ihrer jeweiligen spezifischen Anwendung verhindern die Drehzahnkompressoren von Atlas Copco das Risiko ölverschmutzter Druckluft und die damit einhergehende Qualitätsminderung des Produktes sowie die Schädigung des Marken-Images. Basierend auf der Zertifizierung ISO 8573-1 KLASSE 0 des renommierten TÜV steht die ZR/ZT-Serie für die Sicherheit der Anwendung und bringt gleichzeitig geringere Betriebs- und Wartungskosten mit sich.



## ABSOLUTE SORGENFREIHEIT

Seit über sechzig Jahren ist Atlas Copco Marktführer im Bereich Erzeugung ölfreier Druckluft, basierend auf weitreichender Erfahrung und dem ständigen Bemühen, technische Innovationen umzusetzen. Sie können sich jederzeit auf uns verlassen: Strenge Zertifizierungen und Prüfverfahren stellen die Versorgung mit Druckluft sicher, die den höchsten Qualitätsstandards entspricht. Angesichts seines umfangreichen Know-hows in der Entwicklung hochgradig zuverlässiger Qualitätsdruckluftlösungen ist Atlas Copco der einzige Hersteller, der eine derart große Bandbreite verschiedener Technologien anbietet, die genau auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten sind. Auf diese Weise finden Sie immer die perfekte Lösung für Ihre individuelle Anwendung.



## VERRINGERTE ENERGIEKOSTEN

Der Energieanteil macht über die gesamte Lebensdauer eines Kompressors hinweg mehr als 70 % der Kosten aus. Für eine kostengünstige Druckluftherzeugung müssen folglich der Druck, das Volumen sowie die Aufbereitung der Luft für jeden Fertigungsprozess optimiert werden. Die Atlas Copco Kompressorserie ZR/ZT stellt eine umfassende Lösung dar, die eine Senkung Ihrer Stromrechnung um 35 % ermöglicht. Wir helfen Ihnen beim Energiesparen: Unabhängig davon, ob Sie einen Kompressor mit niedriger oder hoher Kapazität benötigen, wurde unser VSD-Bereich (Variable Speed Drive) um die Baureihen ZT 22 VSD und ZR/ZT 55 VSD erweitert.



# Eine verlässliche Druckluftlösung

Unser Ziel bei Atlas Copco ist es, Sie mit Kompressoren zu versorgen, die Ihren Erwartungen entsprechen oder die diese sogar übertreffen. In der ZR/ZT-Serie von ölfreien Drehzahlkompressoren stecken der Sachverstand und die Erfahrung von Jahrzehnten in einem marktführenden Rundumpaket.



## ZR/ZT 15-45

ZR/ZT 15-45 Kompressoren stellen vollintegrierte und kompakte (schallgedämmte) Paketlösungen dar, inklusive Antriebsmotor, Kühler, Kondensatabscheider und Filterung sowie einer Steuerung für optimale Effizienz und Zuverlässigkeit. Die äußerst platzsparende Full-Feature-Ausführung (FF) bietet eine Auswahl an integrierten Trocknungseinheiten, um Ihren Ansprüchen an die Qualität der Druckluft gerecht zu werden.

## ZR/ZT-VSD-SERIE

Der integrierte Frequenzumwandler der ZR/ZT-VSD-Serie passt die Drehzahl des Antriebsmotors präzise an den Druckluftbedarf an. Hierbei benötigt die Anlage ein Minimum an Energie und rechtfertigt so die Zusatzinvestition.



ZR 55 VSD-FF  
Vorderansicht

Das integrierte Konzept, die Kombination aus Wandler, Motor und Kompressor, bietet mehrere Vorteile:

- Gewährleistung von elektromagnetischer Kompatibilität
- volle Regulierbarkeit zwischen 30 und 100 % der Maximalleistung
- Energieeinsparungen von bis zu 25 %

Zusätzlich steht Variable Speed Drive (variable Drehzahl) für Folgendes:

- Prozesszuverlässigkeit
- abgesenkten und konstanten Luftdruck
- geringes Anlaufdrehmoment
- geringe Anlaufströme
- konstante und hohe Leistungen über den gesamten Drehzahlbereich

# Eine Vielzahl von Vorteilen

Atlas Copco Drehzahnkompressoren der Serie ZR/ZT können genau an Ihre spezifischen Anforderungen und täglichen Herausforderungen angepasst werden. Diese Hochleistungskompressoren liefern bereits von Anfang an qualitativ hochwertige Luft und zeichnen sich durch genau die Zuverlässigkeit, Effizienz und Integration aus, die Sie erwarten.



ZR 55 VSD-FF



## UMWELTFREUNDLICH UND KOSTENGÜNSTIG

Um Ihren speziellen Anforderungen bezüglich der Druckluftqualität präzise zu entsprechen, können Sie sich für einen Kälte- oder einen Adsorptionstrockner entscheiden.

Für ein hochwertiges Endprodukt und einen zuverlässigen Fertigungsprozess bietet Atlas Copco ein einzigartiges Spektrum an MD-Adsorptionstrocknern an, die speziell für die Kombination mit ölfreien Z-Kompressoren konstruiert wurden.

Die MD-Adsorptionstrockner von Atlas Copco sind umweltfreundlich und kostengünstig:

- keine Verwendung von Freon oder FCKW
- nur 0,06 kW an zusätzlicher Leistung erforderlich
- kein Druckluftverlust
- kompletter Korrosionsschutz
- verfügbar mit Luft- und Wasserkühlung
- vollautomatischer Betrieb
- kontinuierliche Trocknerregeneration über Verdichtungswärme
- niedriger Taupunkt



Integrierter  
Adsorptionstrockner

## HÖCHSTE ZUVERLÄSSIGKEIT



### 1. LUFTFILTER

SAE fein 99,5 %, SAE grob 99,9 %: Der Luftreinlassfilter ist langlebig und höchst zuverlässig und ermöglicht damit lange Standzeiten bei geringem Wartungsbedarf. Bei besonders extremen Umgebungsbedingungen sind die Wartungsintervalle zu verkürzen. Der sehr einfach austauschbare Luftfilter erleichtert die Wartungsarbeiten zusätzlich. Da Luftfilter und Schalldämpfer hier kombiniert sind, ist für eine gute Schallsolisierung gesorgt.



### 2. INDUKTIONSMOTOR

Ein Induktionsmotor mit Flanschmontierung für perfekte Ausrichtung. Verfügbar in zwei Ausführungen: IP 54 für VSD-Modelle und IP 55 für Modelle mit fester Drehzahl. Die elastische Kupplung zwischen Motor und Getriebe braucht nicht geschmiert zu werden und ist somit wartungsfrei.



### 3. ELEKTRONISCH GESTEUERTER KONDENSATABLASS

Die vibrationsfrei am Rahmen angebrachten Kondensatableiter kommunizieren mit der Kompressorsteuerung und gewährleisten so die konstante Kondensatabführung. Dies verbessert nicht nur die Wasserabscheidung, sondern verlängert auch die Lebensdauer des Kompressors. Eine große Auslassöffnung verhindert Verstopfungen und gewährleistet einen fehlerfreien Betrieb.

## VOLLSTÄNDIGE STEUERUNG UND ÜBERWACHUNG



### 4. ELEKTRONIKON®

Hochmodernes Elektronikon®-Steuerungs- und -Überwachungssystem zur Integration in ein (fernsteuerbares) Prozesssteuerungssystem.

## EINFACHE WARTUNG



### 5. ALLGEMEINE KONSTRUKTION

Dank der geteilten Dachwand lassen sich Deckel und Trommel des IMD problemlos demontieren. Der IMD-Trockner ist ein unabhängiges Modul, wodurch ein Austausch vereinfacht wird.

## ENERGIEEINSPARUNGEN



### 6. DOPPELZAHNELEMENT

Niedrigerer Energieverbrauch verglichen mit einstufigen Verdichtungssystemen, da keine Abscheidebehälter entspannt werden müssen, somit minimaler Stromverbrauch im entlasteten Zustand, der schnell erreicht wird.



### 7. INTEGRIERTER FREQUENZUMFORMER BEI VSD

Indem der VSD die Druckluftzufuhr dem Bedarf anpasst, kann ein überhöhter Energieverbrauch im lastfreien Betrieb verhindert werden. Zusätzlich kann der VSD innerhalb eines schmalen voreingestellten Druckbands arbeiten, was den Betriebsdruck des gesamten Systems senkt.



### 8. INTEGRIERTER TROCKNER

Energiespartechologie senkt den Energieverbrauch der integrierten Luftaufbereitung bei niedriger Last. Dank der integrierten Kondensatabscheidung ist die Wasserabscheidung verbessert, und der Drucktaupunkt (Pressure Dew Point, PDP) wird stabiler.

## LEISER BETRIEB



### 9. SCHALLDÄMMHAUBE

Es ist kein separater Kompressorraum erforderlich, da die Schalldämmhaube den Einbau in nahezu jeder Arbeitsumgebung ermöglicht. Der Geräuschpegel wurde im Vergleich zur Vorgängerversion nochmals um 3 dB reduziert. Die Z-Baureihe ist nur als *WorkPlace Air System™* verfügbar.



### 10. RADIALVENTILATOR

Der Radialventilator, der für eine effektive Kühlung der Einheit sorgt, hat eine äußerst geringe Geräuschentwicklung.



### 11. ZWISCHENKÜHLER UND NACHKÜHLER

Dank der vertikalen Anordnung der Kühler lassen sich die Geräuschpegel von Ventilator, Motor und Element beträchtlich reduzieren.

# ISO 8573-1 KLASSE 0

## Atlas Copco setzt neue Maßstäbe in der Branche



Bei sauberer, ölfreier Druckluft für wichtige Prozesse können Sie sich keine Kompromisse leisten. Atlas Copco, ein Pionier in der ölfreien Druckluftherzeugung, ist bekannt für seine Produktpalette an Drehzahnkompressoren, die speziell für Anwendungen konzipiert wurden, für die ölfreie Druckluft unerlässlich ist. Atlas Copco setzt jetzt wiederum neue Maßstäbe für die Luftreinheit: Die Z-Schraubenkompressoren wurden als erste Kompressoren weltweit nach ISO 8573-1 KLASSE 0 zertifiziert.

*Die einzigen ölfreien Luftkompressoren mit TÜV-Zertifikat (ISO 8573-1 KLASSE 0)*

### WOZU EINE NEUE KLASSE?

In Branchen wie der Pharmaindustrie, der Lebensmittelherstellung sowie im Elektronik- und Textilbereich müssen Kontaminationen unbedingt ausgeschlossen werden. Andernfalls drohen schwere Folgen: verschmutzte oder mangelhafte Produkte, Produktionsstillstände und Schädigung von Marke und Ruf. Um den Anforderungen kritischer Anwendungen mit reiner Luft gerecht zu werden, wurde die ISO-Norm ISO 8573-1 für Druckluft 2001 überarbeitet. Neben umfassenderen Messmethoden wurde den fünf bestehenden Reinheitsklassen eine neue, strengere Klasse hinzugefügt: ISO 8573-1 KLASSE 0.

KLASSE	Gesamtkonzentration an Öl (Aerosole, flüssiges Öl, Öldämpfe) in mg/m <sup>3</sup>
<b>0</b>	<b>Wie vom Benutzer der Anlagen oder vom Zulieferer spezifiziert und strenger als Klasse 1</b>
1	< 0,01
2	< 0,1
3	< 1
4	< 5

### ERSTER KOMPRESSORHERSTELLER MIT ZULASSUNG GEMÄSS ISO 8573-1 KLASSE 0

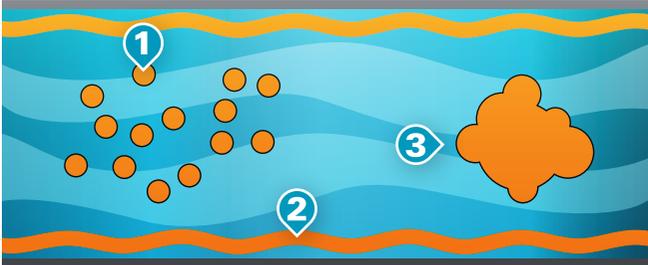
Als Branchenführer, der die Anforderungen der anspruchsvollsten Kunden erfüllen will, beauftragte Atlas Copco den TÜV mit einer Baumusterprüfung für die ölfrei verdichtenden Drehzahnkompressoren der ZR- und ZT-Baureihe. Mit den strengsten Testverfahren wurde die Druckluft in einem breiten Temperatur- und Druckbereich auf Öl in all seinen Zustandsformen hin überprüft. Der TÜV konnte keine Spuren von Öl in der Druckluft nachweisen, und Atlas Copco erhielt als erster Kompressorhersteller für die ZR- und ZT-Baureihe die Zertifizierung in KLASSE 0 der ISO 8573-1.

### ÖLFREIE DRUCKLUFT OHNE RISIKO

Nur ölfrei verdichtende Kompressoren liefern ölfreie Luft. Wenn Sie in der Erzeugung von Pharmazeutika, in der Lebensmittelverarbeitung, in der Produktion empfindlicher Elektronik oder einer ähnlich anspruchsvollen Branche tätig sind, müssen Sie Risiken ausschließen. Daher brauchen Sie eine risikolose Lösung von Atlas Copco: ölfrei verdichtende Kompressoren speziell für Anwendungen, die eine maximale Reinheit erfordern. Ölfrei bedeutet risikolos. Keine Kontaminationsgefahr. Keine Gefahr von beschädigten oder gefährlichen Produkten. Keine Gefahr von mangelhaften Produkten und Verlusten durch Produktionsausschuss oder -ausfälle. Und darüber hinaus bedeutet ölfrei, dass Sie Ihren hart erarbeiteten guten Ruf bewahren können.



## DER MOMENTAN STRENGSTE TEST IN PUNCTO LUFTREINHEIT



- 1 Aerosole**  
Winzige Öltröpfchen im Luftstrom
- 2 Wandungskriechöl**  
Flüssiges Öl, das an der Rohrwandung entlangläuft
- 3 Ölnebel, -dämpfe**  
Zerstäubtes Öl in Wolkenform

Die meisten Hersteller bevorzugen einen Teilstromtest, der nur die Mitte des Luftstroms prüft. Die ölfrei verdichtenden Drehzahnkompressoren der ZR- und ZT-Baureihe wurden mit dem strengeren Vollstromverfahren getestet. Dabei wird der gesamte

Luftstrom geprüft, und es werden die Ölaerosole, Öldämpfe und das Kriechöl an der Rohrwandung gemessen. Selbst bei solch strengen Tests sind keine Ölsuren in der Druckluft nachzuweisen.

## KÖNNEN ÖLEINGESPRITZTE KOMPRESSOREN MIT ÖLABSCHEIDFILTERN ÖLFREIE LUFT LIEFERN?

Bei diesem System spricht man häufig von technisch ölfreier Luft, da es sich um eine Kombination von Luftkühler und verschiedenen Stufen der Ölresteentfernung in mehreren Bauteilen handelt. Der Ausfall eines dieser Bauteile oder unsachgemäße Wartung können in einem Prozess zu Ölkontamination führen. Daher werden Kompressoren mit Öleinspritzung stets mit einem Kontaminationsrisiko und möglichen schweren Konsequenzen für Ihr Unternehmen behaftet sein.

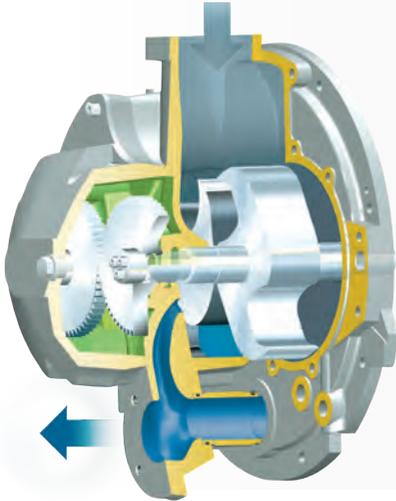
*TÜV (Technischer Überwachungsverein) zur Atlas Copco ZR/ZT-Reihe an ölfreien Drehzahnkompressoren*



**Befreien Sie sich von den Risiken.  
Besuchen Sie [www.classzero.com](http://www.classzero.com).**

# Bewährte Technologie, maximale Effizienz

Für Ihre Versorgung mit 100 % ölfreier Druckluft berücksichtigt die ZR/ZT-Reihe von Atlas Copco fortgeschrittene Technologien. Die einzigartigen Drehzahnkompressoren sind hocheffizient durch zweistufige Verdichtung. Da keine Entlüftung des Druckelements erforderlich ist, ist der Energieverbrauch im Vergleich zu einstufigen Verdichtungssystemen stark herabgesetzt. Durch die symmetrische und optimal ausgewuchtete Konzeption ermöglicht das doppelte Drehzahnelement eine stabile Druckluftherzeugung, die langfristig konstant bleibt.



## ROTOREN

Symmetrische Rotoren aus Edelstahl garantieren perfekte dynamische Auswuchtung und minimale Lagerbelastung für eine lange Lebensdauer.

## AXIALE EIN- UND AUSLASSÖFFNUNG

Die gerade Rotorkonstruktion und die einander gegenüber angeordnete Ein- und Auslassöffnung verhindern die axiale Belastung der Bauteile und erhöhen so die Lebensdauer.

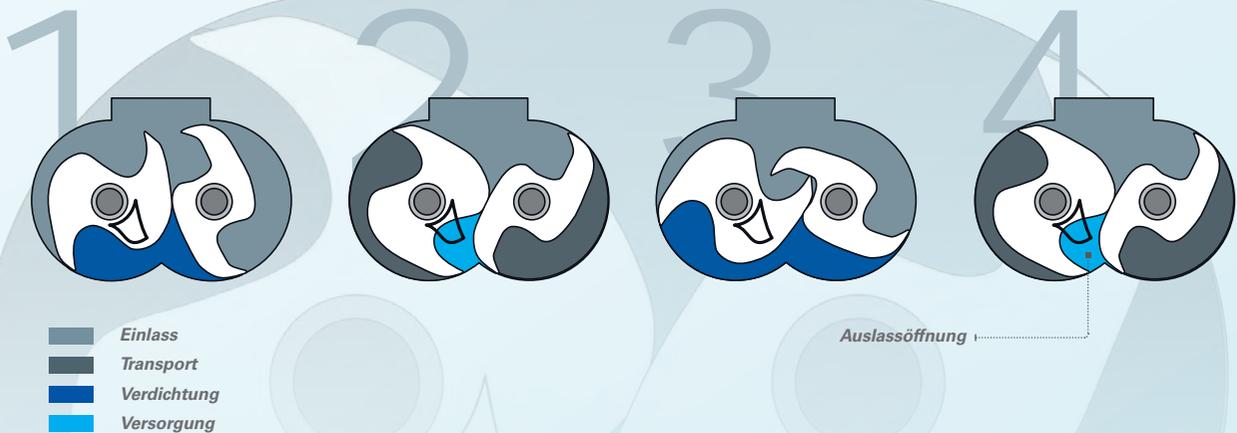
## LUFTKÜHLUNG

Gusszähne ermöglichen eine optimale Wärmeabgabe sowie den Verzicht auf eine komplexe Wasserkühlung und erhöhen damit die Zuverlässigkeit.

## DICHTUNGEN

Zwei unabhängige, durch eine neutrale Entlüftungsbohrung getrennte Öl- und Luftdichtungen schützen den Verdichtungsraum vor dem Eindringen von Getriebeöl.

## DAS DREHZAHNARBEITSPRINZIP



# Außergewöhnliche Vielseitigkeit

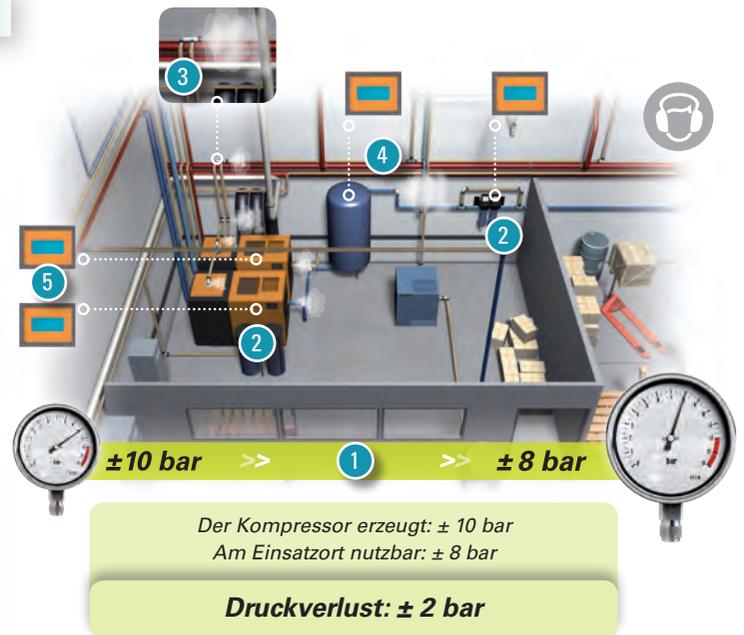
Im Gegensatz zu herkömmlichen Kompressorinstallationen passen die *WorkPlace Air System™* Kompressoren der ZR/ZT-Baureihe problemlos in Ihre Werkshalle. Mit ihrer kompakten Stellfläche und der integrierten Druckluftaufbereitung gewährleisten die Kompressoren der ZR/ZT-Baureihe optimale Effizienz und Zuverlässigkeit. Dank der vertikalen Anordnung der Kühler ließen sich die Geräuschpegel von Ventilator, Motor und Element drastisch reduzieren. Sie sind als extrem vielseitige Druckluftquelle konzipiert und sorgen als Komplettlösung dafür, dass Ihre Produktion über Jahre hinweg reibungslos läuft.

## HERKÖMMLICHE KOMPRESSORINSTALLATIONEN

- 1 HOHER DRUCKVERLUST IM SYSTEM
- 2 EXTERNE FILTERUNG/TROCKNUNG
- 3 ARBEITS- UND KOSTENINTENSIVES DRUCKLUFTLEITUNGSSYSTEM
- 4 VIELE VERBINDUNGSSTELLEN MIT GEFAHR VON UNDICHTigkeiten
- 5 MEHRERE ÜBERWACHUNGSSTELLEN

### HOHER BETRIEBSGERÄUSCHPEGEL

- SEPARATER KOMPRESSORRAUM
- HÖHERE INSTALLATIONS- UND ENERGIEKOSTEN ALS ERGEBNIS HOHEN DRUCKVERLUSTS

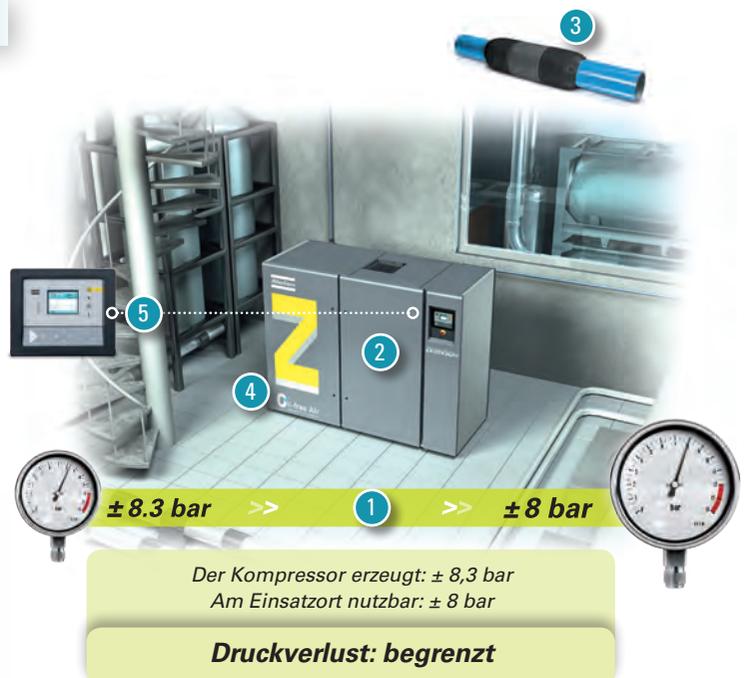


## WORKPLACE AIR SYSTEM™

- 1 BEGRENZTE INTERNE SYSTEMDRUCKVERLUSTE
- 2 INTEGRIERTE LUFT- UND KONDENSATAUFBEREITUNG
- 3 NIEDRIGERE VERROHRUNGSKOSTEN
- 4 ANSCHLÜSSE AN EINER EINZIGEN STELLE
- 5 ÜBERWACHUNG AN EINER EINZIGEN STELLE

### GERÄUSCHARMER BETRIEB

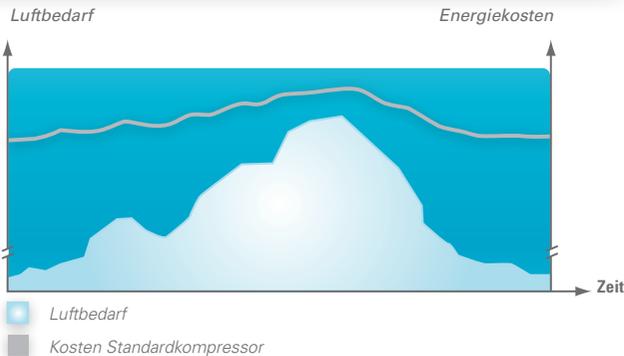
- KEIN SEPARATER KOMPRESSORRAUM ERFORDERLICH
- MINIMIERTE INSTALLATIONSKOSTEN



# VSD: minimierte Energiekosten

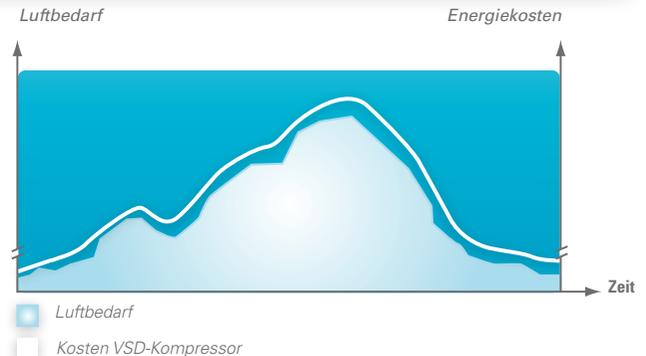
Da über die gesamte Lebensdauer gesehen die Energiekosten mehr als 70 % der Kosten eines Kompressors ausmachen, ist die Optimierung des Energieverbrauchs unerlässlich. Wenn man sich vor Augen hält, dass 40 % des gesamten Stromverbrauchs einer Produktion auf die Erzeugung der Druckluft entfallen können, ist dieser Punkt sogar entscheidend für den Erfolg eines Unternehmens. Mit der VSD-Technologie (Variable Speed Drive) von Atlas Copco erhalten Sie ein Produkt, das Sie mit enormen Kosteneinsparungen begeistern wird. Durch die Anpassung an den Druckluftbedarf werden mit den Kompressoren der Baureihen ZT 22 VSD, ZR/ZT 37 VSD und ZR/ZT 55 VSD erhebliche Energieeinsparungen ermöglicht.

## HOHE KOSTEN BEI SCHWANKENDEM BEDARF

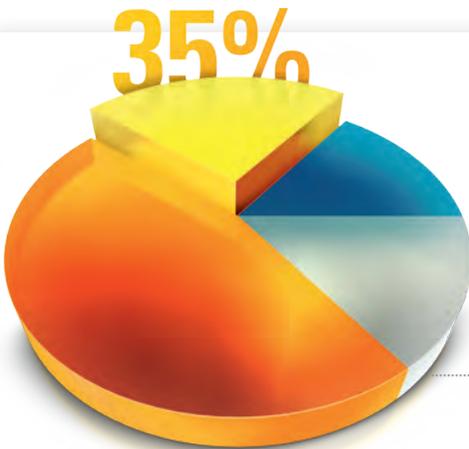


Herkömmliche Kompressoren, die eine Vollast-/Leerlaufregelung nutzen, werden zwischen zwei Drucksollwerten betrieben. Sobald der maximale Druck erreicht ist, läuft der Kompressor unbelastet. Die Energieaufnahme im Leerlaufbetrieb kann erhöht sein, wenn ein mittlerer bis geringer Luftbedarf herrscht, was wiederum zu einem erheblichen Energieverlust führt.

## VSD: VARIABLER VOLUMENSTROM, KOSTENKONTROLLE



Da keine unnötige Druckluft erzeugt wird, kann ein VSD-Kompressor die Energiekosten um bis zu 35 % senken. Die Kosten eines Kompressors über die gesamte Lebensdauer können durchschnittlich um bis zu 22 % reduziert werden. Meist amortisieren sich die zusätzlichen Anschaffungskosten eines VSD-Kompressors gegenüber einem Kompressor mit fester Drehzahl bereits nach einem Jahr.



## BIS ZU 35 % ENERGIEEINSPARUNG

Die VSD-Technologie von Atlas Copco passt die Motordrehzahl automatisch an den Luftbedarf an – das Ergebnis sind erhebliche Energieeinsparungen bis 35 %. Über die gesamte Lebensdauer eines Kompressors lassen sich die Kosten im Schnitt um 22 % senken. Zudem führt VSD dank eines geringeren Systemdrucks zu einem drastisch niedrigeren Energieverbrauch in Ihrer gesamten Produktion.

## KOSTEN ÜBER DIE GESAMTE KOMPRESSOR-LEBENSDAUER

- Energie
- Energieeinsparungen mit VSD
- Investition
- Wartung

## ERWEITERTE MÖGLICHKEITEN

- Bedienerfreundlichkeit: hochauflösendes 3,5-Zoll-Farbdisplay mit deutlichen Piktogrammen und einer zusätzlichen vierten LED-Anzeige für den Service
- Optional mit 5.7 Inch Display verfügbar
- Internet-basierte Kompressorvisualisierung über eine herkömmliche Ethernet-Verbindung
- Erhöhte Zuverlässigkeit: neue, bedienerfreundliche mehrsprachige Benutzeroberfläche und robuste Tastatur
- Automatischer Neustart nach einem Stromausfall
- Grafische Anzeige des Wartungsplans
- Als ab Werk montierte Sonderausstattungen sind Funktionen zur Fernsteuerung und Vernetzung erhältlich



# Sorgenfreiheit

Mit den ZR/ZT-Modellen bietet Atlas Copco mehr als nur die zuverlässigsten und effizientesten Kompressoren. Von Filter-Kits bis zur vollständigen Rohrinstallation kann Atlas Copco die volle Verantwortung für Ihr gesamtes Druckluftsystem übernehmen, damit Sie immer Luft höchster Qualität haben.

Sie können aus zahlreichen Serviceprodukten und Dienstleistungen von Atlas Copco wählen, damit Ihr ZR/ZT-Kompressor viele Jahre zuverlässig arbeitet. Der qualifizierte Service von Atlas Copco steht Ihnen in über 170 Ländern zur Verfügung.



*Unsere Aftermarket-Produkte ermöglichen unseren Kunden einen optimalen Betrieb ihrer Druckluftstation und sorgen für maximale Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit bei der Produktion*

## ORIGINALTEILE

Beeinträchtigen Sie Ihre Produktionsqualität nicht durch Teile, die nicht gemäß den hohen Standards von Atlas Copco hergestellt werden. Nur Originalteile von Atlas Copco garantieren bewährte Qualität, Langlebigkeit und geringen Energieverbrauch.

## AIRConnect™

Sie können die Leistung Ihres ZR/ZT-Kompressors jederzeit von Ihrem Schreibtisch aus überwachen oder Ihr Atlas Copco Center damit betrauen. Mit AIRConnect™ prüfen Sie Ihr Druckluftsystem online, erhalten unmittelbare Warnmeldungen und können sogar per Ferndiagnose vorbeugende Maßnahmen planen, um Stillstandszeiten zu vermeiden.

## SERVICEPLAN

Wählen Sie eine Instandhaltungsvereinbarung oder eine Wartungsvereinbarung, um mit planmäßiger Vorsorge einen reibungslosen Betrieb Ihres Kompressors zu gewährleisten. Atlas Copco bietet einen rund um die Uhr verfügbaren Service, damit eine durchgängige Produktion gewährleistet werden kann.

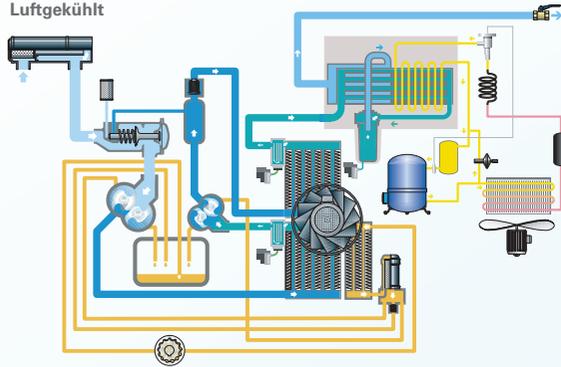
## AIRnet™

Ihr ZR/ZT-Kompressor und die dazugehörige Verrohrung garantieren höchste Effizienz. AIRnet™ transportiert Druckluft in hoher Qualität sicher vom Erzeugungsort zum Einsatzort. Mehrere Arbeitsplätze können problemlos verbunden werden. Die Fittings von AIRnet™ werden an Wänden oder Decken befestigt und ermöglichen Ihnen den Aufbau eines Druckluftsystems, das optimal an Ihre Produktionsanforderungen angepasst ist.



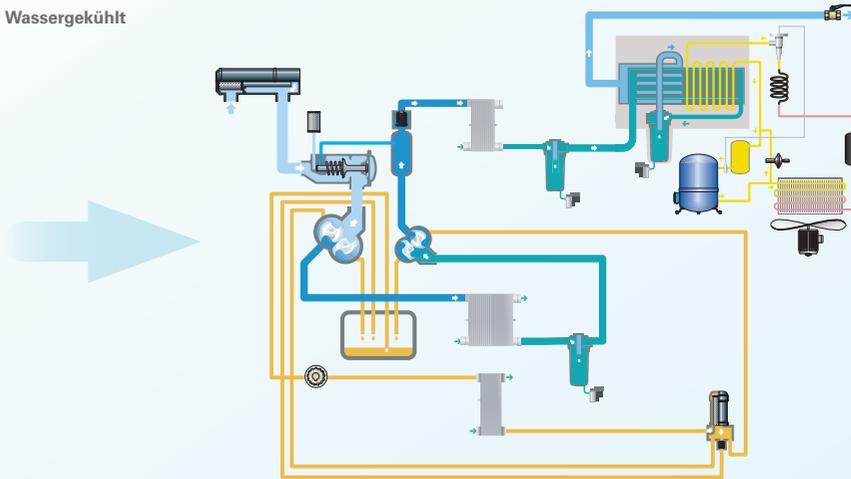
LUFT-ÖLSTRÖMUNG ZT/ID

Luftgekühlt



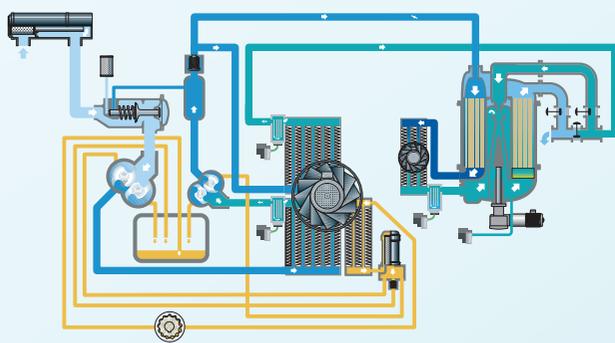
- *Eingehende Luft*
- *Heiße, ungesättigte Luft*
- *Gekühlte, gesättigte Luft*
- *Trockene Druckluft*
- *Öl*
- *Kältemittelgas*
- *Flüssiges Kältemittel*
- *Isolierung*
- *Kondensat*

Wassergekühlt



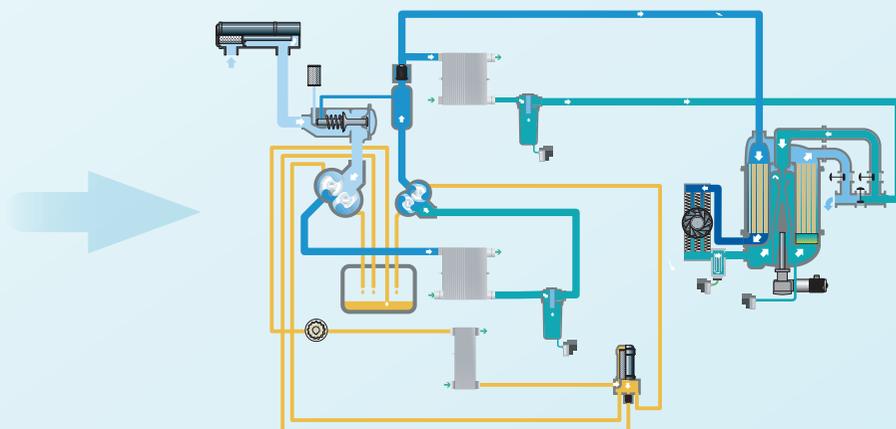
LUFT-ÖLSTRÖMUNG ZT/IMD

Luftgekühlt



- *Eingehende Luft*
- *Heiße, ungesättigte Luft*
- *Gekühlte, gesättigte Luft*
- *Heiße, gesättigte Luft*
- *Trockene Druckluft*
- *Kühlwasser*
- *Kondensat*
- *Isolierung*
- *Öl*

Wassergekühlt



# Luftsystemoptimierung

Für manche Anwendungen sind eventuell zusätzliche Optionen oder ausgefeiltere Steuerungs- und Aufbereitungssysteme erforderlich. Um diesem Bedarf Rechnung zu tragen, hat

Atlas Copco Optionen und einfach zu integrierende Ausrüstungen entwickelt, die eine Druckluftherzeugung zu geringsten Kosten ermöglichen.

Optionen	
Hauptschalter	Speziallackierung
Automatisches Wasserabsperrentil	Ankerklötze
Außenbetrieb (wetterfest)	ANSI-Flansche
Hochtemperaturlösungen: ermöglichen einen Kompressorbetrieb bis in Temperaturbereiche von 50 °C.	Grafikanzeige
Überwachungs- und Steuerungsoptionen	Eingangsdrosselung 5 %
Integrierter Trockner	IT-Variante
Integrierter Trockner-Bypass	Luftanwendungen auf Schiffen
Integrierter MD-Trockner	Luftkontakt

## Technische Spezifikationen 50 Hz und 60 Hz Ausführungen

KOMPRESSOR-TYP	Max. Betriebsüberdruck		Kapazität Volumenstrom*			Leistung des installierten Motors		Geräuschpegel**	Gewicht ohne Trockner***		Integrierter Trockner verfügbar
	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm	kW	PS		kg	lbs	
<b>NUR LUFTGEKÜHLT</b>											
ZT 15	7,5	109	37,6	2,3	80	15	20	65	1060	2337	ID
	8,6	125	34,9	2,1	74						
	10	145	29,9	1,8	63						
ZT 18	7,5	109	48,0	2,9	102	18	25	67	1080	2381	ID/IMD
	8,6	125	45,7	2,7	97						
	10	145	37,2	2,2	79						
ZT 22	7,5	109	59,0	3,5	125	22	30	69	1086	2394	ID/IMD
	8,6	125	53,2	3,2	113						
	10	145	45,0	2,7	95						
<b>LUFT- (ZT) UND WASSERGEKÜHLT (ZR)</b>											
ZR/ZT 30	7,5	109	78,7	4,7	167	30	40	63	1432	3157	ID/IMD
	8,6	125	73,7	4,4	156						
ZR/ZT 37	7,5	109	96,5	5,8	204	37	50	65	1432	3157	ID/IMD
	8,6	125	92,1	5,5	195						
ZR/ZT 45	7,5	109	114,4	6,9	243	45	60	67	1432	3157	ID/IMD
	8,6	125	108,9	6,5	231						
ZT 22 VSD	7,5	109	20,6–55,3	1,3–3,4	43,8–117,6	22	30	69	1120	2469	ID
	8,6	125	20,1–51,0	1,2–3,1	42,7–108,5						
	10	145	19,7–47,0	1,2–2,8	41,9–100						
ZR/ZT 37 VSD	7,5	109	41,3–101,2	2,5–6,2	87,8–215,2	37	50	68	1432	3157	ID/IMD
	8,6	125	41,2–97,3	2,5–5,9	87,6–206,9						
ZR/ZT 55 VSD	7,5	109	41,3–142,5	2,5–8,7	87,6–303,1	55	75	68	1432	3157	ID/IMD
	8,6	125	41,2–138,8	2,5–8,4	87,6–295,2						

\* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Annex C, neueste Ausgabe:  
 - Absoluter Einlassdruck 1 bar (14,5 psi)  
 - Eintrittstemperatur 20 °C (68 °F)

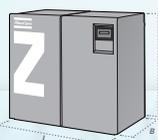
\*\* Geräuschpegel gemessen entsprechend ISO 2151, Toleranz: 3 dB(A).

\*\*\* Integrierte Trockner erhöhen das Gewicht.

\*\*\*\* Bei luftgekühlten ZT-Einheiten: +3 dB(A).

Der Volumenstrom wird bei folgendem Betriebsdruck gemessen:

- 7,5-bar-Ausführungen bei 7 bar
- 8,6-bar-Ausführungen bei 8 bar
- 10-bar-Ausführungen bei 9,75 bar



	Maße (mm)		
	Länge	Breite	Höhe
ZT 15–22	1760	1026	1621
ZR/ZT 30–45	2005	1026	1880
ZT 22 VSD	2195	1026	1621
ZR/ZT 37–55 VSD	2440	1026	1880



### **Innovation als Antrieb**

Mit über 135 Jahren Innovation und Erfahrung bietet Atlas Copco die richtigen Produkte und Dienstleistungen, um die Effizienz und Produktivität Ihres Unternehmens zu maximieren. Als eines der führenden Unternehmen der Branche streben wir danach, hohe Luftqualität bei geringstmöglichen Betriebskosten zu bieten. Mit unserer kontinuierlichen Innovation sichern wir Ihren Umsatz und nehmen Ihnen so manche Sorge.



### **Interaktion als Basis**

Im Rahmen unserer langfristigen Kundenbindung haben wir umfassendes Wissen über eine breite Palette an Prozessen, Anforderungen und Zielen gesammelt. Dies gibt uns die Flexibilität, um effizient kundenspezifische Druckluftlösungen zu entwickeln, die Ihre Erwartungen erfüllen oder sogar übersteigen.



### **Ein engagierter Geschäftspartner**

Mit Präsenz in über 170 Ländern liefern wir überall und jederzeit hochwertigen Kundenservice. Unsere bestens ausgebildeten Techniker stehen rund um die Uhr zur Verfügung und werden von einer effizienten Logistik unterstützt, die gewährleistet, dass Sie jederzeit schnell mit Original-Ersatzteilen beliefert werden. Wir setzen alles daran, Ihnen das bestmögliche Wissen und die bestmögliche Technologie zu bieten, um die Produktion, das Wachstum und den Erfolg Ihres Unternehmens zu unterstützen. Mit Atlas Copco können Sie sich sicher sein, dass Ihre Produktivität bei uns an erster Stelle steht!

