

Energiesparende und nachhaltige Systeme für Ihre Druckluftversorgung



Gesamtkatalog für Kompressoren und Drucklufttechnik

Sustainable Productivity

Atlas Copco

SEIT 140 JAHREN STEIGERN WIR DIE PRODUKTIVITÄT UNSERER KUNDEN.

Atlas Copco ist ein weltweit führender Anbieter von Lösungen für die industrielle Produktion. Unser Ziel ist, bei allen Anwendern First in Mind – First in Choice® zu sein. Wir entwickeln, fertigen und vertreiben Kompressoren, Aufbereitungsgeräte und Steuerungen für die Drucklufttechnik und die Gasverdichtung, ebenso Generatoren, Bau- und Bergbaumaschinen, Industrierwerkzeuge und Montagesysteme. Darüber hinaus gehören der produktbezogene Kundendienst sowie Finanzierungs- und Mietangebote zu unserem umfangreichen Leistungsportfolio. In enger Zusammenarbeit mit Kunden und Geschäftspartnern stehen wir mit rund 140 Jahren Erfahrung für höchste Produktivität durch Innovation. Die Atlas Copco Gruppe hat ihren Hauptsitz im schwedischen Stockholm und ist weltweit in über 170 Ländern vertreten.

Der Geschäftsbereich Kompressortechnik entwickelt, fertigt und vermarktet ölfreie und öleingespritzte stationäre Druckluftkompressoren, fahrbare Kompressoren, Gas- und Prozesskompressoren, Turboexpander, Stromgeneratoren, Geräte zur Luftaufbereitung sowie Luftmanagementsysteme. Ein Spezial-Mietservice, Finanzierungslösungen der Atlas Copco Customer Finance sowie umfangreiche Dienstleistungen komplettieren das Angebot.

Sustainable Productivity

Atlas Copco

Atlas Copco Kompressoren und Drucklufttechnik GmbH



Wir wollen bei unseren Kunden und Geschäftspartnern First in Mind – First in Choice® sein. Dieses Ziel verfolgen wir, indem wir uns von unseren wichtigsten Werten leiten lassen: Interaktion, Engagement und Innovation.

Interaktion: Aufgrund unserer langen Erfahrung und dem regelmäßigen intensiven Austausch mit unseren Kunden und Geschäftspartnern besitzen wir die Fähigkeit, Ihre Bedürfnisse und Prozesse zu verstehen, in welcher Branche auch immer Sie tätig sind. Wir können Ihnen zuhören und finden immer die passende Lösung für Ihre Druckluftversorgung. Ob Sie eine kleine Werkstatt versorgen oder in einem quadratkilometergroßen Werk zahllose Hallen und Arbeitsplätze anbinden müssen.

Und ob Sie einen Kompressor oder schnellen Service in Deutschland oder weltweit benötigen: Als internationaler Hersteller verfügen wir über alle Ressourcen, die nötig sind, um Sie rund um die Uhr und rund um den Globus zu unterstützen. Bei der Planung und Installation, der Inbetriebnahme, der Wartung oder Instandhaltung Ihrer Technik. Mit unserer Projektteilung finden wir für jede noch so komplexe Situation vor Ort die ideale Lösung.

Engagement: Unser vorrangiges Ziel ist es, jedem Anwender die beste Lösung zu liefern. Dazu verpflichten wir uns gegenüber unseren Geschäftspartnern und unseren Mitarbeitern. Wir sind bestrebt, langfristige Beziehungen zu etablieren. Das ist auch der Grund, weshalb wir nur Produkte hoher Qualität entwickeln und vertreiben, auf starke Innovationsfähigkeit und umfangreiche Erfahrung setzen. An diesen Punkten lassen wir uns gerne messen. Denn wir wissen: Nur, wenn wir uns für unsere Kunden und ihre Anforderungen engagieren, können wir Vertrauen gewinnen und langfristig erfolgreich sein.

Wir sind mit unserem Angebot an Schrauben-, Drehzahn-, Kolben-, Scroll- und Turbokompressoren so breit aufgestellt, dass wir Sie technologieunabhängig beraten können und für jeden Bedarf die beste Lösung finden. Vor allem sind wir in der Lage, für Sie ein äußerst energieeffizientes Gesamtkonzept, inklusive aller Komponenten zur Druckluftaufbereitung und übergeordnete Steuerungen zu erstellen – selbstverständlich profitieren Sie auch von unseren umfassenden Serviceangeboten. Damit Sie Ihre Kosten nachhaltig senken und Ihre Produktivität steigern. Gern analysieren wir dazu Ihren Druckluftbedarf und simulieren die geplante Anschaffung mit verschiedenen Kompressorbauarten.

Innovation: Unser Innovationsgeist und unsere Kreativität ist unsere treibende Kraft und das Geheimnis unseres Erfolges. Wir entwickeln ständig neue Ideen und Lösungen, weil wir daran glauben, dass es immer einen noch besseren Weg gibt, eine Aufgabe zu lösen. Davon profitieren Sie nachhaltig – von Anfang an!

Dreifach zertifiziert: Innovativ und nachhaltig sind wir auch in unseren Managementsystemen. Unsere Gesellschaft ist dreifach zertifiziert: Wir erfüllen die Systemanforderungen bezüglich Qualität (ISO 9001:2008) und Arbeitssicherheit & Gesundheitsschutz (OHSAS 18 001:2007) und halten ein Arbeitsschutzsystem nach SCC** („Sicherheits Zertifikat Kontraktoren“) vor, um speziell den Anforderungen von Kunden der chemischen und petrochemischen Industrie zu genügen. Um den Umweltauforderungen im Unternehmen gerecht zu werden, haben wir zudem ein Umweltschutz-Management-System nach ISO 14001:2004 implementiert.



Energieeffizienz ist unser Maßstab



Druckluft ist ein wichtiger Energieträger und heute in vielen Prozessen nicht ersetzbar. Umso erstaunlicher, dass viele Betriebe den größten Kostenfaktor der Druckluftversorgung, die Energiekosten, lange vernachlässigt haben. Denn etwa 80 Prozent der Gesamtkosten im Lebenszyklus entfallen auf die Energie! Atlas Copco hat sich deshalb schon lange der Energieeffizienz verschrieben – denn wir wollen nachhaltig die Produktivität unserer Kunden steigern.

„Wir bringen nachhaltige Produktivität“, lautet unser Anspruch. Atlas Copco setzt schon lange in der Entwicklung neuer Produkte und Lösungen auf Energie- und Ressourceneffizienz.

Ob Kompressoren oder Trockner, Druckluft-Aufbereitung oder Leitungsnetz: Unsere Technik und Komponenten sind ausgereift, arbeiten dauerhaft zuverlässig und liefern immer die benötigte Druckluftqualität. Trotzdem sind wir permanent bestrebt, noch effizientere Antriebe zu entwickeln oder die einzelnen Komponenten noch besser auf ein Gesamtkonzept abzustimmen. Daher verbessern wir von jeder Maschinengeneration zur nächsten so viele Komponenten wie möglich, optimieren das Strömungsverhalten, koordinieren das Zusammenspiel der diversen Anlagenbauteile noch besser. Immer mit dem Ziel, den spezifischen Energiebedarf und/oder Ressourceneinsatz zu senken.

Dabei denken wir immer ganzheitlich.

Denn selbstverständlich reicht es nicht aus, nur bessere Komponenten der Drucklufttechnik anzubieten. Vielmehr verfolgen wir bei jedem Anwender und in jeder Situation den Ansatz, den Energiebedarf in der Druckluftversorgung grundlegend zu verringern. Zum Beispiel lässt sich mit Hilfe eines drehzahlgeregelten Antriebs der Energiebedarf eines Kompressors oder Drucklufttrockners um etwa ein Drittel senken.

Oder Stichwort übergeordnete Steuerung:

Damit können Betreiber ihre Anlage immer am optimalen Betriebspunkt fahren und alle Maschinen sinnvoll auslasten. Das Ergebnis ist in beiden Fällen eine niedrigere Stromrechnung.

Betrachtet man die Lebenszykluskosten eines Druckluftsystems, so lohnen sich Investitionen in energieeffiziente Anlagen immer.

Insbesondere gilt das für die Wärmerückgewinnung: Kompressoren erzeugen, physikalisch gesehen, vor allem Wärme. Die kann und sollte man sich, wo immer es möglich ist, für andere Zwecke im Betrieb nutzbar machen. Wir haben die Erfahrung und die technischen Möglichkeiten, entsprechende Lösungen umzusetzen. Damit können Sie dann die einmal eingesetzte elektrische Energie ein zweites Mal als Wärmeenergie verwenden: um die Hallenheizung zu unterstützen, Warmwasser zu erzeugen oder Prozesse aufzuheizen. Wärmerückgewinnung rechnet sich sehr schnell. Wir bieten Kompressoren an, in die solche Systeme bereits integriert sind, aber auch Nachrüstmöglichkeiten für vorhandene Anlagen.

Weil unsere Kompressoren über eine lange Lebensdauer ihren Dienst verrichten können, kommt den Betriebskosten im Lebenszyklus eine viel höhere Bedeutung zu als der eigentlichen Anfangsinvestition. Mit unseren Lösungen senken Sie den Stromverbrauch von vornherein und sparen im Laufe der Jahre ein kleines Vermögen.

Variable Speed Drive (VSD): Energiekosten senken

Energiekosten können bis zu 80 % der Lebenszykluskosten eines Kompressors ausmachen. Im ständigen Streben nach Innovationen und Kostensenkungen hat Atlas Copco 1994 die richtungweisende Technologie Variable Speed Drive (VSD) vorgestellt. VSD sorgt für erhebliche Energieeinsparungen und schont zugleich die Umwelt für zukünftige Generationen. Durch laufende Investitionen in Forschung und Entwicklung bietet Atlas Copco ein breites Sortiment an integrierten VSD-Kompressoren auf dem Markt.

Schwankender Druckluftbedarf in 92 % aller Anlagen

In fast jeder Produktionsumgebung schwankt der Luftbedarf in Abhängigkeit von verschiedenen Faktoren (Tageszeit, Woche oder sogar Monat). Umfangreiche Messungen und Untersuchungen von Druckluft-Bedarfsprofilen zeigen, dass der Druckluftbedarf in 92 % aller Kompressor- und Gebläseanlagen erheblich variiert. Nur in 8 % aller Anlagen ist der Druckluftbedarf relativ stabil. Tests ergaben, dass VSD-Kompressoren und Gebläse auch in diesem Fall Energie sparen.



Achten Sie auf dieses Zeichen!

Profil 1



- 64 % aller Anlagen
- Fabrik im 24-h-Betrieb: geringer Bedarf bei Nacht, hoher Bedarf am Tag

Profil 2

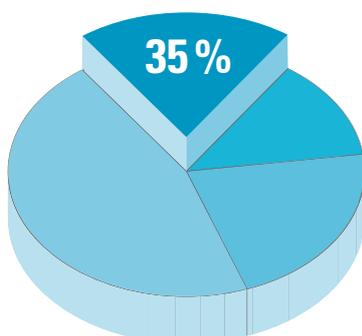


- 28 % aller Anlagen
- Fabrik im Zweischichtbetrieb, kein Betrieb am Wochenende: unregelmäßig schwankender Luftbedarf

Profil 3



- 8 % aller Anlagen
- Fabrik im Zweischichtbetrieb, kein Betrieb am Wochenende: typisches Einsatzgebiet mit „fester“ Drehzahl

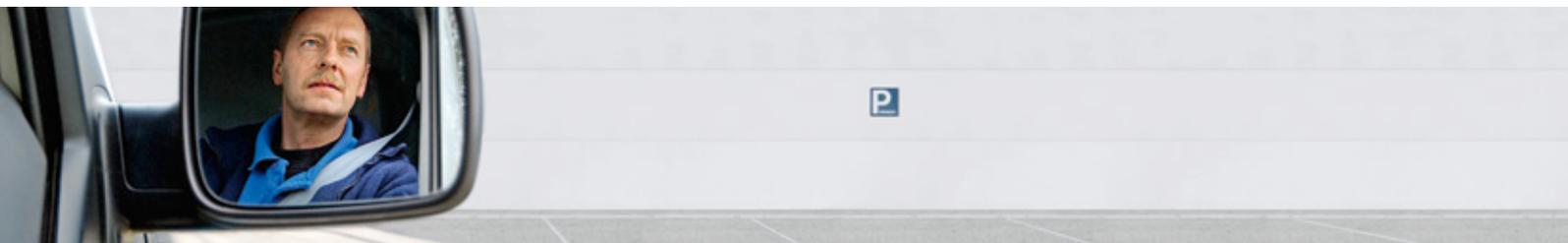


Kosten über die gesamte Kompressor- und Gebläse-Lebensdauer – bis zu 35 % Energieeinsparung

Die VSD-Technologie von Atlas Copco passt die Motordrehzahl automatisch an den Luftbedarf an – das Ergebnis sind erhebliche Energieeinsparungen von bis zu 35 %. Über die gesamte Lebensdauer eines Kompressors und eines Gebläses lassen sich die Kosten im Schnitt um 22 % senken. Zudem führt VSD dank eines geringeren Systemdrucks zu einer drastischen Verringerung des Energiebedarfs im gesamten Produktionsprozess.

■ Energieeinsparungen mit VSD ■ Investition ■ Wartung ■ Energie

KLASSE 0: der Industriestandard



Ölfreie Druckluft kommt in Industriezweigen aller Art zum Einsatz, und überall ist die Luftqualität entscheidend für das Endprodukt und den Fertigungsprozess. Zu nennen sind hier etwa die Lebensmittel- und Getränkeverarbeitung, Pharmaindustrie, chemische und petrochemische Verfahrenstechnik, Elektronik, Halbleiterfertigung, Medizin, Automoblackierung, Textilherstellung und viele weitere Bereiche. In derart anspruchsvollen Umgebungen können bereits geringste Verunreinigungen mit Öl zu kostspieligen Stillstandzeiten und Produktschäden führen.

Führend in der ölfreien Drucklufttechnik

In den vergangenen 60 Jahren hat Atlas Copco eine Vorreiterrolle in der Entwicklung der ölfreien Drucklufttechnik übernommen. Das Ergebnis war eine Reihe an Kompressoren und Gebläsen, die 100 % ölfreie Luft liefern. Dank kontinuierlicher Forschung und Entwicklung setzte Atlas Copco als erster Hersteller mit einer Zertifizierung nach ISO 8573-1 KLASSE 0 neue Maßstäbe für die Luftreinheit.

Kein Risiko mehr

Als einer der Branchenführer mit dem Ziel, die Bedürfnisse anspruchsvoller Kunden zu befriedigen, hat Atlas Copco das renommierte TÜV-Institut um eine Typprüfung seiner Baureihe mit ölfrei verdichtenden Kompressoren und Gebläsen gebeten. Mit strengsten Prüfverfahren wurde die Druckluftqualität unter verschiedensten Temperatur- und Druckbedingungen analysiert. Der TÜV fand absolut keine Ölrückstände in der Ausgangsluft. So wurde Atlas Copco der erste Hersteller mit einer KLASSE-0-Zertifizierung, gemäß der Spezifikation der ISO 8573-1 KLASSE 0.

KLASSE 0 bedeutet:

- Keine Öl-Kontamination.
- Schützt vor beschädigten oder mangelhaften Produkten.
- Schützt vor Verlusten durch Produktionsausfälle.
- Keine Gefahr, Ihr hart erarbeitetes Image zu schädigen.



Druckluftqualitätsklassen nach ISO 8573-1

ISO 8573-1 (2010) Klasse	Feststoffe/ Staub				Feuchtegehalt		Gesamt-Ölgehalt mg/m³		
	max. Teilchenanzahl je m³, Partikelgröße Ø µm				µm	mg/m³		Drucktaupunkt/ (x = Wasseranteil in g/m³ flüssig)	
	≤ 0,1	0,1 ≤ Ø ≤ 0,5	0,5 ≤ Ø ≤ 1,0	1,0 ≤ Ø ≤ 5,0					
0	spezifiziert gemäß Anwendung und besser als Klasse 1								
1	-	≤ 20.000	≤ 400	≤ 10	-	-	≤ -70 °C	≤ 0,003 g/m³	≤ 0,01
2	-	≤ 400.000	≤ 6.000	≤ 100	-	-	≤ -40 °C	≤ 0,110 g/m³	≤ 0,1
3	-		≤ 90.000	≤ 1.000	-	-	≤ -20 °C	≤ 0,880 g/m³	≤ 1,0
4	-			≤ 10.000	-	-	≤ +3 °C	≤ 6,000 g/m³	≤ 5,0
5	-			≤ 100.000	-	-	≤ +7 °C	≤ 7,800 g/m³	-
6					≤ 5	≤ 5	≤ +10 °C	≤ 9,400 g/m³	-
7					≤ 5	≤ 10	x ≤ 0,5		-
8					-	-	0,5 ≤ x ≤ 5,0		-
9					-	-	0,5 ≤ x ≤ 10,0		-

Service und Optimierung für Ihr Druckluftsystem



Nachhaltig wirtschaften, Energiekosten senken, Profitabilität verbessern: Unsere Serviceleistungen bringen Sie diesen Zielen schnell näher. Ebenso vielfältig wie die unterschiedlichen Druckluftsysteme sind die individuellen Anforderungen an Service und Instandhaltung. Von Originalersatzteilen über Premium-Instandhaltungsvereinbarungen bis zu Systemoptimierung und Fernüberwachung. Mit unseren perfekt zugeschnittenen und stufenlos erweiterbaren Aftermarketprodukten haben wir die passenden Lösungen für sorgenfreie Druckluft und hohe Verfügbarkeit.

INDUSTRIEVERMIETUNG

Engpässe schnell überbrückt

Atlas Copco Industriervermietung liefert 100 % ölfreie Druckluft an Unternehmen der Industrie.

Bei zusätzlichem Bedarf an Strom oder Luft, oder wenn ein Prozess nicht wegen Wartung bzw. Instandsetzung innerbetrieblicher Anlagen unterbrochen werden darf, bietet Atlas Copco Industrie-Vermietung Unterstützung durch seine Komplettlösungen zur Vermietung. Diese garantieren eine geringstmögliche Störung des Produktionsprozesses. Andere Spezialanwendungen, einschließlich Dehydrierung, Drucktests, Reinigung von Öl- und Gaspipelines auf See usw., sind ebenfalls Teil des wachsenden Portfolios des Geschäftsbereiches, dessen Fachwissen und Erfahrung allgemein als „branchenführend“ anerkannt wird.

Verfügbarkeit und Effizienz ist das Wichtigste, was Sie brauchen. Und das gilt für Ihre Kompressoren, wie auch für den dazugehörigen Service. Rund um die Uhr und zuverlässig.

Nicht nur im Notfall, aber dann besonders. Mit Atlas Copco gehen Sie kein Risiko ein und sind immer auf der sicheren Seite. Mit unseren Servicezentren und Vertretungen in über 170 Ländern bieten wir Ihnen schnellen, zuverlässigen Service rund um die Welt.

Wussten Sie, dass 90 Prozent aller Industrie- und Handwerksbetriebe Einsparpotenziale bei der Druckluftherzeugung und -verteilung gar nicht wahrnehmen?

Dabei könnten sie oft durch geringfügige Verbesserungen nicht nur Kosten senken und nachhaltig produktiver arbeiten, sondern auch dazu beitragen, die Umwelt zu schonen. Fast immer lässt sich die investierte Energie wirtschaftlich wieder verwenden. Sprechen Sie mit uns. Wir finden für jeden Anspruch, für jede Branche und für jeden Druckluftbedarf die passende Lösung.

Wir unterstützen Sie bei der Planung und Installation, der Inbetriebnahme, der Instandhaltung und Optimierung Ihrer Technik.

Unsere Serviceleistungen und die Erfahrung

unseres qualifizierten Serviceteams können Sie ganz unabhängig vom Kauf eines Kompressors oder Trockners in Anspruch nehmen: Wir optimieren den Energieverbrauch, steigern die Verfügbarkeit und sorgen dafür, dass Ihr Druckluftsystem über viele Jahre oder sogar Jahrzehnte zuverlässig und wirtschaftlich arbeitet. Wir überprüfen Ihre Systeme regelmäßig, machen Ihnen den technischen Fortschritt nutzbar und sorgen für eine stetige Steigerung der Effizienz. Und bei allem haben wir für Sie immer die Kosten über den gesamten Lebenszyklus im Blick und bieten Ihnen Rund-um-Service zu kalkulierbaren Kosten.

Auf Wunsch überwachen wir Ihr Druckluftsystem auch zentral aus der Ferne über das Internet. 24 Stunden am Tag, 365 Tage im Jahr.

Damit können Sie sich jederzeit auf die Produktivität und Verfügbarkeit Ihres Systems verlassen. Wir überwachen die Technik ständig auf ihre Funktionsfähigkeit und informieren Sie rechtzeitig über anstehende Serviceaktivitäten. Wenn Sie wollen, erhalten Sie detaillierte Informationen über die Funktionsweise Ihres Systems sowie Analysen bezüglich möglicher Energieeinspar- und somit Kostensenkungspotenziale. Alle Betriebsparameter Ihrer Druckluftsysteme können Sie sich anhand einer aussagekräftigen Visualisierung anzeigen lassen und direkt an Ihrem PC auswerten.

Inhaltsverzeichnis

Unternehmensvorstellung

■ Atlas Copco Kompressoren und Drucklufttechnik GmbH	Seite 3
■ Energieeffizienz ist unser Maßstab	Seite 4
■ Variable Speed Drive (VSD): Energiekosten senken	Seite 5
■ KLASSE 0: der Industriestandard	Seite 6
■ Service und Optimierung für Ihr Druckluftsystem	Seite 7
■ Inhaltsverzeichnis	Seite 8

Kompressoren mit Ölschmierung oder Öleinspritzung

■ Übersicht: Kompressoren mit Ölschmierung oder Öleinspritzung	Seite 12
■ AF/AC 20–100 E Ölgeschmierte AUTOMAN-Kolbenkompressoren	Seite 14
■ LE/LT 2–20 Ölgeschmierte Kolbenkompressoren	Seite 16
■ GX2–11 Öleingespritzte Kolbenkompressoren	Seite 20
■ GA 5–90 Öleingespritzte Schraubenkompressoren	Seite 22
■ GA 90+ –500 Öleingespritzte Schraubenkompressoren	Seite 28
■ GA 5–90 VSD Öleingespritzte Schraubenkompressoren mit Drehzahlregelung	Seite 32
■ GA 110/132/160 VSD und GA 315 VSD Öleingespritzte Schraubenkompressoren mit Drehzahlregelung	Seite 34
■ GR 110–200 VSD Öleingespritzte Schraubenkompressoren mit Hochdruckbereich	Seite 36

Ölfrei verdichtende Kompressoren

■ Übersicht: Ölfrei verdichtende Kompressoren	Seite 38
■ LFX 0,7–2,0 Ölfreie Kolbenkompressoren	Seite 40
■ LF 2–10 Ölfreie Kolbenkompressoren	Seite 42
■ SF 1–8 Ölfreie Scrollkompressoren	Seite 44
■ SF 6–22 Ölfreie Scrollkompressoren	Seite 46
■ AQ 30–55 und AQ 37–55 VSD Ölfreie Schraubenkompressoren, wassereingespritzt	Seite 48
■ ZR/ZT 15–45 Ölfreie Drehzahnkompressoren	Seite 50
■ ZT 22–55 VSD und ZR 37–55 VSD Ölfreie Drehzahnkompressoren	Seite 52
■ ZR 55–275 Zweistufige ölfrei verdichtende Schraubenkompressoren im Mitteldruckbereich	Seite 54
■ ZT 55–275 Zweistufige ölfrei verdichtende, luftgekühlte Schraubenkompressoren im Mitteldruckbereich	Seite 56
■ ZR 300–750 Zweistufige ölfrei verdichtende, wassergekühlte Schraubenkompressoren im Mitteldruckbereich	Seite 58
■ ZR 75–900 VSD und ZT 75–315 VSD Zweistufige ölfrei verdichtende und drehzahlgeregelte Schraubenkompressoren im Mitteldruckbereich	Seite 60
■ ZH 7000–26000 Kompaktanlagen, zwei- und dreistufige, wassergekühlte Turbokompressoren	Seite 62

Ölfrei verdichtende Kompressoren

■ Speziellösungen für niedrige und sehr hohe Drücke	Seite 64
Übersicht: Ölfrei verdichtende Kompressoren	
■ ZE/ZA 2–6 Ölfreie Schraubenkompressoren im Niederdruckbereich	Seite 66
■ ZE 2/4 VSD Ölfreie Schraubenkompressoren im Niederdruckbereich	Seite 67
■ ZS 18–132/ZS 37+–160+ VSD Schraubengebläse	Seite 68
■ ZB 5–120 VSD Turbokompressoren mit VSD-Direktantrieb für Niederdruckanwendungen	Seite 70
■ ZB 100–160 VSD Turbokompressoren mit Niederdruckbereich	Seite 72
■ ZD 800–4000 und ZD 1200/4100 VSD Ölfreie Kompressoren im Hochdruckbereich	Seite 73
■ ZD 800–4000/ZD 1200–4100 VSD Ölfreie Kompressoren im Hochdruckbereich	Seite 74
■ P 37–160 Ölfreie Kompressoren im Hochdruckbereich	Seite 76

Produkte für spezielle Einsätze

■ MED 6–MED 53 Produkte für medizinische Anwendungen	Seite 78
■ mVAC 250–mVAC 6600 Produkte für medizinische Vakuum-Anwendungen	Seite 79
■ SF 1–4 Dental und LFXMED 0,7–2,0 Ölfreie Kolben- / Scrollkompressoren für hohe Ansprüche	Seite 80
■ Kompressoren für Railway, Marine und Skipisten	Seite 82

Bedarfsgerechte Kälte- und Adsorptionstrockner

■ Drucklufttrockner für jeden Anspruch	Seite 84
Übersicht: Drucklufttrockner	
■ FX 1–21 Kältetrockner	Seite 86
■ FD 5–2000 und FD 760–4000 VSD Kältetrockner	Seite 88
■ CD 2–1600/CD 1+–1400+ Adsorptionstrockner, kaltregenerierend	Seite 94
■ BD 360–1600/BD 100+–3000+ Adsorptionstrockner, warmregenerierend	Seite 96
■ MD 200–1800 W/MD200–2500 VSD Adsorptionstrockner, Heat of Compression	Seite 98
■ XD 1400–7000 Adsorptionstrockner, Heat of Compression	Seite 100
■ SD 1–7P/N Membrantrockner, idealer Endstellentrockner	Seite 102
■ Druckluftaufbereitung: Auch daran sollten Sie noch denken	Seite 104
Übersicht: Druckluftaufbereitung	
■ NG 7–81 PSA Stickstoffgeneratoren	Seite 106
■ DD, DDp, PD, PDp, QD/DDh, DDhp, PDh, PDhp, QDh Druckluftfilter	Seite 108
■ EWD 50–16 KC Elektronischer Kondensatableiter	Seite 111
■ QDT 20–310 Aktivkohleabsorber	Seite 112
■ WD/WSD und TD/HD Kondensatabscheider / -ableiter, Nachkühler	Seite 114
■ OSC und OSD Öl-Wasser-Trennsysteme für die Kondensataufbereitung	Seite 116
■ AIRnet™ -Druckluftleitungssystem	Seite 118
■ Druckluftbehälter	Seite 120

Inhaltsverzeichnis

■ Aftermarket-Produkte, Service und Optimierung für Ihr Druckluftsystem

■ Globale Präsenz, lokaler Service: Kompetenz rund um die Uhr	Seite 122
■ Passende Produkte für Ihre Druckluftherzeugung	Seite 123
■ Wir prüfen Ihre Anlage auf Herz und Nieren	Seite 125
■ ... und verbessern Ihre Profitabilität	Seite 126
■ AIR <i>Optimizer</i> ™: Die bedarfsgerechte Steuerungslösung für Ihr Druckluftsystem	Seite 127
■ Elektronikon®: Die lokale Intelligenz für Ihren Kompressor	Seite 128
■ AIR <i>Connect</i> ™: Alles auf einen Blick – zu jeder Zeit und an jedem Ort	Seite 129
■ Nachhaltig wirtschaften: Energiekosten senken	Seite 130
■ ... und Ressourcen effizient nutzen	Seite 131
■ Noch mehr Service: Die Atlas Copco Toolbox	Seite 132

■ Dienstleistungen, die überzeugen

■ Atlas Copco Seminar	Seite 134
■ Atlas Copco Energiespar-Check	Seite 135
■ Atlas Copco Projektierung – von der Planung bis zu TurnKey-Anlagen	Seite 136
■ Atlas Copco Industrievermietung	Seite 138
■ Atlas Copco Customer Finance	Seite 140

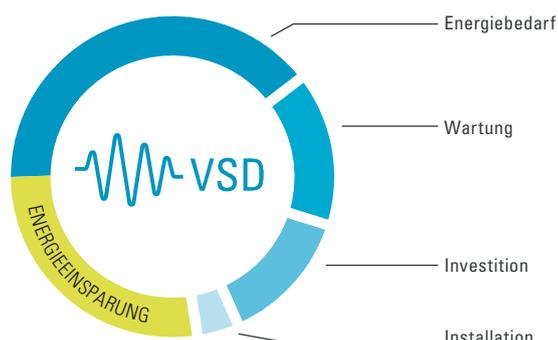
KOMPRESSOREN MIT ÖLSCHMIERUNG ODER ÖLEINSPRITZUNG.

Für Anwender in Handwerk und Industrie, die an Druckluftqualität keine ungewöhnlichen Anforderungen stellen, sind unsere ölgeschmierten und öleingespritzten Kompressoren die richtige Wahl.

Kompressoren mit Ölschmierung oder Öleinspritzung

Für Anwender in Handwerk und Industrie, die an die Druckluftqualität keine ungewöhnlichen Anforderungen stellen, sind unsere öleingespritzten und ölgeschmierten Kompressoren die richtige Wahl. Wir bieten langlebige Kolbenkompressoren (zum Beispiel die Baureihe LE/LT) ebenso an wie erstklassige Schraubenkompressoren mit hohen Volumenströmen und Wirkungsgraden (GA-Serie, bis 14 bar). Sind etwas höhere Drücke erforderlich, stehen unsere zweistufigen GR-Schraubenkompressoren bereit (13 bis 20 bar).

Durchschnittliches Kosten- und Energieeinsparungspotenzial durch VSD
Bei einem Standardkompressor über die gesamte Lebensdauer



Direkte Energieeinsparung von bis zu 35 %

- Minimale Entlastungsverluste
- Volumenstromanpassung an tatsächlichen Druckluftbedarf
- Keine unwirtschaftlichen Leerlaufzeiten
- Die präzise Drucksteuerung der VSD-Kompressoren ermöglicht ein schmales Druckband und einen niedrigen Betriebsdruck, was zu einem geringeren Energiebedarf führt

Indirekte Energieeinsparung

- Der geringere Betriebsdruck durch VSD führt zu zusätzlichen Einsparungen von bis zu 10 %
- Geringerer Energiebedarf der vorhandenen Grundlastmaschinen
- Geringere Leckageverluste: z.B. sind bei 6 bar die Luftverluste um 13 % niedriger als bei 7 bar
- Die meisten Druckluftanwendungen verbrauchen weniger Luft bei geringerem Druck

Ob Sie Großdieselmotoren oder Schwingungsdämpfer für die Automobilindustrie gießen, Metallteile mit Schleifmaschinen putzen, Baumaschinen, Fahrräder, Brückenteile oder Porzellangeschirr fertigen: Die benötigte Druckluftanlage bekommen Sie bei uns.

Den Kompressor, den Kältetrockner, sämtliche Filter und Kondensatableiter, die Steuerung, das Leitungssystem, sogar die Anschlüsse. Auf Wunsch (fast) all das auch in eine Maschine integriert. Immer zuverlässig und robust, aus tausendfach bewährten Komponenten und mit hohem Wirkungsgrad.

Schiffseigner und Reedereien sind in punkto Druckluftversorgung ihrer Schiffe bei uns genauso an der richtigen Adresse wie Schienenfahrzeugbauer, Ausrüster von Kokereimaschinen oder Anbieter von Schweißraupen für den Pipelinebau in der Wüste. Unsere Kompressoren liefern für alle Zwecke die richtige Luft und arbeiten auch unter rauesten Bedingungen höchst zuverlässig.

Ob mittelständische Betriebe oder global agierende Unternehmen mit speziellen Bedürfnissen an uns herantreten: Wir können unsere Organisation optimal darauf einstellen.

So unterhalten wir eigene Engineering-Teams für Marine und Railway und haben spezifische Produkte für diese Branchen entwickelt. In Eisenbahnen liefern unsere Schraubenkompressoren zum Beispiel Arbeitsluft zum Bremsen oder zur Steuerung der Ventile. Unsere Kolbenkompressoren unterstützen Schiffs-Hauptmotoren beim Anlassen; auch den auf Frachtschiffen benötigten Stickstoff – etwa zur Verlängerung der Haltbarkeit von Lebensmitteln bei Seetransporten oder zum Reinigen von Ölleitungssystemen – können wir mit unseren Kompressoren bereitstellen. Auch unsere Ersatzteile sind weltweit lieferbar.



Kolbenkompressoren Baureihe Automan

Hohe Leistung, einfache Handhabung

AUTOMAN-Kompressoren werden mit einem Maximum an Sicherheit für den Anwender gebaut. Sie brauchen nur wenig Platz, lassen sich einfach manövrieren und werden komplett als einsatzbereite Anlage geliefert.

- AF 20–30 E | Seite 14
- AC 20–100 E | Seite 15



Kolbenkompressoren Baureihe LE/LT

Leistungsstark, langlebig und zuverlässig

Ideal für Handwerker und Industrie. Individuell kombinierbar. Für kleinere Luftmengen und hohe Leistung, bei gleichzeitig geringen Energiekosten und geringer Belastung für die Umwelt.

- LE/LT 2–20 | Seite 16



Schraubenkompressoren Baureihe GX

Bewährte Industrietechnik für Ihre Werkstatt

Die bewährte Atlas Copco Schraubentechnologie zeichnet sich durch optimale Leistung, hohe Zuverlässigkeit, lange Lebensdauer und geringen Wartungsbedarf aus.

- GX 2–11 | Seite 20



Schraubenkompressoren Baureihe GA

Robuste Dauerläufer

Die Baureihe bietet die perfekte Kombination aus innovativer Schraubentechnologie, umweltfreundlicher Bauweise und hervorragender Qualität mit minimalen Betriebs- und Installationskosten. Zahlreiche Varianten und Optionen bietet für jeden Einsatz den optimalen Kompressor.

- GA 5–500 | Seite 22
- GA-Plus Serie | Seite 24



Schraubenkompressoren mit integrierter Drehzahlregelung Baureihe GA VSD

Energieersparnis um bis zu 35 %

Anpassung auf den schwankenden Druckluftbedarf. Präzise Druckregelung, flexibler Betrieb, flexiblere Druckauswahl führen zu erheblicher Energieeinsparung.

- GA 5–315 VSD | Seite 32



Schraubenkompressoren im Hochdruckbereich

Für Betriebsdrücke bis 20 bar

Für Hochdruck-Anwendungen, bei denen Betriebsüberdrücke bis 13 oder 20 bar benötigt werden, sind die öleingespritzten zweistufigen Schraubenkompressoren der GR-Baureihe die richtige Wahl.

- GR 110–200 | Seite 36

AF/AC 20–100 E Ölgeschmierte AUTOMAN-Kolbenkompressoren

Luftkompressoren für Werkstätten – hohe Leistung, einfache Handhabung

Die AUTOMAN-Kompressorbaureihen AF und AC bieten Ihnen die Vorteile eines Konzepts, das sich bereits bei vielen verschiedenen Anwendungen bewährt hat. Auch bei nur sehr kleinen Volumenströmen ist auf diese Energiequelle Verlass. Für Handwerker stellen die einstufigen Kompressoren der Baureihe AF, mit max. 8 und 10 bar Betriebsüberdruck, die ideale Lösung dar.

Der Direktantrieb mit angeflanschten Motor sorgt für maximale Zuverlässigkeit bei minimalem Wartungsaufwand. Die ein- /zweistufigen mit Keilriemenantrieb ausgestatteten Kompressoren der Baureihe AC bieten mit den 11- bzw. max. 15-bar-Versionen die perfekte Ergänzung für kleinere bis mittlere Werkstätten. AUTOMAN-Kompressoren werden mit einem Maximum an Sicherheit für den Anwender gebaut. Sie brauchen nur wenig Platz, lassen sich einfach manövrieren und werden komplett als einsatzbereite Anlage geliefert.



Automan AF 20 E



Automan AF 30 E

AF 20–30 E ölgeschmierte Kolbenkompressoren

- Motorleistung 1,5–2,2 kW
- max. Betriebsüberdruck 8–10 bar
- Volumenstrom 2,6–3,2 l/s
- Aluminiumzylinder
- einstufig mit angeflanschem Motor
- Einphasen-Elektromotor
- autom. Start/Stopp-Betrieb
- luftgekühlt
- Luftbehältergrößen 6–90 l
- minimaler Wartungsaufwand
- anschlussfertig

AUTOMAN AF – Kolbenkompressoren								
Typ	max. Betriebsüberdruck	Hubvolumen		Motornennleistung	Starter	Behältervolumen	Gewicht ca.	Abmessungen L × B × H
		l/s	m³/min					
AF 20 E 6 M	8	4,00	0,24	1,5	direkt	6	19	460 × 440 × 450
AF 20 E 10 M*	8	4,00	0,24	1,5	direkt	10	22	380 × 355 × 640
AF 20 E 24 M*	8	4,00	0,24	1,5	direkt	24	22	585 × 280 × 585
AF 20 E 50 M*	8	4,00	0,24	1,5	direkt	50	32	780 × 390 × 660
AF 20 E 100 M*	8	4,00	0,24	1,5	direkt	90	43	970 × 455 × 800
AF 30 E 24 M*	10	5,70	0,34	2,2	direkt	24	44	625 × 555 × 785
AF 30 E 22 M*	10	5,70	0,34	2,2	direkt	2 × 11	56	810 × 625 × 615

M/mono: einphasig*; fahrbar

AC 20 – 100 E

ölgeschmierte Kolbenkompressoren

- Motorleistung 1,5 – 7,5 kW
- max. Betriebsüberdruck 11–15 bar
- Volumenstrom 2,4–14,1 l/s
- Druckgusszylinder
- ein-/zweistufig mit Keilriemenantrieb
- Dreiphasen-Elektromotor
(1,5- und 2,2-kW-Version
auch einphasig lieferbar)
- autom. Start/Stop-Betrieb
- luftgekühlt
- Luftbehältergrößen 27–500 l
- minimaler Wartungsaufwand
- anschlussfertig



Automan AC 100 E



Automan AC 55 E

AUTOMAN AC – Kolbenkompressoren								
Typ	max. Betriebsüberdruck	Hubvolumen		Motornennleistung	Starter	Behältervolumen	Gewicht ca.	Abmessungen L × B × H
		l/s	m ³ /min					
AC 20 E 27 M*	11	4,20	0,25	1,5	direkt	27	43	805 × 352 × 631
AC 20 E 50 M*	11	4,20	0,25	1,5	direkt	50	52	840 × 395 × 709
AC 20 E 100 M/T*	11	4,20	0,19	1,5	direkt	90	63	970 × 485 × 835
AC 30 E 100 M/T*	11	6,50	0,39	2,2	direkt	90	66	970 × 485 × 890
AC 30 E 200 M/T*	11	6,50	0,39	2,2	direkt	200	96	1400 × 560 × 990
AC 40 E 100 T*	11	8,60	0,52	3,0	direkt	90	70	970 × 485 × 890
AC 40 E 200 T*	11	8,60	0,52	3,0	direkt	200	112	1400 × 560 × 1010
AC 40 E 300 T	11	8,60	0,52	3,0	direkt	270	120	1490 × 500 × 1190
AC 55 E 100 T	11	10,90	0,65	4,0	direkt	90	85	970 × 485 × 1128
AC 55 E 300 T/TS	11	10,90	0,65	4,0	direkt/Δ	270	161	1490 × 500 × 1190
AC 55 E 500 T/TS	11	10,90	0,65	4,0	direkt/Δ	500	203	1940 × 600 × 1315
AC 75 E 500 T/TS	11	18,30	1,10	5,5	direkt/Δ	500	230	1940 × 600 × 1315
AC 100 E 500 T/TS	11	20,20	1,21	7,5	direkt/Δ	500	235	1940 × 600 × 1375
AC 40 T 300 T	15	6,40	0,38	3,0	direkt	300	170	1640 × 500 × 995
AC 55 T 300 T/TS	15	8,90	0,53	4,0	direkt/Δ	300	200	1640 × 500 × 1195
AC 75 T 500 T/TS	15	13,90	0,83	5,5	direkt/Δ	500	260	1940 × 600 × 1375
AC 100 T 500 T/TS	15	16,40	0,98	7,5	direkt/Δ	500	255	1940 × 600 × 1375

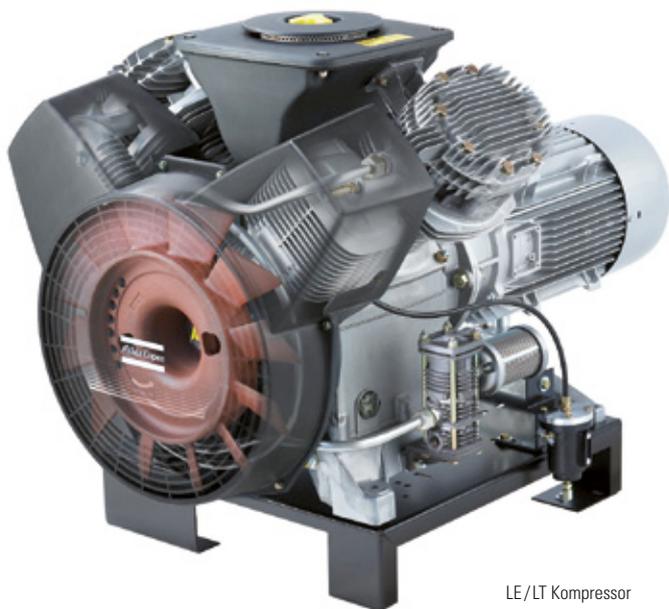
M/mono: einphasig T: dreiphasig TS/Δ: Stern-Dreieck-Starter reduziert Stromspitzen beim Anlassen der Kompressoren*: fahrbar

LE/LT 2–20 Ölgeschmierte Kolbenkompressoren

Leistungsstark, langlebig und zuverlässig

Starten, stoppen, starten, stoppen – das hält der LE/LT-Kompressor mit Start/Stopp-Regelung spielend aus. Langerprobt und über Jahrzehnte bewährt: Für kleinere Luftmengen und hohe Leistung gibt es keinen besseren. Schonen Sie wertvolle Ressourcen, denn der LE/LT-Kompressor arbeitet mit äußerst geringem Energieaufwand. Das bedeutet geringe Betriebskosten für Sie und eine geringe Belastung der Umwelt.

Stellen Sie sich Ihre Anlage selbst zusammen. Besonders ein Vorteil macht die LE/LT-Serie so attraktiv für Handwerksbetriebe und Industrieunternehmen: ihre Kombinationsvielfalt. Der Kunde kann auswählen, wie sein Kompressor ausgestattet sein soll. Das spart Kosten ein.



LE/LT Kompressor

Vorteile der LE/LT-Baureihe

- „Flexi-Disc“-Ventilplatten rosten nicht – sind von Atlas Copco konstruiert und patentiert
- ideal aufeinander abgestimmte Zylinder und Kolben, „Alusil“-beschichtet und graphitisiert
- „Splash-Pin“-Schmierung sorgt für ungewöhnlich lange Standzeiten im hohen Temperaturbereich
- E-Motor in Schutzart IP 55 mit Isolationsklasse F
- wartungsfreier Direktantrieb
- Stern dreieckschalter ab 4 kW Motornennleistung
- Regelvorrichtung
- Druckschalter, Manometer, Sicherheitsventil
- Auslass-Kugelventil

BESONDERHEITEN



- ölgeschmiert oder 100 % ölfrei (siehe LF-Kompressoren)
- Direktantrieb
- Betriebsüberdruck bis 30 bar
- IP-55-Elektromotoren mit ISO-Klasse F

Aluminium-konstruktion

Das mit Kühlrippen ausgerüstete Gehäuse aus Aluminium

sorgt, unterstützt durch den groß dimensionierten Lüfter, für eine optimale Wärmeableitung.

Ventilsystem

Das patentierte rostfreie „Flexi-Disc-Ventilsystem“ sorgt für eine gleichmäßige Luftführung. Ferner ist das System durch seine spezielle Konstruktion für sehr lange Laufzeiten ausgelegt.

Kolben – Zylinderanordnung

Die ideal aufeinander abgestimmten Zylinder und Kolben sind neben einer Aluminium-Silizium-Legierung zusätzlich noch mit einer Graphiteinlage versehen. Somit werden hervorragende Leichtlaufereigenschaften, selbst bei zu wenig Öl, gewährleistet.



LE/LT 2–20

ölgeschmierte Kolbenkompressoren

- Motorleistung 1,5–15 kW
- max. Betriebsüberdruck 10/15/20/30 bar
- Volumenstrom 2,5–26 l/s
- zweizylindrig
- ein- oder zweistufig
- V-Bauweise
- luftgekühlt
- Aggregat oder behältermontiert
- Grundrahmenversion
- optimale Wärmeableitung
- sehr wartungsarm
- anschlussfertig

LE/LT – Kolbenkompressoren

Typ	max. Betriebsüberdruck	Volumenstrom ¹⁾		Motornennleistung	Schalldruckpegel ²⁾		Behältervolumen ³⁾	Gewicht ca.	Abmessungen L × B × H
		l/s	m ³ /min		dB(A)	l			
LE 2–10/90	10	3,40	0,20	1,5	80	65	90	85	1118 × 510 × 1017
LE 3–10/90	10	4,40	0,26	2,2	81	66	90	89	1118 × 510 × 1017
LE 5–10/250	10	8,40	0,50	4,0	81	66	250	150	1852 × 510 × 1082
LE 7–10/250	10	11,70	0,70	5,5	82	70	250	191	1852 × 592 × 1162
LE 10–10/250	10	15,70	0,94	7,5	83	70	250	203	1852 × 592 × 1162
LE 15–10/250	10	18,60	1,12	11,0	86	-	250	330	1852 × 790 × 1200
LE 20–10/250	10	23,90	1,43	15,0	86	-	250	360	1852 × 790 × 1200
LT 2–15/90	15	3,10	0,19	1,5	80	65	90	100	1118 × 533 × 1017
LT 3–15/90	15	4,00	0,24	2,2	81	66	90	104	1118 × 533 × 1017
LT 5–15/250	15	6,70	0,40	4,0	81	66	250	170	1852 × 533 × 1082
LT 7–15/250	15	9,20	0,55	5,5	82	70	250	211	1852 × 606 × 1162
LT 10–15/250	15	11,70	0,70	7,5	83	70	250	223	1852 × 606 × 1162
LT 2–20/90	20	2,10	0,13	1,5	80	65	90	100	1118 × 533 × 1017
LT 3–20/90	20	2,90	0,17	2,2	81	66	90	104	1118 × 533 × 1017
LT 5–20/250	20	5,00	0,30	4,0	81	66	250	170	1852 × 533 × 1082
LT 7–20/250	20	6,70	0,40	5,5	82	70	250	211	1852 × 606 × 1162
LT 10–20/250	20	9,10	0,55	7,5	83	70	250	223	1852 × 606 × 1162
LT 15–20/250	20	15,10	0,91	11,0	86	73	250	333	1852 × 830 × 1980
LT 20–20/250	20	18,00	1,08	15,0	86	73	250	361	1852 × 830 × 1980
LT 3–30	30	2,50	0,15	2,2	81	-	-	49	686 × 533 × 497
LT 5–30	30	4,40	0,26	4,0	81	-	-	51	686 × 533 × 497
LT 7–30	30	6,40	0,38	5,5	82	-	-	90	860 × 606 × 600
LT 10–30	30	8,50	0,51	7,5	83	-	-	102	932 × 606 × 600
LT 15–30	30	9,30	0,56	11,0	83	-	-	166	1024 × 682 × 675
LT 20–30	30	17,00	1,02	15,0	89	-	-	194	1103 × 713 × 675

¹⁾ Volumenstrom gemessen nach ISO 1217, Ed. 4, Anhang C-2009, Referenzbedingungen: trockene Ansaugluft, Ansaugdruck 1 bar, Kühlmediumtemperatur 20 °C. Angaben für: 10-bar-Versionen bei 7 bar, 15-bar-Versionen bei 12 bar, 20-bar-Versionen bei 20 bar, 30-bar-Versionen bei 30 bar. Volumenstromminderung durch Regenerationsluftbedarf bei Ausführungen mit CD-Trocknern.

²⁾ Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151, Ausgabe 2004 mit einer Toleranz von 3 dB(A); rechte Spalte in Tabelle LE/LT für Ausführung mit Schallhaube. Spannung 400 V/50 Hz. Andere Spannungen auf Anfrage.

³⁾ Andere Behältergrößen auf Anfrage

LE/LT 2–20 Ölgeschmierte Kolbenkompressoren

LE/LT – Kolbenkompressoren – Pack-Version							
Typ	max. Betriebs- überdruck	Volumenstrom ¹⁾		Motornenn- leistung	Schalldruckpegel ²⁾	Gewicht ca.	Abmessungen L × B × H
		l/s	m ³ /min				
LE 2–10-Pack	10	3,40	0,20	1,5	63	101	1036 × 680 × 721
LE 3–10-Pack	10	4,40	0,26	2,2	64	105	1036 × 680 × 721
LE 5–10-Pack	10	8,40	0,50	4,0	64	107	1036 × 680 × 721
LE 7–10-Pack	10	11,70	0,70	5,5	68	159	1326 × 740 × 816
LE 10–10-Pack	10	15,70	0,94	7,5	68	171	1326 × 740 × 816
LE 15–10-Pack	10	18,60	1,17	11,0	-	240	1458 × 938 × 864
LE 20–10-Pack	10	23,90	1,43	15,0	-	255	1458 × 938 × 864
LT 2–15-Pack	15	3,10	0,19	1,5	63	101	1036 × 680 × 721
LT 3–15-Pack	15	4,00	0,24	2,2	64	105	1036 × 680 × 721
LT 5–15-Pack	15	6,70	0,40	4,0	66	107	1036 × 680 × 721
LT 7–15-Pack	15	9,20	0,55	5,5	68	159	1326 × 740 × 816
LT 10–15-Pack	15	11,70	0,70	7,5	68	171	1326 × 740 × 816
LT 2–20-Pack	20	2,10	0,13	1,5	63	101	1036 × 680 × 721
LT 3–20-Pack	20	2,90	0,17	2,2	64	105	1036 × 680 × 721
LT 5–20-Pack	20	5,00	0,30	4,0	66	107	1036 × 680 × 721
LT 7–20-Pack	20	6,70	0,40	5,5	68	159	1326 × 740 × 816
LT 10–20-Pack	20	9,10	0,55	7,5	68	171	1326 × 740 × 816
LT 15–20-Pack	20	15,10	0,91	11,0	69	280	1546 × 830 × 875
LT 20–20-Pack	20	18,00	1,08	15,0	69	301	1546 × 830 × 875

¹⁾ Volumenstrom gemessen nach ISO 1217, Ed. 4, Anhang C-2009, Referenzbedingungen: trockene Ansaugluft, Ansaugdruck 1 bar, Kühlmediumtemperatur 20 °C. Angaben für: 10-bar-Versionen bei 7 bar, 15-bar-Versionen bei 12 bar, 20-bar-Versionen bei 20 bar, 30-bar-Versionen bei 30 bar. Volumenstromminderung durch Regenerationsluftbedarf bei Ausführungen mit CD-Trocknern.

²⁾ Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151, Ausgabe 2004 mit einer Toleranz von 3 dB(A) Spannung 400 V/50 Hz. Andere Spannungen auf Anfrage.



Wir beraten Sie gerne bei der Wahl der passenden Option

Neben der Produktqualität und Produktvielfalt haben wir viel Wert auf ein einander abgestimmtes Produktportfolio gelegt. Dazu gehören neben den Kompressoren mit einer Antriebsleistung von 1,5–15 kW, und Volumenströmen von 3,4–24 l/s

auch eine Vielzahl von Optionen. Somit finden wir gemeinsam mit Ihnen einen Kompressor, der Ihren Ansprüchen und Ihren Anforderungen jederzeit gerecht wird.

Sonderausführungen/Optionen der LE/LT-Baureihe

- Kompressorblock für Keilriemenantrieb
- klassifizierter Schiffskompressor (LT, 30 bar)
- Schallhaube
- Anlage auf stehendem Behälter
- fahrbare Version
- Qualitätsdruckluftanlage mit CD-Adsorptionstrockner, DD- + PD-Filter und Nachkühler
- Qualitätsdruckluftanlage mit FX-Kältetrockner und DD- + PD-Filter



LE-/LT-Aggregat



LE/LT mit Schallhaube (Pack)



LE-/LT-Trolley fahrbare Version wahlweise mit Elektro- oder Benzinmotor



LE/LT (15 bar) auf stehendem Behälter



LE-/LT (15 bar)-Sonderausführung
Komplette Druckluftstation mit FX-Kältetrockner und DD- + PD-Filter, auf Behälter



LE-/LT-Sonderausführung
Qualitätsdruckluftanlage mit CD-Adsorptionstrockner-Kit auf Behälter (Volumenstromminderung durch Regenerationsluftbedarf)

GX2–11 Öleingespritzte Schraubenkompressoren

Bewährte Industrietechnik für Ihre Werkstatt

Die Baureihe GX 2–11 baut auf der bewährten Industrie-Schraubentechnologie von Atlas Copco auf und zeichnet sich durch optimale Leistung, hohe Zuverlässigkeit, lange Lebensdauer und geringen Wartungsbedarf aus. Sämtliche Erfahrungen, die Atlas Copco in der Konstruktion und Fertigung von Kompressoren für die Industrie gewonnen hat, sind in die GX-Baureihe eingeflossen.

Durch die Integrierung von Kältetrockner, Druckluftfilter und Luftbehälter entsteht ein komplettes Druckluftsystem, bei dem sämtliche Anschlüsse und das Auslassventil auf weniger als 1 m² Grundfläche untergebracht sind. In Verbindung mit den niedrigen Geräuschpegeln ab 61 dB(A), ist der GX die perfekte Druckluftlösung für Werkstattbetriebe und Leichtindustrie.



Vorteile der GX-Baureihe

- hohe Zuverlässigkeit
- mehr Luft bei weniger Leistungsaufnahme
- einfache Wartung zu niedrigen Kosten
- kompakt – komplett – einfache Installation
- saubere und trockene Luft
- leiser Betrieb

Optionen für die GX 2–11-Baureihe

- Druckluftfilter bei FF-Varianten
- elektronischer Kondensatablass am Luftbehälter
- GX 7–11 sind mit oder ohne Behälter lieferbar
- Trockner-Transformator-Kit für FF-Varianten

BAUREIHE GX 2–11

Einfache Wartung zu niedrigen Kosten:

- wenige Verschleißteile
- längere Serviceintervalle
- problemloser Servicezugang durch Fronttür und abnehmbare Seitenteile
- lange Lebensdauer der Komponenten gewährleistet





GX 2 FF

GX 2/3/4/5 öl eingespritzte Schraubenkompressoren

- Motorleistung 2,2–5,5 kW
- Antriebsmotor IP 55, Isolationsklasse F
- Antrieb über Keilriemen
- max. Betriebsüberdruck 10 bar
Version Full Feature (FF) 9,75 bar
- Volumenstrom 4,0–10,0 l/s
- luftgekühlt
- 200-l-Luftbehälter, Standard
- Geräuschpegel ab 61 dB(A)
- sehr wartungsarm
- anschlussfertig
- ohne Behälter GX 2–5 P
- Varianten:
 - Full-Feature-Ausführung (FF) mit integriertem Kältetrockner für jederzeit saubere und trockene Luft
 - Pack-Ausführung (P) mit sämtlichen Vorteilen der FF-Ausführung, aber ohne Druckluftaufbereitung



GX 11 FF

GX 7/11 öl eingespritzte Schraubenkompressoren

- Motorleistung 7–11 kW
- Antriebsmotor IP 55, Isolationsklasse F
- Antrieb über Keilriemen
- max. Betriebsüberdruck 7,5–13 bar
Version Full Feature (FF) 7,25–12,75 bar
- Volumenstrom 12,9–26,9 l/s
- luftgekühlt
- mit oder ohne 270-l-Luftbehälter, Option 500 l
- Geräuschpegel ab 65 dB(A)
- sehr wartungsarm
- anschlussfertig
- Varianten:
 - Full-Feature-Ausführung (FF) mit integriertem Kältetrockner für jederzeit saubere und trockene Luft
 - Pack-Ausführung (P) mit sämtlichen Vorteilen der FF-Ausführung, aber ohne Druckluftaufbereitung

GX 2–5 – Schraubenkompressoren – Pack-(A) und Full-Feature-(B)Version fsfe											
Typ	max. Betriebsüberdruck bar		Volumenstrom ¹⁾		Motornennleistung	Schalldruckpegel ²⁾ dB(A)		Behältervolumen	Gewicht ca. kg		Abmessungen L × B × H
	(A)	(B)	l/s	m ³ /min		(A)	(B)		l	(A)	
GX 2	10	9,75	4,0	0,24	2,2	61	61	200	153	187	1420 × 550 × 1280
GX 3	10	9,75	5,3	0,32	3,0	61	61	200	157	191	1420 × 550 × 1280
GX 4	10	9,75	7,8	0,47	4,0	62	62	200	159	193	1420 × 550 × 1280
GX 5	10	9,75	10,0	0,60	5,5	64	64	200	164	198	1420 × 550 × 1280
GX 7–11 – Schraubenkompressoren – Pack-(A) und Full-Feature-(B)Version											
GX 7–7,5	7,5	7,25	19,6	1,18	7,5	65	65	270	245	314	1533 × 640 × 1332
GX 11–7,5	7,5	7,25	26,9	1,61	11,0	67	67	270	257	326	1533 × 640 × 1332
GX 7–10	10	9,75	16,1	0,97	7,5	65	65	270	245	314	1533 × 640 × 1332
GX 11–10	10	9,75	23,0	1,38	11,0	67	67	270	257	326	1533 × 640 × 1332
GX 7–13	13	12,75	12,9	0,77	7,5	65	65	270	245	314	1533 × 640 × 1332
GX 11–13	13	12,75	18,9	1,13	11,0	67	67	270	257	326	1533 × 640 × 1332

¹⁾ Volumenstrom gemessen nach ISO 1217, Ed. 4, Anhang C-2009, Referenzbedingungen: trockene Ansaugluft, Ansaugdruck 1 bar, Kühlmediumtemperatur 20 °C.

²⁾ Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151, Ausgabe 2004 mit einer Toleranz von 3 dB(A). ³⁾ Auf Wunsch auch 500 l Behälter lieferbar.

Anmerkung: GX 7–11 mit 500-l-Luftbehälter = +60 kg. Drucktaupunkt für Anlagen mit integriertem Kältetrockner (Full Feature) bei Referenzbedingungen: 3 °C.

Anmerkung: Drucktaupunkt für Anlagen mit integriertem Kältetrockner (Full Feature und WorkPlace-Full Feature) bei Referenzbedingungen: 3 °C.

Spannung 400 V/50 Hz. Andere Spannungen auf Anfrage.

GA 5–90 Öleingespritzte Schraubenkompressoren

GA – die robusten Dauerläufer: große Leistung, sparsam im Verbrauch

Die Vorteile aus jahrelanger Erfahrung in der Konstruktion und Fertigung von Kompressoren und Luftaufbereitungsanlagen vereinen sich in den Kompressorsystemen GA 5–90 von Atlas Copco zu einer perfekten Kombination aus innovativer Technologie, umweltfreundlicher Bauweise und exzellenter Qualität mit minimalen Betriebs- und Installationskosten. Die Vielzahl der Varianten und Optionen bietet für jeden Einsatz den optimalen Kompressor.



GA 7

Besonderes Gewicht legt Atlas Copco darauf, Kältetrockner, Druckluftfilter, Kondensatableiter und -trenner, Wärmerückgewinnung etc. in die Kompressoren zu integrieren. Das spart Ihnen Installationskosten, und der Bedarf an Aufstellfläche wird auf ein Minimum reduziert. Das einzigartige WorkPlace Air System™ und die neue GA+-Serie verdeutlichen den „state-of-the-art“-Anspruch der GA-Baureihe.

Standard-Optionen für die GA 5–90-Baureihe (typenabhängig)

- Klasse 1 und 2 Filter-Kit
- Trockner-Bypass
- Öl-Wasser-Trenner OSD
- elektronischer Kondensatablass EWD
- Ölauffangwanne
- Wärmerückgewinnung
- Full-Feature-Versionen mit integriertem Kältetrockner
- niedriger Geräuschpegel, daher kein Kompressorraum erforderlich (WorkPlace-Air System)
- HAV-Ausführung für hohe Umgebungstemperaturen:
 - bis 50 °C (Full Feature Version)
 - bis 55 °C (Pack Version)
- E-Box-Schnittstelle für Internet
- ModBUS-/Profibus-Schnittstelle
- Volumenstromregelung
- synthetisches Öl
- Phasenfolge-Relais
- Hauptschalter
- Einfrierschutz (–10 °C)

EIN PLUS AN LEISTUNG



Baureihe GA+: Ihr Plus für mehr Leistung und Effizienz

Mit der neuen GA+-Serie bietet Ihnen Atlas Copco erstklassige öleingespritzte Schraubenkompressoren hervorragendem Volumenstrom und Wirkungsgrad.

Die verbesserte Leistung resultiert direkt aus der Vielzahl von Innovationen, die in die Kompressoreinheit integriert wurden.

- höherer Volumenstrom
- geringere spezifische Leistungsaufnahme
- besserer Wirkungsgrad

Vorteile der GA-Baureihe

- **Absolute Zuverlässigkeit:** gebaut nach den höchsten Qualitätsstandards
- **Hoher Wirkungsgrad:** durch das einzigartige patentierte Schraubenelement von Atlas Copco
- **Niedrige Wartungskosten:** einfacher Zugang zu allen Komponenten, Verschleiß und Ersatzteilbedarf sind auf ein Minimum reduziert
- **Niedriger Geräuschpegel:** durch vibrationsakustische Optimierungen
- **Alles-in-einem:** Viele Komponenten zur Aufbereitung von Luft und Kondensat können in den Kompressor integriert werden
- **Full-Feature-Versionen (FF):** Diese Versionen der GA-Baureihe sind bereits ab Werk mit einem integrierten Kältetrockner (Drucktaupunkt 3 °C) ausgerüstet
- **Elektronik®-Steuerung:** Dieses moderne Steuerungs-, Überwachungs- und Kommunikationssystem maximiert den Gesamtwirkungsgrad und minimiert die Wartungskosten. Alle üblichen Schnittstellen für Fernbedienung und Kommunikation sind verfügbar (typenabhängig)

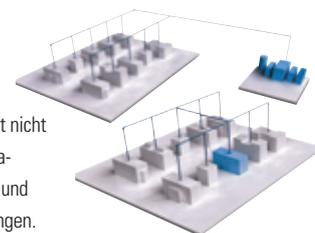
WorkPlace-Kompressorkonzept: Das einzigartige Alles-in-einem-Kompressorsystem

Mit der Einführung des WorkPlace-Kompressorkonzepts hat Atlas Copco seine Produktpalette GA 5-90 und GA 5-90 VSD um ein „Arbeitsplatz-Kompressorsystem“ erweitert. Den Kompressor aus dem herkömmlichen Kompressor-

raum herauszuholen und an den eigentlichen Anwendungsort zu platzieren ist dank der extrem niedrigen Geräuschpegel und der Integration von optionalen Nebenelementen für die Aufbereitung von Luft und Kondensat mit dem

WorkPlace-System Realität geworden.

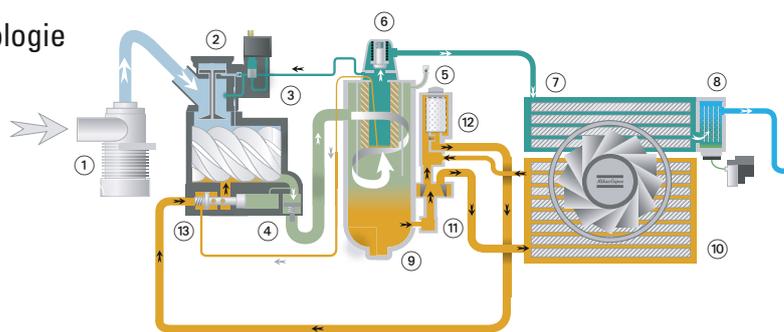
Lange Druckluftleitungen sind somit nicht mehr erforderlich. Das spart Installationskosten und reduziert Leckage- und Druckverluste in den Druckluftleitungen.



Die Schraubenkompressortechnologie von Atlas Copco

Funktionsschema der GA+-Kompressoren

Atlas Copco scheut weder Kosten noch Mühen, Ihnen bei der Einführung neuer GA-Produktgenerationen immer auch den höchsten Wirkungsgrad Ihres Schraubenkompressors zu bieten. Im Rahmen der umfangreichen Forschungs- und Entwicklungsaktivitäten unserer spezialisierten Atlas Copco Ingenieure wurde die neueste Ausführung des patentierten Atlas Copco Schraubenkompressors mit Öleinspritzung entwickelt, der unübertroffene Effizienz mit Zuverlässigkeit vereint.



Luftkreislauf

- ① Luftansaugfilter
- ② Luftansaugventil
- ③ Kompressorelement
- ④ Rückschlagventil
- ⑤ Ölabscheider

- ⑥ Mindestdruckventil
- ⑦ Nachkühler
- ⑧ Wasserabscheider mit Ablass

Ölkreislauf

- ⑨ Öl
- ⑩ Ölkühler
- ⑪ Thermostatisches Bypassventil
- ⑫ Ölfilter
- ⑬ Ölstopventil

GA 5–90 Öleingespritzte Schraubenkompressoren



GA 11 FF

GA 5/7/11

öleingespritzte Schraubenkompressoren

- Motorleistung 5,5–11 kW
- Antriebsmotor IP 55, Isolationsklasse F
- Antrieb über Keilriemen
- max. Betriebsüberdruck 7,5–13 bar
- Volumenstrom 0,5–30,4 l/s
- Elektronik®-Steuerung
- mit oder ohne 270-l-Luftbehälter, Option 500 l
- 3-stufiges Luft-/Ölabscheidersystem
- luftgekühlt
- Geräuschpegel bis zu minimal 60 dB(A)
- anschlussfertig
- Varianten:
 - WorkPlace oder WorkPlace Full Feature
 - mit integriertem Kältetrockner



GA 30 FF

GA 11+ / 15+ / 18+ / 22+ / 26+ / 30

öleingespritzte Schraubenkompressoren

- Motorleistung 11–30 kW
- Antriebsmotor IP 55, Isolationsklasse F
- Direktantrieb über Getriebe
- max. Betriebsüberdruck 7,5–13 bar
- Volumenstrom 25,2–90,0 l/s
- Elektronik®-Steuerung
- 3-stufiges Luft-/Ölabscheidersystem
- luftgekühlt
- Geräuschpegel minimal 63 dB(A)
- anschlussfertig
- Varianten:
 - WorkPlace und WorkPlace Full Feature
 - Full-Feature-Versionen mit integriertem Kältetrockner



GA 15 FF

GA 15/18/22

öleingespritzte Schraubenkompressoren

- Motorleistung 15–22 kW
- Antriebsmotor IP 55, Isolationsklasse F
- Direktantrieb über Getriebe
- max. Betriebsüberdruck 7,5–13 bar
- Volumenstrom 30,0–60,1 l/s
- Elektronik®-Steuerung
- 3-stufiges Luft-/Ölabscheidersystem
- luftgekühlt
- mit oder ohne 500-l-Luftbehälter
- Geräuschpegel bis zu minimal 63 dB(A)
- anschlussfertig
- Varianten:
 - Pack (P) und Pack Full Feature (FF)
 - Full-Feature-Versionen mit integriertem Kältetrockner



GA 45 FF

GA 30+ / 37 / 45

öleingespritzte Schraubenkompressoren

- Motorleistung 30–45 kW
- Antriebsmotor IP 55, Isolationsklasse F
- Antrieb über hocheffizientes Getriebe
- max. Betriebsüberdruck 7,5–13 bar
- Volumenstrom 64,9–128,8 l/s
- Elektronik®-Steuerung
- 3-stufiges Luft-/Ölabscheidersystem
- luft- und wassergekühlt
- Geräuschpegel minimal 65 dB(A)
- anschlussfertig
- Varianten:
 - WorkPlace und WorkPlace Full Feature
 - Full-Feature-Versionen mit integriertem Kältetrockner



GA 37+ FF

GA 37+/45+/55/75

öl eingespritzte Schraubenkompressoren

- Motorleistung 37–75 kW
- Antriebsmotor IP 55, Isolationsklasse F
- Antrieb über hocheffizientes Getriebe
- max. Betriebsüberdruck 7,5–13 bar
- Volumenstrom 81,1–218,3 l/s
- Elektronik®-Steuerung
- 3-stufiges Luft-/Ölabscheidersystem
- luft- und wassergekühlt
- Geräuschpegel minimal 65 dB(A)
- anschlussfertig
- Varianten:
 - WorkPlace und WorkPlace Full Feature
 - Full-Feature-Versionen mit integriertem Kältetrockner



GA 75+ FF

GA 55+/75+/90

öl eingespritzte Schraubenkompressoren

- Motorleistung 55–90 kW
- Antriebsmotor IP 55, Isolationsklasse F
- Direktantrieb
- Antrieb über hocheffizientes Getriebe
- max. Betriebsüberdruck 7,5–13 bar
- Volumenstrom 146–270 l/s
- Elektronik®-Steuerung
- ölgeschmiert
- 3-stufiges Luft-/Ölabscheidersystem
- luft- oder wassergekühlt
- Geräuschpegel minimal 55 dB(A)
- anschlussfertig
- Varianten:
 - WorkPlace und WorkPlace Full Feature
 - Full-Feature-Versionen mit integriertem Kältetrockner

GA 5–11 – Schraubenkompressoren – WorkPlace-(C), WorkPlace-Full-Feature-(D) Version mit Luftkühlung

Typ	max. Betriebsüberdruck bar		Volumenstrom ¹⁾		Motornennleistung	Schalldruckpegel ²⁾ dB(A)		Behältervolumen ³⁾	Gewicht ca. kg		Abmessungen L x B x H mm
	(C)	(D)	l/s	m ³ /min		(C)	(D)		(C)	(D)	
GA 5–7,5	7,5	7,25	14,9	0,89	5	60	60	270	260	300	1145 x 710 x 1240
GA 7–7,5	7,5	7,25	21,6	1,30	7,5	61	61	270	270	315	1145 x 710 x 1240
GA 11–7,5	7,5	7,25	30,4	1,82	11	62	62	270	300	345	1145 x 710 x 1240
GA 5–8,5	8,5	8,25	13,1	0,78	5	60	60	270	260	300	1145 x 710 x 1240
GA 7–8,5	8,5	8,25	19,4	1,16	7,5	61	61	270	270	315	1145 x 710 x 1240
GA 11–8,5	8,5	8,25	28,0	1,68	11	62	62	270	300	345	1145 x 710 x 1240
GA 5–10	10	9,75	11,6	0,69	5	60	60	270	260	300	1145 x 710 x 1240
GA 7–10	10	9,75	17,0	1,02	7,5	61	61	270	270	315	1145 x 710 x 1240
GA 11–10	10	9,75	25,7	1,54	11	62	62	270	300	345	1145 x 710 x 1240
GA 5–13	13	12,75	8,3	0,50	5	60	60	270	260	300	1145 x 710 x 1240
GA 7–13	13	12,75	14,1	0,85	7,5	61	61	270	270	315	1145 x 710 x 1240
GA 11–13	13	12,75	21,8	1,31	11	62	62	270	300	345	1145 x 710 x 1240

¹⁾ Volumenstrom gemessen nach ISO 1217, Ed. 4, Anhang C-2009, Referenzbedingungen: trockene Ansaugluft, Ansaugdruck 1 bar, Kühlmediumtemperatur 20 °C.

²⁾ Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151, Ausgabe 2004 mit einer Toleranz von 3 dB(A).

³⁾ Auf Wunsch auch 500 l Behälter lieferbar

Anmerkung: Drucktaupunkt für Anlagen mit integriertem Kältetrockner (Full Feature und WorkPlace-Full Feature) bei Referenzbedingungen: 3 °C Spannung 400 V/50 Hz. Andere Spannungen auf Anfrage.

GA 5–90 Öleingespritzte Schraubenkompressoren

GA 11+–30 – Schraubenkompressoren – Pack-(A), Pack-Full-Feature-(B) und WorkPlace-(C), WorkPlace-Full-Feature-(D)Version mit Luftkühlung										
Typ	max. Betriebsüberdruck bar		Volumenstrom ¹⁾		Motornennleistung kW	Schalldruckpegel ²⁾ dB(A)		Gewicht ca. kg		Abmessungen ³⁾ L × B × H mm
	(C)	(D)	l/s	m ³ /min		(A), (B)	(C)	(D)		
GA 11+–7,5	7,5	7,25	35,8	2,15	11	63	410	455	1255 × 692 × 1475	
GA 15+–7,5	7,5	7,25	46,9	2,81	15	64	420	470	1255 × 692 × 1475	
GA 18+–7,5	7,5	7,25	58,1	3,49	18	66	440	500	1255 × 692 × 1475	
GA 22+–7,5	7,5	7,25	68,2	4,09	22	66	455	515	1255 × 692 × 1475	
GA 26+–7,5	7,5	7,25	79,8	4,79	26	67	525	595	1255 × 862 × 1475	
GA 30–7,5	7,5	7,25	90,0	5,40	30	68	540	610	1255 × 862 × 1475	
GA 11+–8,5	8,5	8,25	33,8	2,03	11	63	410	455	1255 × 692 × 1475	
GA 15+–8,5	8,5	8,25	43,8	2,63	15	64	420	470	1255 × 692 × 1475	
GA 18+–8,5	8,5	8,25	54,3	3,26	18	66	440	500	1255 × 692 × 1475	
GA 22+–8,5	8,5	8,25	64,5	3,87	22	66	455	515	1255 × 692 × 1475	
GA 26+–8,5	8,5	8,25	76,2	4,57	26	67	525	595	1255 × 862 × 1475	
GA 30–8,5	8,5	8,25	86,4	5,18	30	68	540	610	1255 × 862 × 1475	
GA 11+–10	10	9,75	30,3	1,82	11	63	410	455	1255 × 692 × 1475	
GA 15+–10	10	9,75	39,8	2,39	15	64	420	470	1255 × 692 × 1475	
GA 18+–10	10	9,75	48,7	2,92	18	66	440	500	1255 × 692 × 1475	
GA 22+–10	10	9,75	58,1	3,49	22	66	455	515	1255 × 692 × 1475	
GA 26+–10	10	9,75	69,3	4,16	26	67	525	595	1255 × 862 × 1475	
GA 30–10	10	9,75	79,8	4,79	30	68	540	610	1255 × 862 × 1475	
GA 11+–13	13	12,75	25,2	1,51	11	63	410	455	1255 × 692 × 1475	
GA 15+–13	13	12,75	32,8	1,97	15	64	420	470	1255 × 692 × 1475	
GA 18+–13	13	12,75	41,1	2,47	18	66	440	500	1255 × 692 × 1475	
GA 22+–13	13	12,75	50,7	3,04	22	66	455	515	1255 × 692 × 1475	
GA 26+–13	13	12,75	60,1	3,61	26	67	525	595	1255 × 862 × 1475	
GA 30–13	13	12,75	68,7	4,12	30	68	540	610	1255 × 862 × 1475	

GA 15–22 – Schraubenkompressoren – Pack-(A) und Full-Feature-(B)Version											
Typ	max. Betriebsüberdruck bar		Volumenstrom ¹⁾		Motornennleistung kW	Schalldruckpegel ²⁾ dB(A)		Behältervolumen l	Gewicht ca. kg		Abmessungen ³⁾ L × B × H mm
	(A)	(B)	l/s	m ³ /min		(A)	(B)		(A)	(B)	
GA 15–7,5	7,5	7,25	42,9	2,57	15	72	72	500	500	565	1853 × 680 × 1583
GA 18–7,5	7,5	7,25	52,4	3,14	18	73	73	500	520	595	1853 × 680 × 1583
GA 22–7,5	7,5	7,25	60,1	3,61	22	74	74	500	535	610	1853 × 680 × 1583
GA 15–10	10	10	36,2	2,17	15	72	72	500	500	565	1853 × 680 × 1583
GA 18–10	10	10	43,4	2,60	18	73	73	500	520	595	1853 × 680 × 1583
GA 22–10	10	10	51,6	3,10	22	74	74	500	535	610	1853 × 680 × 1583
GA 15–13	13	13	30,0	1,80	15	72	72	500	500	565	1853 × 680 × 1583
GA 18–13	13	13	37,2	2,23	18	73	73	500	520	595	1853 × 680 × 1583
GA 22–13	13	13	44,9	2,69	22	74	74	500	535	610	1853 × 680 × 1583

¹⁾ Volumenstrom gemessen nach ISO 1217, Ed. 4, Anhang C-2009, Referenzbedingungen: trockene Ansaugluft, Ansaugdruck 1 bar, Kühlmediumtemperatur 20 °C.

²⁾ Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151, Ausgabe 2004 mit einer Toleranz von 3 dB(A); Angaben für luftgekühlte Versionen.

³⁾ Abmessungen: luftgekühlte GA Full-Feature(FF)-Versionen: 3200 x 2000 x 2000 mm

³⁾ Abmessungen: wassergekühlte GA Pack(P)- und Full-Feature(FF)-Versionen: 2600 x 1630 x 2000 mm

Anmerkung: Drucktaupunkt für Anlagen mit integriertem Kältetrockner (Full Feature und WorkPlace-Full Feature) bei Referenzbedingungen: 3 °C.

Spannung 400 V/50 Hz. Andere Spannungen auf Anfrage.

GA 30+ – 45 – Schraubenkompressoren – WorkPlace-(C), WorkPlace-Full-Feature-(D)Version, Luft- u. Wasserkühlung										
Typ	max. Betriebsüberdruck bar		Volumenstrom ¹⁾		Motornennleistung	Schalldruckpegel ²⁾ dB(A)		Gewicht ca. kg		Abmessungen L x B x H mm
	(C)	(D)	l/s	m ³ /min		(C), (D)	(C)	(D)		
GA 30+ – 7,5	7,5	7,25	95,9	5,75	30	65	780	855	1395 x 865 x 1625	
GA 37 – 7,5	7,5	7,25	106,9	6,41	37	69	787	862	1395 x 865 x 1625	
GA 45 – 7,5	7,5	7,25	128,8	7,73	45	72	821	896	1395 x 865 x 1625	
GA 30+ – 8	8	7,75	93,0	5,58	30	65	780	855	1395 x 865 x 1625	
GA 37 – 8	8	7,75	105,0	6,30	37	69	787	862	1395 x 865 x 1625	
GA 45 – 8	8	9,75	121,0	7,26	45	72	821	896	1395 x 865 x 1625	
GA 30+ – 10	10	9,75	79,9	4,79	30	65	780	855	1395 x 865 x 1625	
GA 37 – 10	10	9,75	92,9	5,57	37	69	787	862	1395 x 865 x 1625	
GA 45 – 10	10	9,75	108,9	6,53	45	72	821	896	1395 x 865 x 1625	
GA 30+ – 13	13	12,75	64,9	3,89	30	65	780	855	1395 x 865 x 1625	
GA 37 – 13	13	12,75	74,9	4,49	37	69	787	862	1395 x 865 x 1625	
GA 45 – 13	13	12,75	90,9	5,45	45	72	821	896	1395 x 865 x 1625	
GA 37+ – 75 – Schraubenkompressoren – WorkPlace-(C), WorkPlace-Full-Feature-(D)Version, Luft- u. Wasserkühlung										
GA 37+ – 7,5	7,5	7,25	118,8	7,08	37	65	1000	1120	2040 x 970 x 1802	
GA 45+ – 7,5	7,5	7,25	142,5	8,55	45	66	1030	1150	2040 x 970 x 1802	
GA 55 – 7,5	7,5	7,25	165,1	9,91	55	69	1145	1305	2040 x 970 x 1802	
GA 75 – 7,5	7,5	7,25	218,3	13,1	75	73	1500	1650	2040 x 970 x 1802	
GA 37+ – 8	8	7,75	114,6	6,88	37	65	1000	1120	2040 x 970 x 1802	
GA 45+ – 8	8	7,75	133,7	8,02	45	66	1030	1150	2040 x 970 x 1802	
GA 55 – 8	8	7,75	155,0	9,30	55	69	1145	1305	2040 x 970 x 1802	
GA 75 – 8	8	7,75	204,9	12,29	75	73	1500	1650	2040 x 970 x 1802	
GA 37+ – 10	10	9,75	98,4	5,90	37	65	1000	1120	2040 x 970 x 1802	
GA 45+ – 10	10	9,75	121,3	7,28	45	66	1030	1150	2040 x 970 x 1802	
GA 55 – 10	10	9,75	144,1	8,65	55	69	1145	1305	2040 x 970 x 1802	
GA 75 – 10	10	9,75	183,9	11,03	75	73	1500	1650	2040 x 970 x 1802	
GA 37+ – 13	13	12,75	81,1	4,87	37	65	1000	1120	2040 x 970 x 1802	
GA 45+ – 13	13	12,75	100,4	6,02	45	66	1030	1150	2040 x 970 x 1802	
GA 55 – 13	13	12,75	124,1	7,45	55	69	1145	1305	2040 x 970 x 1802	
GA 75 – 13	13	12,75	161,0	9,00	75	73	1500	1650	2040 x 970 x 1802	
GA 55+ – 90 – Schraubenkompressoren – WorkPlace-(C) und WorkPlace-Full-Feature-(D)Version mit Luft- und Wasserkühlung										
	(A), (C)	(B), (D)	l/s	m ³ /min	kW	(A), (B)	(C), (D)	(A), (B)	(C), (D)	mm
GA 55+ – 7,5	7,5	7,25	176,5	10,59	55	55	65	1430	1580	2290 x 1080 x 1960
GA 75+ – 7,5	7,5	7,25	245,0	14,70	75	75	67	1530	1680	2290 x 1080 x 1960
GA 90 – 7,5	7,5	7,25	270,0	16,19	90	90	72	1580	1730	2290 x 1080 x 1960
GA 55+ – 8	8	7,75	168,0	10,08	55	55	65	1430	1580	2290 x 1080 x 1960
GA 75+ – 8	8	7,75	230,5	13,83	75	75	67	1530	1680	2290 x 1080 x 1960
GA 90 – 8	8	7,75	261,0	15,65	90	90	72	1580	1730	2290 x 1080 x 1960
GA 55+ – 10	10	9,75	145,5	8,73	55	55	65	1430	1580	2290 x 1080 x 1960
GA 75+ – 10	10	9,75	204,5	12,26	75	75	67	1530	1680	2290 x 1080 x 1960
GA 90 – 10	10	9,75	235,0	14,09	90	90	72	1580	1730	2290 x 1080 x 1960
GA 75+ – 13	13	12,75	171,0	10,26	75	75	67	1530	1680	2290 x 1080 x 1960
GA 90 – 13	13	12,75	200,5	12,02	90	90	72	1580	1730	2290 x 1080 x 1960

GA 90+ – 500 Öleingespritzte Schraubenkompressoren

Bewährte Technologie für höchste Zuverlässigkeit und Wirkungsgrad

Die Produktreihe GA 90+–500 umfasst eine Reihe von robusten, zuverlässigen und wartungsfreundlichen Maschinen. Sie sind das Ergebnis jahrzehntelanger ständiger Verbesserung, radikaler Innovationen und intensiver Dialoge mit Kunden. Bei diesen Kompressoren wurde ein komplettes Qualitäts-Druckluftsystem in einem Paket zusammengefasst. Das Alles-in-einem-Konzept bietet Ihnen höchste Zuverlässigkeit und besten Wirkungsgrad für jeden Bedarf mit kleinstem Platzbedarf.



GA 160 FF

Spezielle Optionen der GA 90+ – 500-Baureihe (typenabhängig)

- SPM-Überwachung
- PT 1000 Motorschutz
- Anti-Kondensationsheizung für Hauptmotor
- HAT-Ausführung für hohe Umgebungstemperaturen
- Heavy-Duty-Ansaugfilter
- DD-Filter für FF-Versionen mit eingebautem Kältetrockner
- Wärmerückgewinnungssystem
- elektronische Kondensatableiter (Standard bei GA 90+–GA 160+)
- Separater DL-Eintritt
- Überdimensionierter Motor

Alles-in-einem: Bewährte Technologie in einem Paket

Für optimale Leistung konstruiert: Optimale Kühlung durch konstruktive Trennung der Anlagenkomponenten in einen warmen und kalten Bereich. Ansaugfilter, E-Motor und Trockner im kalten Bereich gewährleisten so beste Leistungswerte.

Qualitätsdruckluft mit geringem Ölgehalt

- dreistufiges Öl-Abscheidesystem (Fliehkraft, Schwerkraft, Filterung)
- Rest-Ölgehalt: kleiner 3 ppm

Hochwertige Elementwälzlager

- hohe Standzeit, lange Lebensdauer des Schraubenelementes: Niedrige Rotoren-Drehzahl und Betriebstemperaturen vermindern die Lagerbelastung

Einfaches und effizientes Regelsystem

- ermöglicht eine wirtschaftliche und zuverlässige Last-Leerlauf-Regelung

Full-Feature-Variante für trockene Luft mit integriertem Kältetrockner

- komplett intern verrohrt und verdrahtet





GA 160 FF (Full Feature)

GA 90+ / 110+ / 132+ / 160+

ölingespritzte Schraubenkompressoren

- Motorleistung 90–160 kW
- Antriebsmotor IP 55, Isolationsklasse F
- geringerer spezifischer Leistungsbedarf
- max. Betriebsüberdruck 5,5–14 bar
- Volumenstrom 196–443 l/s
- ELEKTRONIKON®-Steuerung
- Luft-/Ölabscheidersystem
- luft- oder wassergekühlt
- Ölauffangwanne integriert
- Heavy-Duty-Ansaugfilter
- HAT-Version bis 55 °C Umgebungstemperatur (Option)
- anschlussfertig
- Varianten:
 - Pack oder Full Feature (FF) mit integriertem Kältetrockner



GA 160 (wassergekühlte Ausführung)

GA 110/132/160

ölingespritzte Schraubenkompressoren

- Motorleistung 110–160 kW
- Antriebsmotor IP 55, Isolationsklasse F
- max. Betriebsüberdruck 7,5–10 bar
- Volumenstrom 225–505 l/s
- ELEKTRONIKON®-Steuerung
- Luft-/Ölabscheidersystem
- luft- oder wassergekühlt
- Ölauffangwanne integriert
- Heavy-Duty-Ansaugfilter
- HAT-Version bis 55 °C Umgebungstemperatur (Option)
- anschlussfertig
- Varianten:
 - Pack oder Full Feature (FF) mit integriertem Kältetrockner



GA 250 FF (Full Feature)

GA 200 / 250

ölingespritzte Schraubenkompressoren

- Motorleistung 200/250 kW
- Antriebsmotor IP 55, Isolationsklasse F
- max. Betriebsüberdruck 7,5–13 bar
- Volumenstrom 436–730 l/s
- ELEKTRONIKON®-Steuerung
- 3-stufiges Luft-/Ölabscheidersystem
- luft- oder wassergekühlt
- HAT-Version bis 50 °C Umgebungstemperatur (Option)
- anschlussfertig
- Varianten:
 - Pack oder Full Feature (FF) mit integriertem Kältetrockner

GA 400 W
(wassergekühlte Ausführung)

GA 315 / 355 / 400 / 450 / 500

ölingespritzte Schraubenkompressoren

- Motorleistung 315–500 kW
- Antriebsmotor IP 55, Isolationsklasse F
- max. Betriebsüberdruck 7,5–13 bar
- Volumenstrom 730–1414 l/s
- ELEKTRONIKON®-Steuerung
- 3-stufiges Luft-/Ölabscheidersystem
- luft- oder wassergekühlt
- anschlussfertig
- Variante:
 - Pack

GA 90+ – 500 Öleingespritzte Schraubenkompressoren

GA 90+ – 450 – Schraubenkompressoren – Pack-(A) u. Full-Feature-(B)Version, Luft- u. Wasserkühlung (GA 315–450 W nur Pack)										
Typ	max. Betriebsüberdruck bar		Volumenstrom ¹⁾		Motornennleistung kW	Schalldruckpegel ²⁾ dB(A)		Gewicht ca. kg		Abmessungen L × B × H mm
	(A)	(B)	l/s	m ³ /min		(A)	(B)	(A)	(B)	
GA 90+–5,5	5,5	5,3	330	19,80	90	70	70	2917	3310	2600 × 2000 × 2000 ³⁾
GA 110+–5,5	5,5	5,3	400	24,00	110	71	71	2967	3360	2600 × 2000 × 2000 ³⁾
GA 132+–5,5	5,5	5,3	471	28,30	132	71	71	3271	3664	2600 × 2000 × 2000 ³⁾
GA 90+–7,5	7,5	7,3	291	17,46	90	70	70	2917	3310	2600 × 2000 × 2000 ³⁾
GA 110–7,5	7,5	7,3	342	20,50	110	69	71	2779	3172	2600 × 2000 × 2000 ³⁾
GA 110+–7,5	7,5	7,3	356	21,40	110	71	71	2967	3360	2600 × 2000 × 2000 ³⁾
GA 132–7,5	7,5	7,3	404	24,24	132	70	71	3134	3527	2600 × 2000 × 2000 ³⁾
GA 132+–7,5	7,5	7,3	423	25,38	132	71	71	3251	3644	2600 × 2000 × 2000 ³⁾
GA 160–7,5	7,5	7,3	504	30,24	160	71	71	3361	3754	2600 × 2000 × 2000 ³⁾
GA 200–7,5	7,5	7,25	600	36,00	200	75	75	4730	5130	3386 × 2120 × 2400
GA 250–7,5	7,5	7,25	728	43,68	250	75	75	5050	5450	3386 × 2120 × 2500
GA 315–7,5	7,5	–	927	55,62	315	82	–	8590	–	6028 × 2120 × 2500
GA 355–7,5	7,5	–	1049	62,94	355	82	–	8840	–	6028 × 2120 × 2500
GA 400–7,5	7,5	–	1174	70,44	400	83	–	9490	–	6028 × 2120 × 2500
GA 450–7,5	7,5	–	1297	77,82	450	84	–	9490	–	6028 × 2120 × 2500
GA 315 W–7,5	7,5	–	927	55,62	315	72	–	7510	–	4000 × 2120 × 2500
GA 355 W–7,5	7,5	–	1049	62,94	355	73	–	7760	–	4000 × 2120 × 2500
GA 400 W–7,5	7,5	–	1174	70,44	400	74	–	8360	–	4000 × 2120 × 2500
GA 450 W–7,5	7,5	–	1297	77,82	450	75	–	8360	–	4000 × 2120 × 2500
GA 90+–8,5	8,5	8,3	273	16,38	90	70	70	2897	3290	2600 × 2000 × 2000 ³⁾
GA 110–8,5	8,5	8,3	324	19,40	110	69	71	2779	3172	2600 × 2000 × 2000 ³⁾
GA 110+–8,5	8,5	8,3	336	20,16	110	71	71	2967	3360	2600 × 2000 × 2000 ³⁾
GA 132–8,5	8,5	8,3	384	23,04	132	70	71	3134	3527	2600 × 2000 × 2000 ³⁾
GA 132+–8,5	8,5	8,3	400	24,00	132	71	71	3251	3644	2600 × 2000 × 2000 ³⁾
GA 160–8,5	8,5	8,3	479	28,74	160	71	71	3341	3734	2600 × 2000 × 2000 ³⁾
GA 200–8,5	8,5	8,25	568	34,02	200	75	75	4730	5130	3386 × 2120 × 2400
GA 250–8,5	8,5	8,25	696	41,76	250	75	75	5050	5450	3386 × 2120 × 2400
GA 315–8,5	8,5	–	863	51,78	315	82	–	8590	–	6028 × 2120 × 2500

¹⁾ Volumenstrom gemessen nach ISO 1217, Ed. 4, Anhang C-2009, Referenzbedingungen: trockene Ansaugluft, Ansaugdruck 1 bar, Kühlmediumtemperatur 20 °C.

²⁾ Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151, Ausgabe 2004 mit einer Toleranz von 3 dB(A); Angaben für luftgekühlte Versionen.

³⁾ Abmessungen: luftgekühlte GA Full-Feature (FF)-Versionen: 3200 × 2000 × 2000 mm

³⁾ Abmessungen: wassergekühlte GA Pack (P)- und Full-Feature (FF)-Versionen: 2600 × 1630 × 2000 mm

Anmerkung: Drucktaupunkt für Anlagen mit integriertem Kältetrockner (Full Feature) bei Referenzbedingungen: 3 °C

Spannung 400 V/50 Hz. Andere Spannungen auf Anfrage.

GA 90+ – 450 – Schraubenkompressoren – Pack-(A) u. Full-Feature-(B)Version, Luft- u. Wasserkühlung (GA 315–450 W nur Wasserkühlung und Pack)										
Typ	max. Betriebsüberdruck bar		Volumenstrom ¹⁾		Motornennleistung kW	Schalldruckpegel ²⁾ dB(A)		Gewicht ca. kg		Abmessungen L x B x H mm
	(A)	(B)	l/s	m ³ /min		(A)	(B)	(A)	(B)	
GA 355–8,5	8,5	–	968	58,08	355	82	–	8840	–	6028 x 2120 x 2500
GA 400–8,5	8,5	–	1108	66,48	400	83	–	9490	–	6028 x 2120 x 2500
GA 450–8,5	8,5	–	1239	74,34	450	84	–	9490	–	6028 x 2120 x 2500
GA 315 W–8,5	8,5	–	863	51,78	315	72	–	7510	–	4000 x 2120 x 2500
GA 355 W–8,5	8,5	–	968	58,08	355	73	–	7760	–	4000 x 2120 x 2500
GA 400 W–8,5	8,5	–	1108	66,48	400	74	–	8360	–	4000 x 2120 x 2500
GA 450 W–8,5	8,5	–	1239	74,34	450	75	–	8360	–	4000 x 2120 x 2500
GA 90+–10	10	9,8	243	14,58	90	70	70	2709	3102	2600 x 2000 x 2000 ³⁾
GA 110–10	10	9,8	297	17,80	110	69	69	2759	3152	2600 x 2000 x 2000 ³⁾
GA 110+–10	10	9,8	305	18,30	110	71	71	2947	3340	2600 x 2000 x 2000 ³⁾
GA 132–10	10	9,8	356	21,40	132	70	70	3114	3507	2600 x 2000 x 2000 ³⁾
GA 132+–10	10	9,8	367	22,02	132	71	71	3237	3630	2600 x 2000 x 2000 ³⁾
GA 160–10	10	9,8	443	26,60	160	71	71	3341	3734	2600 x 2000 x 2000 ³⁾
GA 160+–10	10	9,8	443	26,58	160	71	71	3341	3734	2600 x 2000 x 2000 ³⁾
GA 200–10	10	9,75	511	30,66	200	75	75	4730	5130	3386 x 2120 x 2400
GA 250–10	10	9,75	629	37,74	250	75	75	5050	5450	3386 x 2120 x 2400
GA 315–10	10	–	783	46,98	315	82	–	8590	–	6028 x 2120 x 2500
GA 355–10	10	–	889	53,34	355	82	–	8840	–	6028 x 2120 x 2500
GA 400–10	10	–	1010	60,60	400	83	–	9490	–	6028 x 2120 x 2500
GA 450–10	10	–	1144	68,60	450	84	–	9490	–	6028 x 2120 x 2500
GA 315 W–10	10	–	783	46,98	315	72	–	7510	–	4000 x 2120 x 2500
GA 355 W–10	10	–	889	53,34	355	73	–	7760	–	4000 x 2120 x 2500
GA 400 W–10	10	–	1010	60,60	400	74	–	8360	–	4000 x 2120 x 2500
GA 450 W–10	10	–	1144	68,60	450	75	–	8360	–	4000 x 2120 x 2500
GA 200–13	13	12,75	435	26,10	200	75	75	4730	5130	3386 x 2120 x 2400
GA 250–13	13	12,75	529	31,74	250	75	75	5050	5450	3386 x 2120 x 2400
GA 355–13	13	–	730	43,80	355	82	–	8840	–	6028 x 2120 x 2500
GA 400–13	13	–	843	50,58	400	83	–	9490	–	6028 x 2120 x 2500
GA 450–13	13	–	959	57,54	450	84	–	9490	–	6028 x 2120 x 2500
GA 355 W–13	13	–	730	43,80	355	73	–	7760	–	4000 x 2120 x 2500
GA 400 W–13	13	–	843	50,58	400	74	–	8360	–	4000 x 2120 x 2500
GA 450 W–13	13	–	959	57,54	450	75	–	8360	–	4000 x 2120 x 2500
GA 90+–14	14	13,8	196	11,80	90	70	70	2709	3102	2600 x 2000 x 2000 ³⁾
GA 110+–14	14	13,8	245	14,70	110	71	71	2759	3152	2600 x 2000 x 2000 ³⁾
GA 132+–14	14	13,8	294	17,64	132	71	71	3049	3442	2600 x 2000 x 2000 ³⁾
GA 160+–14	14	13,8	361	21,66	160	71	71	3327	3720	2600 x 2000 x 2000 ³⁾

Anmerkung: technische Daten für GA 500 (W) auf Anfrage

¹⁾ Volumenstrom gemessen nach ISO 1217, Ed. 4, Anhang C-2009, Referenzbedingungen: trockene Ansaugluft, Ansaugdruck 1 bar, Kühlmediumtemperatur 20 °C.

²⁾ Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151, Ausgabe 2004 mit einer Toleranz von 3 dB(A); Angaben für luftgekühlte Versionen.

³⁾ Abmessungen: luftgekühlte GA Full-Feature (FF)-Versionen: 3200 x 2000 x 2000 mm

³⁾ Abmessungen: wassergekühlte GA Pack (P)- und Full-Feature (FF)-Versionen: 2600 x 1630 x 2000 mm

Anmerkung: Drucktaupunkt für Anlagen mit integriertem Kältetrockner (Full Feature) bei Referenzbedingungen: 3 °C Spannung 400 V/50 Hz. Andere Spannungen auf Anfrage.

GA 5–90 VSD Öleingespritzte Schraubenkompressoren mit Drehzahlregelung

Unsere Spargenies senken durchschnittlich 35 % Energiekosten

Die meisten Produktionsanlagen weisen je nach Tagesstunde oder Wochentag oder Zeitraum innerhalb eines Wirtschaftszyklus ein Luftbedarfsprofil mit Schwankungen auf. Herkömmliche Kompressoren können dem Luftbedarf nicht präzise folgen.



GA 90 VSD FF



GA 55 VSD FF

Optionen für die GA 5–90-Baureihe

- Klasse 1 oder 2 Filter-Kit
- Öl-Wasser-Trenner OSD
- elektronischer Kondensatablass EWD
- ModBUS-/ProfiBUS-Schnittstelle
- Wärmerückgewinnung
- Trockner-Bypass
- Hauptschalter
- Hebevorrichtung
- Ölauffangwanne
- Regenschutz/Frostschutz
- HAV-Ausführung für hohe Umgebungstemperaturen:
 - bis 50 °C (GA 7–30 VSD)
 - bis 55 °C (GA 37–90 VSD)
- 500-l-Luftbehälter (GA 5–11 VSD)

GA 5/7/11/15/18/22/26/30/37/45/55/75/90 VSD öleingespritzte Schraubenkompressoren

- Motorleistung 5–90 kW
- Antriebsmotor IP 55, Isolationsklasse F
- Keilriemenantrieb (GA 7/11 VSD)
- Direktantrieb (GA 15–30 VSD)
- hocheffizientes Getriebe (GA 37–90 VSD)
- integrierter Frequenzumrichter
- max. Betriebsüberdruck 4–13 bar
- 3-stufiges Luft-/Ölabscheidersystem
- Elektronikon®-Steuerung
- Geräuschpegel bis zu minimal 66 dB(A)
- anschlussfertig
- Varianten:
 - WorkPlace oder WorkPlace Full Feature
 - mit integriertem Kältetrockner
 - luftgekühlte Ausführungen
 - wassergekühlte Ausführungen (GA 37–90 VSD)



GA 90 VSD FF

VSD Messkoffer-Lite



Durch die Nutzung innovativer Echtzeitmessgeräte und intelligenter Analyse-Software können die Ingenieure von Atlas Copco Sie dabei unterstützen, das Belastungs-/Luftbedarfsprofil Ihrer aktuellen Kompressorinstallation aufzuzeichnen, und die potenziellen

Energieeinsparungen mit den VSD-Kompressoren von Atlas Copco demonstrieren. Dieser einzigartige Service ermöglicht es Ihnen, die volle Kontrolle über Ihr Druckluftsystem zu erlangen und realistische Entscheidungen bezüglich zukünftiger Investitionen zu treffen.

GA 5–90 VSD – Schraubenkompressoren drehzahl geregelt – WorkPlace-(C) und WorkPlace-Full-Feature-(D) Version, Luft- und Wasserkühlung									
Typ	max. Betriebsüberdruck bar		Volumenstrom ¹⁾		Motornennleistung kW	Schalldruckpegel ²⁾ dB(A)	Gewicht ca. kg		Abmessungen L x B x H mm
	(C)	(D)	l/s	m ³ /min			(C)	(D)	
GA 5 VSD ⁴⁾	13 ³⁾	12,75 ³⁾	5,7–15,0	0,34–0,9	5	62	275	305	1145 x 710 x 1240
GA 7 VSD ⁴⁾	13 ³⁾	12,75 ³⁾	4,0–20,3	0,24–1,22	7,5	64	280	325	1145 x 710 x 1240
GA 11 VSD ⁴⁾	13 ³⁾	12,75 ³⁾	6,5–30,7	0,39–1,84	11	66	293	343	1145 x 710 x 1240
GA 15 VSD FM/TM ⁴⁾	13 ³⁾	12,75 ³⁾	9,1–37,1	0,55–2,23	15	69	300	350	1145 x 710 x 1240
GA 15 VSD ⁴⁾	13 ³⁾	12,75 ³⁾	15,9–48,5	0,95–2,91	15	66	480	530	1255 x 862 x 1475
GA 18 VSD ⁴⁾	13 ³⁾	12,75 ³⁾	15,9–60,0	0,95–3,6	18	68	500	560	1255 x 862 x 1475
GA 22 VSD ⁴⁾	13 ³⁾	12,75 ³⁾	15,9–70,3	0,95–4,22	22	68	500	560	1255 x 862 x 1475
GA 26 VSD ⁴⁾	13 ³⁾	12,75 ³⁾	15,9–81,2	0,95–4,87	26	70	520	590	1255 x 862 x 1475
GA 30 VSD ⁴⁾	13 ³⁾	12,75 ³⁾	15,9–93,0	0,95–5,58	30	70	556	626	1255 x 862 x 1475
GA 37 VSD	13 ³⁾	12,75 ³⁾	23–122	1,36–7,29	37	67	1000	1120	2040 x 970 x 1802
GA 45 VSD	13 ³⁾	12,75 ³⁾	24–144	1,42–8,66	45	69	1030	1150	2040 x 970 x 1802
GA 55 VSD	13 ³⁾	12,75 ³⁾	24–173	1,45–10,36	55	69	1145	1305	2040 x 970 x 1802
GA 75 VSD	13 ³⁾	12,75 ³⁾	33–247	2,0–14,8	75	69	1680	1830	2290 x 1080 x 1960
GA 90 VSD	13 ³⁾	12,75 ³⁾	32–287	1,9–17,2	90	73	1730	1880	2290 x 1080 x 1960

¹⁾ Volumenstrom gemessen nach ISO 1217, Ed. 4, Anhang C-2009, Referenzbedingungen: trockene Ansaugluft, Ansaugdruck 1 bar, Kühlmediumtemperatur 20 °C.

²⁾ Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151, Ausgabe 2004 mit einer Toleranz von 3 dB(A); Angaben für luftgekühlte Versionen.

³⁾ Betriebsüberdrücke GA 5–90 VSD von 4–13 bar bzw. 4–12,75 bar einstellbar.

⁴⁾ Nicht wassergekühlt lieferbar.

Anmerkung: Drucktaupunkt für Anlagen mit integriertem Kältetrockner (Full Feature und WorkPlace-Full Feature) bei Referenzbedingungen: 3 °C. Spannung 400 V/50 Hz. Andere Spannungen auf Anfrage.

GA 110/ 132/ 160 VSD und GA 315 VSD

Öleingespritzte Schraubenkompressoren mit Drehzahlregelung

Leistungsstarke Powerpakete, die auch noch Kosten senken

Auch in der Leistungsklasse von 110 bis 290 kW hat Atlas Copco sein VSD-Konzept umgesetzt. Denn gerade hier machen sich Energieeinsparungen bei der Druckluftherzeugung besonders bezahlt. Mit der Option als FF-Version – integrierter Kältetrockner – sowie weiteren möglichen Druckluftaufbereitungskomponenten wurde auch bei dieser Baureihe das erfolgreiche Alles-in-einem-Konzept umgesetzt.

Als Full-Feature (FF)-Version wird die Baureihe GA110–315 VSD, ein einzigartiges Konstruktionsmerkmal, mit einem ebenfalls drehzahlgeregelten VSD-Kältetrockner ausgerüstet, der zusätzliche Energieeinsparungen von durchschnittlich 25 % gegenüber einem Kältetrockner ohne Drehzahlregelung bewirkt.

GA 110/ 132/ 160 VSD und 315 VSD Optionen (typenabhängig)

- Full Feature: integrierter Kältetrockner
- integrierter DD-Druckluftfilter (nur mit integriertem Trockner)
- Wärmerückgewinnungssystem
- OSD Öl-Wasser-Trenner
- Hochleistungsluftansaugfilter
- Phasenfolgerelais
- Anti-Kondensationsheizung für Hauptmotor
- SPM



GA 110/ 132/ 160 VSD

öleingespritzte Schraubenkompressoren

- | | | |
|--|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ■ Motorleistung 110/ 132/ 160 kW ■ Antriebsmotor IP 55, Isolationsklasse F ■ Direktantrieb mit elastischer Kupplung ■ Betriebsüberdruck 3,5– 14 bar | <ul style="list-style-type: none"> ■ ELEKTRONIKON®-Steuerung ■ Luft- / Ölabscheidersystem ■ luft- oder wassergekühlt ■ anschlussfertig | <ul style="list-style-type: none"> ■ Varianten: <ul style="list-style-type: none"> – Pack oder Full Feature (FF) mit integriertem drehzahl-geregeltem Kältetrockner |
|--|--|--|

GA 160 VSD FF





GA 315 VSD FF

GA 315 VSD

öleingespritzte Schraubenkompressoren

- Motorleistung 290 kW
- Antriebsmotor IP 55, Isolationsklasse F
- Direktantrieb mit elastischer Kupplung
- Betriebsüberdruck 4–10 bar
- Volumenstrom 207–841 l/s
- ELEKTRONIKON®-Steuerung
- 3-stufiges Luft-/Ölabscheidersystem
- luft- oder wassergekühlt
- anschlussfertig
- Varianten:
 - Pack oder Full Feature (FF)
 - mit integriertem, drehzahlgeregeltem Kältetrockner

GA 132 / 160 / 315 VSD – Schraubenkompressoren drehzahleregelt – Pack-(A) und Full-Feature-(B)Version, Luft- und Wasserkühlung									
Typ	max. Betriebsüberdruck bar		Volumenstrom ¹⁾		Motor- nenn- leistung kW	Schall- druckpe- gel ²⁾ dB(A)	Gewicht ca. kg		Abmessungen L × B × H mm
	(A)	(B)	l/s	m ³ /min			(A)	(B)	
GA 110 VSD–8,5	8,50 ³⁾	8,30 ³⁾	91,7–345	5,50–20,70	110	71	3930	4250	3200 × 2000 × 2350 ⁷⁾
GA 132 VSD–8,5	8,50 ³⁾	8,30 ³⁾	91–434	5,46–26,04	132	70	3930	4250	3200 × 2000 × 2350 ⁷⁾
GA 160 VSD–8,5	8,50 ³⁾	8,30 ³⁾	91–515	5,46–30,90	160	71	3930	4250	3200 × 2000 × 2350 ⁷⁾
GA 110 VSD–10	10 ⁴⁾	9,80 ⁴⁾	88,3–316	5,30–18,96	110	71	3930	4250	3200 × 2000 × 2350 ⁷⁾
GA 132 VSD–10	10 ⁴⁾	9,80 ⁴⁾	89–401	5,34–24,06	132	70	3930	4250	3200 × 2000 × 2350 ⁷⁾
GA 160 VSD–10	10 ⁴⁾	9,80 ⁴⁾	89–480	5,34–28,80	160	71	3930	4250	3200 × 2000 × 2350 ⁷⁾
GA 110 VSD–14	14 ⁵⁾	13,80 ⁵⁾	74,2–248	4,46–14,88	110	71	3930	4250	3200 × 2000 × 2350 ⁷⁾
GA 132 VSD–14	14 ⁵⁾	13,80 ⁵⁾	81–325	4,86–19,50	132	70	3930	4250	3200 × 2000 × 2350 ⁷⁾
GA 160 VSD–14	14 ⁵⁾	13,80 ⁵⁾	82–394	4,82–23,64	160	71	3930	4250	3200 × 2000 × 2350 ⁷⁾
GA 315 VSD	10 ⁶⁾	9,75 ⁶⁾	207–841	12,40–50,50	290	77	6055	6535	4000 × 2120 × 2400

¹⁾ Volumenstrom gemessen nach ISO 1217, Ed. 4, Anhang C-2009, Referenzbedingungen: trockene Ansaugluft, Ansaugdruck 1 bar, Kühlmediumtemperatur 20 °C.

²⁾ Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151, Ausgabe 2004 mit einer Toleranz von 3 dB(A); Angaben für luftgekühlte Versionen.

³⁾ Betriebsüberdrücke GA 110/132/160 VSD-8,5 von 3,5–8,5 bar bzw. 3,5–8,3 bar einstellbar.

⁴⁾ Betriebsüberdrücke GA 110/132/160 VSD-10 von 6–10 bar bzw. 6–9,8 bar einstellbar.

⁵⁾ Betriebsüberdrücke GA 110/132/160 VSD-14 von 10–14 bar bzw. 10–13,8 bar einstellbar.

⁶⁾ Betriebsüberdrücke GA 315 VSD von 4–10 bar bzw. 4–9,75 bar einstellbar.

⁷⁾ Abmessungen GA 110/132/160 VSD: luftgekühlte Full-Feature (FF)-Versionen: 3800x2000x2350 mm;

wassergekühlte Pack (P)- und Full-Feature (FF)-Versionen: 3200x1630x2350 mm

Anmerkung: Drucktaupunkt für Anlagen mit integriertem Kältetrockner (Full Feature) bei Referenzbedingungen: 3 °C.

Spannung 400 V/50 Hz. Andere Spannungen auf Anfrage.

GR 110–200 Öleingespritzte Schraubenkompressoren im Hochdruckbereich

Kompressoren für Betriebsdrücke bis zu 20 bar

Für Hochdruck-Anwendungen, bei denen Betriebsüberdrücke bis 13 oder 20 bar benötigt werden, sind die öleingespritzten zweistufigen Schraubenkompressoren der GR-Baureihe von Atlas Copco die richtige Wahl. Diese robusten Anlagen bieten nicht nur alle Eigenschaften und Vorteile der bewährten GA-Kompressoren, sie garantieren darüber hinaus einen höchst effizienten Betrieb bei höherem Druck. Der in der FF-Version integrierte Kältetrockner sorgt zusätzlich für trockene Luft.



GR 200 FF

GR 110/132/160/200 öleingespritzte Schraubenkompressoren

- Motorleistung 110–200 kW
- Antriebsmotor IP 55, Isolationsklasse F
- Direktantrieb mit elastischer Kupplung über Getriebe
- Betriebsüberdruck bis 13 und 20 bar
- Volumenstrom 211–437 l/s
- ELEKTRONIKON®-Steuerung
- zweistufig verdichtend
- luft- oder wassergekühlt
- effektives dreistufiges Öl-Abscheidesystem
- gute Zugänglichkeit zu allen Anlageteilen
- geringer Wartungsbedarf
- anschlussfertig geliefert
- Varianten:
– Pack oder Full Feature (FF)
mit integriertem Kältetrockner



FULL FEATURE (FF)

GR Full Feature (FF): kompakt und ALLES-IN-EINEM

- hochwertige trockene Druckluft mit integriertem Kältetrockner und Filter als Standardoptionen
- Trockner-Bypass standardmäßig enthalten
- R404a Kältemittel, chlorfrei und ozonunschädlich
- ein kompletter Lieferumfang mit vielen weiteren Standardoptionen

Die GR-Auswahl

- GR 110, GR 132, GR 160 und GR 200 als 13-bar-Version
- GR 110 und GR 200 als 20-bar-Version

Zweistufige Schraubenelemente

- hohe Effizienz und Zuverlässigkeit
- lange Lebensdauer der Elemente durch verminderte Belastung der Lager, Rotoren und Getriebe

GR 110–200 – Schraubenkompressoren – Pack-(A) und Full-Feature-(B)Version, zweistufig, Luft- und Wasserkühlung

Typ	max. Betriebsüberdruck bar		Volumenstrom ¹⁾		Motor-nenn-leistung kW	Schall-druckpe-gel ²⁾ dB(A)	Gewicht ca. kg		Abmessungen L × B × H mm
	(A)	(B)	l/s	m ³ /min			(A)	(B)	
GR 110–13	13	12,75	254	15,24	110	72	3140	3470	2779 × 1886 × 2010
GR 132–13	13	12,75	307	18,42	132	75	3280	3610	2779 × 1886 × 2010
GR 160–13	13	12,75	368	22,08	160	75	3550	3880	2779 × 1886 × 2010
GR 200–13	13	12,75	436	26,16	200	76	3670	4000	2779 × 1886 × 2010
GR 110–20	20	19,75	210	12,60	110	72	3140	3470	2779 × 1886 × 2010
GR 200–20	20	19,75	384	23,04	200	75	3670	4000	2779 × 1886 × 2010

¹⁾ Volumenstrom gemessen nach ISO 1217, Ed. 4, Anhang C-2009, Referenzbedingungen: trockene Ansaugluft, Ansaugdruck 1 bar, Kühlmediumtemperatur 20 °C.

²⁾ Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151, Ausgabe 2004 mit einer Toleranz von 3 dB(A); Angaben für luftgekühlte Versionen.

Anmerkung: Drucktaupunkt für Anlagen mit integriertem Kältetrockner (Full Feature) bei Referenzbedingungen: 3 °C. Spannung 400 V/50 Hz. Andere Spannungen auf Anfrage.

ÖLFREI VERDICHTENDE KOMPRESSOREN.

Wer für seine sensiblen Prozesse in der Lebensmittel- oder Getränkeindustrie, in einer Molkerei oder Brauerei, in der Medizintechnik oder der Elektronikfertigung ölfreie Druckluft braucht, kann sich keine Kompromisse leisten. Auch viele Prozesse in der Pharmabranche, der Oberflächenveredelung oder der Textilindustrie sind auf absolut ölfreie Druckluft angewiesen.

Ölfreie Druckluft

Wer für seine kritischen Prozesse in der Lebensmittel- oder Getränkeindustrie, in einer Molkerei oder Brauerei, in der Medizintechnik oder der Elektronikfertigung ölfreie Druckluft braucht, kann sich keine Kompromisse leisten. Auch viele Prozesse in der Pharmabranche, der Oberflächenveredelung oder der Textilindustrie sind auf absolut ölfreie Druckluft angewiesen.

Atlas Copco ist der erste Hersteller, dessen ölfrei verdichtende Kompressoren eine Druckluftqualität der Klasse 0 nach DIN-ISO 8573-1 erreichen – vom TÜV zertifiziert.

Denn auf dem Weg durch die Verdichtungsstufen der Z-Kompressoren von Atlas Copco kommt die Luft an keiner Stelle mit Öl in Berührung. Folglich muss sie nachher nicht aufwendig und unter hohem Energieeinsatz wieder gefiltert werden. Und es besteht keinerlei Restrisiko mehr, das Produkt während seines Kontaktes mit der Druckluft zu kontaminieren.

Für jede Anwendung, jeden Volumenstrom und (fast) jeden Betriebsüberdruck halten wir eine geeignete Ölfrei-Lösung bereit, von 0,4 bar, zum Beispiel zur Belüftung von Kläranlagen, bis hin zu 40 bar für die PET-Flaschen-Produktion. Hier eine Auswahl:

Unsere ZR-/ZT-Kompressoren für die gängigsten Anwendungen und Drücke (bis etwa 13 bar) gibt es mit Drehzahn-Technologie für mittlere Volumenströme oder mit Schraubenverdichtung für höhere Leistung. Luft- oder wassergekühlt. Auf Wunsch mit Drehzahlregelung (VSD - Variable Speed Drive), wodurch Sie bis zu 35 Prozent Energie sparen können. Die Mehrkosten für den integrierten Frequenzumrichter haben Sie normalerweise in ein bis zwei Jahren wieder amortisiert. Wenn Sie möchten, nehmen Sie die Full-Feature-Version (FF): In diese integrieren wir auch gleich ab Werk einen Kälte- oder Adsorptionstrockner.

Oder unsere ZB-Turbos und ZS-Gebläse für Anwendungen mit niedrigem Druck (von 0,4 bis 1,7 bar Betriebsüberdruck). Wer pneumatisch fördern will, biologische Klärbecken belüften oder Filter in Kraftwerken abreinigen muss, für den sind diese Maschinen die richtige Lösung. Mit den ZS+-Gebläsen senken Sie Ihren Stromverbrauch im Vergleich

zu herkömmlichen, riemengetriebenen Drehkolbengebläsen um bis zu 40 Prozent, und die ZB-Turbokompressoren mit Drehzahlregelung sparen gegenüber üblichen Vollast-Leerlauf-Maschinen sogar bis zu 60 Prozent der Energie. Denn die Turbo-Laufräder sind eine ganz spezielle, patentierte Entwicklung von Atlas Copco – mit extrem hohem Wirkungsgrad.

Beim Wirkungsgrad kaum zu übertreffen sind unsere ZH-Turbos. Sie eignen sich für die Großindustrie, wo kontinuierlich extrem viel Luft mit Betriebsüberdrücken zwischen 3,5 und 10,4 bar benötigt wird. Zum Beispiel ein paar Tausend bis ein paar Zehntausend Kubikmeter pro Stunde.





Ölfrei verdichtende Kolbenkompressoren Baureihe LFX/LF

Extrem leise Powerpakete für höchste Ansprüche

Sofort startbereit. Praktisch ohne jeden Installationsaufwand liefern sie jahrelang mit gleich bleibender Zuverlässigkeit ölfrei verdichtete Druckluft. Ihr Energiebedarf und Wartungsaufwand ist äußerst gering.

- LFX 0,7–2,0 | Seite 40
- LF 2–10 | Seite 42



Ölfrei verdichtende Scrollkompressoren Baureihe SF

Scroll für eine superleise Leistung, zuverlässig und effizient.

Auch kleine Mengen ölfreier Druckluft bei entsprechend geringem Investitionsaufwand. Die schallsolierte Haube macht die Scrollkompressoren der Pack-(P) und Full-Feature-Version (FF) so überaus leise. So leise, dass sie direkt am Arbeitsplatz aufgestellt werden können.

- SF 1–22 | Seite 44



Ölfrei verdichtende Schraubenkompressoren, wassereingespritzt Baureihe AQ

Das Umkehr-Osmosesystem und wassergeschmierte Lager garantieren eine 100 % ölfreie Verdichtung.

Kompressoren verfügen über eine Wassereinspritzung – anstelle Öl – und damit wird Druckluft zuverlässig ölfrei verdichtet. Die Baureihe der AQ (Aqua)-Kompressoren umfasst Antriebsleistungen von 30 bis 55 kW, Betriebsdrücke bis 13 bar und Volumenströme bis 148 l/s.

- AQ 30–55 | Seite 48
- AQ 37–55 VSD | Seite 48



Ölfrei verdichtende Drehzahnkompressoren, Baureihe ZR/ZT

Die perfekte Druckluftqualität für Ihre Anwendungen

Zwei Zahnrotoren verdichten die angesaugte Luft praktisch pulsationsfrei. Die symmetrische und dynamisch ausgewuchtete Konstruktion der Doppel-drehzahnläufer liefert einen größeren Volumenstrom bei niedriger Energieaufnahme – so wird besonders effektiv Qualitätsdruckluft produziert. Ein Verschleiß ist so gut wie ausgeschlossen, weil sich nur wenige Teile bewegen und die Läufer einander nicht berühren.

- ZR/ZT 15–45 | Seite 50
- ZR/ZT 22–55 VSD | Seite 52



Ölfrei verdichtende Schraubenkompressoren, Baureihe ZR/ZT

Clever Energie sparen und die Umwelt schonen

Wenn es ganz besondere Luft sein soll – Druckluft, die direkt mit Ihrem Produkt in Berührung kommt, dann bieten Ihnen die Z-Baureihen die richtigen Kompressoren. Das kann in Brauereien sein, für die Instrumentenluftversorgung der Elektronikbranche, bei der Bestückung von Leiterplatten der Fertigung von CDs oder aber auch die Lebensmittelindustrie.

- ZR/ZT 55–275 | Seite 54
- ZR 300–750 | Seite 58
- ZR 75–900 VSD und ZT 75-315 VSD | Seite 60



Turbokompressoren, Baureihe ZH

Mit Turbo-Power zu schnellen Ergebnissen

Kompaktanlagen, zwei- und dreistufig, wassergekühlt für Großindustrien mit erheblichen Qualitätsluftbedarf. Volumenstrom zwischen 4.400 und 26.000 m³/h, konstanter Betriebsdruck von 3,5 bis 10,4 bar.

- ZH 7000–26000 | Seite 62

LFx 0,7 – 2,0 Ölfreie Kolbenkompressoren

Extrem leise Powerpakete für höchste Ansprüche

Und die Leistung kann sich sehen lassen: ölfreie Luft vom Feinsten durch teflonbeschichtete Kolbenringe-Qualitätsluft eben. Zum Beispiel für Praxen oder Labore. An diesen Arbeitsplätzen kann man auch keinen Lärm gebrauchen, die Schallhaube und der Venturi-Einlassschalldämpfer sorgen für Ruhe. Hier und bei allen anderen Anwendungsfällen in Industrie und Handwerk, bei denen ölfreie Druckluft für die Arbeitsprozesse gefragt ist.



LFx Aggregat auf Behälter

Die Standardausführung von LFx- und LF-Kompressoren ist perfekt. Sie bekommen die qualitativ beste ölfrei verdichtete Luft, das schaffen die optional angebauten Adsorptions- bzw. Membrantrockner, bei LF auch Kältetrockner. Er sorgt dafür, dass kaum Feuchtigkeit in das Druckluftnetz gelangt und Schäden anrichtet. Vor- und Nachfilter eliminieren Feuchtigkeit, Schmutz- und Staubpartikel, damit die Druckluft nicht nur trocken, sondern auch sauber ist.

Alle LFx-/LF-Kompressoren sind sofort startbereit. Praktisch ohne jeden Installationsaufwand liefern sie jahrelang mit gleich bleibender Zuverlässigkeit ölfrei verdichtete Druckluft. Ihr Energieverbrauch und Wartungsaufwand ist äußerst gering.

LFx 0,7 – 2,0

ölfrei verdichtende Kolbenkompressoren

- Motorleistung 0,5 – 1,5 kW
- E-Motor in Schutzart IP 55 mit Isolationsklasse F
- max. Betriebsüberdruck 10 bar
- Volumenstrom 1,0 – 2,5 l/s
- einzylindrig, einstufig
- Flexi-Disc-Ventilsystem
- luftgekühlt
- Direktantrieb
- niedriger Geräuschpegel
- Aggregat oder behältermontiert
- Regelvorrückung: Druckschalter, Manometer, Sicherheitsventil
- Auslass mit vorgeschaltetem Druckregler
- Schallhaube
- anschlussfertig

Warum ölfrei verdichtende Kolbenkompressoren von Atlas Copco?

Immer neue Anwendungen bringen es mit sich, das Druckluft benötigt wird, die frei von Ölbestandteilen ist, bzw. sein muss.

Der Grund besteht darin, dass selbst kleinste Ölpartikel, sich durch die beste Abscheidung von Ableitern und Filtern nicht beseitigen lassen und zu Schäden

und Störungen in Ihrer Produktion führen können. Diese Lücke schließen die vollkommen ölfrei verdichtenden Kompressoren der Baureihe LFx und LF. Die Mehrkos-

ten werden durch den Wegfall an Filtern, erhöhtem Wartungsaufwand und Entsorgungskosten weitestgehend ausgeglichen.

Sonderausführungen/Optionen der LFXBaureihe



LFX
Sonderausführung
ölfreie Qualitätsluftanlage
auf Behälter, mit CD-
Adsorptionstrockner-Kit,
Drucktaupunkt -20 °C
(Volumenstromminderung
durch Regenerations-
luftbedarf)



LFX Trolley
fahrbare Version mit
Rahmen und Handgriff

LFX – Kolbenkompressoren								
Typ	max. Betriebsüberdruck	Volumenstrom ¹⁾		Motornenn- leistung	Schalldruck- pegel ²⁾ dB(A)	Behälter- volumen	Gewicht ca.	Abmessungen L x B x H
		l/s	m ³ /min					
LFX 0,7–10/50	10	1,02	0,06	0,55	65	50	49	828 x 355 x 891
LFX 0,7–10/90	10	1,02	0,06	0,55	65	90	64	960 x 355 x 973
LFX 1,0–10/50	10	1,38	0,08	0,75	65	50	49	828 x 355 x 891
LFX 1,0–10/90	10	1,38	0,08	0,75	65	90	64	960 x 355 x 973
LFX 1,5–10/50	10	2,07	0,12	1,10	65	50	53	828 x 355 x 891
LFX 1,5–10/90	10	2,07	0,12	1,10	65	90	68	960 x 355 x 973
LFX 2,0–10/50	10	2,53	0,15	1,50	67	50	53	828 x 355 x 891
LFX 2,0–10/90	10	2,53	0,15	1,50	67	90	68	960 x 355 x 973
LFX-T – Kolbenkompressoren – fahrbar								
LFX 0,7–10/20	10	1,02	0,06	0,55	62	20	44	520 x 440 x 824
LFX 1,0–10/20	10	1,38	0,08	0,75	62	20	44	520 x 440 x 824
LFX 1,5–10/20	10	2,07	0,12	1,10	62	20	48	520 x 440 x 824
LFX 2,0–10/20	10	2,53	0,15	1,50	64	20	48	520 x 440 x 824

¹⁾ Volumenstrom gemessen nach ISO 1217, Ed. 4, Anhang C-2009, Referenzbedingungen: trockene Ansaugluft, Ansaugdruck 1 bar, Kühlmediumtemperatur 20 °C. Angaben für: 10-bar-Versionen bei 7 bar. Volumenstromminderung durch Regenerationsluftbedarf bei Ausführungen mit Adsorptions- bzw. Membrantrocknern.

²⁾ Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151, Ausgabe 2004 mit einer Toleranz von 3 dB(A). Spannung 230 V oder 400 V/50 Hz. Andere Spannungen auf Anfrage.

LF2–10 Ölfreie Kolbenkompressoren



LF Aggregat

LF 2–10

ölfrei verdichtende Kolbenkompressoren

- Motorleistung 1,5–7,5 kW
- E-Motor in Schutzart IP 55 mit Isolationsklasse F
- max. Betriebsüberdruck 10 bar
- Volumenstrom 3,1–14,4 l/s
- zweizylindrig
- ein- oder zweistufig
- Flexi-Disc-Ventilsystem
- V-Bauweise
- luftgekühlt
- Direktantrieb
- Sterndreieckschalter ab 4 kW Motornennleistung
- Aggregat oder behältermontiert
- Regelvorrichtung
- Druckschalter, Manometer, Sicherheitsventil
- Auslass-Kugelventil
- anschlussfertig

Sonderausführungen/Optionen der LF-Baureihe

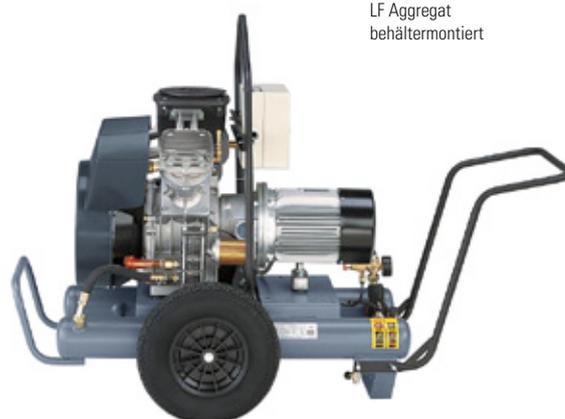
- Kompressorblock für Keilriemenantrieb
- Anlage auf stehendem Behälter
- fahrbare Version
- Qualitätsdruckluftanlage mit CD-Adsorptionstrockner-Kit (Volumenstromminderung durch Regenerationsluftbedarf)
- Qualitätsdruckluftanlage mit FX-Kältetrockner und DD- + PD-Filter
- Schallhaube



LF Aggregat behältermontiert



LF Pack-Version
Grundrahmen mit Schallhaube, dadurch besonders niedriger Geräuschpegel



LF Trolley
fahrbare Version wahlweise mit Elektro- oder Benzinmotor

LF 2–10: Nahezu überall einsetzbar

Druckluft ist Energie und ein gefragtes Medium. Die ölfrei verdichtenden Kompressoren der LF-Baureihe bringen diese nutzbare Energie unmittelbar an den Ort, an dem sie benötigt wird. Im Betrieb, auf der Baustelle, an der Maschine. Ein Kabel

genügt, um die Anlage anzuschließen. Vergleichen Sie bitte die LF-Kolbenkompressoren mit anderen Kompressoren. Sie werden die Bestätigung dafür finden, dass Sie einen hohen Gegenwert an Leistung erhalten.



LF – Kolbenkompressoren

Typ	max. Betriebsüberdruck	Volumenstrom ¹⁾		Motornennleistung	Schalldruckpegel ²⁾ dB(A)		Behältervolumen	Gewicht ca.	Abmessungen L x B x H
		l/s	m ³ /min						
	bar			kW			l	kg	mm
LF 2–10/90	10	3,10	0,18	1,50	82	69	90	85	960 x 510 x 970
LF 3–10/90	10	4,00	0,24	2,20	83	70	90	89	960 x 510 x 970
LF 5–10/250	10	7,60	0,46	4,00	83	70	250	150	1852 x 510 x 1072
LF 7–10/250	10	9,20	0,55	5,50	84	74	250	191	1852 x 592 x 1162
LF 10–10/250	10	14,40	0,86	7,50	86	77	250	203	1852 x 592 x 1162

LF – Kolbenkompressoren – Pack-Version

Typ	max. Betriebsüberdruck	Volumenstrom ¹⁾		Motornennleistung	Schalldruckpegel ²⁾ dB(A)	Behältervolumen	Gewicht ca.	Abmessungen L x B x H
		l/s	m ³ /min					
	bar			kW		l	kg	mm
LF 2–10-Pack	10	3,10	0,18	1,50	67	–	101	840 x 680 x 721
LF 3–10-Pack	10	4,00	0,24	2,20	68	–	105	840 x 680 x 721
LF 5–10-Pack	10	7,60	0,46	4,00	68	–	107	840 x 740 x 816
LF 7–10-Pack	10	9,20	0,55	5,50	72	–	159	1298 x 740 x 816
LF 10–10-Pack	10	14,40	0,86	7,50	74	–	171	1298 x 740 x 816

¹⁾ Volumenstrom gemessen nach ISO 1217, Ed. 4, Anhang C-2009, Referenzbedingungen: trockene Ansaugluft, Ansaugdruck 1 bar, Kühlmediumtemperatur 20 °C. Angaben für: 10-bar-Versionen bei 7 bar. Volumstromminderung durch Regenerationsluftbedarf bei Ausführungen mit CD-Trocknern.

²⁾ Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151, Ausgabe 2004 mit einer Toleranz von 3 dB(A); rechte Spalte in Tabelle LF für Ausführung mit Schallhaube. Spannung 400 V/50 Hz. Andere Spannungen auf Anfrage. DL = Druckluft, kann entfallen

SF 1–8 Ölfreie Scrollkompressoren

Scroll für eine superleise Leistung, zuverlässig und effizient

Scrollkompressoren sind das überzeugende Ergebnis der Atlas Copco Produktstrategie: auch kleine Mengen ölfreier Druckluft bei entsprechend geringem Investitionsaufwand. Faszinierend ist die Technologie. Ein völlig neu entwickelter Kompressor mit zwei Spiralen ist das Herzstück.



SF 2 FF



Eine Spirale steht fest, die andere hingegen rotiert exzentrisch. Sie greifen ineinander – berühren sich aber nicht. Kontinuierlich wird die angesaugte Luft in den immer enger werdenden Innenraum gedrückt. Was dann herauskommt, ist pulsationsfreie Druckluft. Ihr besonderes Konstruktionsprinzip zusammen mit der schallisolierten Haube macht die Scrollkompressoren der Pack-(P) und Full-Feature-Version (FF) so überaus leise. So leise, dass sie direkt am Arbeitsplatz aufgestellt werden können. Wartungs- und Instandsetzungskosten sind besonders niedrig. Der Grund: Bei dieser Technologie kommt es zu keiner mechanischen Berührung der Spiralen.

Wenn Sie für Ihre Anwendung trockene Qualitätsdruckluft benötigen, ist der SF-Kompressor in der Full-Feature-Version(FF) mit integriertem Kältetrockner genau der richtige.

SF 1/2/4/6T–8T

ölfrei verdichtende Scrollkompressoren

- Motorleistung 1,5–7,4 kW
- E-Motor in Schutzart IP 55 mit Isolationsklasse F
- max. Betriebsüberdruck 8 und 10 bar
- Volumenstrom 2,7–13,4 l/s
- einstufig
- luftgekühlt
- integrierter Schaltschrank mit Betriebsstundenzähler (Pack- und Full-Feature-Versionen)
- Keilriemenantrieb mit Spannvorrichtung
- Nachkühler
- Druckschalter
- Manometer
- Schallhaube
- anschlussfertig
- Varianten:
 - SF 1/2/4 Standard auf 270-l-Behälter
 - SF 6T–8T Twin auf 270-l-Behälter
 - SF 8T Twin auf 500-l-Behälter
 - SF 1/2/4 Pack
 - SF 1/2/4 Full Feature
- Option:
 - 2 x 16-l-Behälter und zeitgesteuerter Kondensatablass für Pack- und Full-Feature-Version
 - Kältetrockner (SF 1/2/4)



Optionen für die Behältermontage

Für den SF 1/2/4 sind zwei verschiedene Behältermontageoptionen möglich. Zum einen kann er mit einer erweiterten Schallhaube geliefert werden, in der zwei integrierte verzinkte 16-Liter-Druckluftbehälter untergebracht sind, oder er kann auf einem horizontal angeordneten, innen beschichteten Behälter mit 270 l Fassungsvermögen montiert werden.

Sonderausführungen/Optionen der SF-Baureihe



SF 4 Twin-Version (T)
behältermontiert mit zwei SF-Aggregaten und Schallhaube
und Adsorptionstrocknern



SF 4 Standard
behältermontiert
mit Schallhaube

SF 4 Skid-Version auf
Grundrahmen mit Schallhaube



SF 4 Full-Feature-Version
(FF) mit integrierter
Membran und
schallisolierter Haube,
Drucktaupunktanzeige,
behältermontiert



SF – Scrollkompressoren / Versionen: FF

Typ	max. Betriebs- überdruck ¹⁾	Volumenstrom ²⁾		Motor- nenn- leistung	Schall- druckpegel ³⁾	Behälter- volumen	Gewicht ⁴⁾ ca.	Abmessungen ⁵⁾ L x B x H
		l/s	m ³ /min					
SF 1 – 8 FF	7,75	2,7	0,16	1,5	52	-	122	590 x 600 x 850
SF 2 – 8 FF	7,75	4,0	0,24	2,2	55	-	141	590 x 600 x 850
SF 4 – 8 FF	7,75	6,7	0,40	3,7	57	-	150	590 x 600 x 850
SF 1 – 10 FF	9,75	2,1	0,13	1,5	52	-	122	590 x 600 x 850
SF 2 – 10 FF	9,75	3,3	0,20	2,0	55	-	141	590 x 600 x 850
SF 4 – 10 FF	9,75	5,7	0,34	3,7	57	-	150	590 x 600 x 850

SF – Scrollkompressoren – Standard- und Twin(T)-Version

SF 1 – 8 / 270	8	2,7	0,16	1,5	65	270	180	1267 x 600 x 1154
SF 2 – 8 / 270	8	4,0	0,24	2,2	67	270	180	1267 x 600 x 1154
SF 4 – 8 / 270	8	6,7	0,4	3,7	69	270	189	1267 x 600 x 1154
SF 6T – 8 / 500	8	10,3	0,62	5,9	70	500	365	2043 x 600 x 1140
SF 8T – 8 / 500	8	12,8	0,77	7,4	70	500	375	2043 x 600 x 1140
SF 1 – 10 / 270	10	2,1	0,13	1,5	65	270	180	1267 x 600 x 1154
SF 2 – 10 / 270	10	3,4	0,2	2,2	68	270	180	1267 x 600 x 1154
SF 4 – 10 / 270	10	5,8	0,35	3,7	69	270	180	1267 x 600 x 1154
SF 6T – 10 / 500	10	8,6	0,52	5,9	70	500	365	2043 x 600 x 1140
SF 8T – 10 / 500	10	11,6	0,7	7,4	70	500	375	2043 x 600 x 1140

SF – Scrollkompressoren / Versionen: P

SF 1 – 8 Pack	8	2,7	0,16	1,5	52	-	104	590 x 600 x 850
SF 2 – 8 Pack	8	4,0	0,24	2,2	55	-	123	590 x 600 x 850
SF 4 – 8 Pack	8	6,7	0,4	3,7	57	-	132	590 x 600 x 850
SF 1 – 10 Pack	10	2,1	0,19	1,5	55	-	104	590 x 600 x 850
SF 2 – 10 Pack	10	3,3	0,2	2	57	-	123	590 x 600 x 850
SF 4 – 10 Pack	10	5,7	0,34	3,7	52	-	132	590 x 600 x 850

Versionen bei SF Maschinen: P = Pack / FF = Full Feature / PM = Pack Multicore / PFF = Pack Full Feature / WP = WorkPlace / WPPF = WorkPlace Full Feature

¹⁾ Betriebsüberdruckangaben bei WP Versionen ²⁾ Volumenstrom gemessen nach ISO 1217, Ed. 4, Anhang C-2009, Referenzbedingungen: trockene Ansaugluft, Ansaugdruck 1 bar, Kühlmediumtemperatur 20 °C. Angaben für: 10-bar-Versionen bei 7 bar. Volumenstromminderung durch Regenerationsluftbedarf bei Ausführungen mit CD-Trocknern.

³⁾ Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151, Ausgabe 2004 mit einer Toleranz von 3 dB(A); Spannung 400 V/50 Hz. Andere Spannungen auf Anfrage.

SF 6–22 Ölfreie Scrollkompressoren



SF 15 FF

SF Multicore 6/8/11/15/17/22 FF ölfrei verdichtende Scrollkompressoren



- Motorleistung 6 – 15 kW
- E-Motor in Schutzart IP 55 mit Isolationsklasse F
- max. Betriebsüberdruck 8–10 bar
- Volumenstrom 6,8–25,2 l/s
- einstufig
- Keilriemenantrieb mit Spannvorrichtung
- luftgekühlt
- Schallhaube
- Elektronik® mit speziell entwickelter Software
- Nachkühler
- integrierter Kältetrockner als Option
- anschlussfertig
- Varianten:
 - SF 6 PM – 15 PM mit 2–4 Modulen und Kältetrockner (FF)

SF Multicore – Flexibilität durch Modulbauweise

Mit dem Scroll-Multicore-Konzept wird die Leistung der Scroll-Technologie weiter gesteigert. Zwei bis vier Kompressormodule (PM-Version) werden in einem Gerät integriert und bieten dadurch alle Vorteile einer Anlage in Modulbauweise. Für trockene Druckluft können ein Kältetrockner integriert werden sowie 2–4 Kompressormodule (PM-/ FF-Version).



SF 8 FF



Die speziell entwickelte Software nutzt optimal die zusätzlichen Vorteile, die sich durch das Multicore-Konzept ergeben: sequenzieller Betrieb, stufenlose Volumenstromregelung für niedrigsten Energieverbrauch – dabei verhalten sich die Einzelmodule durch die Softwaresteuerung wie ein einziges SF-Aggregat.

SF – Scrollkompressoren Multicore / Versionen: PM / PMFF

Typ	max. Betriebsüberdruck		Volumenstrom ¹⁾		Motornennleistung	Schalldruckpegel ²⁾	Gewicht ³⁾ ca.	Abmessungen ⁴⁾ L x B x H
	bar		l/s	m ³ /min				
SF 6–8 PM/FF	8	7,75	10,4	0,62	6,0	57	340 / 370	1450 x 750 x 1044
SF 8–8 PM/FF	8	7,75	12,6	0,76	7,5	57	345 / 375	1450 x 750 x 1044
SF 11–8 PM/FF	8	7,75	19,0	1,14	11,0	60	480 / 515	1450 x 750 x 1844
SF 15–8 PM/FF	8	7,75	24,8	1,49	15,0	63	560 / 595	1450 x 750 x 1844
SF 6–10 PM/FF	10	9,75	8,8	0,53	6,0	57	340 / 370	1450 x 750 x 1044
SF 8–10 PM/FF	10	9,75	11,2	0,67	7,5	57	345 / 375	1450 x 750 x 1044
SF 11–10 PM/FF	10	9,75	17,0	1,02	11,0	60	480 / 515	1450 x 750 x 1844
SF 15–10 PM/FF	10	9,75	22,6	1,36	15,0	63	560 / 595	1450 x 750 x 1844
SF 17–8 PM/FF	8	7,75	30,6	1,84	17,0	64	572 / 600	1630 x 750 x 1850
SF 22–8 PM/FF	8	7,75	40,6	2,44	22,0	65	662 / 640	1630 x 750 x 1850

SF – Scrollkompressoren Multicore / Versionen: DM = Dual Multi für 100 % Redundanz*

Typ	max. Betriebsüberdruck		Volumenstrom ¹⁾		Motornennleistung	Schalldruckpegel ²⁾	Gewicht ³⁾ ca.	Abmessungen ⁴⁾ L x B x H
	bar		l/s	m ³ /min				
SF 11–DM	8	-	9,7	0,58	11,0	61	493 / -	1450 x 750 x 1044
SF 15–DM	8	-	13,2	0,79	15,0	62	573 / -	1450 x 750 x 1844
SF 22–DM	8	-	19,5	1,17	22,0	63	675 / -	1630 x 750 x 1850

Versionen bei SF Maschinen: P = Pack / FF = Full Feature / PM = Pack Multicore / PFF = Pack Full Feature / WP = WorkPlace / WPFF = WorkPlace Full Feature

¹⁾ Volumenstrom gemessen nach ISO 1217, Ed. 4, Anhang C-2009, Referenzbedingungen: trockene Ansaugluft, Ansaugdruck 1 bar, Kühlmediumtemperatur 20 °C.

²⁾ Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151, Ausgabe 2004 mit einer Toleranz von 3 dB(A)

³⁾ Gewichtsangaben bei SF-Multicore: links = PM-Version, rechts = PM/FF-Version.

⁴⁾ Angaben für Pack (P) bzw. WorkPlace (WP)-Version.

Spannung 400 V/50 Hz. Andere Spannungen auf Anfrage.

AQ 30 – 55 und AQ 37 – 55 VSD

Ölfreie Schraubenkompressoren, wassereingespritzt

100 % ölfreie Verdichtung durch innovative Technik

Das Umkehr-Osmosesystem und wassergeschmierte Lager garantieren eine 100 % ölfreie Verdichtung. „AQ“ heißen die Kompressoren von Atlas Copco, die über eine Wassereinspritzung – anstelle Öl – verfügt und damit Druckluft zuverlässig ölfrei verdichtet. Die Baureihe der AQ(Aqua)-Kompressoren umfasst Antriebsleistungen von 30 bis 55 kW, Betriebsdrücke bis 13 bar und Volumenströme bis 158 l/s.



In die AQ-Kompressoren ist die jahrzehntelange erfolgreiche Entwicklung und Erfahrung von Atlas Copco in der Herstellung von Kompressoren eingeflossen. Integrierte VSD-Drehzahlregelung zur Energiekosten- sowie integrierter Kältetrockner zur Platzersparnis sind hier als Varianten ebenso selbstverständlich wie das einmalige Atlas Copco WorkPlace Air System™.

Wenn Sie auf höchste Zuverlässigkeit und Energieeffizienz setzen, um Ihre Gesamtbetriebskosten zu senken, haben Sie mit dem AQ-Kompressor die optimale Lösung für die Erzeugung von ölfreier Qualitätsdruckluft.



AQ 55 VSD FF



AQ 30/37/45/55

wassereingespritzte Schraubenkompressoren

- Motorleistung 30 – 55 kW
- E-Motor in Schutzart IP 55, Isolationsklasse F
- Antrieb über Getriebe
- max. Betriebsüberdruck 13 bar
- Volumenstrom 55 – 152 l/s
- Elektronikon®-Steuerung
- wasser-/luftgekühlt
- Geräuschpegel bis zu 65 dB(A)
- anschlussfertig
- Varianten:
 - WorkPlace oder WorkPlace Full Feature
 - Full-Feature-Versionen mit integriertem Kältetrockner



AQ 55 VSD FF

AQ 37 – 55 VSD

wassereingespritzte Schraubenkompressoren, drehzahlregelt

- Motorleistung 55 kW
- Antriebsmotor IP 55, Isolationsklasse F
- Direktantrieb
- integrierter Frequenzumrichter
- max. Betriebsüberdruck 13 bar
- Volumenstrom: 41,7 – 158 l/s
- Elektronikon®-Steuerung
- wasser-/ luftgekühlt
- Geräuschpegel 69 dB(A)
- anschlussfertig
- Varianten:
 - WorkPlace oder WorkPlace Full Feature
 - Full-Feature-Versionen mit integriertem Kältetrockner

BEWÄHRTE TECHNOLOGIE



Das Herzstück der AQ-Baureihe ist ein einzigartiges Schraubenelement mit Wassereinspritzung für eine hocheffiziente, nahezu isothermische Kompression. Die Rotoren aus Polymerkeramik mit optimiertem Rotorprofil werden in wassergeschmierten Lagern geführt, damit das Kompressorelement nicht mit Öl kontaminiert wird, um ölfreie Luft erzeugen zu können.

Rotoren

Dank der Rotoren aus Polymerkeramik mit optimiertem Profil wird hier ein hocheffizienter Verdichtungsprozess erreicht. Die Kombination aus korrosionsfreien, hocheffizienten Rohwerkstoffen und der nahezu reibungslosen Wasserschmierung führt zu einer wesentlich längeren Lebensdauer.

Elementgehäuse

Die Festigkeit und die lange Lebensdauer werden durch den Einsatz des

Elementgehäuses aus Aluminiumbronzee erreicht, wodurch die Korrosionsgefahr im Innern des Gehäuses ausgeschlossen werden kann.

Elementlager

Der Einsatz von hydrodynamischen Lagern ermöglicht eine lange Lebensdauer, da es im Lager selbst keine Reibungspunkte gibt; es gleitet einfach auf einem Wasserfilm und kommt ganz ohne Öl- oder Fettschmierung aus.

AQ 30–55 – Schraubenkompressoren, wassereingespritzt

Typ	max. Betriebsüberdruck bar ¹⁾		Volumenstrom ²⁾		Motornennleistung	Schalldruckpegel ³⁾	Schalldruckpegel ⁴⁾	Gewicht ca. kg ⁵⁾		Abmessungen L × B × H
	(P)	(FF)	l/s	m ³ /min				(P)	(FF)	
AQ 30–7,5	7,5	7,25	87	5,22	30	65	68	889	981	1687 × 903 × 1669
AQ 30–10	10	9,75	71	4,26	30	65	68	889	981	1687 × 903 × 1669
AQ 30–13	13	12,75	56	3,36	30	65	68	889	981	1687 × 903 × 1669
AQ 37–7,5	7,5	7,25	107	6,42	37	66	69	964	1061	1687 × 903 × 1669
AQ 37–10	10	9,75	89	5,34	37	66	69	964	1061	1687 × 903 × 1669
AQ 37–13	13	12,75	71	4,26	37	66	69	964	1061	1687 × 903 × 1669
AQ 45–7,5	7,5	7,25	127	7,62	45	67	71	987	1089	1687 × 903 × 1669
AQ 45–10	10	9,75	107	6,42	45	67	71	987	1089	1687 × 903 × 1669
AQ 45–13	13	12,75	88	5,28	45	67	71	987	1089	1687 × 903 × 1669
AQ 55–7,5	7,5	7,25	152	9,12	55	68	68	1118	1246	1687 × 903 × 1669
AQ 55–10	10	9,75	130	7,8	55	68	68	1118	1246	1687 × 903 × 1669
AQ 55–13	13	12,75	108	6,48	55	68	68	1118	1246	1687 × 903 × 1669

AQ 55 VSD – Schraubenkompressoren, wassereingespritzt, drehzahl geregelt

AQ 55–7,5	7,5	7,25	42–158	2,5–9,5	55		69	1024	1149	2137 × 903 × 1669
AQ 55–10	10	9,75	69–129	4,1–7,7	55		69	1024	1149	2137 × 903 × 1669
AQ 55–13	13	12,75	67–112	4,0–6,7	55		69	1024	1149	2137 × 903 × 1669

Versionen: P = Pack / FF = Full Feature

¹⁾ Betriebsüberdruckangaben links = P-Version, rechts = FF-Version.

²⁾ Volumenstrom gemessen nach ISO 1217, Ed. 4, Anhang C-2009, Referenzbedingungen: trockene Ansaugluft, Ansaugdruck 1 bar, Kühlmediumtemperatur 20 °C.

³⁾ Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151, Ausgabe 2004 mit einer Toleranz von 3 dB(A) Wassergekühlt.

⁴⁾ Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151, Ausgabe 2004 mit einer Toleranz von 3 dB(A) Luftgekühlt.

⁵⁾ Gewichtsangaben: links = P-Version, rechts = FF-Version.

Spannung 400 V/50 Hz. Andere Spannungen auf Anfrage.

ZR/ZT 15–45 Ölfreie Drehzahnkompressoren

Die perfekte Druckluftqualität für Ihre Anwendungen

Wenn es um ölfreie Druckluft geht, ist eine ölfreie Verdichtung die bevorzugte Lösung. Warum zunächst Öl in den Verdichtungsraum geben und dann mit Aufwand und Energieverlusten versuchen, es wieder herauszufiltern? Angesichts der Gefahr, das Produkt dabei zu verschmutzen, und der zunehmend strengen Gesetzgebung zur Entsorgung von Öl und ölhaltigem Kondensat ist es sinnvoller, Öl gar nicht erst mit der Druckluft in Kontakt zu bringen, d. h. also direkt ölfrei zu verdichten. Genau hier setzt die ölfrei verdichtende Drehzahn-Technologie von Atlas Copco an und bietet eine bevorzugte Lösung, effektiv ölfreie Druckluft für den mittleren Liefermengenbereich zu produzieren.



ZT 22 FF

Einzigartig ist das Drehzahnverdichterprinzip. Zwei Zahnrotoren verdichten die angesaugte Luft praktisch pulsationsfrei. Die symmetrische und dynamisch ausgewuchtete Konstruktion der Doppeldrehzahnläufer liefert einen größeren Volumenstrom bei niedriger Energieaufnahme – so wird besonders effektiv Qualitätsdruckluft produziert. Ein Verschleiß ist so gut wie ausgeschlossen, weil sich nur wenige Teile bewegen, und die Läufer einander nicht berühren.

Auch bei dieser Modellreihe können Sie die Work-Place-Versionen wählen, um einen besonders niedrigen Geräuschpegel durch eine zusätzliche Schalldämmung zu erhalten.

Vorteile der ZR/ZT-Baureihe

- fundamentlose Aufstellung
- kompakte Bauweise
- Ansaugfilter mit Ansaugeräuschkämpfer
- Druckschall- und Abblasgeräuschkämpfer
- Zwischen- und Nachkühler
- Wasserabscheider und automatischer -ableiter

FF-Version mit integriertem Kältetrockner (ID) für alle ZR/ZT

- Drucktaupunkt bei Referenzbedingungen 3 °C
- MD-Version mit integriertem Adsorptionstrockner (IMD) für ZR/ZT 18–45 und ZR/ZT 37–55 VSD
- Drucktaupunkt bei Referenzbedingungen –20 bis –40 °C

ZR 30/37/45, ZT 15/18/22/30/37/45 ölfrei verdichtende Drehzahnkompressoren

- Motorleistung 15–45 kW
- E-Motor in Schutzart IP 55 mit Isolationsklasse F
- max. Betriebsüberdruck 7,5, 8,6 und 10 bar (typenabhängig)
- Volumenstrom 29,9–104,2 l/s
- Elektronikon®-Steuerung
- zweistufig
- luft- (ZT) oder wassergekühlt (ZR)
- anschlussfertig
- Varianten:
 - WorkPlace und WorkPlace Full Feature
 - Full-Feature (FF)-Version (ID)
 - mit integriertem Kältetrockner oder
 - für ZR/ZT 18–45 auch mit Adsorptionstrockner (IMD)
 - ZR/ZT als HAV-Version für Einsätze bis 50 °C Umgebungstemperatur



ZT 15–45 – Drehzahnkompressoren – mit Luftkühlung / Versionen: P / PFF / WP / WPF								
Typ	max. Betriebs- überdruck ¹⁾	Volumenstrom ²⁾		Motor- nenn- leistung	Schalldruck- pegel ³⁾	Möglicher integrierter Adsorptions- trockner	Gewicht ca.	Abmessungen ⁴⁾ L × B × H
		l/s	m ³ /min					
	bar	l/s	m ³ /min	kW	dB(A)		kg	mm
ZT 15–7,5	7,5	37,8	2,3	15	68	MD 50	1060	1760 × 1026 × 1621
ZT 18–7,5	7,5	48,2	2,9	18,5	70	MD 50	1080	1760 × 1026 × 1621
ZT 22–7,5	7,5	59,2	3,6	22	72	MD 50	1086	1760 × 1026 × 1621
ZT 30–7,5	7,5	98,8	4,7	30	68	MD 50	1171	2005 × 1026 × 1880
ZT 37–7,5	7,5	96,6	5,8	37	70	MD 50	1221	2005 × 1026 × 1880
ZT 45–7,5	7,5	114,5	6,9	45	72	MD 100	1259	2005 × 1026 × 1880
ZT 15–8,6	8,6	35,3	2,1	15	68	MD 50	1060	1760 × 1026 × 1621
ZT 18–8,6	8,6	40,1	2,8	18,5	70	MD 50	1080	1760 × 1026 × 1621
ZT 22–8,6	8,6	53,5	3,2	22	72	MD 50	1086	1760 × 1026 × 1621
ZT 30–8,6	8,6	73,9	4,4	30	66	MD 50	1171	2005 × 1026 × 1880
ZT 37–8,6	8,6	92,3	5,5	37	68	MD 50	1350	2005 × 1026 × 1880
ZT 45–8,6	8,6	108,9	6,5	45	70	MD 100	1388	2005 × 1026 × 1880
ZT 15–10	10	30,2	1,8	15	65	MD 50	1060	1760 × 1026 × 1621
ZT 18–10	10	37,5	2,5	18	67	MD 50	1080	1760 × 1026 × 1621
ZT 22–10	10	45,3	2,7	22	69	MD 50	1086	1760 × 1026 × 1621

Versionen bei Z-Maschinen: WP = WorkPlace / ID = mit integriertem Kältetrockner / IMD = mit integriertem Adsorptionstrockner vom Typ MD

¹⁾ Betriebsüberdruckangaben bei WP Versionen

²⁾ Volumenstrom gemessen nach ISO 1217, Ed. 4, Anhang C-2009, Referenzbedingungen: trockene Ansaugluft, Ansaugdruck 1 bar, Kühlmediumtemperatur 20 °C.

³⁾ Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151, Ausgabe 2004 mit einer Toleranz von 3 dB(A), in Tabelle ZT 22–55 VSD für Ausführung WorkPlace und WorkPlace Full Feature.

⁴⁾ Angaben für Pack (P) bzw. WorkPlace (WP)-Version.

Anmerkung: Drucktaupunkt für Anlagen mit integriertem Kältetrockner (ID bzw. FF) bei Referenzbedingungen: 3 °C, bei Adsorptionstrocknern (IMD) bis –40 °C.

Spannung 400 V/50 Hz. Andere Spannungen auf Anfrage.

ZR 30–45 – Drehzahnkompressoren – mit Wasserkühlung / Versionen: P / PFF / WP / WPF								
Typ	max. Betriebs- überdruck ¹⁾	Volumenstrom ²⁾		Motor- nenn- leistung	Schalldruck- pegel ³⁾	Möglicher integrierter Adsorptions- trockner	Gewicht ca.	Abmessungen L × B × H
		l/s	m ³ /min					
	bar	l/s	m ³ /min	kW	dB(A)		kg	mm
ZR 30–7,5	7,5	78,7	4,7	30,0	63	MD 50	1437	2005 × 1026 × 1880
ZR 37–7,5	7,5	96,5	5,8	37,0	65	MD 50	1437	2005 × 1026 × 1880
ZR 45–7,5	7,5	114,4	6,9	45,0	67	MD 100	1437	2005 × 1026 × 1880
ZR 30–8,6	8,6	73,9	4,4	30,0	63	MD 50	1437	2005 × 1026 × 1880
ZR 37–8,6	8,6	92,3	5,5	37,0	65	MD 50	1437	2005 × 1026 × 1880
ZR 45–8,6	8,6	109,1	6,6	45,0	67	MD 100	1437	2005 × 1026 × 1880

Versionen bei Z-Maschinen: WP = WorkPlace / ID = mit integriertem Kältetrockner / IMD = mit integriertem Adsorptionstrockner vom Typ MD

¹⁾ Volumenstrom gemessen nach ISO 1217, Ed. 4, Anhang C-2009, Referenzbedingungen: trockene Ansaugluft, Ansaugdruck 1 bar, Kühlmediumtemperatur 20 °C.

²⁾ Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151, Ausgabe 2004 mit einer Toleranz von 3 dB(A).

³⁾ Angaben für Pack (P)-Version.

Spannung 400 V/50 Hz. Andere Spannungen auf Anfrage.

ZT 22–55 VSD und ZR 37–55 VSD Ölfreie Drehzahnkompressoren

Clever Energie sparen und die Umwelt schonen

Die meisten Produktionsverfahren haben ein charakteristisches Luftbedarfsprofil in Abhängigkeit von Tageszeiten oder Wochentagen. Kompressoren mit einem herkömmlichen Regelsystem können den schwankenden Druckluftbedarfskurven nicht präzise folgen. Das Ergebnis: Energieverschwendung. Aber das muss nicht sein.



ZR 55 VSD FF

Der integrierte Frequenzumrichter passt die Drehzahl des Kompressors präzise dem tatsächlichen Druckluftbedarf an und spart damit so viel Energie, dass sich diese zusätzliche Investition innerhalb von normalerweise ein bis zwei Jahren, je nach dem Energietarif, amortisiert.

Weitere VSD-Vorteile sind: keine Stromspitzen, konstanter Druck ($\pm 0,1$ bar), hohe Prozess- und Produktionsstabilität. Keine Drehzahlfenster. Keine Leerlauf-Energieaufnahme, da Start-/Stopp-Regelung.

Für qualitativ hochwertige Druckluft und einen zuverlässigen Produktionsprozess bietet Atlas Copco Ihnen in den Full-Feature (FF)-Versionen der ZR-/ZT-Baureihen integrierte Trockner. Sie haben die Wahl zwischen Kältetrocknern oder den speziell für den Betrieb in Verbindung mit den ölfreien Z-Kompressoren konzipierten Adsorptionstrocknern der MD-Baureihe – ein umweltfreundlicher und kostengünstiger Trockner. Er benötigt nur 0,06 kW an zusätzlicher Energie.



ZT 22 VSD, ZR/ZT 37 VSD, ZR/ZT 55 VSD ölfrei verdichtende Drehzahnkompressoren



- Motorleistung 22–55 kW
- Antriebsmotor IP 55, Isolationsklasse F
- integrierter Frequenzumrichter
- max. Betriebsüberdruck 4–8,6 bar
- Volumenstrom: 19,7–56,2 l/s ZT 22 VSD
40,5–99,2 l/s ZR/ZT 37 VSD
41,1–143,7 l/s ZR/ZT 55 VSD
- zweistufig
- luft- oder wassergekühlt (ZT oder ZR)
- mit elektronischer Regelung Elektronikon®
- anschlussfertig
- Varianten:
 - Pack (P) oder Pack Full Feature (FF)
 - WorkPlace oder WorkPlace Feature (FF)
 - Full-Feature(FF)-Version mit integriertem Kältetrockner oder mit integriertem Adsorptionstrockner

Doppeldrehzahn – bewährte hochwirksame Verdichtungstechnologie



- 100 % ölfreie Verdichtung
- voll synchronisierte Rotorgruppe
- wirkungsvolle Wellendichtung
- kein Restölgehalt in der Luft

Rotoren

Symmetrische Rotoren aus rostfreiem Stahl garantieren perfekte dynamische Auswuchtung und minimale Lagerbelastung für lange Lebensdauer.

Axiale Ein- und Auslassöffnung

Gerade Rotorausführung in Verbindung mit der axialen Ein- und Auslassöffnung verhindert auf Elementbauteile wirkende axiale Belastung, erhöht Elementlebensdauer.

Lufgekühlte Ausführung

Hohlzahnzähne erlauben wirkungsvolle Wärmeabführung, machen

kompliziertes Wasserkühlsystem überflüssig, garantieren höhere Zuverlässigkeit.

Dichtungen

Zwei unabhängige, durch eine neutrale Pufferzone getrennte bewegliche Öl- und Luftdichtungen schützen den Verdichtungsraum vor Öleindringung.

ZT 22–55 VSD – Drehzahnkompressoren, drehzahl geregelt¹⁾ – mit Luftkühlung / Versionen: P / PFF / WP / WPF

Typ	max. Betriebsüberdruck ¹⁾	Volumenstrom ²⁾		Motornennleistung	Schalldruckpegel ³⁾	Möglicher integrierter Adsorptionstrockner	Gewicht ca.	Abmessungen ⁴⁾ L × B × H
		l/s	m ³ /min					
	bar			kW	dB(A)		kg	mm
ZT 22–8,6 VSD	8,6	19,7–56,2	1,2–3,8	22	71	MD 50	1120	2195 × 1020 × 1621
ZT 37–8,6 VSD	8,6	36,0–91,2	2,2–5,5	37	68	MD 50	1248	2310 × 983 × 1748
ZT 55–8,6 VSD	8,6	41,1–143,7	2,5–8,6	55	73	MD 100	1432	2440 × 1026 × 1880

Versionen bei Z-Maschinen: WP = WorkPlace / ID = mit integriertem Kältetrockner / IMD = mit integriertem Adsorptionstrockner vom Typ MD

¹⁾ Betriebsüberdruckangaben bei WP Versionen

²⁾ Volumenstrom gemessen nach ISO 1217, Ed. 4, Anhang C-2009, Referenzbedingungen: trockene Ansaugluft, Ansaugdruck 1 bar, Kühlmediumtemperatur 20 °C.

³⁾ Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151, Ausgabe 2004 mit einer Toleranz von 3 dB(A), in Tabelle ZT 22–55 VSD für Ausführung WorkPlace und WorkPlace Full Feature.

⁴⁾ Angaben für Pack (P) bzw. WorkPlace (WP)-Version.

⁵⁾ Betriebsüberdrücke ZT 22–55 VSD von 4–8,6 bar regelbar. Anmerkung: Drucktaupunkt für Anlagen mit integriertem Kältetrockner (ID bzw. FF) bei Referenzbedingungen: 3 °C, bei Adsorptionstrocknern (IMD) bis –40 °C.

Spannung 400 V/50 Hz. Andere Spannungen auf Anfrage.

ZR 37–55 VSD – Drehzahnkompressoren, drehzahl geregelt¹⁾ – mit Wasserkühlung / Versionen: P / PFF / WP / WPF

Typ	max. Betriebsüberdruck	Volumenstrom ¹⁾		Motornennleistung	Schalldruckpegel ²⁾	Möglicher integrierter Adsorptionstrockner	Gewicht ³⁾ ca.	Abmessungen L × B × H
		l/s	m ³ /min					
	bar			kW	dB(A)		kg	mm
ZR 37–8,6 VSD	8,6	41,1–101,2	2,4–6,1	37	65	MD 50	1248	2310 × 983 × 1748
ZR 55–8,6 VSD	8,6	41,1–142,5	2,4–8,6	55	68	MD 100	1432	2440 × 1026 × 1880

Versionen bei Z-Maschinen: WP = WorkPlace / ID = mit integriertem Kältetrockner / IMD = mit integriertem Adsorptionstrockner vom Typ MD

Versionen: P = Pack / FF = Full Feature / PFF = Pack Full Feature / WP = WorkPlace / WPF = WorkPlace Full Feature

¹⁾ Volumenstrom gemessen nach ISO 1217, Ed. 4, Anhang C-2009, Referenzbedingungen: trockene Ansaugluft, Ansaugdruck 1 bar, Kühlmediumtemperatur 20 °C.

²⁾ Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151, Ausgabe 2004 mit einer Toleranz von 3 dB(A).

³⁾ Angaben für Pack(P)-Version.

⁴⁾ Betriebsüberdrücke ZR 37/55 VSD von 4–8,6 bar regelbar.

Spannung 400 V/50 Hz. Andere Spannungen auf Anfrage.

ZR 55–275 Zweistufige ölfrei verdichtende, wassergekühlte Schraubenkompressoren im Mitteldruckbereich

Clever Energie sparen und die Umwelt schonen

Wenn es ganz besondere Luft sein soll – Druckluft, die direkt mit Ihrem Produkt in Berührung kommt, dann bieten Ihnen die Z-Baureihen die richtigen Kompressoren. Das kann in Brauereien sein, für die Instrumentenluftversorgung der Elektronikbranche, bei der Bestückung von Leiterplatten oder der Fertigung von CDs.



ZR 250



Eine typische Branche für diese besondere Luft ist die Lebensmittelindustrie, die die Z-Kompressoren zum Beispiel direkt für die Verarbeitung, Positionierung und Verpackung oder den pneumatischen Transport von Zutaten einsetzt. Hier ist absolut reine Luft von höchster Qualität gefragt.

Einzigartige Kühler der ZR-Baureihe



- Gussgehäuse für Zwischen- und Nachkühler
- Rohrbündel komplett aus Edelstahl, Alu-Sternprofile in den Rohren optimieren Wärmetransfer
- Wasser um die Rohre hält Kühler kalt
- keine Abstrahlungswärme, geringster Kaltabstand
- hohe Druckluftqualität, geringere Trocknerbelastung

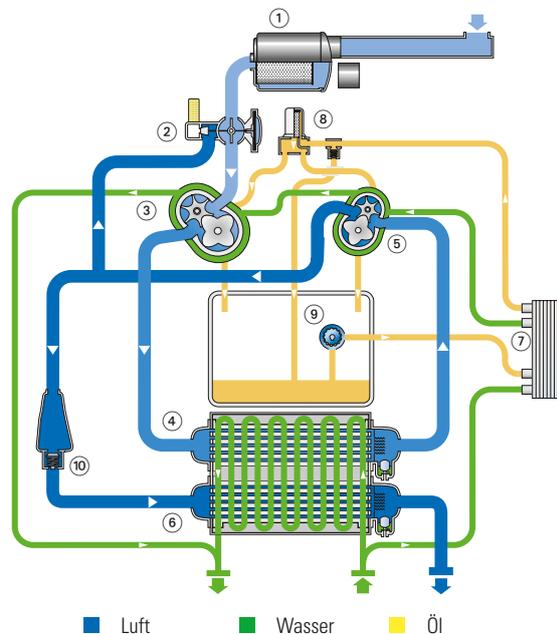
FULL FEATURE

Wenn es ganz besonders trockene Luft sein soll – Druckluft mit Drucktaupunkten bis -25 °C, dann sind die mit einem voll integrierten Adsorptionstrockner der MD-Baureihe (siehe Seite 100) ausgerüsteten ZR-Kompressoren als FF-Versionen die unschlagbar energieeffizienteste Lösung, platzsparend ohne Installationsaufwand.



ZR wassergekühlt: Luft-/Öl-/Kühlmittelstrom Funktionsschema der Baureihe ZR/ZT

- | | | |
|--------------------|------------------|--------------------|
| ① Luftansaugfilter | ⑤ Hochdruckstufe | ⑨ Öl-Pumpe |
| ② Einlassregler | ⑥ Nachkühler | ⑩ Rückschlagventil |
| ③ Niederdruckstufe | ⑦ Öl-Kühler | |
| ④ Zwischenkühler | ⑧ Öl-Filter | |



ZR 55–275 – Schraubenkompressoren – mit Wasserkühlung / Versionen: P / FF								
Typ	max. Betriebs- überdruck	Volumenstrom ¹⁾		Motor- nenn- leistung	Schalldruck- pegel ²⁾	Möglicher integrierter Adsorptions- trockner	Gewicht ³⁾ ca.	Abmessungen ³⁾ L x B x H
		l/s	m ³ /min					
ZR 55–7,5	7,5	143	8,6	55	65	MD 200 W	1640	2180 × 1450 × 2185
ZR 75–7,5	7,5	194	11,6	75	65	MD 200 W	1715	2180 × 1450 × 2185
ZR 90–7,5	7,5	234	14,0	90	65	MD 200 W	1780	2180 × 1450 × 2185
ZR 55–8,6	8,6	131	7,9	55	65	MD 200 W	1640	2180 × 1450 × 2185
ZR 75–8,6	8,6	184	11,0	75	65	MD 200 W	1715	2180 × 1450 × 2185
ZR 90–8,6	8,6	220	13,2	90	65	MD 200 W	1780	2180 × 1450 × 2185
ZR 55–10	10	121	7,3	55	65	MD 200 W	1640	2180 × 1450 × 2185
ZR 75–10	10	174	10,5	75	65	MD 200 W	1715	2180 × 1450 × 2185
ZR 90–10	10	209	12,5	90	65	MD 200 W	1780	2180 × 1450 × 2185
ZR 110–7,5	7,5	318	19,1	110	69/72	MD 300 W	2635	2540 × 1650 × 2000
ZR 132–7,5	7,5	367	22,0	132	69/72	MD 300 W	2760	2540 × 1650 × 2000
ZR 145–7,5	7,5	393	23,6	145	69/73	MD 300 W	2900	2540 × 1650 × 2000
ZR 160–7,5	7,5	470	28,2	160	67	MD 400 W	3795	3140 × 1650 × 2000
ZR 200–7,5	7,5	606	36,4	200	67	MD 600 W	3995	3140 × 1650 × 2000
ZR 250–7,5	7,5	724	43,4	250	67	MD 600 W	3995	3140 × 1650 × 2000
ZR 275–7,5	7,5	778	46,7	275	67	MD 600 W	4190	3140 × 1650 × 2000
ZR 110–8,6	8,6	284	17,0	110	69/72	MD 300 W	2635	2540 × 1650 × 2000
ZR 132–8,6	8,6	326	19,6	132	69/72	MD 300 W	2760	2540 × 1650 × 2000
ZR 145–8,6	8,6	362	21,7	145	69/73	MD 300 W	2900	2540 × 1650 × 2000
ZR 160–8,6	8,6	435	26,1	160	67	MD 400 W	3795	3140 × 1650 × 2000
ZR 200–8,6	8,6	552	33,1	200	67	MD 600 W	3995	3140 × 1650 × 2000
ZR 250–8,6	8,6	691	41,5	250	67	MD 600 W	3995	3140 × 1650 × 2000
ZR 275–8,6	8,6	723	43,4	275	67	MD 600 W	4190	3140 × 1650 × 2000
ZR 110–10	10	264	15,8	110	69/72	MD 300 W	2635	2540 × 1650 × 2000
ZR 132–10	10	313	18,8	132	69/72	MD 300 W	2760	2540 × 1650 × 2000
ZR 145–10	10	334	20,0	145	69/73	MD 300 W	2900	2540 × 1650 × 2000
ZR 160–10	10	401	24,1	160	67	MD 400 W	3795	3140 × 1650 × 2000
ZR 200–10	10	502	30,1	200	67	MD 400 W	3995	3140 × 1650 × 2000
ZR 250–10	10	627	37,6	250	67	MD 600 W	3995	3140 × 1650 × 2000
ZR 275–10	10	686	41,2	315	67	MD 600 W	4190	3140 × 1650 × 2000

Versionen: P = Pack / FF = Full Feature

¹⁾ Volumenstrom gemessen nach ISO 1217, Ed. 4, Anhang C - 2009, Referenzbedingungen: trockene Ansaugluft, Ansaugdruck 1 bar, Kühlmediumtemperatur 20 °C.

²⁾ Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151, Ausgabe 2004 mit einer Toleranz von 3 dB(A).

³⁾ Angaben für Pack (P)-Version.

Spannung 400 V/50 Hz. Andere Spannungen auf Anfrage.

ZT 55 – 275 Zweistufige ölfrei verdichtende, luftgekühlte Schraubenkompressoren im Mitteldruckbereich

Flexible Unabhängigkeit

Wenn kühlendes Wasser nicht zur Verfügung steht oder eine Kühlwasserversorgung, aus welchen Gründen auch immer, nicht möglich ist, bieten die luftgekühlten ZT-Kompressoren die gewünschte Unabhängigkeit. Die Installation beschränkt sich lediglich auf den Druckluft- und Stromanschluss – fertig. Da Kühlluft nahezu überall kostenlos verfügbar ist, lässt der luftgekühlte ZT-Kompressor flexible Aufstellungsmöglichkeiten offen. Mit einfachen kurzen Kanälen lassen sich Zu- und Abluft führen und, wo möglich, kann die erwärmte Kühlluft für Trockenprozesse oder zur Raumerwärmung sinnvoll genutzt werden.



ZT 160 VSD FF

ZT 55 – 275 Standard Pack Schraubenkompressor



- Schallhaube mit großflächigen Türen
- Ansaugschalldämpfer und integrierte Luftansaugfilter
- Einlassregler und Entlastungs-Abblaseschalldämpfer
- Getriebegehäuse mit angeflanschten Schraubenelementen
- E-Motor direkt angeflanscht, dauerhaft ausgerichtet
- Zwischen- und Nachkühler mit robusten Edelstahl-Vorkühlern
- Zwischen- und Nachkühler mit Zyklon-Kondensatabscheidern
- Zwischen- und Nachkühler mit elektronischem Kondensatableiter
- Radiallüfter, leise und wartungsfrei
- Sicherheitsventile zur Zwischen- und Enddruckabsicherung
- Rückschlagventil und Druckluft-Anschlusskompensator
- Ölfilter, Ölkühler und direkt angetriebene Öl-Zahnradpumpe
- Schaltschrank mit Motorschatgeräten für Niederspannung
- Elektronischer Steuerung Elektronik
- Stabiler Grundrahmen mit Gabelstaplernaufnahmen

FULL FEATURE

„Full Feature“-Version

Auf Qualitätsdruckluft muss auch bei den luftgekühlten ZT's nicht verzichtet werden. Die FF-Versionen sind mit einem voll integrierten Adsorptionstrockner der MD-Baureihe (siehe Seite 100) ausgerüstet, eine energieeffiziente Lösung zur Erzeugung von trockener Druckluft – platzsparend ohne zusätzlichen Installationsaufwand.

Zwischen- und Nachkühler als Aluminium-Blockkühler jeweils mit stabilen Edelstahl-Rohrbündeln als Vorkühler ausgerüstet. Betriebssicher ausgelegt für Kühllufttemperaturen von 0 bis 40 °C, optional von -20 bis 50 °C. Wartungsfreie, in dauergeschmierten Wälzlagern drehende Radiallüfter versorgen Zwischen-, Nach- und Ölkühler mit Kühlluft, leise und sparsam im Energiebedarf. Zu- und Abluftgitter in der Schallhaube für den Anschluss von Luftkanälen vorbereitet.

„ContainAIR“ Outdoorlösung mit luftgekühlten Kompressoren

Für die Produktivität Ihres Werkes ist eine kontinuierliche Versorgung mit qualitativ hochwertiger Druckluft unverzichtbar. Atlas Copco bietet Ihnen mit ContainAIR eine kompakte und zuverlässige Lösung an. Die in einem 20-Fuß-Container komplett wetterfest installierte Druckluftstation bringt flexibel und schnell Qualitätsdruckluft genau dorthin, wo Sie diese benötigen, auch im Winter bei bis zu -20 °C. Die ContainAIR-Serie basiert auf den bewährten ölfrei verdichtenden Schraubenkompressoren der ZT-Baureihe mit Antriebsleistungen von 110 bis 250 kW.

ZT 55–275 – Schraubenkompressoren – mit Luftkühlung / Versionen: P / FF								
Typ	max. Betriebs- überdruck	Volumenstrom ¹⁾		Motor- nenn- leistung	Schalldruck- pegel ²⁾	Möglicher integrierter Adsorptions- trockner	Gewicht ³⁾ ca.	Abmessungen ³⁾ L × B × H
		l/s	m ³ /min					
ZT 55–7,5	7,5	142	8,5	55	72	MD 200	1760	2180 × 1450 × 2185
ZT 75–7,5	7,5	193	11,6	75	72	MD 200	1835	2180 × 1450 × 2185
ZT 90–7,5	7,5	233	14,0	90	72	MD 200	1900	2180 × 1450 × 2185
ZT 55–8,6	8,6	130	7,8	55	72	MD 200	1760	2180 × 1450 × 2185
ZT 75–8,6	8,6	184	11,0	75	72	MD 200	1835	2180 × 1450 × 2185
ZT 90–8,6	8,6	220	13,2	90	72	MD 200	1900	2180 × 1450 × 2185
ZT 55–10	10	120	7,2	55	72	MD 200	1760	2180 × 1450 × 2185
ZT 75–10	10	174	10,4	75	72	MD 200	1835	2180 × 1450 × 2185
ZT 90–10	10	208	12,5	90	72	MD 200	1900	2180 × 1450 × 2185
ZT 110–7,5	7,5	314	18,8	110	71	MD 300	3585	4040 × 1650 × 2000
ZT 132–7,5	7,5	362	21,7	132	72	MD 300	3710	4040 × 1650 × 2000
ZT 145–7,5	7,5	388	23,3	145	72	MD 300	3850	4040 × 1650 × 2000
ZT 160–7,5	7,5	457	27,4	160	77	MD 400	5185	5040 × 1650 × 2100
ZT 200–7,5	7,5	556	33,4	200	77	MD 600	5385	5040 × 1650 × 2100
ZT 250–7,5	7,5	694	41,6	250	77	MD 600	5385	5040 × 1650 × 2100
ZT 275–7,5	7,5	728	43,7	275	77	MD 600	5580	5040 × 1650 × 2100
ZT 110–8,6	8,6	281	19,9	110	71	MD 300	3585	4040 × 1650 × 2000
ZT 132–8,6	8,6	321	19,3	132	72	MD 300	3710	4040 × 1650 × 2000
ZT 145–8,6	8,6	357	21,4	145	72	MD 300	3850	4040 × 1650 × 2000
ZT 160–8,6	8,6	422	25,3	160	77	MD 400	5185	5040 × 1650 × 2100
ZT 200–8,6	8,6	510	30,6	200	77	MD 600	5385	5040 × 1650 × 2100
ZT 250–8,6	8,6	661	39,7	250	77	MD 600	5385	5040 × 1650 × 2100
ZT 275–8,6	8,6	695	41,7	275	77	MD 600	5580	5040 × 1650 × 2100
ZT 110–10	10	261	15,7	110	71	MD 300	3585	4040 × 1650 × 2000
ZT 132–10	10	309	18,5	132	72	MD 300	3710	4040 × 1650 × 2000
ZT 145–10	10	329	19,7	145	72	MD 300	3850	4040 × 1650 × 2000
ZT 160–10	10	382	22,9	160	78	MD 400	5185	5040 × 1650 × 2100
ZT 200–10	10	484	29,0	200	78	MD 400	5385	5040 × 1650 × 2100
ZT 250–10	10	603	36,2	250	78	MD 600	5385	5040 × 1650 × 2100
ZT 275–10	10	665	39,9	315	-	MD 600	5580	5040 × 1650 × 2100

Versionen: P = Pack / FF = Full Feature

¹⁾ Volumenstrom gemessen nach ISO 1217, Ed. 4, Anhang C-2009, Referenzbedingungen: trockene Ansaugluft, Ansaugdruck 1 bar, Kühlmediumtemperatur 20 °C.

²⁾ Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151, Ausgabe 2004 mit einer Toleranz von 3 dB(A).

³⁾ Angaben für Pack (P)-Version.

Spannung 400 V/50 Hz. Andere Spannungen auf Anfrage.

ZR 300–750 zweistufige ölfrei verdichtende, wassergekühlte Schraubenkompressoren im Mitteldruckbereich

Qualitätsdruckluft für Prozess- und Produktsicherheit

Der kürzeste Weg zu maximaler Produktivität führt über die Senkung der Betriebskosten. Als betriebsbereite Kompaktanlagen gewährleisten die Kompressoren der ZR-Baureihe Produktsicherheit und kontinuierlich höchste Zuverlässigkeit, Tag für Tag und Jahr für Jahr, mit minimalem Wartungsbedarf und langen Inspektionsintervallen. Die robuste einmalige Konstruktion der Zwischen- und Nachkühler verringert deutlich den Feuchteintrag in Ihr Druckluftnetz und somit Korrosion und Kondensatbildung.



ZR 160

ZR 300–750 Standard Pack Schraubenkompressor

- Schallhaube mit großflächigen Türen
- Ansaugschalldämpfer und integrierte Luftansaugfilter
- Einlassregler und Entlastungs-Abblaseschalldämpfer
- Getriebegehäuse mit angeflanschten Schraubenelementen
- E-Motor direkt geflanscht, dauerhaft ausgerichtet
- Zwischen- und Nachkühlergehäuse aus Guss
- Zwischen- und Nachkühler-Rohrbündel aus Edelstahl
- Zwischen- und Nachkühler mit Labyrinth-Kondensatabscheider
- Zwischen- und Nachkühler mit automatischen Kondensatableitern
- Sicherheitsventile zur Zwischen- und Enddruckabsicherung
- Rückschlagventil und Druckluft-Anschlusskompensator
- Ölfilter, Öl-Zahnradpumpe direkt angetrieben
- Ölkühler als wassergekühlter Edelstahl-Plattenwärmetauscher
- Schaltschrank mit Motorschaltgeräten für Niederspannung
- Elektronische Steuerung Elektronik
- Stabiler Grundrahmen mit Gabelstapleraufnahmen

Automatische Volllast/-Leerlauf-Regelung

- pneumatisch gesteuert
- mechanisch verriegelt

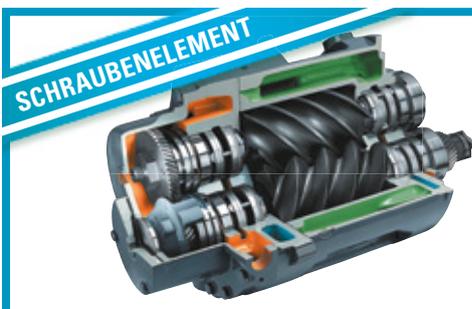
Innovatives Belüftungssystem des Getriebegehäuses

- einfacher Filter kombiniert mit Venturi-System
- hält das Öl im Getriebe
- keine Öldämpfe in der Atmosphäre

Modernste elektronische Steuerung

- zuverlässig, robust
- wirtschaftlich, energiesparend
- mit Klartext-Display
- mit Menü- und Scrolltasten
- mit Statusanzeigen
- mit NOT AUS-Taster
 - Betriebsparameter, Grenzwerte und Serviceintervalle programmierbar
 - Anzeige und Abruf aller Betriebsdaten
 - Vorwarnungen und Abschaltfunktionen
 - Fernsteuerung und -überwachung über potenzialfreie Kontakte oder optional über Bussysteme, Internet oder übergeordnete Leit-Systeme





Das „Herz“ eines jeden Z-Kompressors sind seine ölfrei verdichtenden Schraubenelemente. Die über ein Synchrongetriebe berührungsfrei – und somit dauerhaft verschleißfrei – drehenden Läufer sind speziell korrosionsgeschützt. Öl- und luftseitige hochwertige Dichtungen an jedem Wellenende verhindern zuverlässig das Eindringen von Öl in den Verdichtungsraum. Ein wirksamer Axialschubausgleich entlastet die Wälzlager von Gaskräften und der Kühlmantel verhindert Wärmestress. Die seit über 40 Jahren weltweit bewährte und patentierte Oberflächenversiegelung der Schraubenläufer mit Teflon sichert die langjährige Effizienz eines Z-Kompressors.

ZR 300 – 750 – Schraubenkompressoren – mit Wasserkühlung / Versionen: P

Typ	max. Betriebsüberdruck	Volumenstrom ¹⁾		Motornennleistung	Schalldruckpegel ²⁾	Empfohlener Adsorptionstrockner	Gewicht ³⁾ ca.	Abmessungen ³⁾ L x B x H
		l/s	m ³ /min					
ZR 300 – 7,5	7,5	774	46,4	315	70	MD 1000 W	6650	3700 x 2120 x 2400
ZR 315 – 7,5	7,5	854	51,2	315	71	MD 1000 W	6550	3700 x 2120 x 2400
ZR 355 – 7,5	7,5	948	56,9	355	71	MD 1000 W	6950	3700 x 2120 x 2400
ZR 400 – 7,5	7,5	1048	62,9	400	71	MD 1000 W	7050	3700 x 2120 x 2400
ZR 425 – 7,5	7,5	1161	69,7	450	72	MD 1000 W	7250	3700 x 2120 x 2400
ZR 450 – 7,5	7,5	1255	75,3	450	73	MD 1800 W	8280	4060 x 2120 x 2400
ZR 500 – 7,5	7,5	1385	83,1	500	73	MD 1800 W	8280	4060 x 2120 x 2400
ZR 630 – 7,5	7,5	1724	103,4	630	75	MD 1800 W	8980	4060 x 2120 x 2400
ZR 750 – 7,5	7,5	2073	124,4	750	75	MD 1800 W	9080	4060 x 2120 x 2400
ZR 300 – 8,6	8,6	719	43,1	315	71	MD 1000 W	6650	3700 x 2120 x 2400
ZR 315 – 8,6	8,6	794	47,6	315	72	MD 1000 W	6550	3700 x 2120 x 2400
ZR 355 – 8,6	8,6	882	52,9	355	72	MD 1000 W	6950	3700 x 2120 x 2400
ZR 400 – 8,6	8,6	974	58,4	400	72	MD 1000 W	7050	3700 x 2120 x 2400
ZR 425 – 8,6	8,6	1077	64,6	450	73	MD 1000 W	7250	3700 x 2120 x 2400
ZR 450 – 8,6	8,6	1159	69,5	450	74	MD 1800 W	8280	4060 x 2120 x 2400
ZR 500 – 8,6	8,6	1284	77,0	500	74	MD 1800 W	8280	4060 x 2120 x 2400
ZR 630 – 8,6	8,6	1594	95,6	630	76	MD 1800 W	8980	4060 x 2120 x 2400
ZR 750 – 8,6	8,6	1840	110,4	750	76	MD 1800 W	9080	4060 x 2120 x 2400
ZR 300 – 10	10	687	41,2	315	71	MD 1000 W	6650	3700 x 2120 x 2400
ZR 315 – 10	10	762	45,7	315	72	MD 1000 W	6550	3700 x 2120 x 2400
ZR 355 – 10	10	843	50,6	355	73	MD 1000 W	6950	3700 x 2120 x 2400
ZR 400 – 10	10	937	56,2	400	73	MD 1000 W	7050	3700 x 2120 x 2400
ZR 450 – 10	10	1044	62,6	450	74	MD 1800 W	8280	4060 x 2120 x 2400
ZR 500 – 10	10	1194	71,6	500	74	MD 1800 W	8280	4060 x 2120 x 2400
ZR 630 – 10	10	1470	88,2	630	76	MD 1800 W	8980	4060 x 2120 x 2400
ZR 750 – 10	10	1699	101,9	750	76	MD 1800 W	9080	4060 x 2120 x 2400

¹⁾ Volumenstrom gemessen nach ISO 1217, Ed. 4, Anhang C - 2009, Referenzbedingungen: trockene Ansaugluft, Ansaugdruck 1 bar, Kühlmediumtemperatur 20 °C.

²⁾ Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151, Ausgabe 2004 mit einer Toleranz von 3 dB(A).
Spannung 400 V/50 Hz. Andere Spannungen auf Anfrage.

ZR 75 – 900 VSD und ZT 75 – 315 VSD zweistufige ölfrei verdichtende und drehzahlgeregelte Schraubenkompressoren im Mitteldruckbereich

Ausgezeichnete Qualität für einen reibungslosen Ablauf

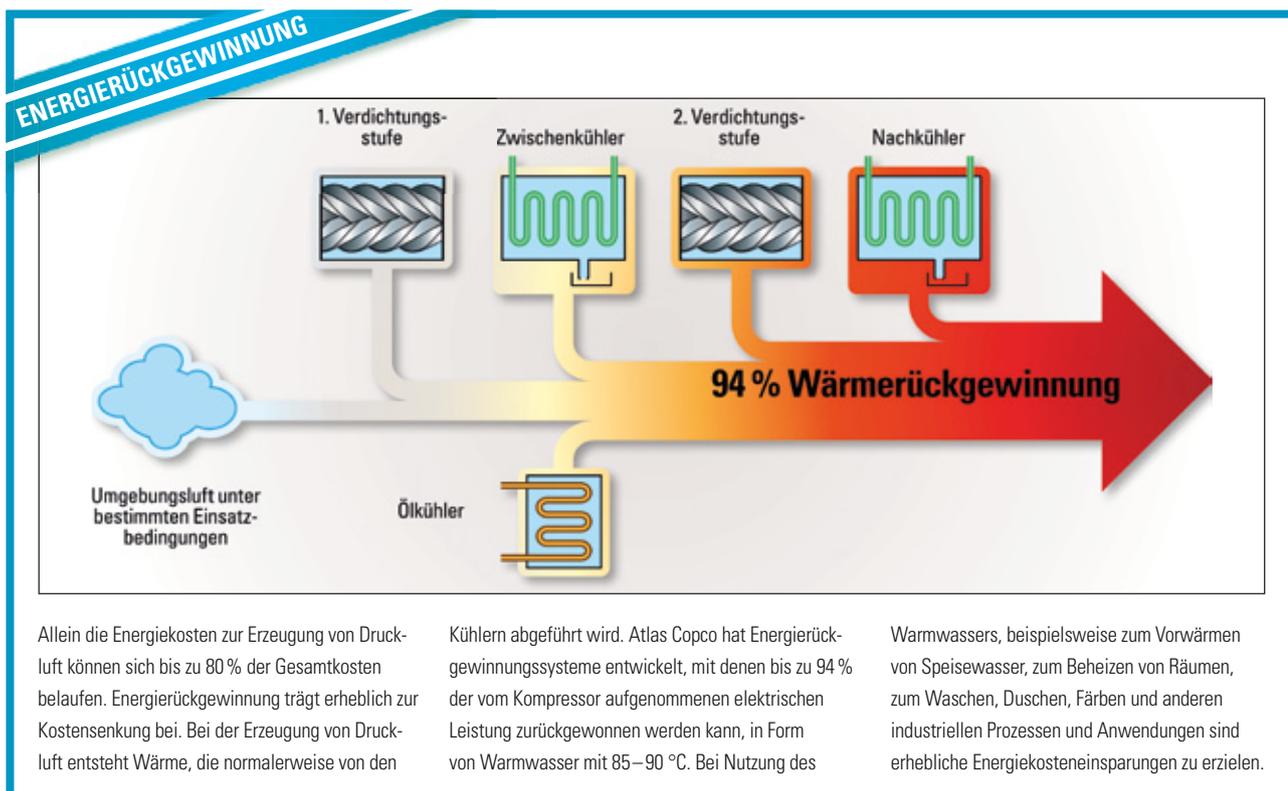
Die bewährten ZR-/ZT-Baureihen schließen auch drehzahlgeregelte, und damit energiesparende, VSD (Variable Speed Drive) Varianten ein. In dieser kW-Leistungsklasse machen sich Einsparungen an Energie von bis zu 35 % besonders positiv bemerkbar und tragen damit zur Umweltschonung bei.



Der schnellste Weg zur Maximierung Ihrer Rentabilität ist die Minimierung der Betriebskosten. Der integrierte MD-Adsorptionstrockner in den Full-Feature (FF)-Versionen der neuen ZR-/ZT-Baureihen liefert qualitativ hochwertige trockene Luft bei minimalem Druckabfall und nutzt die Kompressionswärme zur Regeneration. Zwei Eigenschaften, die zu einer beträchtlichen Energieersparnis führen.



ZR 90 VSD FF



Allein die Energiekosten zur Erzeugung von Druckluft können sich bis zu 80 % der Gesamtkosten belaufen. Energierückgewinnung trägt erheblich zur Kostensenkung bei. Bei der Erzeugung von Druckluft entsteht Wärme, die normalerweise von den

Kühlern abgeführt wird. Atlas Copco hat Energierückgewinnungssysteme entwickelt, mit denen bis zu 94 % der vom Kompressor aufgenommenen elektrischen Leistung zurückgewonnen werden kann, in Form von Warmwasser mit 85–90 °C. Bei Nutzung des

Warmwassers, beispielsweise zum Vorwärmen von Speisewasser, zum Beheizen von Räumen, zum Waschen, Duschen, Färben und anderen industriellen Prozessen und Anwendungen sind erhebliche Energiekosteneinsparungen zu erzielen.

ZT 75–315 VSD – Schraubenkompressoren, drehzahleregelt – mit Luftkühlung / Versionen: P / FF								
Typ	max. Betriebs- überdruck	Volumenstrom ¹⁾		Motor- nennleistung	Schalldruck- pegel ²⁾	Möglicher integrierter Adsorptionstrockner	Gewicht ³⁾ ca.	Abmessungen ³⁾ L × B × H
		l/s	m ³ /min					
ZT 75–9 VSD	9,0	73–253	4,4–15,2	75	69–72	IMD 260	2100	2630 × 1450 × 2185
ZT 75–10,4 VSD	10,4	96–234	5,8–14,0	75	65–72	IMD 260	2100	2630 × 1450 × 2185
ZT 90–9 VSD	9,0	73–248	4,4–14,9	90	69–72	IMD 260	2700	3330 × 1450 × 2185
ZT 90–10,4 VSD	10,4	96–230	5,8–13,8	90	69–72	IMD 260	2700	3330 × 1450 × 2185
ZT 132–8,6 VSD	8,6	124–419	7,4–25,1	132	67–74	MD 400 VSD	3820	4040 × 1650 × 2000
ZT 160–8,6 VSD	8,6	124–419	7,4–25,1	160	67–74	MD 400 VSD	3820	4040 × 1650 × 2000
ZT 250–8,6 VSD	8,6	229–801	13,7–48,0	296	68–78	MD 800 VSD	6130	5040 × 1650 × 2100
ZT 315–8,6 VSD	8,6	229–809	13,7–48,5	296	68–78	MD 800 VSD	6130	5040 × 1650 × 2100
ZT 132–10,4 VSD	10,4	141–353	8,5–21,2	132	67–73	MD 400 VSD	3820	4040 × 1650 × 2000
ZT 160–10,4 VSD	10,4	141–384	8,5–23,0	160	67–74	MD 400 VSD	3820	4040 × 1650 × 2000
ZT 250–10,4 VSD	10,4	372–678	22,3–40,7	296	68–78	MD 800 VSD	6130	5040 × 1650 × 2100
ZT 315–10,4 VSD	10,4	372–744	22,3–44,6	296	68–78	MD 800 VSD	6130	5040 × 1650 × 2100

Versionen: P = Pack / FF = Full Feature

¹⁾ Volumenstrom gemessen nach ISO 1217, Ed. 4, Anhang C-2009, Referenzbedingungen: trockene Ansaugluft, Ansaugdruck 1 bar, Kühlmediumtemperatur 20 °C.

²⁾ Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151, Ausgabe 2004 mit einer Toleranz von 3 dB(A). ³⁾ Angaben für Pack (P)-Version. Spannung 400 V/50 Hz. Andere Spannungen auf Anfrage.

ZR 75–315 VSD – Schraubenkompressoren, drehzahleregelt – mit Wasserkühlung / Versionen: P / FF								
Typ	max. Betriebs- überdruck	Volumenstrom ¹⁾		Motor- nennleistung	Schalldruck- pegel ²⁾	Möglicher integrierter Adsorptionstrockner	Gewicht ³⁾ ca.	Abmessungen ³⁾ L × B × H
		l/s	m ³ /min					
ZR 75–9 VSD	9,0	75–257	4,5–15,4	75	65–68	IMD 260	2030	2630 × 1450 × 2185
ZR 75–10,4 VSD	10,4	98–237	5,9–14,2	75	65–68	IMD 260	2030	2630 × 1450 × 2185
ZR 90–9 VSD	9,0	75–258	4,5–15,5	90	65–68	IMD 260	2030	2630 × 1450 × 2185
ZR 90–10,4 VSD	10,4	98–232	5,9–13,9	90	65–68	IMD 260	2030	2630 × 1450 × 2185
ZR 132–8,6 VSD	8,6	128–444	7,7–26,6	132	62–70	MD 400 VSD	2870	2540 × 1650 × 2000
ZR 160–8,6 VSD	8,6	128–444	7,7–26,6	160	62–70	MD 400 VSD	2870	2540 × 1650 × 2000
ZR 250–8,6 VSD	8,6	236–841	14,2–50,5	296	63–73	MD 800 VSD	4710	3140 × 1650 × 2000
ZR 315–8,6 VSD	8,6	236–841	14,2–50,5	296	63–73	MD 800 VSD	4710	3140 × 1650 × 2000
ZR 132–10,4 VSD	10,4	115–367	6,9–22,0	132	62–70	MD 400 VSD	2870	2540 × 1650 × 2000
ZR 160–10,4 VSD	10,4	115–406	6,9–24,4	160	62–70	MD 400 VSD	2870	2540 × 1650 × 2000
ZR 250–10,4 VSD	10,4	211–722	12,7–43,3	296	64–73	MD 800 VSD	4710	3140 × 1650 × 2000
ZR 315–10,4 VSD	10,4	211–760	12,7–45,6	296	64–73	MD 800 VSD	4710	3140 × 1650 × 2000

ZR 400–900 VSD – Schraubenkompressoren, drehzahleregelt – mit Wasserkühlung / Versionen: P								
ZR 400–8,6 VSD	8,6	367–1232	22,0–73,9	420	60–76	MD 1100 VSD	8540	4065 × 2120 × 2400
ZR 500–8,6 VSD	8,6	367–1327	22,0–79,6	525	60–77	MD 1300 VSD	8540	4065 × 2120 × 2400
ZR 700–8,6 VSD	8,6	925–2346	55,5–140,8	750	60–77	MD 2100 VSD	12420	4675 × 2120 × 2470
ZR 900–8,6 VSD	8,6	925–2473	55,5–148,4	935	68–78	MD 2500 VSD	12420	4675 × 2120 × 2470
ZR 400–10,4 VSD	10,4	365–983	21,9–59,0	420	60–77	MD 1100 VSD	8540	4065 × 2120 × 2400
ZR 500–10,4 VSD	10,4	365–1168	21,9–70,1	525	60–75	MD 1300 VSD	8540	4065 × 2120 × 2400
ZR 700–10,4 VSD	10,4	845–2010	50,7–120,6	750	60–79	MD 2100 VSD	12420	4675 × 2120 × 2470
ZR 900–10,4 VSD	10,4	845–2065	50,7–123,9	935	68–79	MD 2500 VSD	12420	4675 × 2120 × 2470

Versionen: P = Pack / FF = Full Feature

¹⁾ Volumenstrom gemessen nach ISO 1217, Ed. 4, Anhang C-2009, Referenzbedingungen: trockene Ansaugluft, Ansaugdruck 1 bar, Kühlmediumtemperatur 20 °C.

²⁾ Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151, Ausgabe 2004 mit einer Toleranz von 3 dB(A). ³⁾ Angaben für Pack (P)-Version. Spannung 400 V/50 Hz. Andere Spannungen auf Anfrage.

ZH 7000 – 26000

Kompaktanlagen, zwei- und dreistufige, wassergekühlte Turbokompressoren

Mit Turbo-Power zu schnellen Ergebnissen

Vorausgesetzt, Sie brauchen viel Luft, so zwischen 4.400 und 26.000 m³ die Stunde, bei konstantem Betriebsdruck von 3,0 bis 10,4 bar. Und Sie wollen nicht viel Zeit aufwenden für Installation und Inbetriebnahme – dann ist die ZH-Baureihe von Atlas Copco goldrichtig.



ZH 10000+

Zumal diese Kompressoren einen Regelbereich bis zu 35 % erreichen können. Und statt der üblichen Drosselregelung spart der serienmäßige Eintrittsleitapparat speziell im Teillastbereich bis zu 9 % Energie. Sinkt der Bedarf, so geht der Kompressor einfach in den Leerlauf oder in den Abblasebetrieb bei einer Konstantdruckregelung.

Die ZH-Baureihen bieten als Kompaktanlagen eine einzigartige „all inclusive“ Ausstattung. Unsere ZH-Power gewährleistet Ihnen eine langlebige, kostengünstige und zuverlässige Druckluftversorgung.

Vorteile der ZH-Baureihe

- Horizontal geteiltes Getriebegehäuse
- Kühlergehäuse aus Guss
- Qualitätsgetriebe nach AGMA Q13
- Nassluftberührte Teile korrosionsgeschützt
- Laufräder aus rostfreiem Stahl
- Läufer und Getriebe in Gleitlagern
- Zur fundamentlosen Aufstellung vorbereitet
- Läuferwellen axial und radial geführt
- Keine externe Instrumentenluft erforderlich
- Lager schwingungsüberwacht
- Anschluss und betriebsbereite Lieferung
- Eintrittsleitapparat direkt vor 1. Stufe

ZH 7000 / 10000 / - 15000 / 26000

Turbokompressor

- Mit oder ohne Schallhaube
- Mit integriertem Luftsaugfilter
- Mit E-Motor in Schutzart IP 23 oder IP 55
- Mit oder ohne Nachkühler
- Mit Luftkühler-Rohrbündel aus Edelstahl
- Mit integriertem Abblaseschalldämpfer
- Mit Rückschlagventil und Anschlusskompensatoren
- Mit elektronischer Steuerung Elektronik
- Mit komplettem Ölsystem inklusive Behälter, Filter, Kühler, Heizung, Entlüftung, Haupt- und Hilfsölpumpe



Die Funktionsweise und Besonderheiten der ZH-Turbokompressoren

Als Radial-Strömungsmaschinen saugen die ZH-Turbos die Luft an und beschleunigen diese mit den Laufrädern auf hohe Strömungsgeschwindigkeiten. Durch nachfolgende Erweiterung der Strömungsquerschnitte wird die Luft abgebremst, dabei wird kinetische Energie in Druckenergie gewandelt.

Die schnelldrehenden Laufräder der ZH-Turbos sind nicht nur radial sondern auch axial gleitgelagert, bei 115 % Drehzahl exakt gewuchtet und schwingungsüberwacht. Die kraftschlüssigen Verbindungen zur Läuferwelle sichern zerstörungsfreie Demontagen.

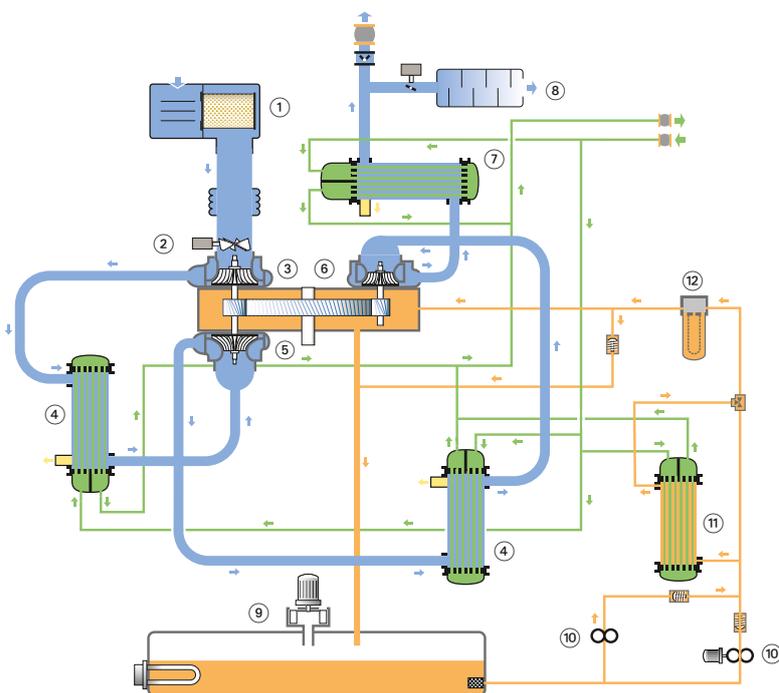
Der Energiebedarf eines Turbos ist vorrangig vom Massendurchsatz abhängig. Somit sind die Ansaugbedingungen (Winter-/ Sommerbetrieb) wesentliche Kriterien bei der Auslegung eines Turbos und bei der Wahl der zu installierenden Motorleistung.

ZH-Turbos passen sich durch ihre flexible Pumpgrenzenennung ständig wechselnden Ansaugbedingungen an und optimieren so den Volumenstromregelbereich. Eine Motor-Ampereüberwachung schützt den E-Motor sicher vor Überlastung.



Funktionsschema der Baureihe ZH (3-stufig)

- ① Luftfilter ④ Zwischenkühler ⑦ Nachkühler ⑩ Ölpumpe
- ② Eintrittsleitapparat ⑤ Turbostufe ⑧ Abblaseschalldämpfer ⑪ Ölkühler
- ③ Turbostufe ⑥ Turbostufe ⑨ Ölbehälter ⑫ Ölfilter



Energiesparender Eintrittsleitapparat



Wirkungsvoll vor der 1. Stufe angeordnet passt er im Regelbereich bei konstantem Enddruck den Volumenstrom exakt dem tatsächlichen Druckluftbedarf an und spart zudem bis zu 9 % Energie im Vergleich zur üblichen Ventilregelung.

Abblaseregulierung für Konstantdruck-Anwendungen

Erweitert bei konstantem Enddruck den Volumenstrom-Regelbereich des Turbos durch Abblasebetrieb beträchtlich. Für Konstantdruckprozesse die flexibelste Volumenstromanpassung.

ZH 7000 – 15000 – Turbokompressoren, zweistufig – mit Wasserkühlung

Typ	max. Betriebs- überdruck	Volumenstrom ¹⁾		Motor- nennleistung	Schalldruck- pegel ²⁾	Gewicht ³⁾ ca.	Abmessungen ³⁾ L × B × H
		l/s	m ³ /min				
ZH 7000	3,0–5,0	1237–1876	74,2–112,6	315–500	68	8400–8900	4060 × 2120 × 2400
ZH 10000	3,0–5,0	2038–2863	122,3–171,8	500–710	70	13710–13910	5250 × 2120 × 2400
ZH 15000	3,0–5,0	3283–4604	197,0–276,2	800–1250	74	17260–18460	5800 × 2370 × 2630

ZH 7000 – 26000 – Turbokompressoren, dreistufig – mit Wasserkühlung

ZH 7000	6,0–10,4	1210–1943	70,6–116,6	450–800	70	9850–10850	4060 × 2120 × 2400
ZH 10000	6,0–10,4	2051–2981	123,1–178,9	710–1120	72	15120–15720	5250 × 2120 × 2400
ZH 15000	6,0–10,4	3281–4692	196,9–281,5	1120–1850	74	19210–21310	5800 × 2370 × 2630
ZH 26000	6,0–10,4	4491–6955	269,5–417,3	1600–2750	84	40100–44000	7300 × 3000 × 3500

¹⁾ Volumenstrom bezogen auf Referenzbedingungen: Ansaugdruck 1 bar, Ansaugtemperatur 35 °C, rel. Feuchte 60 %, Kühlmediumtemperatur 26,7 °C, Motor 50 Hz

²⁾ Schalldruckpegel mit Schallhaube gemessen nach ISO 2151 mit Toleranz von 3 dB(A)

³⁾ Angabe mit Standard - Mittelspannungsmotor Motor IP 23

Weitere Daten und Informationen auf Anfrage

Lösungen für niedrige und sehr hohe Drücke

Für Anwendungen, die sehr niedrige oder sehr hohe Drücke erfordern, hat Atlas Copco ganz spezielle Lösungen im Programm. Ob Granulate schonend zu fördern sind, Klärbecken gleichmäßig belüftet oder PET-Flaschen mit Hochdruck aufgeblasen werden müssen: Unsere Kompressoren sind konstruktiv durchdacht und stellen für jede Anwendung den benötigten Betriebsüberdruck energieeffizient bereit.

Für Betriebe, die viel Luft mit nur geringem Überdruck benötigen, lohnt sich der Einsatz spezieller Niederdruckanlagen.

Sie sorgen für stabilen Systemdruck und effiziente Luftzufuhr ohne störende Pulsationen oder Leistungsabfälle, die entstehen, wenn die Druckluft aus dem normalen Luftnetz abgezweigt und der Bedarf etwa über Pufferbehälter und Ablasssysteme gesteuert wird. Unsere Niederdrucksysteme eignen sich für Druckerhöhungen von knapp über 0 bis zu 4 bar. Damit können Sie zum Beispiel Pulver und Granulate fördern, Produkte schonend kühlen und trocknen oder Kläranlagen belüften.

Zur Verfügung stehen ölfrei verdichtende Schraubekompressoren, Schraubengebläse und Turbokompressoren.

Die früher angebotenen ZL-Drehkolbengebläse haben wir kürzlich aus dem Programm genommen, weil wir sie im Vergleich speziell zu unseren neuen ZS+-Schraubengebläsen unter dem Aspekt der Energieeffizienz nicht mehr vertreten konnten. Die innere Verdichtung und ein effizienteres Antriebskonzept der ZS+-Serie ergeben deutlich bessere Wirkungsgrade als bei den Drehkolbengebläsen.

Besonders effizient sind unsere ZB-Turbokompressoren konstruiert. Mit ihrer kontaktlosen elektromagnetischen Lagerung des Motors, der zusammen mit dem Laufrad direkt auf der Motorwelle angeordnet ist, erzielen sie Wirkungsgrade von über 90 %. Die getriebelosen Maschinen arbeiten verschleißfrei und halten die Wartungskosten niedrig.

Welche Lösung sich für die jeweilige Anwendung am besten rechnet, zeigt erst eine genaue Bedarfsanalyse. Oft amortisiert sich die Mehr-Investition in ein teureres System aufgrund seiner besseren Energieeffizienz in den ersten ein bis zwei Jahren.

Auch für hohe Drücke von 20 bis 40 bar bieten wir effiziente Kompressoren an. Wir gehen sogar so weit zu behaupten: Mit unserem Class-0-Zertifikat für Ölfreiheit und einigen konstruktiven Feinheiten ist unser ZD-Hochdruckkompressor eine sichere und energieeffiziente Druckluftlösung für die Herstellung von PET-Flaschen!

Damit sinkt das Risiko für Flaschenhersteller und Abfüller, ihre Produkte mit Ölspuren durch unreine Druckluft zu kontaminieren, auf Null. Details zu diesen und weiteren Maschinen für Hoch- und Niederdruck finden Sie auf den folgenden Seiten.



Ölfrei verdichtende Niederdruckkompressoren Baureihe ZE/ZA

Niedriger Druck, hohe Druckluftqualität

Besonders in schwierigen und staubigen Umgebungen ist eine zuverlässige Versorgung mit Druckluft entscheidend für einen störungsfreien Produktionsprozess.



- ZE/ZA 2–6 | Seite 66



Ölfrei verdichtende Niederdruckkompressoren Baureihe ZE/ZA VSD

Niedriger Druck, hohe Druckluftqualität

Für Niederdruckanwendungen mit schwankendem Druckluftbedarf von hoher Qualität und hohem Einsparpotenzial an Energiekosten.



- ZE 2 VSD / ZA 2–4 VSD | Seite 68



Ölfrei verdichtende Schraubengebläse Baureihe ZS/ZS+ VSD

Energiekosten minimieren

Die ZS-Baureihe mit 100 % ölfrei verdichtenden Schraubengebläsen von Atlas Copco ist das Ergebnis jahrzehntelanger Erfahrung im Bereich der Entwicklung und Herstellung innovativer Schraubenkompression. Das ZS-Schraubengebläse ist durchschnittlich um 30 % energieeffizienter als herkömmliche Drehkolbengebläse.



- ZS 18-132/ZS 37+-160+ VSD | Seite 70



Turbokompressoren mit VSD-Direktantrieb für Niederdruckanwendungen Baureihe ZB airfoiled

Einzigartige Technologie

100 % ölfreies, ZB-Turbo-Gebläse mit integrierter Drehzahlregelung (VSD).



- ZB 5–120 VSD | Seite 72



Turbokompressoren im Niederdruckbereich Baureihe ZB

Leistungsfähig, kompakt und ölfrei

Mit einer Kombination revolutionärer Techniken bietet der ZB VSD eine Reihe von Funktionen und Vorteilen, die bisher noch nicht in einem Gerät zusammengeführt werden konnten.



- ZB 100–160 VSD | Seite 74



Ölfrei verdichtende Kompressoren im Hochdruckbereich, Baureihe ZD

Eine Allianz der Talente

Zu 100 % ölfrei verdichtende Hochdruckkompressoren für das PET-Blasformen. Eine Kombination unserer bewährten ZR-Kompressoren einem D-Kolbennachverdichter sowie den MD-Trockner.



- ZD 800 – 4000 / ZD 1200 – 4100 VSD | Seite 76



Ölfrei verdichtende Kompressoren im Hochdruckbereich, Baureihe P

Pure Power zum ölfreien verdichten

Für kleinere Volumenströme im Hochdruckbereich stehen die P-Kolbenkompressoren zur Verfügung. Sie verdichten direkt von atmosphärischem Druck in drei bzw. vier Stufen auf den Enddruck bis 40 bar. Durch die ölfreie Verdichtung sind sie, zum Beispiel, bedenkenlos in sensiblen Prozessen einsetzbar.

- P 37–160 | Seite 78

ZE/ZA 2–6 Ölfreie Schraubenkompressoren im Niederdruckbereich

Niedriger Druck, hohe Druckluftqualität

Luft mit niedrigem Betriebsdruck ist oftmals ein unabdingbarer Bestandteil im Produktionsprozess, wie beispielsweise in den Bereichen Pulver- und Schüttguttransport, Mischen von Materialien, Belüftung, Luftzerlegung, Kühlung oder Trocknung. In den meisten dieser Anwendungen sind Produktverunreinigungen, störende Pulsation und Leistungsabfälle nachteilig für einen sicheren und wirtschaftlichen Betrieb. Damit diese Risiken ausgeschlossen werden, hat Atlas Copco die innovativen einstufigen Schraubenkompressoren der ZE/ZA-Baureihe entwickelt.



ZE 2



Vorteile der ZE/ZA-Baureihe

- Grundrahmen für fundamentlose Aufstellung
- Schallhaube mit weit öffnenden Türen
- Volllast-/Leerlaufregelung
- Schallhaube mit integriertem Schalt- und Steuerschrank

Optionen für die ZE/ZA-Baureihen

- Kaltleiter für Temperaturüberwachung
- PT 100 zur Motortemperaturüberwachung
- eingebaute Druckluftnachkühler
- ohne Schallhaube
- ohne Volllast-/Leerlaufregelung

ZE/ZA 2/3/4/5/6

ölfrei verdichtende Schraubenkompressoren

- Motorleistung 22–500 kW
- E-Motor in Schutzart IP 55 mit Isolationsklasse F
- Betriebsüberdruck 1 bis 4 bar
- Volumenstrom 67–2000 l/s
- mit Elektronikon®-Steuerung
- luftgekühlt (ZE)
- wassergekühlt (ZA)
- anschlussfertig



ZE 2
mit eingebautem
luftgekühltem Nachkühler

Mit dem ZE/ZA-Kompressor bietet Atlas Copco ein Komplettpaket, das modernste Technologie mit einem langlebigen Design vereint. Mit zusätzlichen Optionen können Sie die Leistung Ihres ZE/ZA-Kompressors weiter optimieren oder den Kompressor nach Maß auf Ihre individuelle Produktionsumgebung abstimmen.

ZE 2/4 VSD Ölfreie Schraubenkompressoren im Niederdruckbereich

Optimale Prozessstabilität durch Drehzahlregelung

Viele Arbeitsprozesse mit Druckluft benötigen einen stabilen Systemdruck, der früher entweder mit großen Luftbehältern oder mit Ablasssystemen erreicht wurde. Diese Energie verschwendende Lösung gehört aber mit dem ZE 2/4 VSD der Vergangenheit an. Der mit variabler Motordrehzahl betriebene Kompressor mit integriertem Frequenzumrichter passt bei konstantem Druck den Volumenstrom exakt an den Bedarf des jeweiligen Prozesses an und spart so erheblich an Energie. Der ZE 2/4 VSD ist die perfekte Abstimmung zwischen Druckluftbedarf und Druckluftherzeugung.



ZE 2/4 VSD

ZE 2/4 VSD

ölfrei verdichtende Schraubenkompressoren

- Motorleistung 90 / 236 kW
- E-Motor in Schutzart IP 55 mit Isolationsklasse F
- max. Betriebsüberdruck 2,0/3,5 und 4,0 bar
- Volumenstrom bei:

1,0 bar:	93–285 l/s
2,0 bar:	90–855 l/s
3,5 bar:	87–828 l/s
4,0 bar:	243–736 l/s
- mit Elektronik®-Steuerung
- luftgekühlt
- mit oder ohne integriertem Nachkühler
- anschlussfertig



FREQUENZUMRICHTER

Der Frequenzumrichter ist in der Schallhaube des Kompressors integriert und nicht nur angebaut. Dadurch ist der bauseitige elektrische Anschluss sehr einfach.

Durch die optimale Abstimmung zwischen Frequenzumrichter und VSD-Motor wird eine hervorragende Effizienz erreicht. Es gibt keine elektromagnetischen Störungen zwischen Kompressor und anderen Ausrüstungen.

- entspricht den EMC-Standards (elektromagnetische Verträglichkeit)



Druckluft nach Maß – nicht nur bei der Menge

- Die drehzahlgeregelten Ventilatoren des Nachkühlers ermöglichen die Einstellung der Drucklufttemperatur über das Elektronik®



ZS 18–132/ZS 37+–160+ VSD Schraubengebläse

Energiekosten mit dem ZS-Schraubengebläse minimieren

Die ZS-Baureihe mit 100 % ölfrei verdichtenden Schraubengebläsen von Atlas Copco ist das Ergebnis jahrzehntelanger Erfahrung im Bereich der Entwicklung und Herstellung innovativer Schraubenkompression im Niederdruckbereich.



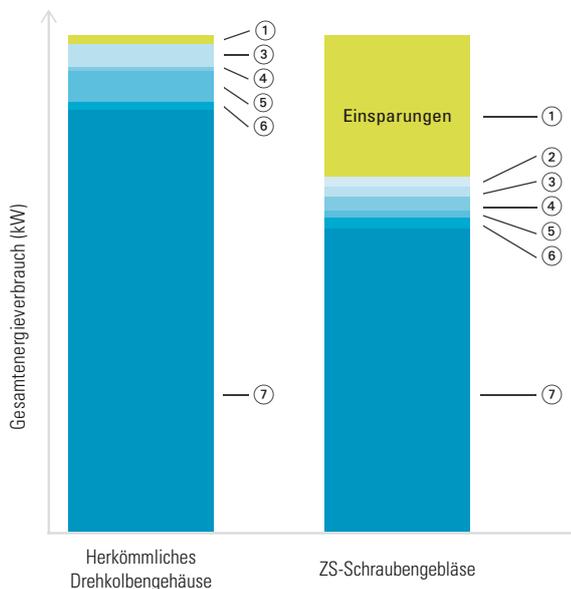
ZS 75–1250 VSD

Die ZS-Schraubengebläse nutzen die zuverlässige und bewährte Schraubentechnologie und wurden für einen Volumenstrombereich von 250 bis 4600 m³/h und Betriebsüberdrücke bis zu 1,2 bar konzipiert. Mit dem ZS+ VSD können Sie auch von Kosteneinsparungen bei der Installation profitieren, da dieses Gebläse als einsatzbereites Komplettsystem mit integrierter Drehzahlregelung und Steuerung geliefert wird.



ZS 55 Standard

ZS 55 Basic



Gegenüberstellung des Energieverbrauchs

Das ZS-Schraubengebläse wurde von Atlas Copco im Streben nach Innovation und aus der Verpflichtung zu nachhaltiger Technologie heraus entwickelt und ist durchschnittlich um 30 % energieeffizienter als herkömmliche Drehkolbengebläse.

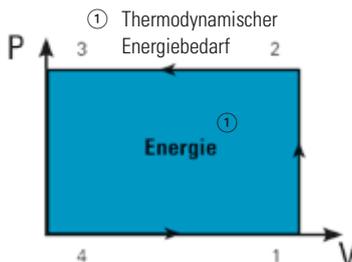
- ① Einsparungen
- ② Ölpumpe, Ventilator Ölkühler, Motorkühlung
- ③ Motor
- ④ Frequenzumrichter
- ⑤ Getriebe (Antriebsrad im Vergleich zu Riemen)
- ⑥ Druckabfall
- ⑦ Verdichtung

Energieverluste durch Drehkolbentechnologie



Druck-Volumen-Diagramm eines Drehkolbengebläses

Im Druck-/Volumen-Diagramm wird die Verdichtung, die proportional zur benötigten Energie ist, durch den blauen Bereich dargestellt.



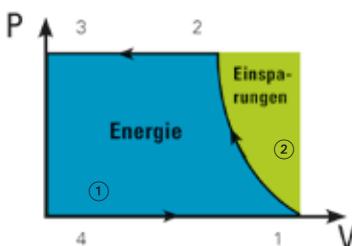
- ① Thermodynamischer Energiebedarf
- 4 ▶ 1 Ansaugung. Luft gelangt in die Luftkammer. Das Luftvolumen bleibt konstant, während sich die Blattrotoren drehen.
- 1 ▶ 2 Externe Kompression. Die Luft wird durch Gegendruck der angeschlossenen Rohrleitung extern verdichtet.
- 2 ▶ 3 Austritt. Luft wird in die Rohrleitung gedrückt.

Energieeinsparungen durch Schraubentechnologie



Druck-Volumen-Diagramm eines Schraubengebläses

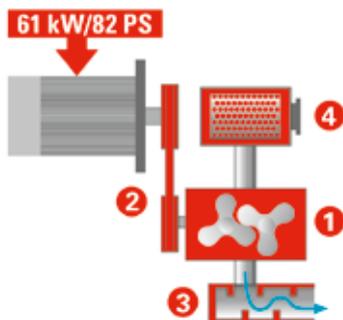
Im Druck-Volumen-Diagramm wird die Verdichtung, die proportional zur benötigten Energie ist, durch den blauen Bereich dargestellt. Der grüne Bereich repräsentiert die Energieeinsparungen bei einem Schraubengebläse im Vergleich zu einem herkömmlichen Drehkolbengebläse vom Typ „Roots“. Grund dafür ist die interne Kompression.



- ① Thermodynamischer Energieverbrauch
- ② Energieeinsparungen

- 4 ▶ 1 Ansaugung. Luft gelangt in die Verdichtungskammer.
- 1 ▶ 2 Interne Kompression. Die Rotoren bewegen sich aufeinander zu, und das Luftvolumen verringert sich.
- 2 ▶ 3 Austritt. Luft wird in die Rohrleitung gedrückt.

Energieverluste durch Bauteile

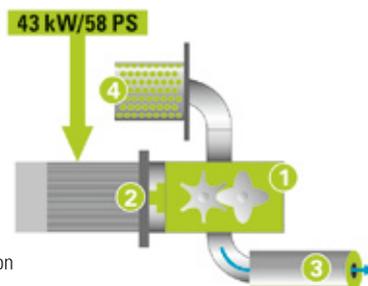


Hoher Widerstand gegen internen Luftstrom führt zu hohen Druckabfällen und erhöhtem Energieverbrauch.

- | | |
|-------------------------|---|
| Verluste durch: | Zur Bereitstellung eines Luftstroms von |
| 1. externe Kompression | 1.600 m³/h bei einem Überdruck von |
| 2. Riemen/Riemenscheibe | 0,8 bar benötigt das dreiflügelige |
| 3. Schalldämpfer | Gebläse durchschnittlich |
| 4. Lufteintrittsfilter | 61 kW (82 PS). |

Energieeinsparungen durch Integration

Beim ZS-Schraubengebläse wurden Druckabfälle und Luftturbulenzen durch die Optimierung des internen Luftströmungswegs verringert.



- Maximale Einsparungen durch:
- 1. interne Kompression
 - 2. integriertes Getriebe
 - 3. optimierten Schalldämpfer
 - 4. Lufteintrittsfilter

Zur Bereitstellung eines Luftstroms von 1.600 m³/h bei einem Überdruck von 0,8 bar verbraucht das Schraubengebläse durchschnittlich 43 kW (58 PS).

ZB 5–120 VSD

Turbokompressoren mit VSD-Direktantrieb für Niederdruckanwendungen

Einzigartige Technologie

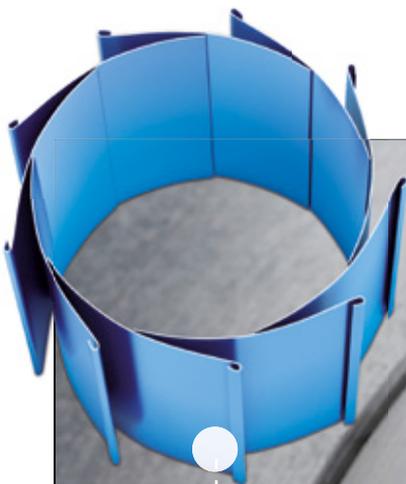
Beim ZB handelt es sich um ein 100 % ölfreies, schnelllaufendes ZB-Turbo-Gebläse mit integrierter Drehzahlregelung (VSD). Durch die Integration von revolutionären Technologien ist das ZB VSD äußerst effizient, und die Wartungskosten wurden auf ein Minimum reduziert. Dies führt zu außergewöhnlichen Einsparungen bei den Lebenszykluskosten. Darüber hinaus machen die kompakte Bauweise und der niedrige Geräuschpegel das Gebläse zur richtigen Lösung bei einer Vielzahl von Anwendungen

Atlas Copco ist durch zahlreiche Innovationen seit vielen Jahren einer der Marktführer im Bereich Erzeugung ölfreier Druckluft.

Bei den ZB-Turbokompressoren leistete Atlas Copco erneut Pionierarbeit. Ein Kernelement der neuen Baureihe ZB bildet das einzigartige topmoderne Luftlager, das mithilfe seiner bewährten Konstruktion eine hervorragende Standzeit ohne die Verwendung von Schmiermitteln bietet.

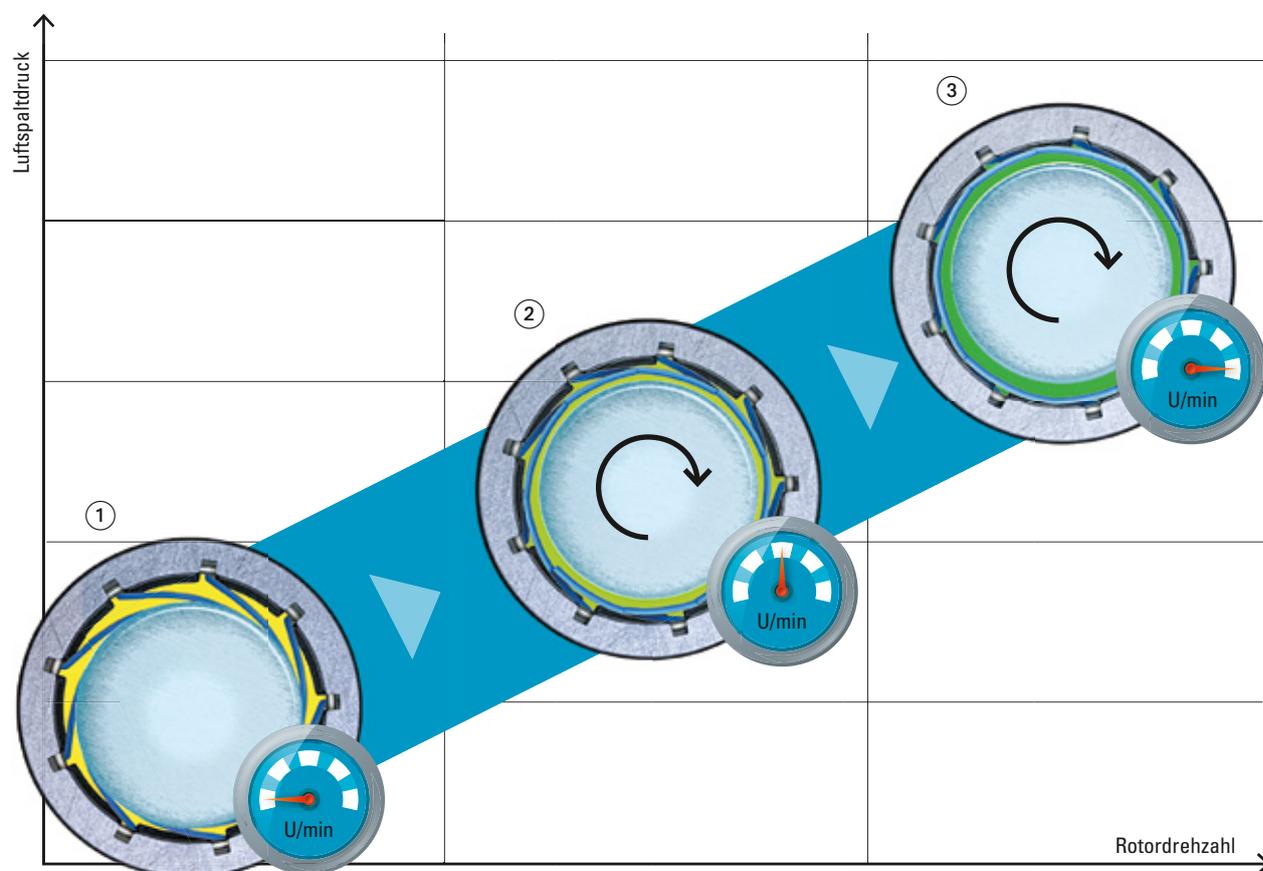


ZB 85 VSD



Luftlagerprinzip nach dem neuesten Stand der Technik:

- Ölfrei
- Hoher Wirkungsgrad
- Fast reibungsfreier Lauf



① Start/Stop

- Sich einzeln überlappende Folien sind im Gehäuse angebracht und tragen die Motorwelle.
- Die Welle kommt nur beim Starten und Stoppen mit den beschichteten Folien in Berührung.

② Betrieb

- Wenn sich die Welle dreht, bildet sich ein Luftfilm zwischen Welle und den Folien, der eine fast reibungsfreie Drehung ermöglicht.

③ Hohe Drehzahlen

- Das Prinzip der Luftlagerung erfüllt die Anforderungen, die an hohe Drehzahlen gestellt werden. Wenn die Drehzahl zunimmt, baut sich Druck auf, und die Tragfähigkeit erhöht sich.

ZB 100 – 160 VSD

Turbokompressoren mit Niederdruckbereich

Leistungsfähig, kompakt und ölfrei

Wenn es im Niederdruckbereich besonders auf einen sauberen und pulsationsfreien Luftstrom ankommt, dann sind die ZB-Turbokompressoren von Atlas Copco genau das richtige Aggregat. Anspruchsvolle Aufgaben wie z. B. in Klärwerken für die Wasseraufbereitung oder zum pneumatischen Transport von Schüttgütern oder für Belüftungs-, Gär-, Misch-, Kühl- und Trocknungsprozesse sind nur ein paar Einsatzgebiete für die ZB.



ZB 100 VSD



Die Besonderheit und der technische Pfiff beim ZB-Turbokompressor ist die integrierte Drehzahlregelung in Verbindung mit einem Hochgeschwindigkeitsmotor. Dadurch lassen sich bis zu 60 % der Stromkosten im Vergleich zu herkömmlichen Vollast-/Leerlaufregelungen einsparen, da es keine unnützen Leerlaufzeiten bei den ZB-VSD mehr gibt. Und noch ein weiterer Vorteil ist besonders bemerkenswert, nämlich die modulare Bauweise des ZB-VSD. Bei größerem Luftvolumenbedarf können mehrere Einheiten parallel geschaltet werden. Die passgenaue Kombination von zwei, drei oder vier Einheiten bietet alle Vorteile eines modularen Konzepts: hohe Verfügbarkeit, Erweiterbarkeit, kleine Stellfläche.

ZB 100–160 VSD

ölfreie Turbokompressoren

- E-Motor in Schutzart IP 55 mit Isolationsklasse F
- magnetgelagerter Motor und Läufer
- Direktantrieb
- drehzahl geregelt
- Betriebsüberdruck bis zu 1,7 bar
- Volumenstrom 1.390–4.000 m³/h
- Geräuschpegel minimal 67 dB(A)
- mit elektronischer Regelung Elektronik®

[Weitere Daten und Informationen auf Anfrage](#)

Das ZB-Modul-Konzept

Für größere Volumenströme können mehrere ZB-VSD-Einheiten parallel geschaltet werden.

- höhere Verfügbarkeit
- Sicherheit durch Redundanz
- breiterer Betriebsbereich und hohe Effizienz
- extrem niedriger Schalldruckpegel
- platzsparend
- erweiterbar



ZB – Turbopower

Das einzigartige Turbo-Laufrad aus Edelstahl mit rückwärts gekrümmter Schaufelkonstruktion ist ein geschütztes Atlas Copco-Patent mit Labyrinthdichtungen für höchsten Wirkungsgrad und minimalen Luftverlusten.



ZD 800 – 4000 und ZD 1200 / 4100 VSD Eine Allianz der Talente Ölfreie Kompressoren im Hochdruckbereich

Zu 100 % ölfrei verdichtende Hochdruckkompressoren
für das PET-Blasformen



— VSD

Herausragende Eigenschaften der Atlas Copco Baureihen:

ZD 800 – 4000 / ZD 1200 – 4100 VSD

Die ZD-Kompressor-Kombination besteht aus:

- einem 2-stufigen ölfrei verdichtenden ZR-Schraubenkompressor
- einem Adsorptionstrockner der MD-Baureihe
- einem 2-stufigen ölfrei verdichtenden D-Kolbennachverdichter

Alle Komponenten sind mit einer Schallhaube ausgestattet, so dass der Schalldruckpegel auf ein Minimum gesenkt wird. Die vierstufige Konfiguration des ZDs hat gegenüber einer dreistufigen Verdichtung den Vorteil, dass sie ein günstigeres Druckverhältnis und eine geringe Verdichtungstemperatur in der Zwischenstufe hat. Diese Vorteile erlauben es, dass der ZD um 7 % energieeffizienter ist als ein herkömmlicher dreistufiger Kolbenkompressor.



Durch die horizontale Bauweise des Kolbennachverdichters lassen sich alle Wartungsarbeiten in einer komfortablen Arbeitshöhe ausführen.



Der Kolbennachverdichter ist auf einem massiven Betonfundament aufgebaut. Dadurch ist es nicht notwendig, den Kolbenverdichter auf dem Boden zu verankern. Durch das Gewicht des Grundrahmens wird ein Großteil der Schwingungen absorbiert.

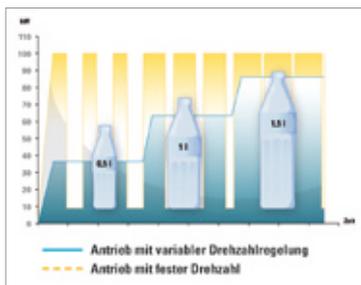


Das kompakte Design des Kolbennachverdichters zeichnet sich aus durch:

- integrierte Pulsationsdämpfer in den Zylindern
- wenige außenliegende Verrohrung. Dadurch wird der Druckverlust und Energiebedarf gering gehalten.
- in den Gussteilen integrierte Kühler und Pulsationsdämpfer

ZD 800 – 4000 und ZD 1200/4100 VSD Eine Allianz der Talente Ölfreie Kompressoren im Hochdruckbereich

Drehzahlregelte ZD-VSD-Kompressoren



Bei der Herstellung von PET-Flaschen kann der Druckluftbedarf durch verschiedene Flaschenformen und -größen variieren. Die drehzahlregulierten ZD-VSD-Kompressoren passen sich dem schwankenden Bedarf an und sparen bis zu 35 % Energie gegenüber Kompressoren mit fester Drehzahl.

Sie sind ausgestattet mit:

- großem Volumenstromregelbereich zwischen 40 und 100 %
- Frequenzumrichter und Motor, die aufeinander abgestimmt sind
- speziellem VSD Motor, der auch bei niedrigen Drehzahlen optimal gekühlt wird
- Isolation gegen Lagerströme

ZD Xtend plus

Hochdruck →

Mitteldruck
(Füllen, Aufsetzen von Kappen, Etikettieren, Instrumentierung ...)

Die Ausführung ZD Xtend plus verfügt über einen größeren Schraubenkompressor, der neben der Versorgung des 40 bar Nachverdichters auch Mitteldruck in der Fertigungsanlage bereitstellt. Dieser Ansatz bietet eine

Platzersparnis und Einsparungen gegenüber zusätzlichen Einzelkompressoren. Die ZD Xtend plus Kompressoren sind mit fester Drehzahl, aber auch mit variabler Drehzahlregelung erhältlich.

ZD Xtend RI

Rückführung der Druckluft

Hochdruck →

Mitteldruck
(Füllen, Aufsetzen von Kappen, Etikettieren, Instrumentierung ...)

Viele Blasformmaschinen sind mit einem System zur Rückführung von Druckluft ausgestattet. Die Ausführung ZD Xtend RI bietet die Möglichkeit, diese zurückgeführte Druckluft erneut zu nutzen. Dabei wird die auf Mitteldruck entspannte Luft in einen Behälter eingespeist, der zwischen Schraubenkompressor und Kolbennachverdichter installiert wird.

Somit kann der Nachverdichter diese Druckluft direkt weiterverdichten. ZD Xtend RI Kompressoren, entweder in der Version mit fester Drehzahl oder mit variabler Drehzahlregelung, sind perfekt auf die erneute Zuführung angepasst, die Ihnen beträchtliche Energieeinsparungen ermöglicht.

Zuverlässige Flaschenproduktion mit Hochdruck

Wenn Sie für die Produktion von PET-Flaschen Druckluft mit einem Betriebsüberdruck von bis zu 40 bar benötigen, sind Sie mit diesen Kompressoren bestens versorgt. Die zweistufigen, ölfrei verdichtenden ZR-Schraubenkompressoren liefern durch den integrierten IMD-Trockner Qualitätsdruckluft im Bereich von 7 bis 10 bar.



ZD 1400 VSD (ZR 160 VSD FF + DX 110 VSD)

Die neuen Kolben-Booster der D-Baureihe nutzen die bereits vorhandene Druckluft, um sie auf einen Enddruck von 40 bar, ebenfalls ölfrei, nachzuverdichten. Für einen zuverlässigen und reibungslosen Betrieb werden die Maschinen über die bewährte Elektronikon®-Steuerung synchronisiert.

Für Blasformmaschinen mit einem schwankenden Druckluftbedarf sind ganz besonders die drehzahlgeregelten ZD-VSD-Anlagen entwickelt worden.

Diese erzeugen immer nur so viel Druckluft, wie gerade benötigt wird. Auf diese Weise können die Energiekosten der Kompressoranlage um bis zu 35 % gesenkt werden.

Verschiedene Optionen, wie Filter, Kühlsysteme und Behälter, erlauben die Planung und Installation einer kompletten, betriebsbereiten Druckluftanlage mit aufeinander abgestimmten Komponenten.

ZD 800 – 1200 und 1200 VSD

Kompressoren im Hochdruckbereich

- Motorleistung (gesamt) 155 – 222 kW
- max. Betriebsüberdruck 40 bar
- Volumenstrom 792 – 1.177 m³/h
- Luftgekühlt
- mit Elektronikon®-Steuerung

ZD 800 – 4000

Kompressoren im Hochdruckbereich

- Motorleistung (gesamt) 235 – 780 kW
- max. Betriebsüberdruck 40 bar
- Volumenstrom 1.160 – 4.017 m³/h
- Wassergekühlt
- mit Elektronikon®-Steuerung

ZD 1200/1400/2300/- 2800/3500/4100 VSD

Kompressoren im Hochdruckbereich

- Motorleistung (gesamt) 222 – 840 kW
- integrierter Frequenzumrichter
- max. Betriebsüberdruck 40 bar
- Volumenstrom: 482 – 1152 m³/h (ZD 1200 VSD)
500 – 1375 m³/h (ZD 1400 VSD)
1108 – 2250 m³/h (ZD 2300 VSD)
1108 – 2659 m³/h (ZD 2800 VSD)
1173 – 3520 m³/h (ZD 3500 VSD)
1318 – 3955 m³/h (ZD 4100 VSD)

- Wassergekühlt
- mit Elektronikon®-Steuerung

Weitere Daten und Informationen auf Anfrage

- integrierte IMD-Adsorptionstrockner nutzen Kompressionswärme zur Regeneration
- VSD-Technologie für bedarfsgerechte Volumenströme



Zubehör:

Optionen:

- 40-bar-Drucktaupunkt Anzeige
- Ausführung für hohe Umgebungstemperaturen bis 50 °C
- zusätzliche Kühleinheiten (wasser- oder luftgekühlt)
- Kühlwasserpumpe
- 40-bar-Aktivkohle- und /oder Feinfilter
- 40-bar-Druckluftbehälter

P 37 – 160 Ölfreie Kompressoren im Hochdruckbereich

Pure Power zum ölfreien Verdichten

Für kleinere Volumenströme im Hochdruckbereich stehen die P-Kolbenkompressoren zur Verfügung. Sie verdichten direkt von atmosphärischem Druck in drei Stufen auf den Enddruck bis 40 bar. Die P-Kolben sind ebenso wie die ZD-Baureihe absolut ölfrei verdichtend, sodass diese Kompressoren ebenfalls bedenkenlos in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie eingesetzt werden können.



P 37-50

P 37 – 160

ölfreie Kompressoren im Hochdruckbereich

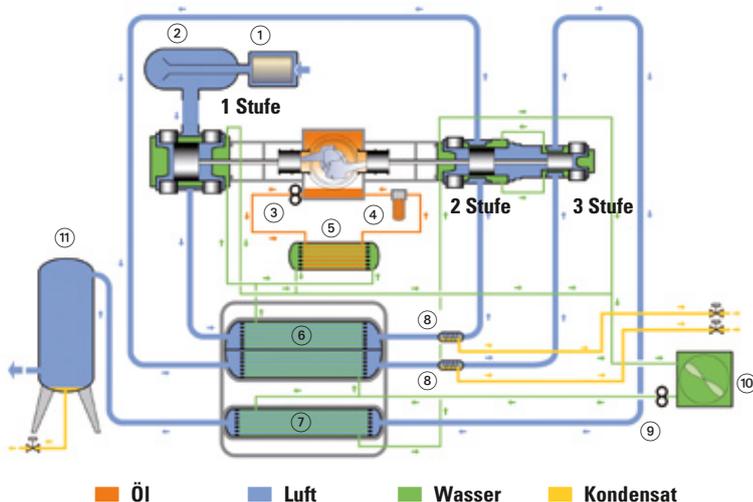
- Motorleistung 37 – 160 kW
- max. Betriebsüberdruck 40 bar
- Volumenstrom 162 – 781 m³/h
- wassergekühlt
- mit elektronischer Regelung Elektronikon®

Optionen für die P-Baureihe

- Hauptschalter
(angebaut bzw. im separaten Schaltschrank)
- Ausführung für hohe Umgebungstemperaturen bis 50 °C

Funktionsschema der Baureihe P (3-stufig)

- | | | | |
|---------------------|------------------|---------------------|------------------------|
| ① Luftfilter | ④ Ölfilter | ⑦ Nachkühler | ⑩ Kühlwasserrückkühler |
| ② Pulsationsdämpfer | ⑤ Ölkühler | ⑧ Kondensatableiter | ⑪ Druckluftbehälter |
| ③ Ölpumpe | ⑥ Zwischenkühler | ⑨ Wasserpumpe | |



Zubehör für die P-Baureihe

- Zusätzliche Kühleinheit (wasser- oder luftgekühlt)
- Kühlwasserpumpe
- 40 bar Aktivkohle- und/oder Feinfilter
- 40 bar Druckluftbehälter
- 40 bar Kältetrockner
- Verbindende Druckluftleitungen zwischen Kompressor, Kältetrockner, Behälter und Filter

Weitere Daten und Informationen auf Anfrage

WAS HABEN SCHIFFE, EISENBAHNEN UND DIE MEDIZINTECHNIK GEMEINSAM?

Wo auch immer auf Schiffen, in Schienenfahrzeugen oder in der Medizin Druckluft, Stickstoff oder medizinische Luft benötigt wird, ist allerhöchste Zuverlässigkeit gefragt. Maschinenausfälle führen im Transportwesen zu teuren Verzögerungen. Je nachdem, wo sich das Schiff oder der Zug gerade befindet, wären Probleme nur unter sehr hohem logistischen Aufwand zu beheben. Und was in Krankenhäusern passieren kann, wenn die Luftversorgung nicht stimmt, malen wir uns lieber gar nicht aus. Besser also, Sie setzen gleich auf die zuverlässige Technik und den globalen Service von Atlas Copco.

MED 6 – MED 53 Produkte für medizinische Anwendungen

Medizinische Druckluft – für die Gesundheit

Medizinische Qualitätsluft/Qualitätsdruckluft muss besondere Kriterien erfüllen, die mit der Aufbereitungseinheit MED von Atlas Copco erreicht werden.



MED 11

In einem so kritischen Bereich wie der Krankenpflege ist eine zuverlässige Versorgung von OP's und Krankenzimmern mit sauberer Luft unerlässlich. Gereinigte und getrocknete Luft aus der MED – Einheit kann gleichzeitig für die Beatmung und zur Versorgung chirurgischer Geräte eingesetzt werden. Die MED – Druckluftaufbereitungseinheit wurde speziell für die Versorgung mit zertifizierter Atemluft entwickelt. Die MED - Serie ist nach internationalen Richtlinien, u. a. dem europäischen Arzneibuch (Pharmacopoe) und Qualitätsnormen wie ISO 13845 vorzertifiziert und erfüllt die Anforderungen für medizinische Druckluft.

MED 6 – MED 53 Medizinische Druckluftaufbereitung

- Drei feste Druckstufen (7,5, 10 und 13 bar)
- Volumenstrom von 6,2 – 69,6 l/s
- Vorzertifiziert
- Komplette Einheit mit Filtern
- Taupunkt -40°C
- Taupunktsteuerung (Option)

MED 6 – MED 53						
Typ	max. Betriebsüberdruck	Volumenstrom ¹⁾		Anschlüsse	Gewicht ca.	Abmessungen L x B x H
		l/s	m ³ /min			
MED 6	7,5	6,2	22,3	1/2"	135	980 x 700 x 1402
	10	8,0	28,8	1/2"	135	980 x 700 x 1402
	13	8,2	29,7	1/2"	135	980 x 700 x 1402
MED 11	7,5	10,6	38,2	1/2"	135	980 x 700 x 1402
	10	11,9	42,8	1/2"	135	980 x 700 x 1402
	13	13,7	49,3	1/2"	135	980 x 700 x 1402
MED 15	7,5	15,0	54,0	1/2"	150	980 x 700 x 1402
	10	19,4	69,8	1/2"	150	980 x 700 x 1402
	13	20,1	72,5	1/2"	150	980 x 700 x 1402
MED 21	7,5	21,1	76,0	1/2"	185	1300 x 700 x 1395
	10	27,4	98,6	1/2"	185	1300 x 700 x 1395
	13	27,5	98,6	1/2"	185	1300 x 700 x 1395
MED 28	7,5	28,2	101,5	1/2"	200	1300 x 700 x 1395
	10	36,6	131,8	1/2"	200	1300 x 700 x 1395
	13	36,6	131,8	1/2"	200	1300 x 700 x 1395
MED 39	7,5	38,7	139,3	1"	265	1300 x 700 x 1395
	10	50,3	181,1	1"	265	1300 x 700 x 1395
	13	51,3	184,5	1"	265	1300 x 700 x 1395
MED 53	7,5	52,8	190,1	1"	295	1300 x 700 x 1395
	10	68,6	247,0	1"	295	1300 x 700 x 1395
	13	69,6	250,4	1"	295	1300 x 700 x 1395

¹⁾ Bezogen auf 20 °C, 1 bar, bei Referenzbedingungen, Betriebsüberdruck 7 bar, Drucklufteintrittstemperatur +35 °C, rel. Feuchte 100 %

mVAC 250 – mVAC 6600 Produkte für medizinische Vakuum-Anwendungen

Medizinisches Vakuum – für die Gesundheit

An das medizinische Vakuum werden sehr hohe Anforderungen gestellt, die mit den kompakten Vakuumanlagen - mVAC von Atlas Copco erreicht werden.



mVAC - 1280

Atlas Copco mVAC Medical Vakuum-Anlagen bestehen aus 2 bis 6 luftgekühlten, ölgeschmierten, drehenden Schaufel-Vakuumpumpen und einer zentralen Steuerung mit einer intelligenten grafischen Benutzeroberfläche. Sie bieten ein zuverlässiges medizinisches Vakuum für eine Vielzahl von Anwendungen, vor allem in Operationssälen und Intensivstationen.

Bis zu sechs Vakuumpumpen können in einen mVAC-System angeschlossen werden, um auch in größeren Krankenhäusern ein zuverlässiges Vakuum sicherzustellen, das alle Anforderungen erfüllt. Der Einsatz der AIRConnect™-Visualisierung ermöglicht über eine Verbindung eine umfangreiche Überwachung, um das Maximum mit der Vakuumanlage zu erzielen.

mVAC 250 – mVAC 6600 Medizinische Vakuumanlage

- 1 übergeordnete Steuerung (ES-VAC)
- Jede Pumpe mit separater Steuerung
- Vakuum von 250 – 6600 l/min
- Vorzertifiziert
- Komplette Einheit auf Grundrahmen
- Komplett anschlussfertig
- AIRConnect™ (Option)

mVAC 250 – 6600							
Typ	System FAA - Wert bei 600 mbar(ü) bezogen auf 0 bar ¹⁾	Systemströmung bezogen auf den Ansaugdruck	Anzahl der Pumpen	Pumpenleistung	Anzahl der Behälter	Gewicht	Abmessungen L x B x H
	l/min	m ³ /h		kW		kg	mm
mVAC-250-TH	250	40	3	1,1	1	650	2300 x 980 x 1650
mVAC-330-TH	330	52	3	1,5	1	690	2300 x 980 x 1650
mVAC-500-TH	500	79	3	2,2	1	750	2400 x 980 x 1650
mVAC-660-Q	660	105	4	1,5	2	660	1910 x 980 x 1430
mVAC-1000-Q	1000	159	4	2,2	2	740	1910 x 980 x 1700
mVAC-1280-T	1280	203	3	5,5	3	1025	2200 x 1100 x 1450
mVAC-2560-Q	2560	406	4	5,5	2	1625	2600 x 1200 x 1700
mVAC-3300-Q	3300	524	4	7,5	2	1625	2600 x 1200 x 1700
mVAC-3840-P	3840	609	5	5,5	2	1950	3300 x 1200 x 1990
mVAC-4950-P	4950	786	5	7,5	3	2050	4100 x 1250 x 1700
mVAC-6000-H	6000	952	6	7,5	3	2250	4100 x 1250 x 1700
mVAC-6600-H	6600	1047	6	7,5	4	2250	4100 x 1250 x 1700

¹⁾ Vakuum Volumenstrom bezogen auf 0 bar, 20 °C

SF 1–4 Dental und LFXMED 0,7–2,0 Ölfreie Kolben-/Scrollkompressoren für hohe Ansprüche

Starke Helfer – kompakt, vibrationsarm, leise und natürlich ölfrei

Die ölfrei verdichtenden Kolbenkompressoren der LFXMED-Baureihe wurden speziell für den Einsatz in Zahnarztpraxen und Dentallaboren entwickelt und versorgen bis zu 3 Behandlungsstühle zuverlässig mit Druckluft.



Die SF-Dentalkompressoren können bis zu 4 Behandlungsstühle versorgen. Aufgrund ihres Designs und ihrer technischen Eigenschaften sind die LFXMED- und SF-Dentalkompressoren auch im oder in der Nähe des Behandlungsraumes oder Laborarbeitsplatzes zu platzieren. Damit können lange verbindende Druckluftleitungen entfallen. Die LFXMED-Kompressoren sind auch als „Qualitäts-Druckluft-Stationen“ lieferbar, d. h., dass dann Membrantrockner-Kits integriert ist, die so für saubere und trockene Druckluft sorgen. Neben dem 20-l-Standardbehälter steht auch ein 50-l-Behälter als Option zur Verfügung.

Die SF-Dentalkompressoren (Pack -P- und Full Feature -FF) verdichten ebenfalls ölfrei und können mit einem Kältetrockner (FF-Version) und 2 16-l-Behältern, beides im Gehäuse integriert, als Optionen ausgerüstet werden.

SF 1–4

ölfrei verdichtende Scrollkompressoren

- Motorleistung 1,5–3,7 kW
- E-Motor in Schutzart IP 55 mit Isolationsklasse F
- max. Betriebsüberdruck 8 und 10 bar
- Volumenstrom 2,2–6,7 l/s
- einstufig
- Keilriemenantrieb mit Spannvorrichtung
- luftgekühlt
- niedriger Geräuschpegel
- Schallhaube
- integrierter Kältetrockner (Option)
- 2 16-l-Behälter integriert (Option)



SF 2 Full-Feature-Version (FF) mit integriertem Kältetrockner
Option: zusätzlich 2 x 16-l-Behälter in erweiterter Schallhaube

SF – Scrollkompressoren / Versionen: FF								
Typ	max. Betriebsüberdruck ¹⁾	Volumenstrom ²⁾		Motornennleistung	Schalldruckpegel ³⁾ dB(A)	Behältervolumen	Gewicht ca.	Abmessungen L x B x H
		l/s	m ³ /min					
SF 1–8 FF	7,75	2,7	0,16	1,5	52	-	122	590 x 600 x 850
SF 2–8 FF	7,75	4,0	0,24	2,2	55	-	141	590 x 600 x 850
SF 4–8 FF	7,75	6,7	0,40	3,7	57	-	150	590 x 600 x 850
SF 1–10 FF	9,75	2,1	0,13	1,5	52	-	122	590 x 600 x 850
SF 2–10 FF	9,75	3,3	0,20	2,0	55	-	141	590 x 600 x 850
SF 4–10 FF	9,75	5,7	0,34	3,7	57	-	150	590 x 600 x 850

Versionen bei SF Maschinen: P = Pack / FF = Full Feature

¹⁾ Betriebsüberdruckangaben bei WP Versionen ²⁾ Volumenstrom gemessen nach ISO 1217, Ed. 4, Anhang C-2009, Referenzbedingungen: trockene Ansaugluft, Ansaugdruck 1 bar, Kühlmediumtemperatur 20 °C. Angaben für: 10-bar-Versionen bei 7 bar. Volumstromminderung durch Regenerationsluftbedarf bei Ausführungen mit CD-Trocknern.

³⁾ Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151, Ausgabe 2004 mit einer Toleranz von 3 dB(A); rechte Spalte in Tabelle LF für Ausführung mit Schallhaube. Spannung 400 V/50 Hz. Andere Spannungen auf Anfrage.

LFxMED 0,7–2,0

ölfrei verdichtende Kolbenkompressoren

- Motorleistung 0,55–1,1 kW
- E-Motor in Schutzart IP 55 mit Isolationsklasse F
- max. Betriebsüberdruck 8 bar
- Volumenstrom 1–2,5 l/s
- einzylindrig, einstufig
- Direktantrieb
- luftgekühlt
- niedriger Geräuschpegel und vibrationsarm
- Schallhaube
- Behälter 20 l/50 l
- Membrantrockner-Kit



LFxMED – Kolbenkompressoren mit Adsorptionstrockner								
Typ	max. Betriebsüberdruck	Volumenstrom ¹⁾		Motornennleistung	Schalldruckpegel ²⁾ dB(A)	Behältervolumen	Gewicht ca.	Abmessungen L x B x H
		l/s	m ³ /min					
LFxMED 0,7–8/24-SD	8	1,02	0,06	0,55	63	24	54	550 x 525 x 800
LFxMED 1,0–8/24-SD	8	1,38	0,08	0,75	63	24	54	550 x 525 x 800
LFxMED 1,5–8/50-SD	8	2,07	0,12	1,1	64	50	72	870 x 505 x 890
LFxMED 2,0–8/50-SD	8	2,53	0,15	1,5	66	50	72	870 x 505 x 890

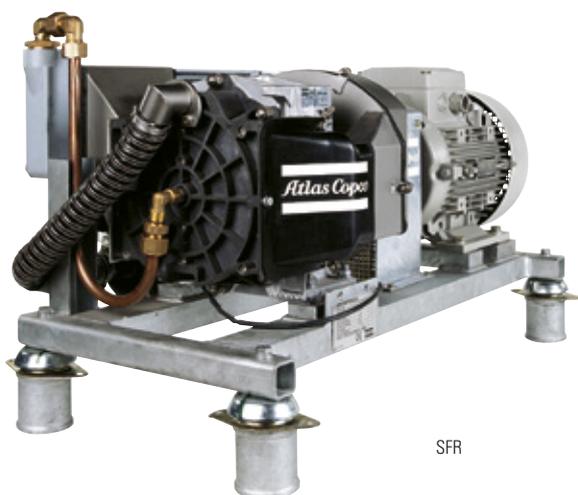
¹⁾ Volumenstrom gemessen nach ISO 1217, Ed. 4, Anhang C-2009, Referenzbedingungen: trockene Ansaugluft, Ansaugdruck 1 bar, Kühlmediumtemperatur 20 °C. Angaben für: 10-bar-Versionen bei 7 bar. Volumenstromminderung durch Regenerationsluftbedarf bei Ausführungen mit CD-Trocknern.

²⁾ Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151, Ausgabe 2004 mit einer Toleranz von 3 dB(A) Spannung 230 V / 400 V/50 Hz. Andere Spannungen auf Anfrage.

Kompressoren für Railway, Marine und Skipisten

Maßgeschneiderte Lösungen von Atlas Copco – weltweit im Einsatz ...

Vielfältigkeit und Know-how sind hier besonders gefragt. Die zahlreichen Anwendungsmöglichkeiten für Atlas Copco Kompressoren sind fast grenzenlos. Neben den Einsätzen in Industrie und Handwerk sind Kompressoren von Atlas Copco z. B. auch in Zügen, Straßen-/U-Bahnen und auf Schiffen zu Hause sowie zur „Schneeerzeugung“ als zuverlässige und sparsame Druckluftherzeuger bestens geeignet.



SFR

... auf der Schiene

Sie sind für härteste Einsätze konstruiert: Bei Lokomotiven, Triebwagen und Straßenbahnen bremsen sie, öffnen und schließen Türen, fahren die Stromabnehmer aus und ein. Absolut zuverlässig, auch unter schwierigsten Bedingungen. Speziell gemäß Kundenanforderungen konstruiert und gebaut.

- GAR – Schraubenkompressoren bis 30 kW Motornennleistung
- SFR – Scrollkompressoren bis 6,1 kW Motornennleistung
- LFXR – Kolbenkompressoren bis 1,5 kW Motornennleistung
- LFR – Kolbenkompressoren bis 9,4 kW Motornennleistung

[Weitere Daten und Informationen auf Anfrage](#)



GA 160 W

... auf den Weltmeeren

Sie sind als Schiffs-Startluftkompressoren auf den Weltmeeren zu Hause und in zahlreichen Zertifizierungen lieferbar. Von 2,2 bis 315 kW Motornennleistung, mit 30 bar Betriebsüberdruck und Volumenströmen von 2 bis 781 l/s. Für Arbeitsluftanwendungen auf Schiffen hat Atlas Copco auch die passenden Kompressoren im Programm.

- GA – Schraubenkompressoren bis 315 kW Motornennleistung
- LT – Kolbenkompressoren bis 15 kW Motornennleistung

[Weitere Daten und Informationen auf Anfrage](#)



LF

... auf Skipisten

Sie machen aus Wasser Schnee und sorgen für gute Pistenverhältnisse. Natürlich ölfrei verdichtende Kompressoren. Zentral oder dezentral aufgestellt, liefern sie die Druckluft für die „Schneekanonen“.

- LE – Kolbenkompressoren bis 7,5 kW Motornennleistung
- LF – Kolbenkompressoren bis 7,5 kW Motornennleistung

[Weitere Daten und Informationen auf Anfrage](#)

BEI UNSEREN TROCKNERN BEKOMMEN SIE FEUCHTE AUGEN.

Und zwar vor Freude über den niedrigen Stromverbrauch. Denn wir bieten Ihnen nicht einfach nur genau auf Ihren Bedarf zugeschnittene Kälte- und Adsorptionstrockner. Vielmehr sind unsere Druckluftaufbereitungssysteme so durchdacht konstruiert, dass durch sie Ihre Stromrechnungen in den nächsten Jahren geringer sein wird. Egal, ob Sie mit einem Drucktaupunkt von 3 °C zurechtkommen oder Luft benötigen, deren Restfeuchtigkeit erst unterhalb von -70 °C kondensiert.

Drucklufttrockner für jeden Anspruch

Welchen Kompressor Sie haben wollen, wissen Sie schon, und jetzt fehlen Ihnen nur noch die passende Aufbereitungssysteme? Zum Beispiel ein Trockner? Auf den folgenden Seiten finden Sie eine umfangreiche Auswahl für jeden Bedarf, zum Teil auf unsere Kompressoren abgestimmt, um das Gesamtsystem noch effizienter zu machen. Besonders, wenn der Kälte- oder Adsorptionstrockner direkt in das Kompressorgehäuse integriert wird, lohnt sich das für Sie. Denn Sie sparen Zeit und Aufstellfläche und haben weniger Installationsaufwand.

Vom Kompressor angesaugte Luft enthält immer Feuchtigkeit. Durch die Verdichtung und anschließende Kühlung ist die Druckluft immer zu 100 % mit Feuchtigkeit gesättigt. Wer Druckluft durch ein Leitungsnetz schickt, muss sich vor Korrosion schützen, um Maschinenausfall oder Produktionsauschuss zu verhindern.

Folglich gehören zu jedem Druckluftsystem mindestens ein Trockner und/oder weitere Aufbereitungskomponenten, etwa Filter und Kondensatabscheider. Grundsätzlich stehen unterschiedliche Trocknertechnologien zur Verfügung: Kältetrockner für einfache Anwendungen und Adsorptionstrockner für höhere bis extrem hohe Ansprüche. Kältetrockner sind sehr zuverlässig und wirtschaftlich. Sie arbeiten mit eingebauten Kältemittelkompressoren, die über Wärmetauscher die Luft abkühlen, das entstehende Kondensat abscheiden und so trockene Luft mit einem Drucktaupunkt von 3 °C erzeugen. Damit sind Ihre Systeme zuverlässig vor Korrosion geschützt.

Für Branchen, in denen – zum Beispiel – mit Druckluft Produkte gefördert oder getrocknet werden müssen, sind Adsorptionstrockner zu empfehlen oder zum Teil unverzichtbar. Sie kühlen die Luft nicht einfach nur ab, sondern entziehen ihr aktiv die Feuchtigkeit über ein Trocknungsmittel, das sogenannte Adsorptionsmaterial. Sobald das Trocknungsmittel gesättigt ist, kann es keine weitere Feuchtigkeit aufnehmen und muss regeneriert werden.

Damit Sie Ihre Fertigungsprozesse dafür nicht unterbrechen müssen, sondern eine kontinuierliche Luftversorgung sichergestellt ist, arbeiten Adsorptionstrockner klassischerweise mit zwei Behältern oder – oder wenigstens mit einem Behälter, der konstruktiv in zwei Bereiche getrennt ist. In einem Bereich wird die Luft getrocknet, im zweiten das Trocknungsmittel regeneriert.

Adsorptionstrockner stehen mit Drucktaupunkten von –20 °C, –40 °C und sogar –70 °C zur Verfügung. Das heißt, die Restfeuchtigkeit der so aufbereiteten Luft kondensiert erst unterhalb der genannten Temperaturen, also zum Beispiel unter –70 °C. Derart trockene Luft ist unter anderem in der Produktion von Elektronikbauteilen, wie Computerfestplatten, erforderlich.

Dass diese Ansprüche einen höheren Energiebedarf erfordern als einfache Bedarfe, liegt auf der Hand. Und wie bei Kompressoren gilt auch bei Trocknern: Der größte Kostenfaktor im Lebenszyklus ist nicht die Anfangsinvestition, sondern sind die Energiekosten. Doch welche Anforderung auch immer Sie stellen und ob Ihre Wahl am Ende auf einen Kälte- oder einen Adsorptionstrockner fällt: Wir versichern Ihnen, dass alle unsere Druckluftaufbereitungssysteme so durchdacht und effizient konstruiert sind, dass Ihre Stromrechnungen in den nächsten Jahren Ihr geringstes Problem sein werden.

TROCKNUNGSPROZESS



Wasser ist ein Problem für Ihr Druckluftsystem. Es kann Druckluftleitungen und -werkzeuge korrodieren und vereisen lassen, Ihren Produktionsprozess empfindlich stören und Produkte verunreinigen. Es lässt Wartungskosten erheblich ansteigen und senkt die Produktivität.

Der einzige Weg, der Druckluft die Feuchtigkeit nahezu total zu entziehen, ist der Trocknungsprozess.



Kältetrockner

Wirtschaftlich und zuverlässig

Zuverlässige, kosteneffektive und einfache Lösung zur Minderung des Korrosionsrisikos für Ihr System

- FX 1–21 | Seite 86



Kältetrockner

Größtmögliche Produktivität bei geringem Energiebedarf

FD Kältetrockner sorgen nicht nur für trockene Druckluft sondern zeichnen sich gleichzeitig durch einen geringeren Energiebedarf aus.

- FD 5–2000 | Seite 90
- FD 760–4000 VSD | Seite 95



Adsorptionstrockner

Drucktaupunkte von -40°C lassen dem Wasser keine Chance

Kaltregenerierender Adsorptionstrockner für Drucktaupunkte von bis zu -40°C – optional sogar bis -70°C .

- CD 360–1600 | Seite 96
- CD 25+–1400+ | Seite 96



Adsorptionstrockner

Anspruchsvolle Anwendungen für energiebewusste Kunden

Warmregenerierender Adsorptionstrockner für Drucktaupunkte bis -40°C – optional sogar bis -70°C . Als Zero Purge Variante (ab BD 330+) wird keine Spülluft zur Regeneration benötigt.

- BD 360–1600 | Seite 98
- BD 100+–3000+ | Seite 98



Adsorptionstrockner

Das gute Zusammenspiel der Kräfte – auch drehzahl geregelt

Der einzigartige MD-Adsorptionstrockner arbeitet sehr effizient und benötigt, verglichen mit herkömmlichen Adsorptionstrocknern, nur 5 % des Adsorptionsmaterials. Integrierbar und drehzahl geregelt.

- MD 200–1800 W / MD200–2500 VSD | Seite 100



Adsorptionstrockner

Kompressionswärmenutzung (HOC) ohne Energieaufwendung

Die XD-Hochleistungstrockner arbeiten perfekt mit den bewährten ZH-Turbokompressoren von Atlas Copco zusammen und liefern Qualitätsdruckluft mit einem äußerst stabilen Taupunkt.

- XD 1400–7000 | Seite 102



Membrantrockner

Effiziente Trocknung durch einzigartige Fasertechnologie

Bei den SD-Membrantrocknern handelt es sich um eine Trocknervariante, die eine Taupunktabsenkung atmosphärisch um bis zu 32°C bzw. 55°C unter Eintrittstemperatur ermöglicht.

- SD 1–7P/N | Seite 104

FX 1–21 Kältetrockner

Wirtschaftlich und zuverlässig

Die FX-Trockner bieten hierbei zuverlässige, kosteneffektive und einfache Lösung. Die sehr zuverlässigen FX-Trockner entfernen das Wasser aus der Druckluft, beseitigen das Korrosionsrisiko für Ihr System und geben Ihnen die Sicherheit, dass sich Ihr Geld nicht einfach in Luft auflöst!



EFFIZIENZ

Erhebliche Kosteneinsparung

- Gesteigerte Zuverlässigkeit und Lebensdauer bei Werkzeugen und Maschinen.
- Weniger Undichtigkeiten in der Verrohrung, dadurch geringerer Energiebedarf.
- Weniger Reparaturen an Werkzeugen, Maschinen und Verrohrung.
- Weniger störende Maschinenschäden und -ausfälle.

Vorteile der FX-Baureihe

- Wirtschaftlichkeit durch niedrige Leistungsaufnahme
- kompakte Bauweise
- geringe Wartungsanforderungen
- lange Lebensdauer
- einfache Installation
- einfacher Zugang zu allen Bauteilen



FX 8

FX 1–21 Kältetrockner

- Drucktaupunkt 3 °C
- Volumenstrom 6–1166 l/s
- max. Betriebsüberdruck 16 bar
- Umweltverträgliches Kältemittel
- Heißgas-Bypass-Ventil
- Platten-Wärmetauscher (FX 1–5)
- Aluminium-Blockkühler (FX 6–21)
- Drucktaupunktanzeige
- luftgekühlt
- anschlussfertig
- elektronischer Kondensatableiter

FX – Kältetrockner luftgekühlt										
Typ	max. Betriebsüberdruck	Volumenstrom ¹⁾		Druckverlust	Drucktaupunkt	Leistungsaufnahme	Kältemittel	Druckluftanschluss	Gewicht ca.	Abmessungen L × B × H
		l/s	m ³ /min							
FX 1	16	6	0,36	150	3	0,13	R 134 a	G 3/4"	19	350 × 500 × 484
FX 2	16	10	0,60	250	3	0,16	R 134 a	G 3/4"	19	350 × 500 × 484
FX 3	16	14	0,84	250	3	0,19	R 134 a	G 3/4"	20	350 × 500 × 484
FX 4	16	20	1,20	250	3	0,27	R 134 a	G 3/4"	25	350 × 500 × 484
FX 5	16	30	1,80	300	3	0,28	R 134 a	G 3/4"	27	350 × 500 × 484
FX 6	16	39	2,34	320	3	0,61	R 404 a	G 1"	51	370 × 500 × 804
FX 7	13	50	3,00	320	3	0,67	R 404 a	G 1"	51	370 × 500 × 804
FX 8	13	60	3,60	180	3	0,79	R 404 a	G 1 1/2"	61	460 × 560 × 829
FX 9	13	68	4,08	250	3	0,87	R 404 a	G 1 1/2"	68	460 × 560 × 829
FX 10	13	87	5,22	180	3	1,07	R 404 a	G 1 1/2"	73	460 × 560 × 829
FX 11	13	108	6,48	200	3	1,19	R 404 a	G 1 1/2"	90	580 × 560 × 939
FX 12	13	128	7,68	270	3	1,45	R 404 a	G 1 1/2"	90	580 × 560 × 939
FX 13	13	167	10,02	250	3	1,80	R 410 a	G 2"	128	735 × 898 × 1002
FX 14	13	200	12,00	300	3	2,10	R 410 a	G 2"	146	735 × 898 × 1002
FX 15	13	250	15,00	300	3	2,65	R 410 a	G 2"	158	735 × 898 × 1002
FX 16	13	300	18,00	300	3	3,50	R 410 a	G 2"	185	735 × 898 × 1002
FX 17	13	400	24,00	250	3	4,70	R 410 a	G 3"	325	1020 × 1023 × 1560
FX 18	13	500	30,00	300	3	5,30	R 410 a	G 3"	335	1020 × 1023 × 1560
FX 19	13	583	34,98	350	3	6,40	R 410 a	G 3"	350	1020 × 1023 × 1560
FX 20	13	833	49,98	300	3	8,40	R 410 a	G 3"	550	1020 × 2099 × 1560
FX 21	13	1166	69,96	250	3	11,80	R 410 a	DN 125	600	1020 × 2099 × 1560

¹⁾ Volumenstrom bezogen auf 20 °C, 1 bar. Referenzbedingungen: Betriebsüberdruck 7 bar, Drucklufttemperatur 35 °C, Umgebungstemperatur 25 °C, relative Feuchte am Eintritt 100 %, Drucktaupunkt 3 °C.

FD 5–2000 und FD 760–4000 VSD Kältetrockner

Wirtschaftlich und zuverlässig

Bei den FD-Trocknern wird die warme Druckluft zunächst nach dem Gegenstromprinzip durch die ausströmende kalte Druckluft vorgekühlt. Daraus entstehen zwei Vorteile: Zum einen wird der Energiebedarf gesenkt, zum anderen wird die kalte Luft, die ins Netz geht, so weit erwärmt, dass sich kein Kondenswasser mehr außen an den Leitungen bildet.



FD 185

Die Kältetrockner der Baureihe FD sind sowohl als frei stehende Einheiten als auch als Einbautrockner verfügbar. Durch den Einbau in den Kompressor (FF-Versionen) werden der Platzbedarf und die Installationskosten deutlich verringert.

Vorteile der FD-Baureihe

- niedriger Druckverlust über den Kühler
- Wirtschaftlichkeit durch niedrige Leistungsaufnahme
- kompakte Bauweise
- geringe Wartungsanforderungen
- lange Lebensdauer
- einfache Installation
- einfacher Zugang zu allen Bauteilen

Optionen der FD-Baureihe (typenabhängig)

- potenzialfreier Alarmkontakt
- integrierter elektronischer Kondensatableiter
- Schalttafel in IP54
- 20-bar-Version



Energiekosten senken

Die Kältetrockner von Atlas Copco besitzen verschiedene integrierte Energiesparfunktionen, die die CO₂-Bilanz verbessern und Kosten senken. Dank einer einzigartigen Wärmetauschtechnik und Saver-Cycle-Control sorgt bei der FD-Baureihe für einen geringen Druckabfall von durchschnittlich unter 0,2 bar

bei minimalem Energiebedarf. Die Drehzahlregelung (VSD, Variable Speed Drive) ermöglicht zusätzliche Energieeinsparungen, da der Energieaufwand automatisch exakt auf den Bedarf abgestimmt wird. Das Ergebnis sind geringe Kosten über die gesamte Lebensdauer.



FD 10

FD 5–2000

Kältetrockner

- Drucktaupunkt 3 °C
- Volumenstrom 6–2000 l/s
- Aluminium-Blockkühler
- Drucktaupunktanzeige
- elektronischer Kondensatableiter
- anschlussfertig

- Varianten:
 - luftgekühlt FD 5–2000
 - wassergekühlt FD 310–2000 W
 - max. Betriebsüberdruck 13–20 bar je nach Typ



FD 285

FD 120–285 und FD 610–1010

Kältetrockner – Saver Cycle Control

Die FD Kältetrockner mit Saver Cycle Control (FD 310–510 optional) passen ihre Leistung automatisch an die Umgebungstemperatur und an den Volumenstrombedarf an. Dadurch sind Energieeinsparungen von durchschnittlich 40 % gegenüber herkömmlichen Kältetrocknern realisierbar.

- Drucktaupunkt 3 °C
- Volumenstrom 0–285 l/s
- elektronischer Kondensatableiter
- Elektronikon®-Steuerung
- luftgekühlte Ausführung
- anschlussfertig



FD 95

Saver-Cycle-Control

Um Energie zu sparen, passen FD-Trockner von Atlas Copco ihren Arbeitszyklus an die tatsächliche Last an. Dafür werden die Umgebungstemperaturen und der Drucktaupunkt ständig überwacht und verglichen. Bei geringerer Wärmebelastung stoppt der Kältemittelkompressor, wodurch sich der Stromverbrauch erheblich reduziert.

FD 5–2000 und FD 760–4000 VSD Kältetrockner

FD – Kältetrockner luftgekühlt										
Typ	max. Betriebsüberdruck	Volumenstrom ¹⁾		Druckverlust	Drucktaupunkt	Leistungsaufnahme	Kältemittel	Druckluftanschluss	Gewicht ca.	Abmessungen L × B × H
		l/s	m ³ /min							
FD 5	16	6	0,36	70	3	0,20	R 134 a	G 3/4"	27	496 × 377 × 461
FD 10	16	10	0,60	110	3	0,20	R 134 a	G 3/4"	27	496 × 377 × 461
FD 15	16	15	0,90	120	3	0,33	R 134 a	G 3/4"	32	496 × 377 × 461
FD 20	16	20	1,20	120	3	0,41	R 134 a	G 3/4"	34	496 × 377 × 461
FD 25	16	25	1,50	170	3	0,41	R 134 a	G 3/4"	34	496 × 377 × 461
FD 30	16	30	1,80	250	3	0,41	R 134 a	G 3/4"	34	496 × 377 × 461
FD 40	16	40	2,40	200	3	0,48	R 134 a	G 1"	57	688 × 389 × 604
FD 50	16	50	3,00	200	3	0,69	R 134 a	G 1"	58	688 × 389 × 604
FD 60	13	60	3,60	220	3	0,63	R 134 a	G 1"	80	726 × 482 × 804
FD 70	13	70	4,20	220	3	0,87	R 134 a	G 1"	81	726 × 482 × 804
FD 95	13	95	5,70	220	3	1,18	R 134 a	G 1"	87	726 × 482 × 804
FD 120	14	120	7,20	110	3	1,00	R 410 a	G 1 1/2"	170	836 × 661 × 982
FD 150	14	150	9,00	150	3	1,00	R 410 a	G 1 1/2"	170	836 × 661 × 982
FD 185	14	185	11,10	220	3	1,40	R 410 a	G 2 1/2"	185	916 × 802 × 982
FD 220	14	220	13,20	120	3	1,70	R 410 a	G 2 1/2"	197	916 × 802 × 982
FD 245	14	245	14,70	180	3	1,90	R 410 a	G 2 1/2"	197	916 × 802 × 982
FD 285	14	285	17,10	220	3	2,10	R 410 a	G 2 1/2"	197	916 × 802 × 982
FD 310 – 40 °C	14	310	18,60	230	3	2,80	R 410 a	G 3"	198	850 × 986 × 1190
FD 310 – 46 °C	14	310	18,60	230	3	2,80	R 410 a	G 3"	200	850 × 986 × 1190
FD 310 – 50 °C	14	310	18,60	230	3	2,90	R 410 a	G 3"	202	850 × 986 × 1190
FD 410 – 40 °C	14	410	24,60	210	3	3,00	R 410 a	G 3"	220	850 × 986 × 1375
FD 410 – 46 °C	14	410	24,60	210	3	4,60	R 410 a	G 3"	240	850 × 1250 × 1375
FD 410 – 50 °C	14	410	24,60	210	3	4,80	R 410 a	G 3"	290	850 × 1525 × 1375
FD 510 – 40 °C	14	510	30,60	200	3	4,50	R 410 a	G 3"	260	850 × 1250 × 1375
FD 510 – 46 °C	14	510	30,60	200	3	6,40	R 410 a	G 3"	310	850 × 1525 × 1375
FD 510 – 50 °C	14	510	30,60	200	3	6,90	R 410 a	G 3"	315	850 × 1525 × 1375
FD 610	14	610	36,60	170	3	4,80	R 410 a	DN 100	320	1040 × 1060 × 1580
FD 760	14	760	45,60	170	3	5,30	R 410 a	DN 100	380	1245 × 1060 × 1580
FD 870	14	870	52,20	150	3	6,60	R 410 a	DN 150	400	1245 × 1060 × 1580
FD 1010	14	1010	60,60	170	3	7,40	R 410 a	DN 150	460	1580 × 1060 × 1580
FD 1250	13	1250	75,00	240	3	8,30	R 404 a	DN 150	860	1350 × 1640 × 1880
FD 1400	13	1400	84,00	240	3	8,50	R 404 a	DN 200	940	1350 × 1640 × 1880
FD 1600	13	1600	96,00	130	3	13,6	R 404 a	DN 200	1280	1350 × 1640 × 1880
FD 2000	13	2000	120,00	220	3	20,00	R 404 a	DN 200	1345	1350 × 1640 × 1880

¹⁾ Volumenstrom bezogen auf 20 °C, 1 bar. Referenzbedingungen: Betriebsüberdruck 7 bar, Drucklufttemperatur 35 °C, Umgebungstemperatur 25 °C, relative Feuchte am Eintritt 100 %, Drucktaupunkt 3 °C.

FD – Kältetrockner luftgekühlt, 20-bar-Versionen										
Typ	max. Betriebsüberdruck	Volumenstrom ¹⁾		Druckverlust	Drucktaupunkt	Leistungsaufnahme	Kältemittel	Druckluftanschluss	Gewicht ca.	Abmessungen L x B x H
		l/s	m ³ /min							
FD 5–20	20	7,3	0,44	40	3	0,20	R 134 a	G 3/4"	27	496 x 377 x 461
FD 10–20	20	14,4	0,87	90	3	0,20	R 134 a	G 3/4"	27	496 x 377 x 461
FD 15–20	20	21,8	1,31	100	3	0,33	R 134 a	G 3/4"	32	496 x 377 x 461
FD 20–20	20	27,6	1,65	100	3	0,41	R 134 a	G 3/4"	34	496 x 377 x 461
FD 25–20	20	34,8	2,09	140	3	0,70	R 134 a	G 3/4"	34	496 x 377 x 461
FD 30–20	20	43,5	2,61	200	3	0,70	R 134 a	G 1"	34	496 x 377 x 461
FD 40–20	20	58,0	3,48	160	3	0,70	R 134 a	G 1"	57	688 x 389 x 604
FD 50–20	20	72,5	4,35	160	3	0,70	R 134 a	G 1"	58	688 x 389 x 604
FD – Kältetrockner wassergekühlt										
FD 310W	14	310	18,6	230	3	2,00	R 410 a	G 3"	180	850 x 986 x 1190
FD 410W	14	410	24,6	210	3	2,40	R 410 a	G 3"	240	850 x 1250 x 1375
FD 510W	14	510	30,6	200	3	4,10	R 410 a	G 3"	260	850 x 1250 x 1375
FD 610W	14	610	36,6	170	3	3,10	R 410 a	DN 100	350	1245 x 1060 x 1580
FD 760W	14	760	45,6	170	3	3,60	R 410 a	DN 100	360	1245 x 1060 x 1580
FD 870W	14	870	52,2	150	3	4,50	R 410 a	DN 150	370	1245 x 1060 x 1580
FD 1010W	14	1010	60,6	170	3	5,10	R 410 a	DN 150	380	1245 x 1060 x 1580
FD 1250W	13	1250	75,0	240	3	8,30	R 404 a	DN 150	860	1350 x 1640 x 1880
FD 1400W	13	1400	84,0	200	3	8,50	R 404 a	DN 200	940	1350 x 1640 x 1880
FD 1600W	13	1600	96,0	200	3	13,60	R 404 a	DN 200	1280	1350 x 1640 x 1880
FD 2000W	13	2000	120,0	250	3	20,00	R 404 a	DN 200	1345	1350 x 1640 x 1880

¹⁾ Volumenstrom bezogen auf 20 °C, 1 bar. Referenzbedingungen: Betriebsüberdruck 7 bar, Drucklufttemperatur 35 °C, Umgebungstemperatur 25 °C, relative Feuchte am Eintritt 100 %, Drucktaupunkt 3 °C.

FD 5–2000 und FD 760–4000 VSD Kältetrockner



FD 4000 W VSD

Integrierte Drehzahlregelung (VSD)

Einige FD-Kältetrockner haben eine VSD-Steuerung integriert, die den Energiebedarf an die tatsächlich verwendete Druckluft anpasst und so den Energiebedarf erheblich senkt. Gegenüber herkömmlichen Trocknern liegen die Einsparungen bei 70 %. Der Kompressor läuft dafür mit variabler Drehzahl, um einen stabilen Taupunkt zu halten. Die Drehzahl des Kältemittelkompressors wird so an die Eintrittsbedingungen angepasst, wodurch bei geringerer Last weniger Energie benötigt wird.



FD 2000 VSD

FD 760–4000 VSD

Kältetrockner – drehzahl geregelt

- Drucktaupunkt 3 °C
- Volumenstrom 0–4000 l/s
- umweltverträgliches Kältemittel
- elektronische Kondensatableiter
- Elektronikon®-Steuerung
- luft- und wassergekühlte Ausführung
- anschlussfertig



FD – Baureihe VSD – Kältetrockner luftgekühlt

Typ	max. Betriebsüberdruck	Volumenstrom ¹⁾		Druckverlust	Drucktaupunkt	Leistungsaufnahme	Kältemittel	Druckluftanschluss	Gewicht ca.	Abmessungen L × B × H
		l/s	m ³ /min							
FD 760 VSD	14	bis 760	bis 45,6	170	3	5,3	R 410 a	DN 100	380	1245 × 1060 × 1580
FD 870 VSD	14	bis 870	bis 52,2	150	3	5,8	R 410 a	DN 150	400	1245 × 1060 × 1580
FD 1010 VSD	14	bis 1010	bis 60,6	170	3	6,6	R 410 a	DN 150	460	1580 × 1060 × 1580
FD 1250 VSD	13	bis 1250	bis 75,0	240	3	10,1	R 404 a	DN 200	750	1300 × 1350 × 1880
FD 1400 VSD	13	bis 1400	bis 84,0	240	3	9,1	R 404 a	DN 200	820	1300 × 1350 × 1880
FD 1600 VSD	13	bis 1600	bis 96,0	130	3	13,3	R 404 a	DN 200	1110	2120 × 1350 × 1880
FD 2000 VSD	13	bis 2000	bis 120,0	220	3	19,5	R 404 a	DN 200	1155	2120 × 1350 × 1880

FD – Baureihe VSD – Kältetrockner wassergekühlt

FD 760 W VSD	14	bis 760	bis 45,6	90	3	3,3	R 410 a	DN 100	410	1580 × 1060 × 1580
FD 870 W VSD	14	bis 870	bis 52,2	120	3	4,2	R 410 a	DN 150	410	1580 × 1060 × 1580
FD 1010 W VSD	14	bis 1010	bis 60,6	170	3	5,6	R 410 a	DN 150	410	1580 × 1060 × 1580
FD 1250 W VSD	13	bis 1250	bis 75,0	240	3	9,9	R 404 a	DN 200	750	1300 × 1350 × 1880
FD 1400 W VSD	13	bis 1400	bis 84,0	240	3	8,5	R 404 a	DN 200	820	1300 × 1350 × 1880
FD 1600 W VSD	13	bis 1600	bis 96,0	130	3	9,3	R 404 a	DN 200	1110	2120 × 1350 × 1880
FD 2000 W VSD	13	bis 2000	bis 120,0	220	3	13,5	R 404 a	DN 200	1155	2120 × 1350 × 1880
FD 2400 W VSD	13	bis 2400	bis 144,0	230	3	18,3	R 404 a	DN 200	1180	2000 × 1350 × 1880
FD 4000 W VSD	13	bis 4000	bis 240,0	220	3	28,9	R 404 a	DN 250	2010	2200 × 2300 × 1910

¹⁾ Volumenstrom bezogen auf 20 °C, 1 bar. Referenzbedingungen: Betriebsüberdruck 7 bar, Drucklufttemperatur 35 °C, Umgebungstemperatur 25 °C, relative Feuchte am Eintritt 100 %, Drucktaupunkt 3 °C.

CD 2–1600/CD 1+–1400+ Adsorptionstrockner, kälteregenerierend

Drucktaupunkte von -40 °C lassen dem Wasser keine Chance

Kaltregenerierende CD-Adsorptionstrockner bestehen aus zwei mit Adsorptionsmaterial gefüllten Behältern. Während in einem Behälter die Druckluft getrocknet wird, wird der andere Behälter mit einer geringen Menge Druckluft regeneriert. Mit dem CD-Trockner können Taupunkte von -20 °C bis -40 °C und als Option sogar bis zu -70 °C erreicht werden. Die robuste Konstruktion sorgt für einen zuverlässigen Betrieb, bei dem der gewünschte Drucktaupunkt auch unter schwierigsten Bedingungen gewährleistet ist.



CD 630



CD 185+



CD 3+

Ein Plus an Leistung und Effizienz durch die Verwendung verbesserter Materialien und mit der neuesten Elektronik®-Steuerung MK5. Drucktaupunktsteuerung (Standard ab CD 330+) und einem stabilen Drucktaupunkt – optional auch bei hohen Umgebungs- und Eintrittstemperaturen.

Vorteile der CD-Baureihe

- zuverlässiger Betrieb
- niedriger Wartungsaufwand
- lange Lebensdauer
- niedrige Installationskosten
- automatische Überwachung und Regelung
- konstanter Druck durch sanften Druckausgleich
- Strömungsverteiler aus Edelstahl
- elektronische Steuerung der Ventile

CD 360–1600

Adsorptionstrockner – kaltregenerierend

- Drucktaupunkt bis -40 °C
- Volumenstrom 360–1600 l/s
- einfache Aufstellung
- Hochleistungsschalldämpfer
- anschlussfertig

CD 1+–1400+

Adsorptionstrockner – kaltregenerierend

- Drucktaupunkt bis -40 °C
- Volumenstrom 1–1400 l/s
- einfache Aufstellung
- Hochleistungsschalldämpfer
- Vor- und Nachfilter (CD 1+–300+)
- anschlussfertig
- Elektronik (ab CD 330+)

Optionen der CD-Baureihe

- Drucktaupunkt -70 °C
- elektronische Taupunktsteuerung ab CD 25+
- 16-bar-Ausführung
- CD 1+ bis 22+: Wand-/Bodenmontage-Kit



Kaltregenerierende Adsorptionsdrucker										
Trockner- typ	Eintrittsvolumenstrom: 7 bar(e)/100 psig		Druckverlust (ohne Filter)	Filtergrößen (empfohlen)			Gewicht	Abmessungen mm		
	l/s	m³/h		bar	Vorfilter			Nachfilter	L	B
				1 µm 0,1 ppm	0,01 µm 0,01 ppm	1 µm	kg			
CD 360	360	1296	0,19	DD280	PD280	DDp280	650	1173	1116	1854
CD 480	480	1728	0,14	DD390	PD390	DDp390	970	1776	988	2549
CD 630	630	2268	0,14	DD520	PD520	DDp520	1240	1884	843	2604
CD 970	970	3492	0,12	DD780	PD780	DDp780	2010	2359	1039	2643
CD 1260	1260	4536	0,12	DD1050	PD1050	DDp1050	2470	2472	1039	2636
CD 1600	1600	5760	0,11	DD1400	PD1400	DDp1400	3560	2693	1428	2576
Kaltregenerierende Adsorptionsdrucker										
CD 1+	1	3,6	0,20	DD3	PD3	integriert	7	106	172	540
CD 1,5+	1,5	5,4	0,20	DD3	PD3	integriert	8	106	172	590
CD 2+	2	7,2	0,20	DD3	PD3	integriert	9	106	172	720
CD 2,5+	2,5	9,0	0,20	DD3	PD3	integriert	10	106	172	835
CD 3+	3	10,8	0,20	DD3	PD3	integriert	11	106	172	855
CD 5+	5	18,0	0,20	DD3	PD3	integriert	19	149	295	640
CD 7+	7	25,2	0,20	DD3	PD3	integriert	22	149	295	725
CD 10+	10	36,0	0,20	DD3	PD3	integriert	25	149	295	875
CD 12+	12	43,2	0,20	DD3	PD3	integriert	29	149	295	1015
CD 17+	17	61,2	0,20	DD3	PD3	integriert	35	149	295	1270
CD 22+	22	79,2	0,35	DD3	PD3	integriert	44	149	295	1505
CD 25+	25	90	0,06	DD32	PD32	DDp32	50	550	201	1233
CD 30+	30	108	0,09	DD32	PD32	DDp32	50	550	201	1233
CD 35+	35	126	0,10	DD32	PD32	DDp32	60	550	201	1478
CD 50+	50	180	0,32	DD60	PD60	DDp60	80	550	201	1846
CD 60+	60	216	0,12	DD60	PD60	DDp60	100	550	364	1233
CD 70+	70	252	0,16	DD60	PD60	DDp60	120	550	364	1479
CD 80+	80	288	0,33	DD120	PD120	DDp120	160	550	364	1846
CD 100+	100	360	0,35	DD120	PD120	DDp120	160	550	364	1846
CD 145+	145	522	0,43	DD150	PD150	DDp150	240	550	526	1846
CD 110+	107	385	0,12	DD120	PD120	DDp120	340	950	728	1695
CD 150+	150	540	0,16	DD150	PD150	DDp150	415	1089	848	1731
CD 185+	185	666	0,20	DD175	PD175	DDp175	445	1089	848	1731
CD 250+	250	900	0,14	DD280	PD280	DDp280	600	1106	960	1816
CD 300+	300	1080	0,19	DD280	PD280	DDp280	650	1173	1116	1854
CD 330+	330	1188	0,10	DD390	PD390	DDp390	950	1088	1776	2537
CD 400+	400	1440	0,10	DD390	PD390	DDp390	1030	1088	1776	2537
CD 550+	550	1980	0,10	DD520	PD520	DDp520	1310	1091	1884	2592
CD 850+	850	3060	0,10	DD780	PD780	DDp780	2120	1259	2359	2655
CD 1100+	1100	3960	0,10	DD1050	PD1050	DDp1050	2600	1259	2472	2637
CD 1400+	1400	5040	0,11	DD1400	PD1400	DDp1400		1428	2693	2576

BD 360 – 1600 / BD 100+ – 3000+ Adsorptionstrockner, warmregenerierend

Anspruchsvolle Anwendungen für energiebewusste Kunden

Mit dem BD-Adsorptionstrockner wird die Druckluft zuverlässig und wirtschaftlich auf einen Taupunkt von -40 °C getrocknet. Der BD-Trockner besteht aus zwei mit einer Trockenmittelmischung von Silicagel gefüllten Behältern. Während ein Behälter die Druckluft trocknet, wird in dem anderen Behälter das Adsorptionsmaterial regeneriert. Nach einer bestimmten Zeit tauschen die Behälter ihre Funktion. Die Regeneration wird mit erhitzter Umgebungsluft durchgeführt.



BD 360

BD 1100+
Abbildung zeigt Optionen

Ein Plus an Leistung und Effizienz durch die Verwendung verbesserter Materialien und mit der neuesten Elektronik®-Steuerung MK5. Drucktaupunktsteuerung und einem stabilen Drucktaupunkt – optional auch bei hohen Umgebungs- und Eintrittstemperaturen.

Optionen (typenabhängig)

- angebaute Vor- und Nachfilter*
- Behälterisolation
- eingebautes Taupunktmessgerät*
- Drucktaupunkt -70 °C
- Zero Purge Variante
(ohne Spülluft bei BD 330+ – 3000+)
- HIT-Version (für hohe Eintrittstemperaturen)
- HAT-Version (für hohe Umgebungstemperaturen)

* Standard bei BD 100+ – 300+

BD 360 – 1600 / BD 100+ – 3000+

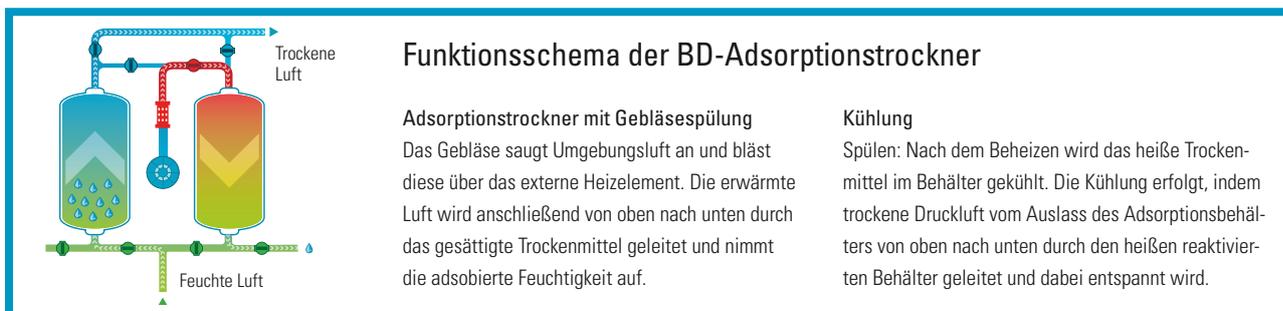
Adsorptionstrockner – warmregenerierend

- Drucktaupunkt -40 °C
- minimaler Energiebedarf
- der Drucklufteintritt von unten und der große Strömungsverteiler erhöhen die Trocknungsleistung
- die Taupunktsteuerung (optional für BD 330+ – 3000+) ermöglicht die bedarfsabhängige Steuerung des Trockners und verringert die Energieaufnahme deutlich
- Überwachung und wirtschaftliche Steuerung durch Elektronik®, Anzeige aller wichtigen Daten und Parameter über Display:
 - Regenerationstemperatur
 - Druck
 - Zeiteinstellung
 - Alarmer
 - optionale Taupunktüberwachung
- Energiesparsystem senkt die Energieaufnahme
- anschlussfertig

Elektronische Taupunktkontrolle

Erreicht der Taupunkt einen voreingestellten Wert, schaltet der Trockner automatisch zwischen den Türmen um. Dies führt zu einer Erweiterung der Trocknungszeit und zu erheblichen Energieeinsparungen anstelle eines Wechsels der Turmfunktionen in regelmäßigen Zeitabständen. Die Energieeinsparungen können bis zu 70 % betragen. Der Taupunkt wird kontinuierlich überwacht und auf dem Trockner-Display angezeigt.





Adsorptionstrockner mit Gebläsespülung

Trockner- typ	Eintrittsvolumenstrom: 7 bar(e)		Mittlere Leistungs- aufnahme	Druckverlust (ohne Filter)	Filtergrößen (empfohlen)			Gewicht	Abmessungen		
	l/s	m ³ /h			Vorfilter	Nachfilter	mm		L	B	H
			kW	bar	1 µm 0,1 ppm	0,01 µm 0,01 ppm	1 µm	kg			
BD 360	360	1296	8,4	0,16	DD280	PD280	DDp280	1160	1100	1028	1829
BD 480	480	1728	10,4	0,16	DD390	PD390	DDp390	1275	1764	1024	2558
BD 630	630	2268	14,8	0,16	DD520	PD520	DDp520	1560	1884	1024	2612
BD 970	970	3492	21,8	0,16	DD780	PD780	DDp780	2540	2359	1175	2702
BD 1260	1260	4536	27,7	0,16	DD1050	PD1050	DDp1050	3035	2472	1175	2681
BD 1600	1600	5760	35,3	0,11	DD1400	PD1400	DDp1400	4100	2720	2199	2548

Spülluftkühlung

BD 100+	100	360	3,0	0,20	DD120	PD120	DDp120	640	1250	770	1720
BD 150+	150	540	3,0	0,20	DD150	PD150	DDp150	680	1300	870	1770
BD 185+	185	666	5,0	0,20	DD175	PD175	DDp175	710	1300	870	1770
BD 250+	250	900	5,5	0,20	DD280	PD280	DDp280	775	1345	955	1816
BD 300+	300	1080	5,5	0,20	DD280	PD280	DDp280	820	1425	1010	1853
BD 330+	330	1188	9,3	0,12	DD390	PD390	DDp390	1190	1764	1024	2558
BD 400+	400	1440	10,2	0,12	DD390	PD390	DDp390	1300	1764	1024	2558
BD 550+	550	1980	12,0	0,12	DD520	PD520	DDp520	1620	1884	1024	2612
BD 850+	850	3060	17,1	0,12	DD780	PD780	DDp780	2600	2359	1175	2702
BD 1100+	1100	3960	24,2	0,12	DD1050	PD1050	DDp1050	3040	2472	1175	2681
BD 1400+	1400	5040	33,0	0,10	DD1400	PD1400	DDp1400	4100	2720	2199	2548
BD 1800+	1800	6480	39,0	0,16	DD1800	PD1800	DDp1800	4700	2793	2199	2548
BD 2200+	2200	7920	55,0	0,22	DD2100	PD2100	DDp2100	5600	2993	2199	2548
BD 3000+	3000	10800	69,0	0,18	DD3150	PD3150	DDp3150	7600	3350	2417	2893

Spülluftfreie Kühlung (Zero Purge)

BD 330+	330	1188	8,6	0,12	DD390	PD390	DDp390	1420	1764	1024	2558
BD 400+	400	1440	10,7	0,12	DD390	PD390	DDp390	1545	1764	1024	2558
BD 550+	550	1980	13,2	0,12	DD520	PD520	DDp520	1910	1884	1024	2612
BD 850+	850	3060	23,4	0,12	DD780	PD780	DDp780	2960	2359	1175	2702
BD 1100+	1100	3960	32,4	0,12	DD1050	PD1050	DDp1050	3490	2472	1175	2681
BD 1400+	1400	5040	37,0	0,10	DD1400	PD1400	DDp1400	4450	2720	2639	2548
BD 1800+	1800	6480	45,0	0,16	DD1800	PD1800	DDp1800	5050	2793	2663	2548
BD 2200+	2200	7920	62,0	0,22	DD2100	PD2100	DDp2100	5950	2993	2775	2548
BD 3000+	3000	10800	79,0	0,18	DD3150	PD3150	DDp3150	7950	3350	2923	2893

MD 200 – 1800 W / MD200 – 2500 VSD Adsorptionstrockner, Heat of Compression

Das gute Zusammenspiel der Kräfte – auch drehzahl geregelt

Der einzigartige MD-Adsorptionstrockner arbeitet sehr effizient und benötigt, verglichen mit herkömmlichen Adsorptionstrocknern, nur 5 % des Adsorptionsmaterials. In idealer Weise ist Atlas Copco die Abstimmung der MD-Adsorptionstrockner auf die ölfrei verdichtenden Z-Schraubenkompressoren gelungen. Als Ergebnis einer 40-jährigen Erfahrung steht der MD-Trockner für ein immer noch einzigartiges Trocknungssystem unter den Adsorptionstrocknern.



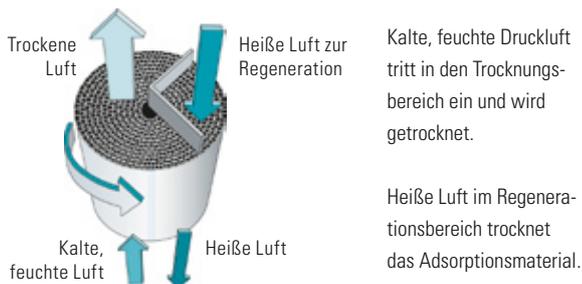
Speziell aufeinander abgestimmt, sind die MD-Trockner und Z-Kompressoren im Team am effektivsten und bilden die heute wohl kostengünstigste Möglichkeit zur Erzeugung von ölfreier und trockener Druckluft.

Für die drehzahl geregelten VSD-Kompressoren der Z-Baureihe stehen ebenfalls drehzahl geregelte VSD-MD-Trockner zu Verfügung.

Vorteile der MD-Baureihe MD 200 – 1800 W / MD200 – 2500 VSD Adsorptionstrockner – warmregenerierend

- niedrige Energieaufnahme
- Drucktaupunkt bis -30 °C
- luft- oder wassergekühlt
- geringer Platzbedarf durch kompakte Bauart
- einfache Installation, Verbindungsleitungen inklusive Isolation gemäß Standardaufstellungsvorschlag werden mitgeliefert.
- zuverlässiger, vollautomatischer Betrieb durch Einkammer-Prinzip
- keine Druckluftverluste
- keine feuchte Abluft – Feuchtigkeit wird als Kondensat abgeleitet
- mit integriertem Bypassventilsystem

Funktionsprinzip der MD-Adsorptionstrockner



Dank ihrer bahnbrechenden Technik stehen MD-Trockner für minimalen Druckabfall und minimalen Stromverbrauch bei maximaler Effizienz – Sie sparen über den gesamten Produktionsprozess Zeit und Geld.

MD – Adsorptionstrockner, luftgekühlt						
Typ	für Kompressortyp	max. Betriebsüberdruck	Drucktaupunkt ¹⁾	Leistungsaufnahme	Gewicht ca.	Abmessungen L × B × H
		bar	°C	kW	kg	mm
MD 200	ZT 55-90	10,5	-30	1,04	460	852 × 1433 × 1347
MD 300	ZT 110-145	10,5	-30	1,04	500	852 × 1442 × 1545
MD 400	ZT 160-200	10,5	-30	1,04	500	852 × 1442 × 1545
MD 600	ZT 200-275	10,5	-30	1,34	950	1194 × 1893 × 1796
MD – Adsorptionstrockner, luftgekühlt und drehzahl geregelt						
MD 200 VSD	ZT 75-90 VD	10,5	-25	1,04	460	852 × 1442 × 1545
MD 400 VSD	ZT 132-160 VSD	10,5	-25	1,04	500	852 × 1442 × 1545
MD 800 VSD	ZT 250-315 VSD	10,5	-25	1,34	950	1194 × 1893 × 1796
MD – Adsorptionstrockner, wassergekühlt						
MD 200W	ZR 55-90	10,5	-30	0,12	410	819 × 990 × 1347
MD 300W	ZR 110-145	10,5	-30	0,12	440	819 × 997 × 1545
MD 400W	ZR 160-200	10,5	-30	0,12	440	819 × 997 × 1545
MD 600W	ZR 200-275	10,5	-30	0,12	900	1163 × 1345 × 1609
MD 1000W	ZR 300-425	10,5	-30	0,12	1000	1156 × 1369 × 2057
MD 1800W	ZR 450-750	10,5	-30	0,12	1500	1290 × 1716 × 2283
MD – Adsorptionstrockner, wassergekühlt und drehzahl geregelt						
MD 200W VSD	ZR 75-90 VSD	10,5	-25	0,15	410	819 × 990 × 1347
MD 400W VSD	ZR 132-160 VSD	10,5	-25	0,15	440	819 × 997 × 1545
MD 800W VSD	ZR 250-315 VSD	10,5	-25	0,15	900	1163 × 1346 × 1796
MD 1100W VSD	ZR 400 VSD	10,5	-25	0,15	1000	1156 × 1369 × 2057
MD 1300W VSD	ZR 500 VSD	10,5	-25	0,15	1000	1156 × 1369 × 2057
MD 2100W VSD	ZR 700 VSD	10,5	-25	0,15	1500	1289 × 1721 × 2353
MD 2500W VSD	ZR 900 VSD	10,5	-25	0,15	1500	1289 × 1721 × 2353

¹⁾ Bei Volllastbetrieb und Referenzbedingungen: Betriebsüberdruck 7 bar, Ansaugdruck 1 bar, Ansaug- und Kühlmediumtemperatur 20 °C, rel. Feuchte der Ansaugluft 60 %

LEISER BETRIEB

Mit Rücksicht auf die Umwelt

- Kein Materialverbrauch, keine Betriebsmittel
- Vollständig ölfreier Prozess
- Geräuschpegel unter 50 dB
- 100 % ölfreies Kondensat, keine Aufbereitung erforderlich

Schwerer Lkw-Verkehr	85 dB
Büroumgebung	70 dB
Klimaanlage	65 dB
Normale Sprechlautstärke	60 dB
MD-Trockner	< 50 dB
Kühlschrank	45 dB
Flüstern	20 dB

XD 1400–7000 Adsorptionstrockner, Heat of Compression

Kompressionswärmenutzung (HOC) ohne Energieaufwendung

Sie benötigen trockene Luft bei hoher Strömungsmenge? Dann sind die Adsorptionstrockner der Baureihe XD genau die richtige Wahl. Die XD-Hochleistungstrockner arbeiten perfekt mit den bewährten ZH-Turbokompressoren von Atlas Copco zusammen und liefern Qualitätsdruckluft mit einem äußerst stabilen Taupunkt.



XD 3000

Die XD-Trockner vereinigen die Vorteile zweier Technologien: Regeneration durch Kompressionswärme (HOC – Heat of compression) und Zwillingssturmkonstruktion. Die Modelle XD-S nutzt die Kompressionswärme zur Regeneration, mit einem vernachlässigbaren Energieverbrauch. Taupunkt bis -25 °C . Das Modell XD-G kombiniert Kompressionswärme und interne Heizungen, für einen garantierten Drucktaupunkt bis -40 °C (optional -70 °C).

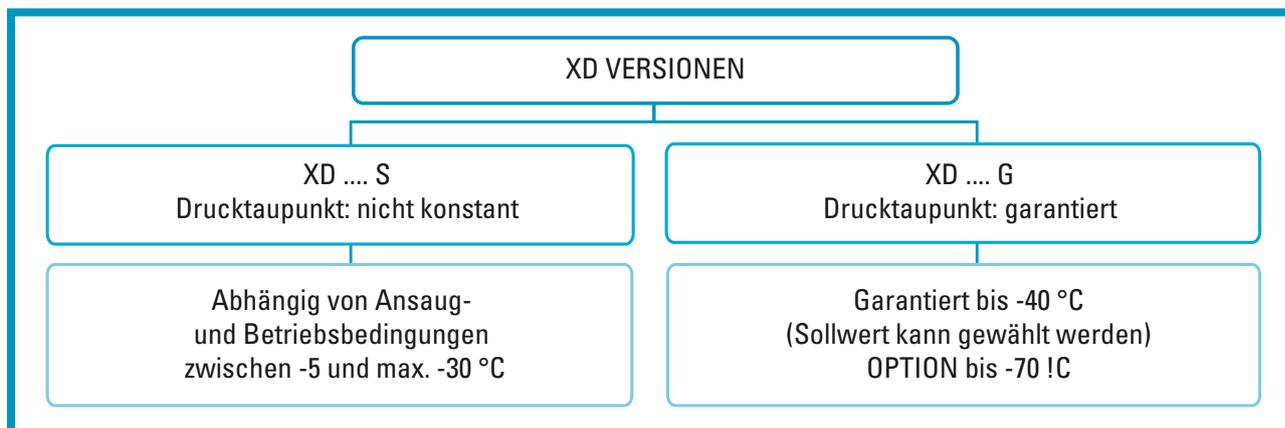
XD 1400–7000

Adsorptionstrockner mit Kompressionswärme-Regeneration

- für Volumenströme von 1400–7000 l/s
- max. Betriebsüberdruck 11 bar
- Drucktaupunkte von -25 °C (XD-S) und -40 °C oder -70 °C (XD-G)
- minimaler Energiebedarf durch Ausnutzung der Kompressionswärme
- zuverlässiger kontinuierlicher Prozess
- integrierte Heizung für tieferen Taupunkt (nur bei XD-G)
- sehr geringer Druckabfall
- verschiedene Kühlverfahren (typenabhängig)
- intelligentes Überwachungs- und Steuerungssystem Elektronik®
- anschlussfertig



XD 4500 ZP


XD – Adsorptionstrockner, wassergekühlt – OHNE Energiebedarf / Varianten: P / ZP

Typ	Betriebs- überdruck	Volumenstrom ¹⁾		Nach- erhitzer	Drucktaupunkt ¹⁾	Gewicht ca.	Abmessungen L × B × H
		l/s	m ³ /min				
	bar				°C	kg	mm
XD 1400 S	11	1400	84,0	ohne	-5 bis -25	4800	2988 × 3026 × 3306
XD 1800 S	11	1800	108,0	ohne	-5 bis -25	5000	3068 × 3126 × 3307
XD 2400 S	11	2400	144,0	ohne	-5 bis -25	7000	3529 × 3326 × 3374
XD 3000 S	11	3000	180,0	ohne	-5 bis -25	8200	3674 × 4000 × 3417
XD 3600 S	11	3600	130,0	ohne	-5 bis -25	10000	3963 × 4100 × 3444
XD 4000 S	11	4000	240,0	ohne	-5 bis -25	10400	4042 × 4200 × 3448
XD 4500 S	11	4500	270,0	ohne	-5 bis -25	10700	4163 × 4300 × 3460
XD 5000 S	11	5000	300,0	ohne	-5 bis -25	16600	4659 × 5012 × 3760
XD 6000 S	11	6000	360,0	ohne	-5 bis -25	17700	4859 × 5212 × 3755
XD 7000 S	11	7000	420,0	ohne	-5 bis -25	18300	4959 × 5312 × 3783

XD – Adsorptionstrockner, wassergekühlt – MIT garantiertem Drucktaupunkt / Varianten: P / ZP

XD 1400 G	11	1400	84,0	mit	bis - 40	5160	2988 × 3026 × 3415
XD 1800 G	11	1800	108,0	mit	bis - 40	5360	3068 × 3126 × 3430
XD 2400 G	11	2400	144,0	mit	bis - 40	7390	3529 × 3326 × 3492
XD 3000 G	11	3000	180,0	mit	bis - 40	8630	3674 × 4000 × 3531
XD 3600 G	11	3600	130,0	mit	bis - 40	10400	3963 × 4100 × 3563
XD 4000 G	11	4000	240,0	mit	bis - 40	10800	4042 × 4200 × 3589
XD 4500 G	11	4500	270,0	mit	bis - 40	11100	4163 × 4300 × 3616
XD 5000 G	11	5000	300,0	mit	bis - 40	17100	4659 × 5012 × 3911
XD 6000 G	11	6000	360,0	mit	bis - 40	18200	4859 × 5212 × 3915
XD 7000 G	11	7000	420,0	mit	bis - 40	18800	4959 × 5312 × 3940

Versionen: P = PURGE-Kühlung mit Druckluftverlust / ZP = ZERO PURGE-Kühlung ohne Druckluftverluste

¹⁾ Volumenstrom bezogen auf Referenzbedingungen: Betriebsüberdruck 7 bar, Drucklufteintritt 120 °C, rel. Feuchte 10 %, Kühlmediumtemperatur 26,7 °C, Version P

SD 1 – 7P/N Membrantrockner, idealer Endstellentrockner

Effiziente Trocknung durch einzigartige Fasertechnologie

Bei den SD-Membrantrocknern handelt es sich um eine Trocknervariante, die eine Taupunktabsenkung atmosphärisch um bis zu 32 °C bzw. 55 °C unter Eintrittstemperatur ermöglicht. Die vorgefilterte Druckluft durchströmt ein Bündel von beschichteten Hohlfasern, die eine Durchlässigkeit für Wasser aufweisen.



Besondere Merkmale der SD-Baureihe

- Vorfilter DD und PD

Andere Bestandteile der Druckluft können jedoch nicht durch die Fasern hindurch diffundieren. Auf diese Weise wird der Druckluft zuverlässig die Feuchtigkeit entzogen. Um die Feuchtigkeit, die sich an den Faseraußenseiten befindet, abzuführen, wird ein Teil der getrockneten Luft als Spülluft verwendet. Um die Hohlfasern zu schützen ist es erforderlich, die Druckluft vor dem Eintritt in den Trockner zu filtern.

SD 1 – 7P/N Membrantrockner

- Drucktaupunkt
 - Absenkung atmosphärisch um 32 °C (P-Version) entspricht Kältetrocknerniveau
 - Absenkung atmosphärisch um 55 °C (N-Version) entspricht Adsorptionstrocknerniveau
- Volumenstrom bei 7 bar:
 - P-Versionen 3 – 35 l/s
 - N-Versionen 1,5 – 26 l/s
- max. Betriebsüberdruck 14 bar
- geringer Platzbedarf
- flexible Montage (horizontal oder vertikal)
- hohe Zuverlässigkeit
- geräuscharm
- anschlussfertig

Optionen der SD-Baureihe

- Wandhalterungen
- Spülluft-Abspermechanismus – wenn keine Druckluft abgenommen wird (TS-Version)
- Gewindeübergang „G“ zu „NPT“

Montageoptionen

Eine flexible Montage des Einlassfilters sowie eine Installation in horizontaler oder vertikaler Ausrichtung ist gegeben.



SD/P – Membrantrockner – Drucktaupunktabsenkung 32 °C									
Typ	max. Betriebsüberdruck	Volumenstrom ¹⁾		Drucktaupunkt Absenkung	Druckverlust	Druckluftanschluss	mitgelieferte Filter	Gewicht ²⁾ ca.	Abmessungen Ø / L
		bar	l/s						
SD 1 P	7	3,0	0,16	32	0,10	G 3/8"	DD+PD 9	3,0	55 / 532
SD 2 P	7	5,0	0,30	32	0,17	G 3/8"	DD+PD 9	3,0	55 / 532
SD 3 P	7	9,0	0,54	32	0,17	G 1/2"	DD+PD 9	4,0	78 / 733
SD 4 P	7	14,0	0,84	32	0,27	G 1/2"	DD+PD 17	4,2	78 / 733
SD 5 P	7	19,0	1,14	32	0,17	G 1/2"	DD+PD 17	5,3	99 / 709
SD 6 P	7	25,0	1,50	32	0,24	G 1/2"	DD+PD 32	5,3	99 / 709
SD 7 P	7	35,0	2,10	32	0,18	G 1/2"	DD+PD 32	7,9	125 / 732

¹⁾ Bezogen auf 25 °C, 1 bar, 100 % relative Feuchte. Referenzbedingungen: Betriebsüberdruck 7, 10, 13 bar, Eintrittstemperatur 35 °C, relative Feuchte 100 %.

²⁾ Gewichtsangabe (netto) inklusive DD/PD-Filterkombination

SD/P – Membrantrockner – Drucktaupunktabsenkung 32 °C

Typ	max. Betriebsüberdruck	Volumenstrom ¹⁾		Drucktaupunkt Absenkung	Druckverlust	Druckluftanschluss	mitgelieferte Filter	Gewicht ²⁾ ca.	Abmessungen Ø / L
		l/s	m³/min						
	bar			ca. °C	mbar			kg	mm
SD 1 P	10	4,0	0,24	32	0,10	G 3/8"	DD + PD 9	3,0	55 / 532
SD 2 P	10	7,0	0,42	32	0,17	G 3/8"	DD + PD 9	3,0	55 / 532
SD 3 P	10	12,0	0,72	32	0,17	G 1/2"	DD + PD 9	4,0	78 / 733
SD 4 P	10	19,0	1,14	32	0,27	G 1/2"	DD + PD 17	4,2	78 / 733
SD 5 P	10	25,0	1,50	32	0,17	G 1/2"	DD + PD 17	5,3	99 / 709
SD 6 P	10	34,0	2,04	32	0,24	G 1/2"	DD + PD 32	5,3	99 / 709
SD 7 P	10	44,0	2,64	32	0,20	G 1/2"	DD + PD 32	7,9	125 / 732
SD 1 P	13	5,0	0,30	32	0,10	G 3/8"	DD + PD 9	3,0	55 / 532
SD 2 P	13	8,5	0,51	32	0,17	G 3/8"	DD + PD 9	3,0	55 / 532
SD 3 P	13	14,0	0,84	32	0,17	G 1/2"	DD + PD 9	4,0	78 / 733
SD 4 P	13	22,0	1,32	32	0,27	G 1/2"	DD + PD 17	4,2	78 / 733
SD 5 P	13	32,0	1,92	32	0,18	G 1/2"	DD + PD 32	5,7	99 / 709
SD 6 P	13	42,0	2,52	32	0,25	G 1/2"	DD + PD 32	5,3	99 / 709
SD 7 P	13	55,0	3,30	32	0,19	G 3/4"	DD + PD 44	8,9	125 / 732

¹⁾ Bezogen auf 25 °C, 1 bar, 100 % relative Feuchte. Referenzbedingungen: Betriebsüberdruck 7, 10, 13 bar, Eintrittstemperatur 35 °C, relative Feuchte 100 %.

²⁾ Gewichtsangabe (netto) inklusive DD/PD-Filterkombination

SD/N – Membrantrockner – Drucktaupunktabsenkung 55 °C

Typ	max. Betriebsüberdruck	Volumenstrom ¹⁾		Drucktaupunkt Absenkung	Druckverlust	Druckluftanschluss	mitgelieferte Filter	Gewicht ²⁾ ca.	Abmessungen Ø / L
		l/s	m³/min						
	bar			ca. °C	mbar			kg	mm
SD 1 N	7	1,5	0,09	55	0,08	G 3/8"	DD + PD 9	3,0	55 / 715
SD 2 N	7	3,5	0,21	55	0,25	G 3/8"	DD + PD 9	3,2	55 / 1020
SD 3 N	7	6,0	0,36	55	0,16	G 1/2"	DD + PD 9	4,7	78 / 1076
SD 4 N	7	9,0	0,54	55	0,25	G 1/2"	DD + PD 9	4,7	78 / 1076
SD 5 N	7	13,0	0,78	55	0,18	G 1/2"	DD + PD 17	6,1	99 / 1076
SD 6 N	7	17,0	1,02	55	0,25	G 1/2"	DD + PD 17	6,1	99 / 1076
SD 7 N	7	26,0	1,56	55	0,25	G 1/2"	DD + PD 32	9,7	125 / 1113
SD 1 N	10	2,0	0,12	55	0,08	G 3/8"	DD + PD 9	3,0	55 / 715
SD 2 N	10	4,5	0,27	55	0,24	G 3/8"	DD + PD 9	3,2	55 / 1020
SD 3 N	10	8,0	0,48	55	0,15	G 1/2"	DD + PD 9	4,7	78 / 1076
SD 4 N	10	12,0	0,72	55	0,24	G 1/2"	DD + PD 9	4,7	78 / 1076
SD 5 N	10	18,0	1,08	55	0,19	G 1/2"	DD + PD 17	6,1	99 / 1076
SD 6 N	10	22,0	1,32	55	0,24	G 1/2"	DD + PD 17	6,1	99 / 1076
SD 7 N	10	35,0	2,10	55	0,24	G 1/2"	DD + PD 32	9,7	125 / 1113
SD 1 N	13	2,5	0,15	55	0,08	G 3/8"	DD + PD 9	3,0	55 / 715
SD 2 N	13	5,5	0,33	55	0,24	G 3/8"	DD + PD 9	3,2	55 / 1020
SD 3 N	13	10,0	0,60	55	0,15	G 1/2"	DD + PD 9	4,7	78 / 1076
SD 4 N	13	15,0	0,90	55	0,24	G 1/2"	DD + PD 9	4,7	78 / 1076
SD 5 N	13	23,0	1,38	55	0,19	G 1/2"	DD + PD 17	6,1	99 / 1076
SD 6 N	13	28,0	1,68	55	0,25	G 1/2"	DD + PD 17	6,1	99 / 1076
SD 7 N	13	45,0	2,70	55	0,25	G 1/2"	DD + PD 32	9,7	125 / 1113

¹⁾ Bezogen auf 25 °C, 1 bar, 100 % relative Feuchte. Referenzbedingungen: Betriebsüberdruck 7, 10, 13 bar, Eintrittstemperatur 35 °C, relative Feuchte 100 %.

²⁾ Gewichtsangabe (netto) inklusive DD/PD-Filterkombination

Druckluftaufbereitung: Auch daran sollten Sie noch denken . . .

In Ihren Fertigungsprozessen haben weder feinste Öltröpfchen noch Feuchtigkeit noch das kleinste Körnchen Staub etwas verloren? Oder könnten sogar die Qualität Ihrer Produkte beeinträchtigen, schlimmstenfalls Ihre Erzeugnisse zerstören oder unbrauchbar machen? Dann müssen Sie die Druckluft entsprechend aufbereiten. Passende Staubfilter, Aktivkohleabsorber, Kondensatableiter, Öl-Wasser-Trenner – und auch die Komponenten für ein effizientes Leitungsnetz – finden Sie auf den folgenden Seiten.

Insbesondere, wenn Sie Ihre Druckluft mit ölgeschmierten oder öleingespritzten Kompressoren erzeugen, gehören zu Ihrem Druckluftsystem noch diverse Aufbereitungskomponenten. Aber auch, wenn Sie ölfrei verdichtende Kompressoren einsetzen, haben Sie möglicherweise Bedarf an Filtern, einem modernen Leitungssystem oder anderem Zubehör. Auf den folgenden Seiten stellen wir Ihnen vielfältige Lösungen für unterschiedliche Anforderungen vor.

Unsere Staub-, Fein- und Feinst- sowie Aktivkohlefilter halten auch die aller kleinsten Fremdkörper oder Aerosole zurück. Wenn Sie Ihre Druckluft durch diese Aufbereitungskomponenten leiten, brauchen Sie sich über Verunreinigungen keine Sorgen mehr zu machen. Staubpartikel bis hinab zu 0,01 µm Durchmesser und Restölgehalte bis 0,003 mg/m³ Luft können wir effektiv und sicher abscheiden.

Mit unseren Öl-Wasser-Trennern bereiten Sie Ihr Kondensat aus öleingespritzten Kompressoren auf. Denn dieses Kondensat enthält bauartbedingt immer einen Anteil Öl, den Sie entfernen müssen, bevor Sie das Wasser in das öffentliche Kanalnetz leiten dürfen. Außerdem sparen Sie damit Entsorgungsgebühren. Öl-Wasser-Trenner sollten Sie schon bei der Bestellung eines Kompressors in diesen einbauen lassen.

Um das Kondensat selbst aus dem Druckluftnetz abzuführen, stellen wir zuverlässige Kondensatableiter bereit – auch mit elektronischer Erfassung des Füllstandes im Sammelbehälter und automatischem Ablass.

Ein ganz spezielle „Abscheidetechnologie“ finden Sie in unseren Stickstoffgeneratoren: Diese Geräte halten über ein Kohlenstoff-Molekularsieb den Sauerstoff aus der (Druck-)Luft zurück und stellen auf diese Weise Stickstoff mit Reinheitsgraden von bis zu 99,999 % bereit. Die Maschinen rechnen sich schnell im Vergleich zur verbreiteten Arbeitsweise mit Leihflaschenbündeln.

Am Ende dieses Kapitels finden Sie Hinweise zu unserem AIRnet™-Rohrleitungssystem. Einfacher, schneller und flexibler können Sie kein Leitungssystem installieren! Da alle Komponenten wiederverwendbar sind, sparen Sie – spätestens – dann viel Geld, wenn Sie die Verrohrung einmal auf neue Betriebsbedingungen anpassen müssen.

Wer früher einmal gebogene (Stahl-)Rohrstücke ausrangiert hat, kann nun Anschlüsse, Abgänge und Leitungsstücke problemlos anders zusammenstecken. Das System hält den Luftdruck in Ihrem Netz permanent aufrecht, arbeitet verlustfrei und vermeidet Leckagen – und senkt so Ihre Energiekosten.



PSA Stickstoffgeneratoren

Einfache und kosteneffiziente Stickstoffversorgung

Basierend auf der Drucklastwechsel-Adsorptions-Technologie (PSA) zur Lieferung eines kontinuierlichen Volumenstroms von Stickstoff mit der gewünschten Reinheit.

- NG 7–81 | Seite 108



Elektronische Kondensatableiter

Kleine Bauteile mit großer Bedeutung

In jedem Kühler und jedem Trockner fällt Kondensat an. Wird dieses Kondensat nicht zuverlässig aus dem Druckluftnetz abgeleitet, ist der ganze Trocknungs- und Kühlaufwand vergebens. Ein zuverlässiger Kondensatableiter ist daher zwingend erforderlich.



- EWD 50–16 KC | Seite 113



Öl-Wasser-Trennsysteme

Sie bringen mehr, als der Gesetzgeber verlangt

Die Öl-Wasser-Trennsysteme von Atlas Copco bieten die Möglichkeit, das anfallende Kondensat sicher und zuverlässig aufzubereiten bevor es in die Kanalisation eingeleitet wird – Sie erfüllen selbst die strengsten gesetzlichen Anforderungen.

- OSC 35–2400 | Seite 118
- OSD 22–315 | Seite 118



Druckluftfilter

Filter für Ihre hohen Qualitätsansprüche

Erst eine korrekte Filterauswahl vermeidet die Probleme, die durch verunreinigte Druckluft entstehen können. Die Filter von Atlas Copco entfernen effektiv Staubpartikel sowie Wasser- und Öltröpfchen aus der Druckluft.

- DD, DDp, PD, PDp, QD / DDh, DDhp, PDh, PDhp, QDh | Seite 110



Aktivkohleabsorber

Optimale Restölentfernung

Der Hochleistungs-Aktivkohleabsorber entfernt Öldämpfe und Gerüche aus der Druckluft. Durch Adsorption wird der Restölgehalt auf weniger als 0,003 mg/m³ bei 35 °C und einem Einlassdruck von 7 bar gesenkt.

- QDT 20–310 | Seite 114



Rohrleitungssystem

Eine luftdichte Qualitätsverbindung

AIRnet™ – das moderne Druckluftverteilungssystem mit entscheidenden Vorteilen für Ihre Produktionsprozesse.

- AIRnet™ | Seite 120

NG 7–81 PSA Stickstoffgeneratoren

Einfache und kosteneffiziente Stickstoffversorgung

Die Serie NG von Atlas Copco basiert auf der Drucklastwechsel-Adsorptions-Technologie (PSA) und liefert einen kontinuierlichen Volumenstrom von Stickstoff mit der gewünschten Reinheit.

Durch Verwendung eines Kohlenstoff-Molekularsiebes wird der Sauerstoff selektiv abgeschieden, während eine kontinuierliche Produktion von Stickstoff sichergestellt ist.

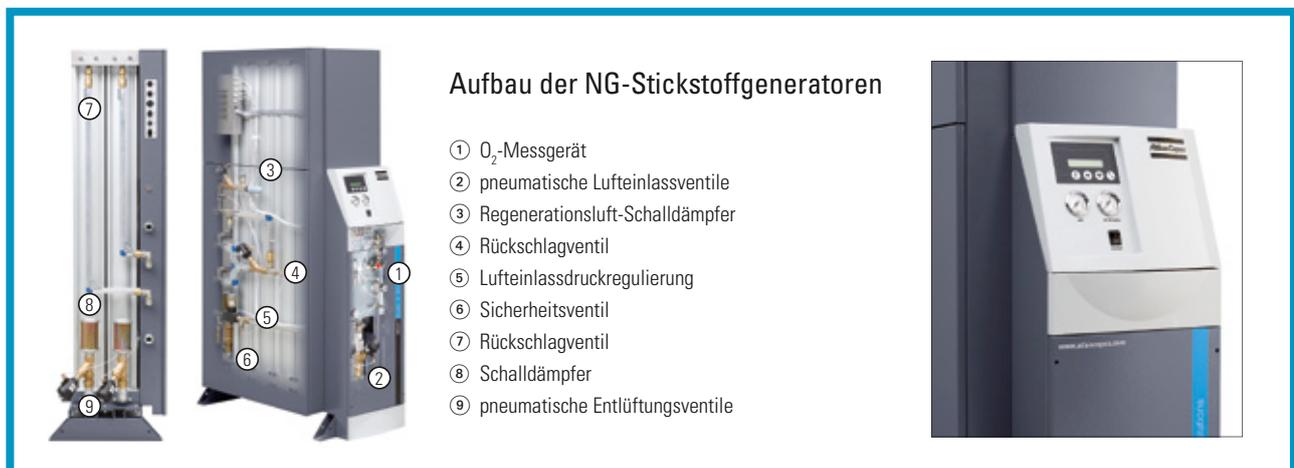


Eigenschaften:

- Elektronisches Bedienfeld
- O₂-Analyse
- Stickstoff-Reinheit bis zu 99,999 %
- Schnellreinheitssystem
- Modularität
- Ausfallsicher und langlebig

Vorteile:

- Volle Verfügbarkeit von Stickstoff ohne Unterbrechung 24h an 365 Tagen
- Keine Kosten mehr durch die externe Beschaffung von Stickstoff wie Transport der Leihgebühren
- Minimale Instandhaltungskosten
- Stickstoff wird mit dem benötigten Volumen angeboten und nach Bedarf abgenommen



PSA Stickstoffgeneratoren

Typ	Stickstoff-Volumenstrom ¹⁾ bei angezeigter N ₂ -Reinheit													
	99,999 %		99,990 %		99,900 %		99,500%		99,000 %		98 %		97 %	
	Nm ³ /h	scfh	Nm ³ /h	scfh	Nm ³ /h	scfh	Nm ³ /h	scfh	Nm ³ /h	scfh	Nm ³ /h	scfh	Nm ³ /h	scfh
NG 7	1,3	45,9	2,5	88,3	4,7	166,0	7,5	264,9	9,0	317,8	12,0	423,7	14	494,3
NG 10	1,7	60,0	3,3	116,5	6,0	211,9	10,0	353,1	13,0	459,0	16,0	565,0	18	635,6
NG 12	2,0	70,6	4,0	141,2	8,0	282,5	12,5	441,4	16,0	565,0	20,0	706,2	23	812,1
NG 15	3,0	105,9	5,0	176,6	9,0	317,8	15,0	529,7	19,0	670,9	24,0	847,4	27	953,4
NG 27	5,4	190,7	9,0	317,8	16,3	575,6	27,0	953,5	34,0	1200,5	43,2	1525,4		
NG 54	10,8	381,3	18,0	635,6	32,5	1147,6	54,0	1907,0	68,4	2415,2	86,0	3036,7		
NG 81	16,2	572,0	27,0	953,4	48,8	1723,1	81,0	2860,5	102,5	3619,0	129,6	4576,0		

¹⁾ Umgebungstemperatur 20 °C, Lufteinlassdruck 8,5 bar.

Referenzbedingungen: Umgebungstemperaturbereich 5–40 °C / min. Lufteinlassdruck 6,5 bar / max. Lufteinlassdruck 12,5 bar / Einlassqualität (ISO 8537) 1-4-1

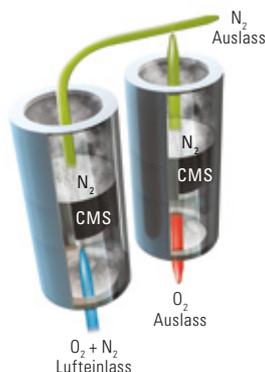
PSA Stickstoffgeneratoren

Typ	Geräuschpegel ²⁾	Geräuschpegel ³⁾	Gewicht	Anschlüsse	
				Lufteinlass	Stickstoff im Tank
	dB(A)	dB(A)	kg	G	G
NG 7	72	55	230	1/2"	1/2"
NG 10	72	55	270	1/2"	1/2"
NG 12	72	55	310	1/2"	1/2"
NG 15	72	55	350	1/2"	1/2"
NG 27	85	60	750	1"	1"
NG 54	85	60	1400	1"	1"
NG 81	85	60	2050	1"	1"

²⁾ Spitze bei Absenkung auf Normaldruck, während 1 Sekunde für jeden Zyklus (gemessen in 1 m Abstand vom Bedienfeld).

³⁾ Durchschnitt während eines Arbeitszyklus, außerhalb der Absenkung auf Normaldruck.

Referenzbedingungen: Umgebungstemperaturbereich 5–40 °C / min. Lufteinlassdruck 6,5 bar / max. Lufteinlassdruck 12,5 bar / Einlassqualität (ISO 8537) 1-4-1



Einfacher Zweiphasenprozess

Adsorption

Die mit dem Kohlenstoff-Molekularsieb (CMS) gefüllten Spalten werden von Druckluft durchströmt. Durch die Druckbeaufschlagung des gesamten Behälters adsorbiert das CMS vorrangig Sauerstoffmoleküle, während die Stickstoffmoleküle aufgrund ihrer anderen Molekülgröße durchgelassen werden. Das CMS adsorbiert so lange Sauerstoff, bis ein Sättigungspunkt erreicht ist.

Regeneration (Desorption)

Der Luftstrom wird vollständig abgeschnitten, somit kann der Sauerstoff den Behälter bei geringem Druck verlassen. Zwei miteinander verbundene Behälter arbeiten zusammen, um einen nahezu kontinuierlichen Stickstoffstrom zu erzeugen.

DD, DDp, PD, PDp, QD / DDh, DDhp, PDh, PDhp, QDh Druckluftfilter

Atlas Copco Filter für Ihre hohen Qualitätsluftansprüche

Erst eine korrekte Filterauswahl vermeidet die Probleme, die durch verunreinigte Druckluft entstehen können. Die Filter von Atlas Copco entfernen effektiv Staubpartikel sowie Wasser- und Öltropfen aus der Druckluft. So unterschiedlich die Anforderungen der Kunden auch sein mögen – aus dem umfangreichen Filterprogramm von Atlas Copco lässt sich auf jeden Fall immer die ideale Filterkombination zusammenstellen.



Typ DD 32/PD 32-Filterkombination

Bei Filtern mit der Zusatzbezeichnung „h“ beträgt der max. Betriebsüberdruck 20 bar, sonst 16 bar. Filter 9–520 auch in silikonfreier Ausführung lieferbar.

DDp/DDhp/PDp/PDhp

Staubfilter

Partikelfilter für die Abscheidung von Staubpartikeln bis hinunter zu 0,01 Mikron

DD/DDh

Feinfilter

Hochleistungsfilter zur Abscheidung von Flüssigkeits- und Feststoffverunreinigungen. Restölgehalt bis 0,1 mg/m³ und Partikel bis hinunter zu 1 Mikron

PD/PDh

Feinfilter

Hochleistungsfilter zur Abscheidung von Flüssigkeits- und Feststoffverunreinigungen. Restölgehalt bis 0,01 mg/m³ und Partikel bis hinunter zu 0,01 Mikron

QD/QDh

Aktivkohlefilter

Hochleistungsfilter zur Adsorption von Ölaerosolen und Dämpfen, Restölgehalt von 0,003 mg/m³

Vorteile der Atlas Copco Filter

- abschraubbares Gehäuse zum schnellen Filterelementwechsel
- doppelter O-Ring für eine optimale und sichere Abdichtung
- automatischer Kondensatableiter bei DD und PD
- manueller Kondensatableiter bei DDp, PDp, DDhp, PDh, DDh und PDhp
- elektronischer Kondensatableiter bei DD und PD 520 F–7200 F (230 V/50 Hz)
- Differenzdruckindikator bei Baureihe DD, DDp, PD, PDp Größe 9 G bis 32 G
- Differenzdruckmanometer bei Baureihe DD, DDp, PD, PDp, DDh Größe 44 G bis 7200 F, PDh, DDhp, PDhp

Sonderzubehör

- für DD-, DDp- und PD-Filter: dualer Differenzdruck Transmitter für Fernüberwachung
- elektronischer Kondensatableiter EWD



UNI-Filterelemente – Atlas Copco Qualität für jeden Filter*

Einsatz der DD-Mehrzweckfilter:

Dieser Filter wird entweder als Einzelfilter zur Abscheidung von Kondensat/Ölaerosolen oder als Vorfilter zu den PD-Hochleistungsfiltern eingesetzt.

Einsatz der PD-Hochleistungsfilter:

Vor Druckluftwerkzeugen, pneumatischen Fördereinrichtungen und Farbspritzgeräten. Als Vorfilter für Adsorptionstrockner und die Aktivkohlefilter QD.

Einsatz der QD-Aktivkohlefilter:

Zur Reinigung von Druckluft in der Lebensmittelindustrie, der Pharma- und Elektronikindustrie sowie für Prozessluftsysteme.

Einsatz der DDp-Staubfilter:

Nach Adsorptionstrocknern. Sie dienen zur Abscheidung der Staub- und Schmutzpartikel.

* Eine ausführliche Übersicht über die UNI-Filterelemente ist separat erhältlich. Bitte wenden Sie sich an Ihren Atlas Copco Ansprechpartner.

DD – Feinfilter / PD – Feinfilter / DDp – Staubfilter / PDp – Staubfilter						
Typ	max. Betriebs- überdruck	Volumenstrom ¹⁾		Druckluft- anschluss	Gewicht ca.	Abmessungen H × B
		l/s	m ³ /min			
	bar				kg	mm
DD / PD / DDp / PDp 9 G	16	9	0,5	G 3/8"	1,0	268 × 90
DD / PD / DDp / PDp 17 G	16	17	1,0	G 1/2"	1,1	268 × 90
DD / PD / DDp / PDp 32 G	16	32	1,9	G 1/2"	1,1	323 × 90
DD / PD / DDp / PDp 44 G	16	44	2,6	G 1" u. G 3/4"	1,9	374 × 110
DD / PD / DDp / PDp 60 G	16	60	3,6	G 1"	2,1	414 × 110
DD / PD / DDp / PDp 120 G	16	120	7,2	G 1 1/2"	4,2	520 × 140
DD / PD / DDp / PDp 150 G	16	150	9,0	G 1 1/2"	4,5	603 × 140
DD / PD / DDp / PDp 175 G	16	175	10,5	G 1 1/2"	4,6	603 × 140
DD / PD / DDp / PDp 280 G	16	280	16,8	G 2" u. G 2 1/2"	6,9	689 × 179
DD / PD / DDp / PDp 390 G	16	390	23,4	G 3"	11,0	791 × 210
DD / PD / DDp / PDp 520 G	16	520	31,2	G 3"	12,6	961 × 210
DD / PD / DDp / PDp 520 F	16	520	31,2	DN 80	66,0	1292 × 330
DD / PD / DDp / PDp 780 F	16	780	46,8	DN 100	107,0	1320 × 460
DD / PD / DDp / PDp 1050 F	16	1050	63,0	DN 100	108,0	1320 × 460
DD / PD / DDp / PDp 1400 F	16	1400	84,0	DN 150	159,0	1464 × 550
DD / PD / DDp / PDp 1800 F	16	1800	108,0	DN 150	165,0	1467 × 570
DD / PD / DDp / PDp 2100 F	16	2100	126,0	DN 150	206,0	1499 × 620
DD / PD / DDp / PDp 2700 F	16	2700	162,0	DN 200	288,0	1634 × 740
DD / PD / DDp / PDp 3150 F	16	3150	189,0	DN 200	289,0	1634 × 740
DD / PD / DDp / PDp 4000 F	16	4000	240,0	DN 250	450,0	1980 × 820
DD / PD / DDp / PDp 5000 F	16	5000	300,0	DN 250	450,0	1980 × 820
DD / PD / DDp / PDp 6000 F	16	6000	360,0	DN 300	700,0	1980 × 920
DD / PD / DDp / PDp 7000 F	16	7000	420,0	DN 300	700,0	1980 × 920

¹⁾ Bezogen auf 20 °C, 1 bar, bei Referenzbedingung 7 bar.
Maximale Lufttemperatur DD/PD/DDp/PDp 66 °C.

20-bar-Hochdruckfilter DDh – Feinfilter / PDh – Feinfilter / DDhp – Staubfilter / PDhp – Staubfilter						
Typ	max. Betriebs- überdruck	Volumenstrom ¹⁾		Druckluft- anschluss	Gewicht ca.	Abmessungen H × B
		l/s	m ³ /min			
	bar				kg	mm
DDh / PDh / DDhp / PDhp 14 G	20	14	0,8	G 3/8"	1,0	325 × 90
DDh / PDh / DDhp / PDhp 27 G	20	27	1,6	G 3/8"	1,1	325 × 90
DDh / PDh / DDhp / PDhp 50 G	20	50	3,0	G 1/2"	1,3	380 × 90
DDh / PDh / DDhp / PDhp 70 G	20	70	4,2	G 3/4"	1,9	400 × 110
DDh / PDh / DDhp / PDhp 95 G	20	95	5,7	G 3/4"	2,1	440 × 110
DDh / PDh / DDhp / PDhp 185 G	20	185	11,1	G 1 1/2"	4,2	575 × 140
DDh / PDh / DDhp / PDhp 240 G	20	240	14,4	G 1 1/2"	4,5	655 × 140
DDh / PDh / DDhp / PDhp 275 G	20	275	16,5	G 1 1/2"	4,6	655 × 140
DDh / PDh / DDhp / PDhp 445 G	20	445	26,7	G 2"	6,9	790 × 179

¹⁾ Bezogen auf 20 °C, 1 bar, bei Referenzbedingung 7 bar.
Maximale Lufttemperatur DDh/PDh/DDhp/PDhp 66 °C.

DD, DDp, PD, PDp, QD / DDh, DDhp, PDh, PDhp, QDh Druckluftfilter

QD – Aktivkohlefilter ¹⁾						
Typ	max. Betriebs- überdruck	Volumenstrom ²⁾		Druckluftanschluss	Gewicht ca.	Abmessungen H × B
		l/s	m ³ /min			
QD 9 G	16	9	0,5	G 3/8"	1,0	268 × 90
QD 17 G	16	17	1,0	G 1/2"	1,1	268 × 90
QD 32 G	16	32	1,9	G 1/2"	1,1	323 × 90
QD 44 G	16	44	2,6	G 1" u. G 3/4"	1,9	374 × 110
QD 60 G	16	60	3,6	G 1"	2,1	414 × 110
QD 120 G	16	120	7,2	G 1 1/2"	4,2	520 × 140
QD 150 G	16	150	9,0	G 1 1/2"	4,5	603 × 140
QD 175 G	16	175	10,5	G 1 1/2"	4,6	603 × 140
QD 280 G	16	280	16,8	G 2" u. G 2 1/2"	6,9	689 × 179
QD 390 G	16	390	23,4	G 3"	11,0	791 × 210
QD 520 G	16	520	31,2	G 3"	12,6	961 × 210
QD 520 F	16	520	31,2	DN 80	66,0	1292 × 330
QD 780 F	16	780	46,8	DN 100	107,0	1320 × 460
QD 1050 F	16	1050	63,0	DN 100	108,0	1320 × 460
QD 1400 F	16	1400	84,0	DN 150	159,0	1464 × 550
QD 1800 F	16	1800	108,0	DN 150	165,0	1467 × 570
QD 2100 F	16	2100	126,0	DN 150	206,0	1499 × 620
QD 2700 F	16	2700	162,0	DN 200	288,0	1634 × 740
QD 3150 F	16	3150	189,0	DN 200	289,0	1634 × 740
QD 4000 F	16	4000	240,0	DN 250	450,0	1980 × 820
QD 5000 F	16	5000	300,0	DN 250	450,0	1980 × 820
QD 6000 F	16	6000	360,0	DN 300	700,0	1980 × 920
QD 7000 F	16	7000	420,0	DN 300	700,0	1980 × 920

¹⁾ Dem QD-Filter ist ein PD-Filter vorzuschalten. Maximale Lufttemperatur QD 35 °C.

²⁾ Bezogen auf 20 °C, 1 bar, bei Referenzbedingung 7 bar.

20-bar-Hochdruckfilter QDh – Aktivkohlefilter ¹⁾						
Typ	max. Betriebs- überdruck	Volumenstrom ²⁾		Druckluftanschluss	Gewicht ca.	Abmessungen H × B
		l/s	m ³ /min			
QDh 14 G	20	14	0,8	G 3/8"	1,0	325 × 90
QDh 27 G	20	27	1,6	G 3/8"	1,1	325 × 90
QDh 50 G	20	50	3,0	G 1/2"	1,3	380 × 90
QDh 70 G	20	70	4,2	G 3/4"	1,9	400 × 110
QDh 95 G	20	95	5,7	G 3/4"	2,1	440 × 110
QDh 185 G	20	185	11,1	G 1 1/2"	4,2	575 × 140
QDh 240 G	20	240	14,4	G 1 1/2"	4,5	655 × 140
QDh 275 G	20	275	16,5	G 1 1/2"	4,6	655 × 140
QDh 445 G	20	445	26,7	G 2"	6,9	790 × 179

¹⁾ Dem QDh-Filter ist ein PDh-Filter vorzuschalten.

²⁾ Bezogen auf 20 °C, 1 bar, bei Referenzbedingung 7 bar.
Maximale Lufttemperatur QDh 35 °C.

EWD 50–16 KC Elektronischer Kondensatableiter

Kleine Bauteile mit großer Bedeutung

In jedem Kühler und jedem Trockner fällt Kondensat an. Wird dieses Kondensat nicht zuverlässig aus dem Druckluftnetz abgeleitet, ist der ganze Trocknungs- und Kühlaufwand vergebens. Ein zuverlässiger Kondensatableiter ist daher zwingend erforderlich.



EWD 50–16 KC elektronische Kondensatableiter

- für Volumenströme von 3 bis 1000 m³/min
- kein Druckluftverbrauch
- Energieeinsparung im Vergleich zu herkömmlichen Kondensatableitern
- verfügbar für alle Kompressorgrößen
- Alarm bei Fehlfunktion (potenzialfreier Alarmkontakt serienmäßig)

Atlas Copco bietet eine vollständige und komplette Baureihe elektronischer Kondensatableiter, die selbst unter schwierigsten Bedingungen ein zuverlässiges und wirtschaftliches Kondensatmanagement ermöglichen. Diese Kondensatableiter messen kontinuierlich den Kondensatstand im Sammelbehälter und lassen das Kondensat bei Bedarf ab.

Der EWD-Kondensatableiter eignet sich für den Einsatz in Verdichteranlagen mit Betriebsüberdrücken bis zu 16 bar. Als Sonderausführung auch für höhere Drücke. Die Niveauerfassung ist mechanikfrei. Die integrierte Elektronik übernimmt die Aufgabe eines überwachenden Alarmsystems mit der Möglichkeit der Weiterverarbeitung einer

EWD-Kondensatableiter sparen Luft und Energie

Ableiter	verschwendete Druckluft	verschwendete Energie
	m ³ /Jahr*	kWh/Jahr
Handventil 12 mm Ø 50 % offen	1.150.000	112.000
zeitgesteuertes Magnetventil offen alle 5 Min. für 10 Sek.	38.300	3.700
EWD	0	0

* 7 bar Betriebsüberdruck

EWD – Kondensatableiter						
Typ	max. Betriebsüberdruck	Volumenstrom ¹⁾		Kondensatanschluss	Gewicht ca.	Abmessungen L × H
		l/s	m ³ /min			
EWD 50	16	50	3,0	G 1/2"	0,4	171 × 115
EWD 75	16	75	4,5	G 1/2"	0,8	150 × 141
EWD 330	16	333	20,0	2 × G 1/2"	2,0	212 × 162
EWD 1500	16	1500	90,0	3 × G 3/4"	2,9	252 × 180
EWD 16 KC	16	16650	1000,0	2 × G 3/4", 1 × G 1"	5,9	280 × 280

¹⁾ Bezogen auf 20 °C, 1 bar. Referenzbedingungen: Betriebsüberdruck 7 bar, Umgebungstemperatur 35 °C, 1 bar, relative Feuchte 70 %, Umgebungstemperatur min. +1 °C, max. +60 °C. Elektrischer Anschluss: 230 V/50 Hz. Andere Spannungen und Größen auf Anfrage.

QDT 20–310 Aktivkohleabsorber

Optimale Restölentfernung

Der Hochleistungs-Aktivkohleabsorber entfernt Öldämpfe und Gerüche aus der Druckluft. Durch Adsorption wird der Restölgehalt auf weniger als 0,003 mg/m³ bei 35 °C und einem Einlassdruck von 7 bar gesenkt.

Der Druckabfall ist gering und behält während der gesamten Lebensdauer des Filters einen Minimalwert.



In der Pharma-, Lebensmittel- und Elektronikindustrie sowie in anderen Branchen, in denen Luftreinheit eine große Bedeutung spielt, ist es oft erforderlich, die verwendete Druckluft von Restöldämpfen und Gerüchen zu reinigen.

Nur ein Aktivkohleabsorber kann erstklassige Luftreinheit garantieren (ISO 8573-1).

Vorteile der QDT Aktivkohleabsorber

- Maximale Öldampfabscheidung
- Konstant niedriger Druckabfall
- Sehr hohe Zuverlässigkeit
- Einfache Wartung

Andere Druckluft-Einlasstemperaturen erhalten Sie durch Multiplizieren der Filterkapazität mit den folgenden Korrekturfaktoren (Kt):

Eintrittstemperatur °C	20	25	30	35	40	45	50	55	60
Eintrittstemperatur °F	68	77	86	95	104	113	122	131	140
Korrekturfaktor	1,67	1,43	1,25	1	0,71	0,56	0,37	0,25	0,19

Andere Druckluft-Einlassdrücke erhalten Sie durch Multiplizieren der Filterkapazität mit den folgenden Korrekturfaktoren (Kp):

Eintrittstemperatur bar	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Eintrittstemperatur psi	44	58	73	87	102	116	131	145	160	174	189
Korrekturfaktor	0,57	0,77	0,83	1	1	1	1	1,05	1,05	1,11	1,18

Beispiel:

Welchen Wert hat die Leistung eines QDT 60 bei 8 bar / 116 psig und einer Einlasstemperatur von 40 °C/104 °F?

$$K_p = 1 \quad K_t = 0,71$$

$$\text{Ist-Volumenstrom} = 60 \times 1 \times 0,71 = 42,6 \text{ l/s oder } 90,3 \text{ cfm}$$

QDT						
Filtergröße	Nennkapazität ¹⁾	Anschlüsse G oder NPT	Gewicht	Abmessungen		
				L × B × H		
	l/s		kg	mm	mm	mm
QDT 20	20	1/2"	10	223	190	490
QDT 45	45	1"	15	223	190	715
QDT 60	60	1"	18	223	190	840
QDT 95	95	1"	29	387	190	715
QDT 125	125	1 1/2"	34	387	190	840
QDT 150	150	1 1/2"	42	551	190	715
QDT 185	185	1 1/2"	50	551	190	840
QDT 245	245	1 1/2"	67	715	190	840
QDT 310	310	1 1/2"	84	879	190	840

Unter Referenzbedingungen: Einlassdruck: 7 bar (g) / 102 psig, Eintrittstemperatur 35 °C/95 °F.



WD/WSD und TD/HD Kondensatabscheider/-ableiter, Nachkühler

Schützen Produkte – und Sie vor hohen Kosten

Die WSD-Kondensatabscheider von Atlas Copco scheiden das Kondensat sicher von der Druckluft ab.

Sie können direkt hinter einem Nachkühler oder auch separat in der Druckluftleitung installiert werden.

Der automatische Kondensatableiter WD, eingebaut an der tiefsten Stelle des Druckluftnetzes, gewährleistet eine einwandfreie Ableitung des Kondensates.

Die luft- und wassergekühlten Nachkühler TD und HD von Atlas Copco schützen Ihr Druckluftnetz vor Wasser und bereiten die Luft für die Trockner optimal auf, indem sie die Drucklufttemperatur verringern und die kondensierte Feuchtigkeit

abscheiden. Und darauf kommt es an: auf trockene und kühle Qualitätsluft zum Schutz der Produkte, Rohrleitungen oder Werkzeuge, Lebensdauer und Funktion von pneumatischen Einrichtungen oder Steuerungen.



Vorteile der WSD-Baureihe WSD 25 – 750

Kondensatabscheider

- hoher Wirkungsgrad durch Zykloneffekt
- korrosionsgeschützt
- keine beweglichen Teile, geringer Wartungsbedarf
- automatischer und manueller Kondensatableiter integriert
- verfügbar für einen großen Volumenstrombereich
- geringer Druckabfall



Vorteile der TD-Baureihe TD 08 – 650

Nachkühler – luftgekühlt

- niedriger Druckverlust
- gute Kühlwirkung
- korrosionsgeschützt
- kompakt, einfach aufzustellen und zu warten
- Komplettausstattung mit Wasserabscheidern und Kondensatableitern



Vorteile der WD-Baureihe WD 80

Kondensatableiter

- einfacher Anschluss
- Schwimmerableiter
- Wasserablass automatisch und manuell
- ohne Druckluftverlust



Vorteile der HD-Baureihe HD 4 – 96

Nachkühler – wassergekühlt

- niedriger Druckverlust
- gute Kühlwirkung
- korrosionsgeschützt
- kompakt, einfach aufzustellen und zu warten
- Komplettausstattung mit Wasserabscheidern und Kondensatableitern

WSD – Wasserabscheider mit automatischem und manuellem Ableiter								
Typ	max. Betriebs- überdruck	Volumenstrom ¹⁾		Betriebstemperatur		Druckluft- anschluss	Gewicht ca.	Abmessungen L × B × H
		l/s	m ³ /min	min °C	max °C			
	bar						kg	mm
WSD 25	20	25	1,5	1	70	G 1"	2,5	150 × 85 × 275
WSD 80	20	80	4,8	1	70	G 1 1/2"	3,5	185 × 130 × 432
WSD 250	20	250	15,0	1	70	G 2 1/2"	12,5	230 × 160 × 532
WSD 750	16	750	45,0	1	70	²⁾	15,0	298 × 194 × 627

WD – Kondensatableiter								
Typ	max. Betriebs- überdruck	Volumenstrom ¹⁾		Betriebstemperatur		Druckluft- anschluss	Gewicht ca.	Abmessungen L × B × H
		l/s	m ³ /min	min °C	max °C			
	bar						kg	mm
WD 80	16	80	4,8	1	70	G 1/2"	2,7	132 × 132 × 182

¹⁾ Bezogen auf 20 °C, 1 bar. Referenzbedingungen: 7 bar Betriebsüberdruck, Eintrittstemperatur 30 °C.

TD – Nachkühler luftgekühlt									
Typ	max. Betriebs- überdruck ¹⁾	Volumenstrom ²⁾		Druckverlust	DL-Austritts- temperatur	Motor- nennleistung	Druckluft- anschluss	Gewicht ca.	Abmessungen L × B × H
		l/s	m ³ /min						
	bar			bar	°C	kW		kg	mm
TD 08	10,5 / 20	8	0,48	0,12	35	0,05	G 1/2"	6	270 × 130 × 225
TD 25	10,5 / 20	25	1,50	0,13	35	0,12	G 1"	19	460 × 391 × 658
TD 50	10,5 / 20	50	3,00	0,21	35	0,18	G 1"	23	560 × 437 × 735
TD 150	10,5 / 20	150	9,00	0,13	35	0,75	G 2 1/2"	53	740 × 479 × 1160
TD 300	10,5 / 20	300	18,00	0,14	35	0,75	G 2"	73	960 × 493 × 1280
TD 650	10,5 / 20	650	39,00	0,16	35	2,20	DN 100	185	1410 × 770 × 1525

¹⁾ 20 bar bis max. Drucklufteintrittstemperatur 130 °C, 10,5 bar bis max. 200 °C.

²⁾ Bezogen auf 20 °C, 1 bar, bei Referenzbedingungen: Betriebsüberdruck 7 bar, Eintrittstemperatur 160 °C, Umgebungstemperatur 20 °C.
Anmerkung: DL = Druckluft. Spannung 400 V/50 Hz (TD 08 auch 230 V). Andere Spannungen auf Anfrage.

HD – Nachkühler wassergekühlt										
Typ	max. Betriebs- überdruck ¹⁾	Volumenstrom ²⁾		Druckverlust	DL- Austritts- temperatur	Wasser- anschluss	Druckluft- anschluss		Gewicht ca.	Abmessungen L × B × H
		l/s	m ³ /min				Eintritt	Austritt		
	bar			bar	°C				kg	
HD 4	20,0	67	4	150	27	G 3/8"	G 1 1/2"	G 1 1/2"	55	344 × 170 × 1840
HD 8	20,0	133	8	200	27	G 1/2"	DN 65	DN 65	78	475 × 215 × 1973
HD 11	20,0	183	11	190	26	G 1/2"	DN 65	DN 65	85	483 × 230 × 1975
HD 16	10,5	267	16	160	28	G 3/4"	DN 100	DN 80	180	645 × 500 × 2083
HD 32	10,5	533	32	190	28	G 1"	DN 100	DN 80	210	635 × 500 × 2083
HD 48	10,5	800	48	190	28	G 1 1/4"	DN 150	2 × DN 80	380	1032 × 490 × 2112
HD 64	10,5	1067	64	190	28	G 1 1/4"	DN 150	2 × DN 80	410	1032 × 490 × 2112
HD 96	10,5	1600	96	190	28	G 1 1/2"	DN 175	3 × DN 80	430	1412 × 490 × 2139

¹⁾ Max. Drucklufteintrittstemperatur: 220 °C.

²⁾ Bezogen auf 20 °C, 1 bar, bei Referenzbedingungen: Wassereintrittstemperatur von 20 °C, Wassererwärmung von 15 °C, Betriebsüberdruck 7 bar, Eintrittstemperatur 160 °C.
Anmerkung: DL = Druckluft

OSC und OSD Öl-Wasser-Trennsysteme für die Kondensataufbereitung

Sie bringen mehr, als der Gesetzgeber verlangt

Das Kondensat von öleingespritzten Kompressoren enthält immer Öl. Bevor das Kondensat in die Kanalisation eingeleitet werden darf, muss dieses Öl vom Kondensat getrennt werden. Die Öl-Wasser-Trennsysteme von Atlas Copco bieten die Möglichkeit, das Kondensat sicher und zuverlässig aufzubereiten, und erfüllen selbst die strengsten gesetzlichen Anforderungen.



OSC 600

OSC 35–2400 Öl-Wasser-Trenner

Die Öl-Wasser-Trenner der Baureihe OSC von Atlas Copco verwenden eine patentierte Technologie zur Ölabscheidung aus dem Kondensat. Der mehrstufige Abscheidungsprozess, bei dem sowohl oleophile Schwimmfilter als auch Aktivkohlefilter verwendet werden, gewährleistet eine außergewöhnliche Leistung, eine lange und zuverlässige Filterlebensdauer und einen problemfreien Betrieb.

OSD 22–315

integrierter Öl-Wasser-Trenner

Der Vorgang ist recht einfach. Das Kondensat wird zunächst gefiltert – ohne Verwendung von Aktivkohle –, dann im Wasserbehälter getrennt und vollautomatisch abgeschieden. Das Manometer zeigt einen erforderlichen Filterwechsel rechtzeitig an. Das Filter hält ca. 6000 Einsatzstunden durch – wartungsfrei: Zuverlässiger geht's nicht. Der OSD steht ausschließlich als integrierte Version in Kombination mit unseren GA-Kompressoren zur Verfügung (typenabhängig).



Vorteile der OSC/OSD-Baureihe

- im Kompressor eingebaute Aufbereitungssysteme (OSD) und frei stehende Systeme (OSC)
- erfüllen alle gesetzlichen Anforderungen
- verringern die Entsorgungskosten
- keine Chemikalien erforderlich
- einfacher, zuverlässiger und sicherer Betrieb
- einfach zu installieren und zu warten
- gewährleisten eine problemlose Einleitung von gereinigtem Wasser in die Kanalisation unter Berücksichtigung der nachfolgenden Restölgehaltsangaben:
 - OSC 35–2400 (35–2360 l/s) weniger als 20 mg/l
 - OSD 22–315 (60–770 l/s) weniger als 20 mg/l



OSC – Öl-Wasser-Trenner (Werte für Anlage mit Kompressoren, Luftbehältern, Trocknern und Filtern)

Typ	Volumenstrom ¹⁾ [Kaltes Klima]		Volumenstrom ¹⁾ [Mildes Klima]		Volumenstrom ¹⁾ [Heißes Klima]		Restölgehalt Kondensat	Gewicht ca.	Abmessungen L × B × H
	l/s	m ³ /min	l/s	m ³ /min	l/s	m ³ /min			
OSC 35	65	3,9	35	2,1	17	1,0	< 20	4	470 × 165 × 600
OSC 95	180	10,8	95	5,7	45	2,7	< 20	13	680 × 255 × 750
OSC 145	270	16,2	145	8,7	70	4,2	< 20	15	680 × 255 × 750
OSC 355	665	39,9	355	21,3	170	10,2	< 20	25	750 × 546 × 900
OSC 600	1150	69,0	605	36,3	290	17,4	< 20	26	750 × 546 × 1030
OSC 825	1550	93,0	825	49,5	400	24,0	< 20	28	945 × 650 × 1100
OSC 1200	2220	133,2	1180	70,8	570	34,2	< 20	30	945 × 695 × 1100
OSC 2400	4440	266,4	2360	141,6	1145	68,7	< 20	60	945 × 1185 × 1100

OSC – Öl-Wasser-Trenner (Werte für Anlage mit Kompressoren, Luftbehältern und Filtern)

Typ	Volumenstrom ¹⁾ [Kaltes Klima]		Volumenstrom ¹⁾ [Mildes Klima]		Volumenstrom ¹⁾ [Heißes Klima]		Restölgehalt Kondensat	Gewicht ca.	Abmessungen L × B × H
	l/s	m ³ /min	l/s	m ³ /min	l/s	m ³ /min			
OSC 35	105	6,3	45	2,7	20	1,2	< 20	4	470 × 165 × 600
OSC 95	280	16,8	118	7,1	50	3,0	< 20	13	680 × 255 × 750
OSC 145	415	24,9	175	10,5	75	4,5	< 20	15	680 × 255 × 750
OSC 355	1035	62,1	435	26,1	190	11,4	< 20	25	750 × 546 × 900
OSC 600	1800	108,0	760	46,8	330	19,8	< 20	26	750 × 546 × 1030
OSC 825	2410	144,6	1020	61,2	440	26,4	< 20	28	945 × 650 × 1100
OSC 1200	3450	207,0	1455	87,3	630	37,8	< 20	30	945 × 695 × 1100
OSC 2400	6895	413,7	2910	174,6	1260	75,6	< 20	60	945 × 1185 × 1100

OSD – Öl-Wasser-Trenner integriert

Typ	Volumenstrom ¹⁾		Ölgehalt im Abwasser mg Öl/l	Fassungsvermögen des Ölnanisters l	Gewicht ca. kg	Abmessungen L × B × H mm
	l/s	m ³ /min				
OSD 22	60	3,6	< 20	1	8	in Kompr. integr.
OSD 90	250	15,0	< 20	2	9	in Kompr. integr.
OSD 315	770	46,2	< 20	2	13	in Kompr. integr.

¹⁾ Bei Referenzbedingungen: Ansaugtemperatur 35 °C, 70 % relative Feuchte. Außerdem abhängig von Kompressortyp und Ölsorte.

²⁾ Abmessungen: im Kompressor integriert (typenabhängig).

AIRnet™-Druckluftleitungssystem

Eine luftdichte Qualitätsverbindung

Druckluftrohrsysteme – oft hunderte Meter oder einige Kilometer lang – können die Energiekosten eines Unternehmens entweder be- oder entlasten. Undichte Verbindungen, Ablagerungen im Rohrsystem, Korrosion etc. führen dazu, dass eine zusätzliche „unproduktive“ Kompressorleistung eingesetzt werden muss, um den Systemdruck am Endverbraucher auf dem erforderlichen Druckniveau zu halten. Z. B. erfordert ein 3 mm (1/8") großes Loch im Druckluftsystem eine zusätzliche Kompressorleistung von 4 kW, um den benötigten Enddruck zu erbringen.



Das Atlas Copco AIRnet™-Druckluftleitungssystem zeichnet sich besonders durch eine einfache, flexible und schnelle Installation aus. Wegen seines minimalen Druckabfalls trägt AIRnet™ zur Reduzierung Ihrer Energiekosten bei. Das Leitungssystem eignet sich für Druckluft und Inertgase wie Stickstoff.

Die glatte, reibungsarme Innenseite des Aluminiumrohrs sorgt für einen minimalen Druckabfall innerhalb des Luftverteilungssystems. Dadurch können Kompressoren mit niedrigeren Betriebsdrücken betrieben werden, was sich in einem geringeren Stromverbrauch bemerkbar macht.

Die Korrosionsschutzeigenschaften von AIRnet™ sorgen für eine konstante Luftqualität vom Kompressorraum bis zu den Verbrauchsstellen. Durch die Reinheit des Systems werden nachgeschaltete Geräte vor Verunreinigung aus dem Druckluftnetz geschützt. So werden die Zuverlässigkeit gesteigert und die Betriebskosten gesenkt.

Das AIRnet™-Rohrsystem umfasst eine große Auswahl an pulverbeschichteten Aluminiumrohren und Polymeranschlüssen mit den dazugehörigen Montagewerkzeugen.



- ① Schnellanschlussstück
- ② „T“-Stück
- ③ gleichbleibender Verbinder
- ④ 90°-Bogen
- ⑤ wandmontierte Abnahme

AIRnet™ Druckluftleitungssystem

- max. Betriebsdruck 13 bar
- Umgebungstemperaturen von –20 °C bis 70 °C
- kompatibel mit allen Kompressorölen
- für Druckluft und Inertgase wie Stickstoff
- luftdichte Verbindung durch O-Ring und Schraubtechnik
- einfache und schnelle Montage
- geeignet als Freianlage

Die AIRnet™-Produktpalette ist feuerbeständig (gemäß UL94)

AIRnet™-Zubehör

- Hängeklammern
- Werkzeuge
- Verbindungsstücke
- Druckluftpistolen
- Kupplungen
- Schläuche/Gummischläuche/flexible Schläuche
- AIRnet Planner 3-D-Software

[Weitere technische Daten auf Anfrage.](#)

AIRnet™ – Rohre*						
	∅ 20 mm (3/4")	∅ 25 mm (1")	∅ 40 mm (1 1/2")	∅ 50 mm (2")	∅ 63 mm (2 1/2")	∅ 80 mm (3")
Blaues Aluminiumrohr (6 m) für Druckluft	■	■	■	■	■	■
Blaues Aluminiumrohr (3 m) für Druckluft	■	■	■	■	■	■
Grünes Aluminiumrohr (6 m) für inerte Gase	■	■				
S-Winkelstück	■	■				
Rohrschellen und Abstandhalter	■	■	■	■	■	■
AIRnet™ – Fittinge						
	Polymer			Aluminium		
Muffe gleich	■	■	■	■	■	■
Muffe reduziert		■	■	■		
Winkelstück 90°	■	■	■	■	■	■
Winkelstück 45°	■	■	■	■		
T-Stück gleich	■	■	■	■	■	■
T-Stück reduziert		■	■	■		
T-Stück reduziert (mit Gewinde)	■	■		■	■	■
Schnellanschlussstück		■	■	■	■	■
Schnellanschlussstück (mit Gewinde)		■	■	■	■	■
Ventile	■	■	■	■	■	■
AIRnet™ – Gewindefassungen						
Gewindefassungen gleich (innen), Polymer	■	■	■	■		
Gewindefassungen gleich (innen), Alu	■	■	■	■	■	■
Gewindefassungen reduziert (innen), Alu	■	■	■	■	■	■
Gewindefassungen gleich (Buchse), Alu	■	■	■	■	■	■

* Auch in DN 100 und DN 150 erhältlich. Informationen unter www.airnet-system.com/de



Einfache Identifikation

Im Einklang mit den meisten Industrienormen sind AIRnet™-Rohre standardmäßig blau oder grün gefärbt, damit das Rohrnetz auf den ersten Blick erkannt wird.

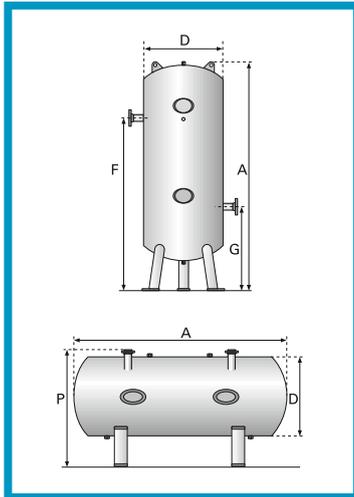


AIRnet™ lässt sich problemlos an die sich ändernden Anforderungen Ihres Rohrnetzes anpassen. Schnellanschlussstück-Fittinge können jederzeit ergänzt werden, um zusätzliche Anschlüsse zu installieren.



AIRnet™ ist mit vorhandenen Rohrsystemen und Ausrüstungen kompatibel.

Druckluftbehälter



Druckluftbehälter

- entsprechen der Druckgeräterichtlinie 97/23 EG (ab 1.000 l Inhalt) oder der Richtlinie 2009/105/EG (bis 900 l Inhalt)
- lieferbare Standardgrößen von 120 bis 10.000 l Inhalt
- ausgelegt für Betriebsüberdrücke von 11 bis 21 bar, min./max. Betriebstemperatur -10 °C/ 50 °C

Standardzubehör (als Beipack)

- 1 Sicherheitsventil
- Verschraubungen
- 1 Manometer
- 1 Manometer-Absperrhahn mit Prüfflansch (ab 1000-l-Behälter)
- Kondensatablassventil manuell

Oberflächenausführungen

- innen und außen feuerverzinkt

Optionen

- automatischer Schwimmer-Kondensatableiter
- elektronischer Kondensatableiter EWD®
- Behälter für andere Größen, Betriebsüberdrücke, Betriebstemperaturen
- Behälter mit anderer Oberflächenbehandlung
- diverse Klassifikationen

Stehende Druckluftbehälter

DL-Behälterinhalt	(D) Durchmesser	(A) Gesamthöhe ohne Sicherheitsventil	(F) Höhe bis oberer DL-Anschluss	(G) Höhe bis unterer DL-Anschluss	Gewicht ¹⁾ ca.	Druckluftanschluss
l	mm	mm	mm	mm	kg	
120	400	1360	1175	505	38	4 x G 3/4"
250	500	1730	1510	540	77	4 x G 3/4"
500	600	2185	1800	800	130	4 x G 2"
900	800	2280	1800	800	230	4 x G 2"
1000	800	2400	1960	800	255	4 x G 2"
1500	1000	2380	1700	800	366	4 x G 2"
2000	1150	2460	1760	900	421	4 x G 3"
3000	1150	3440	2700	900	585	4 x G 3"
4000	1400	3220	2450	1400	975	2 x DN 80
5000	1400	3820	3000	1500	1120	2 x DN 80
6000	1600	3500	2600	1500	1390	2 x DN 100
8000	1600	4500	3250	1800	1705	2 x DN 100
10000	1600	5500	4000	1800	2020	2 x DN 100

¹⁾ Gewicht für 11-bar-Behälter. Anmerkung: DL = Druckluft

Liegende Druckluftbehälter

DL-Behälterinhalt	(D) Durchmesser	(A) Gesamtlänge	(P) Gesamthöhe ohne Sicherheitsventil	Gewicht ¹⁾ ca.	Druckluftanschluss
l	mm	mm	mm	kg	
500	600	1780	1000	175	2 x G 2"
1000	800	2080	1130	280	2 x G 2"
1500	1000	2060	1330	391	2 x G 2"
2000	1150	2140	1480	531	2 x G 3"
3000	1150	3120	1480	695	2 x G 3"
4000	1400	2900	1800	1115	2 x DN 80
5000	1400	3500	1800	1260	2 x DN 80
6000	1600	3180	2000	1552	2 x DN 100
8000	1600	4180	2000	1867	2 x DN 100
10000	1600	5180	2000	2182	2 x DN 100

¹⁾ Gewicht für 11-bar-Behälter. Anmerkung: DL = Druckluft

AFTERMARKET- PRODUKTE, SERVICE UND OPTIMIERUNG FÜR IHR DRUCKLUFT- SYSTEM.

Nachhaltig wirtschaften, Energiekosten senken, Profitabilität verbessern, Effizienz steigern: Unsere Serviceleistungen bringen Sie diesen Zielen schnell näher. Ebenso vielfältig wie die unterschiedlichen Druckluftsysteme sind die individuellen Anforderungen an Service und Instandhaltung. Von Originalersatzteilen über Premium-Instandhaltungsvereinbarungen bis zu Systemoptimierung und Fernüberwachung: Mit unseren perfekt zugeschnittenen und stufenlos erweiterbaren Aftermarketprodukten haben wir die passenden Lösungen für sorgenfreie Druckluft und hohe Verfügbarkeit.

Globale Präsenz, lokaler Service: Kompetenz rund um die Uhr

Unser Weg hat bewiesen, wie erfolgreich ein Unternehmen sein kann: Dass Atlas Copco einer der weltweit führenden Anbieter in der Kompressorbranche ist, spricht für sich, auch dass wir diesen Platz schon seit Jahren halten. Mit unseren Aftermarketprodukten können Sie Lebensdauer, Wertschöpfung und Effizienz Ihres Druckluftsystems erheblich steigern und die Lebenszykluskosten kalkulierbar machen.

Das zentrale Argument für die Erfolgsstory von Atlas Copco ist ebenso einleuchtend wie einfach – wir schreiben Service groß.

Unser lokaler Service sorgt für kurze Wege, mehr Effizienz und reduzierte Kosten. Fachkompetenz und Qualifikation unserer Servicetechniker haben für uns höchste Priorität. Sie profitieren davon, denn wir bieten Ihnen hohe Qualität zum angemessenen Preis.

Investieren Sie mit uns in die Zukunft, besonders dann, wenn Wirtschaftlichkeit, Fortschritt und Innovation in der Instandhaltung gefragt sind.

Wo auch immer Sie sich auf der Welt befinden, egal in welcher Industrie Sie tätig sind, der Service von Atlas Copco steht bereit, um Ihnen zu helfen. Wir halten Ihre Produktion jederzeit betriebsbereit und verhindern ungeplante Ausfälle.

Sie möchten sich einen Überblick zu unseren Serviceleistungen verschaffen? Unsere aktuellen Aftermarketprodukte finden Sie unter: www.atlascopco.de

Bei Notfällen außerhalb unserer Geschäftszeiten steht Ihnen rund um die Uhr, an 365 Tagen im Jahr, unsere Service-Notfall-Hotline hilfreich zur Seite.

Servicelösungen von Atlas Copco rund um den Kompressorraum



Passende Service-Produkte für Ihre Drucklufterzeugung

Kein Druckluftsystem gleicht dem anderen. Ebenso vielfältig sind die individuellen Anforderungen an Service und Instandhaltung. Atlas Copco bietet Ihnen mit seinen perfekt zugeschnittenen und stufenlos erweiterbaren Aftermarketprodukten die passenden Lösungen für sorgenfreie Druckluft und hohe Verfügbarkeit.

Ihre Ansprüche – unsere Lösungen:

Qualität für Ihre Druckluftsystem

Atlas Copco Originalersatzteile sind qualitativ völlig identisch mit den ursprünglichen Teilen. Wir liefern Ihnen alle Ersatzteile in Erstausrüsterqualität.

Bequemes Bestellen

Mit nur einer Artikelnummer bekommen Sie alle erforderlichen Wartungskomponenten geliefert. Sie erhalten je nach Wartungsintervall unsere genau abgestimmten Service-Kits.

Zuverlässigkeit bei Schmierstoffen

Um Ihnen eine gleichbleibend hohe Qualität zu garantieren und die Lebensdauer des Kompressors zu verlängern, nutzen wir ausschließlich Original Atlas Copco Öl. Somit erhalten Ihre Maschinen die perfekte Schmierung für optimale Leistung.

Flexible Abwicklung – spart Zeit und Geld

Unsere Festpreise geben Ihnen Kalkulationssicherheit ohne Risiko. Und das mit einem Preis, der alles abdeckt, von den Dienstleistungen bis zu den erforderlichen Originalersatzteilen. Verfügbar für alle Inspektionen, Wartungen und Instandsetzungen.

Schutz vor Schäden in Ihrem Druckluftsystem

Um die Folgekosten ungeplanter Ausfälle in Ihrem Druckluftsystem zu minimieren, bieten wir Ihnen unsere Wartungsvereinbarungen. Im Rahmen dieser Vereinbarung werden die erforderlichen Instandhaltungsmaßnahmen in Intervallen durchgeführt, die individuell für Ihre Anlage ausgearbeitet wurden. Sie zahlen lediglich die jährliche Vereinbarungspauschale.

Vollständige Kostenübersicht

Sie wollen sich um nichts mehr kümmern und Kostentransparenz für die Instandhaltung Ihres Druckluftsystems? Die Premium-Instandhaltungsvereinbarung deckt alles ab – von der regelmäßigen Inspektion bis hin zur Generalüberholung.

Verbesserung der Wertschöpfung

Wir bieten Ihnen eine komplette Analyse Ihres Druckluftsystems, die zur Senkung Ihrer Energiekosten und Steigerung der Wirtschaftlichkeit beiträgt: *AIRScan™* – Die komplette, schnelle und sichere Überprüfung Ihres Druckluftsystems. Durch Identifikation von eventuell vorhandenen Schwachstellen können wir Ihnen Verbesserungspotenziale aufzeigen. Sie sparen dabei bares Geld!

Energieoptimierung und Effizienzsteigerung

Durch unseren Energieoptimierungsservice *AIROptimizer™* können Sie mit abgesenktem Druckband den Energieverbrauch und die Instandhaltungskosten senken. Die Lebenszykluskosten Ihrer Maschine werden dadurch auf ein Minimum reduziert.

Sicherheit für Ihre Produktion

Alles auf einen Blick und das in Echtzeit. Atlas Copco *AIRConnect™* bietet Visualisierung und Fernüberwachung aller Komponenten Ihres Druckluftsystems über das Internet. Die anwenderfreundliche Visualisierung von aktuellen/historischen Daten und das präventive Monitoring ermöglichen Ihnen 100 %ige Sicherheit, rund um die Uhr.

Perfekter Service erfordert modernste Technologien. Für eine effiziente Kommunikation mit unseren Kunden setzt Atlas Copco auf innovative Lösungen. So wird jeder Service-Einsatz schnell und zielgerichtet abgewickelt, alle Leistungen bleiben jederzeit transparent und nachvollziehbar.



Guter Service kann nur mit qualifizierten und serviceorientierten Mitarbeitern erreicht werden. Daher legt Atlas Copco größten Wert auf die Ausbildung und Kompetenz seiner Servicemitarbeiter. Von ihrer fachlichen Leistungsfähigkeit und ihrem Engagement hängt die Qualität der Serviceeinsätze ab.



Originalkomponenten – Ersatzteile in Erstausrüsterqualität

Atlas Copco Originalersatzteile werden in Erstausrüsterqualität geliefert und sind qualitativ völlig identisch mit den ursprünglichen Teilen Ihrer Anlage. Somit wird die Qualität Ihrer Druckluft sichergestellt. Originalersatzteile haben eine nachweislich längere Lebensdauer, und die CE-Konformität bleibt erhalten.

Öle von Atlas Copco – garantiert gleichbleibend hohe Qualität

Die Öle von Atlas Copco sind, ganz nach Ihrem Bedarf, in verschiedenen Gebinden verfügbar und garantieren eine gleichbleibend hohe Qualität. Die perfekte Schmierung Ihrer Anlage sorgt für eine optimale Leistung, längere Austausch- und Wartungsintervalle sowie die reibungslose Funktionsweise aller beweglichen Teile.

Service-Kits – Komplettlieferung von Wartungsteilen unter einer Artikelnummer

Originalersatzteile und Verbrauchsmaterialien von Atlas Copco erhalten Sie zusammengestellt in unterschiedlichen Service-Kits. Sie garantieren eine optimale Maschinenleistung und eine lange Lebensdauer. Für Sie ist der Bestellvorgang denkbar einfach, denn die Komplettlieferung aller für die jeweilige Wartung benötigten Originalersatzteile bestellen Sie mit nur einer Artikelnummer.

Inspektion, Wartung und Instandsetzung zum Festpreis

Festpreise für Instandhaltungsmaßnahmen sind bei uns selbstverständlich. Die Pauschale beinhaltet sämtliche Arbeitskosten, Spesen, Fahrtkosten und Originalersatzteile. Keine Risiken oder unangenehme Überraschungen – der Preis wird Ihnen garantiert.

Proaktive Instandhaltung durch die Wartungsvereinbarung

Mit einer Wartungsvereinbarung von Atlas Copco sind alle vom Hersteller empfohlenen Wartungsmaßnahmen für einen definierten Zeitraum abgedeckt. Diese werden in den entsprechenden Intervallen proaktiv durchgeführt. Durch die Festlegung von fixen Vereinbarungspauschalen inklusive der Arbeitskosten, Spesen, Fahrtkosten und Originalersatzteile haben Sie die volle Kostentransparenz. Durch regelmäßig durchgeführte Wartungen erhält Ihr Druckluftsystem den besten Schutz vor Ausfallrisiken bei gleichzeitiger Reduzierung der Lebenszykluskosten.

Premium-Instandhaltungsvereinbarung – Full-Service mit System

Eine Premium-Instandhaltungsvereinbarung mit Atlas Copco lässt keine Wünsche mehr offen. Sie bietet ein umfassendes Instandhaltungsprogramm mit festen jährlichen Kosten für die Laufzeit der Vereinbarung. Alle erforderlichen Wartungen, Inspektionen, Instandsetzungen, Ersatzteile sowie außerplanmäßige Sondereinsätze und bei Bedarf anfallende Generalüberholungen sind vollständig abgedeckt. Mit anderen Worten: Sie erhalten ein „Rundum-Sorglos-Paket“ und müssen sich nie wieder Gedanken um Produktionsausfälle oder ungeplante Instandhaltungskosten machen. Lebensdauer, Wertschöpfung und Effizienz Ihres Druckluftsystems steigen erheblich, und die Lebenszykluskosten sind kalkulierbar.

**24h SERVICE - NOTFALL
HOTLINE** [6ct./Anruf aus dem deutschen Festnetz]

01802 - 0000 21

Wir prüfen Ihre Anlage auf Herz und Nieren ...

AIRScan™ – eine komplette Analyse Ihres Druckluftsystems, die Energiekosten senken und CO₂-Emissionen reduzieren kann. Je eher Sie handeln, desto mehr können Sie sparen und einen wesentlichen Beitrag zu einem besseren Betriebsergebnis leisten.

AIRScan™ ist ein präzises unabhängiges Inspektions- und Berichtssystem, das die Bereiche Ihres Druckluftsystems lokalisiert, in denen potenzielle Einsparungen erzielt werden können.

Es werden Energie- und Effizienzverluste identifiziert, bewertet und Maßnahmen zur Optimierung entwickelt. Diese werden in einem ausführlichen Bericht dargestellt und können zeitnah umgesetzt werden. Und das Beste: Trotz seiner Gründlichkeit ist es in den meisten Fällen nicht erforderlich, das Druckluftsystem für den AIRScan™ abzuschalten.

Flexibilität durch modularen Aufbau:

Der Umfang von AIRScan™ ist frei wählbar. Vom ersten grundlegenden Check-up bis zum kompletten Audit mit detaillierter Auswertung und einem umfassenden Bericht mit Lösungsvorschlägen ist alles möglich. Angepasst auf Ihr Druckluftsystem mit seinen individuellen Anforderungen.

Welche Bausteine beinhaltet AIRScan™?

1. Analyse des Druckluftbedarfs, bestehend aus:
 - Volumenstrommessung
 - Druckmessung
 - Drucktaupunkt
 - Temperaturmessung
2. Energiemessung, bestehend aus:
 - Energiemessung, vollständig
 - Strommessung
3. Leckageprüfung mit Ultraschall-Detektor
4. Analyse Druckluftqualität:
 - Drucktaupunktmessung
 - Restölgehaltmessung
 - Partikelmessung
5. SPM-Schwingungsmessung (optional)

Das Ergebnis – ein objektiver Maßnahmenplan für Optimierungsprojekte. Detailliert, umfassend und aufbereitet zur Vorlage und Abstimmung für Management und Geschäftsführung.



... und verbessern Ihre Profitabilität

AIROptimizer™ – die Komplettlösung zur nachhaltigen Optimierung der Effizienz Ihres Druckluftsystems. Kunden wollen heute mehr als Sicherheit. Sie wollen ihre Produktionskosten weiter senken, ohne die Druckluftverfügbarkeit zu gefährden. Zudem verlangt das verstärkte Umweltbewusstsein eine Begrenzung der CO₂-Emissionen durch Reduzierung des Energieverbrauchs.

Wussten Sie, dass rund 90 % aller deutschen Industrie- und Handwerksbetriebe mögliche Einsparpotenziale bei der Erzeugung von Druckluft nicht wahrnehmen?

Beispiel: Bei einem Textilhersteller konnten durch den Einsatz von AIROptimizer™ die Energiekosten pro Jahr um 9.000 Euro gesenkt werden.



AIROptimizer™ – der komplette Energieoptimierungsservice

Durch den Einsatz von AIROptimizer™ wird die Effizienz Ihres kompletten Druckluftsystems durch eine übergeordnete zentrale Kompressorsteuerung gesteigert.

Echte Einsparungen, echter Nutzen

Ihr Energieverbrauch und die Lebenszykluskosten werden durch AIROptimizer™ auf das absolute Minimum reduziert. Gleichzeitig hilft Ihnen das Optimierungssystem bei der Erfüllung von gesteigerten Umweltauflagen. Durch die zentrale Steuerung wird stets ein optimaler Mix der Kompressoren aufrechterhalten. Ergebnis sind ein enges Druckband, ein reduzierter Durchschnittsdruck und eine erhebliche Einsparung an Energie.

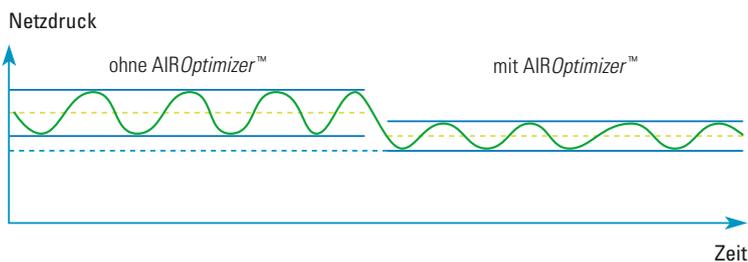
Verbesserung Ihres Betriebsergebnisses

AIROptimizer™ umfasst alle Bereiche, mit greifbaren Resultaten, die sich unmittelbar auf Ihr Betriebsergebnis auswirken:

- Energie- und Systemaudit mit AIRScan™
- Maßnahmen zur Energieoptimierung durch den Einbau von Mess- und Regelausrüstung
- signifikante Reduzierung des Druckbands des gesamten Systems
- dauerhaft optimierte Systemperformance bei Kombination mit AIRConnect™
- regelmäßige Wiederholung der Energie- und Systemaudits mit AIRScan™

Ergebnis: weniger Stromverbrauch – weniger Kosten

Signifikante Reduzierung des Druckbands



AIROptimizer™:

Die bedarfsgerechte Steuerungslösung für Ihr Druckluftsystem

Die übergeordneten AIROptimizer™-Steuer- und Überwachungssysteme ES 4i, ES 6i, ES 6, ES 8/16 und ES 360 sorgen dafür, dass Ihr Druckluftsystem immer wirtschaftlich und damit energiesparend in einem optimierten Druckband arbeitet. Jede Reduzierung des Druckes um ein bar bedeutet eine Reduzierung von ca. 7% der Energieaufnahme. Abhängig von den Komponenten Ihres Druckluftsystems sowie den individuellen Anforderungen an die Steuer- und Überwachungsfunktionen kommen unterschiedliche Systeme zum Einsatz.



ES 4i

Übergeordnete Kompressorsteuerung für max. 4 Kompressoren

Die ES 4i wird in der Kompressorsteuerung (Elektronikon® MK V Graphic) integriert. Sie betreibt bis zu 4 Kompressoren in einem gemeinsamen Druckband und sorgt durch unterschiedliche Einschaltreihenfolgen dafür, dass die angeschlossenen Kompressoren gleichmäßig ausgelastet werden. Eine Kaskadenvorgabe für den Druck ist somit nicht mehr erforderlich. Von den 4 Kompressoren ist max. ein VSD-Kompressor ansteuerbar.



ES 6/ES 6i

Übergeordnete Kompressorsteuerung für max. 6 Kompressoren

Die ES 6 ist in zwei Versionen verfügbar. Sie wird in der Kompressorsteuerung (Elektronikon® MK V Graphic) integriert oder ist als separate Steuerbox erhältlich. Die ES 6 regelt bis zu 6 Kompressoren. Es können zwei Sequenzgruppen und max. 6 Untergruppen mit gleichmäßiger Auslastung programmiert werden. Bei der Schaltschrankversion können bis zu 5 von max. 6 Maschinen via Digital-I/O-Kontakte gesteuert werden. Es können max. sechs VSD-Kompressoren angeschlossen werden.



ES 8*/ES 16

Übergeordnete Kompressorsteuerung für max. 8/16 Kompressoren

Die ES 8/ES 16 wird in einem Schaltschrank geliefert und wird über ein 5,7"-Touch-Screen mit Piktogrammen bedient. Als Zentrale regelt sie bis zu 8/16 Kompressoren einer Anlage. Hierbei können alle 8/16 Kompressoren eine Volllast-/Leerlaufregelung haben und/oder VSD-geregt sein. Die ES 8/ES 16 ist in ständigem Dialog mit jeder einzelnen Kompressorsteuerung, um sie nach vorgegebenen Parametern intelligent ein- und auszuschalten. Insbesondere beim Einsatz von VSD-Kompressoren wird immer dafür gesorgt, dass die VSD-Kompressoren in ihrem Optimum arbeiten.

* Die ES 8 wird Mitte 2011 durch die ES 16 ersetzt.



ES 360

Übergeordnete Kompressorsteuerung für 3 Druckluftnetze und max. 60 Kompressoren / Trockner

Die ES 360 ist in einem separaten Schaltschrank eingebaut und kann bis zu 60 Kompressoren / Trockner in 3 unterschiedlichen Druckluftnetzen überwachen und regeln. Die ES 360 ist vorgesehen für Volllast-/Leerlaufkompressoren, für drehzahlgeregelte Kompressoren und Turbo-kompressoren. Daten werden kontinuierlich erfasst und mit Sollwerten und Maschinenparametern abgeglichen. Hierdurch kann die Fahrweise an den Verbrauch angepasst werden. Vier verschiedene Betriebsmodi zur Optimierung des Regelverhaltens stehen zur Verfügung. Über einen 12,1" Touch-Screen können alle Einstellungen vorgenommen werden.

Elektronikon®: Die lokale Intelligenz für Ihren Kompressor

Geben Sie Ihrem Kompressor eine künstliche Intelligenz – das Elektronikon® von Atlas Copco. Dieses hochmoderne Überwachungs- und Steuerungsgerät kennt jederzeit den Betriebszustand Ihres Kompressors. Wann und wie viel Druckluft Sie auch immer brauchen, das Elektronikon® übernimmt die Regelung und stellt sie exakt zum richtigen Zeitpunkt zur Verfügung. Unregelmäßigkeiten oder anstehende Serviceaktivitäten zeigt es früh genug an und gibt gegebenenfalls eine Warnmeldung aus.

Das Elektronikon® ist eine technologische und ökonomische Spitzenleistung, die Ihnen über hohe Kosteneinsparungen hinaus auch für Ihre Prozessoptimierung das nötige Instrumentarium liefert. Die patentierten Elektronikon® von Atlas Copco sind moderne Echtzeit-Betriebssysteme auf Mikroprozessorbasis.

Elektronikon® MK V – die lokale Intelligenz

Das Elektronikon® MK V verbindet die neueste SPS-Steuerungstechnik mit der fortschrittlichen und marktführenden Kompressorsteuerungssoftware von Atlas Copco. Daraus ergibt sich eine ganze Reihe spürbarer Vorteile:

- Energiereduzierung durch elektronisch gesteuerte Last-/Leerlauf-/Stopp-Regelung
- Anzeige und ausführliche Informationen über alle gemessenen Parameter, den Betriebszustand des Kompressors und geplante Wartungsmaßnahmen

- schmales Druckband für optimale Energieeinsparung
- weniger ungeplante Laufzeiten durch einfaches Umschalten zwischen zwei Druckbändern
- Vorankündigung von Sollwertabweichungen ermöglicht vorbeugende Maßnahmen
- ein Regler kann als Sequenzsteuerung für bis zu 6 Kompressoren arbeiten

Ihre Vorteile

- verbesserte Steuerungsgenauigkeit
- praktischere Handhabung
- größere Flexibilität der Funktionen
- vereinfachte Systemintegration



Erweiterte Merkmale

- detaillierte Messdaten
- aktuellste Softwarefunktionen
- stetige Verbesserungsmöglichkeiten
- zusätzliche Eingabe-/Ausgabemöglichkeiten

Spürbare Ergebnisse

- Kostensenkung durch:
- optimierten Energieverbrauch
 - reduzierte Wartung
 - erhöhte Zuverlässigkeit



AIRConnect™: Alles auf einen Blick – zu jeder Zeit und an jedem Ort

AIRConnect™ ist ein Telemonitoringsystem, das speziell auf Ihre Anforderungen zugeschnitten ist. Vom einfachen Basismonitoring bis zum kompletten Analyseinstrument mit direkter Reaktion durch Atlas Copco umfasst dieses System unterschiedliche Stufen und bietet Ihnen dadurch absolute Flexibilität.

AIRConnect™

Echtzeitvisualisierung aller Komponenten

Mit dem Druckluftmanagementsystem AIRConnect™ können Sie sich bequem vom Schreibtisch aus alle Betriebsparameter Ihres Druckluftsystems anhand einer aussagekräftigen, anwenderfreundlichen Visualisierung anzeigen lassen und die Daten direkt an Ihrem PC analysieren. Ihnen stehen sowohl die Echtzeit- als auch historische Daten zur Verfügung.

Fernüberwachung und -diagnose durch das Internet

AIRConnect™ verbindet Ihr Druckluftsystem mit einem ausgefeilten und hoch automatisierten Überwachungssystem auf Internetbasis – rund um die Uhr, 365 Tage im Jahr.

Wirtschaftlichkeit durch Prävention

Die präventive Fernüberwachung Ihrer Maschinen gewährleistet ein schnelles Erkennen von Problemen. Bei Warnungen oder Abschaltungen werden Sie sofort per E-Mail, SMS oder Telefonanruf benachrichtigt. Durch gezieltes Eingreifen bei auftretenden Störungen werden Produktionsverluste reduziert, die Lebensdauer Ihrer Druckluftausrüstung verlängert und die Gesamteffizienz Ihres kompletten Druckluftsystems gesteigert. Sie werden außerdem proaktiv über die Fälligkeit anstehender Wartungen informiert.



AIROptimizer™ kann mit AIRConnect™ kombiniert werden. Monitoring, Service und Optimierung an 7 Tagen die Woche, 365 Tagen im Jahr.



Aussagekräftiges Analyseinstrument mit sicherer Datenspeicherung

Die gesamten Daten und Parameter aller Komponenten Ihres Druckluftsystems werden in einem störungs- und zugriffssicheren Datawarehouse mit ausreichender Kapazität gespeichert. Die Sicherheit wird durch ein Anwenderzertifikat und einen einmaligen Zugriffscode gewährleistet. Durch Speicherung der Leistungs- und Eventhistorie steht Ihnen ein perfektes Instrument zur Analyse, Fehlersuche und Ermittlung von möglichen Kostensenkungspotenzialen zur Verfügung.

Leistungsstufen AIRConnect™

Stufe 1: Benachrichtigung

Bei dieser Stufe erhalten Sie im Ereignisfall sofort eine SMS- oder E-Mail-Benachrichtigung. Dadurch können Sie proaktiv auf Ereignisse wie Warnungen, fällige Wartungen oder Abschaltungen in Ihrem Druckluftsystem reagieren.

Stufe 3: Analyse

Diese Stufe bietet Ihnen als weiteres Leistungsmerkmal eine umfassende Analysefunktion. Alle historischen und aktuellen Betriebsdaten werden in aussagekräftige Darstellungen und Diagramme übersetzt. Mit diesen Funktionen können Sie eine komplette Analyse Ihrer Systemleistung durchführen und Energieeinsparpotenziale erkennen.

Stufe 2: Visualisierung

Neben einer automatischen Benachrichtigung im Ereignisfall können Sie sich alle relevanten Betriebsparameter Ihres Druckluftsystems bequem per Mausklick auf Ihrem Bildschirm anzeigen lassen. Sie haben so einen permanenten Überblick über die Vorgänge in Ihrem Druckluftsystem.

Stufe 4: Reaktion 24

Die ultimative Telemonitoringlösung, die neben allen Analysefunktionen auch die unmittelbare Reaktion durch Atlas Copco im Ereignisfall beinhaltet. Diese Stufe bietet Ihnen die höchstmögliche Sicherheit für Ihr Druckluftsystem und Ihre Produktionsprozesse.

Nachhaltig wirtschaften: Energiekosten senken ...

Helfen Sie, unsere Umwelt zu schonen, indem Sie investierte Energie wiederverwenden. Atlas Copco bietet eine nachhaltige, umweltfreundliche Möglichkeit an, mit Hilfe der Druckluftherzeugung kontinuierlich Kosten zu sparen. Hierfür erforderliche Investitionen machen sich schon in wenigen Monaten wieder bezahlt. Energiekosten und CO₂-Emissionen sinken dauerhaft.

Wussten Sie, dass die Investition in ein Wärmerückgewinnungssystem sich nach wenigen Monaten amortisiert?

Die Wärmerückgewinnungssysteme von Atlas Copco sind optimal auf die Kompressoren abgestimmt. Die Zuverlässigkeit und Leistung der Kompressoren wird nicht beeinträchtigt.

Die für jeden Verdichtungsprozess erforderliche Energie wird hauptsächlich in Wärme umgewandelt. In Schraubenkompressoren mit Öleinspritzung wird der größte Teil der Verdichtungswärme über die Ölanlage abgeführt. Die Energierückgewinnung (ER) ist für die effiziente Nutzung des größten Teils dieser Wärme (50 %–90 %) durch Heißwasser ohne Beeinträchtigung der Kompressorleistung konzipiert. Das heiße Wasser kann für verschiedenste Anwendungen genutzt werden z. B. zur Nutzung als Prozesswärme oder zur Unterstützung von Heizung oder Sanitärkreislauf. Die Amortisationszeit liegt durchschnittlich bei 3–4 Monaten.

- 80 bis 93 Prozent der elektrischen Energie, die dem Verdichtungsprozess zugeführt wird, werden in Wärme umgesetzt und geht durch Wärmeabstrahlung verloren.
- Ein Teil dieser investierten Energie kann mithilfe eines gut durchdachten Rückgewinnungssystems verwertet und in Nutzenergie umgesetzt werden.
- Dabei kann ein Wirkungsgrad von 50 %–90 % erzielt werden.
- Vorgeheiztes Wasser oder vorgeheizte Luft kann bei dem Verfahren eingesetzt und somit der Bedarf herkömmlicher Energiequellen reduziert werden. Dadurch verringern sich auch die CO₂-Emissionen.



... und Ressourcen effizient nutzen

ER S-1

Energierückgewinnungssystem für öleingespritzte Kompressoren

- Ausgelegt für GA 11+ bis GA 30
- Theoretische Wassererwärmung auf max. 91 °C
- Wasserdurchflussmenge bis 32 l/min
- Druckabfall zwischen 0,001 und 0,043 bar

Technische Informationen						
Parameter Einheiten	GA 11+	GA 15+	GA 18+	GA 22+	GA 26+	GA 30
Rückgewinnbare Energie kW	8,4	11,2	14	16,5	19,5	22,5
Maximaler Druckabfall bar	0,008	0,013	0,017	0,026	0,034	0,043



ER S-2

Energierückgewinnungssystem für öleingespritzte Kompressoren

- Ausgelegt für GA 30+ bis GA 55+ und VSD, GA 75
- Theoretische Wassererwärmung auf max. 92 °C
- Wasserdurchflussmenge bis 94,5 l/min
- Druckabfall zwischen 0,004 und 0,372 bar

Technische Informationen					
Parameter Einheiten	GA 30+	GA 37*	GA 45*	GA 55*	GA 75
Rückgewinnbare Energie kW	26,4	32,56	39,6	48,4	66
Maximaler Druckabfall bar	0,151	0,225	0,325	0,206	0,372

* + und VSD

ER S-3

Energierückgewinnungssystem für öleingespritzte Kompressoren

- Ausgelegt für GA 55+, GA 75+ und VSD, GA 90 und VSD
- Theoretische Wassererwärmung auf max. 92 °C
- Druckabfall zwischen 0,005 und 0,527 bar
- Wasserdurchflussmenge bis 113,4 l/min

Technische Informationen			
Parameter Einheiten	GA 55+	GA 75+, VSD	GA 90 VSD
Rückgewinnbare Energie kW	48,4	66	79,2
Maximaler Druckabfall bar	0,206	0,375	0,502



ER S-1

GA 11+

Noch mehr Service: Die Atlas Copco Toolbox

Noch mehr Vorteile für Sie. Unsere neue Toolbox bietet Ihnen jederzeit den aktuellsten Überblick über Atlas Copco Servicelösungen rund um den Kompressorraum.



Wenn Verfügbarkeit und Wertschöpfung für Sie höchste Priorität haben, sollten Sie sich diese Toolbox genau ansehen. Enthalten sind Tools, Checklisten, technische Animationen, Präsentationen, Literatur und Best Practice Beispiele zu den Themen technischer Service und Instandhaltung für sorgenfreie Druckluft und mehr.

Und natürlich finden Sie hier auch aktuelle Informationen zu Atlas Copco Aftermarketprodukten für Service und Optimierung Ihres Druckluftsystems sowie zur Industrievermietung.

Fordern Sie noch heute Ihr persönliches Exemplar an.



DIENSTLEISTUNGEN, DIE ÜBERZEUGEN.

Nicht nur beim Kauf und Service von Komponenten zur Drucklufterzeugung und -aufbereitung stehen wir Ihnen zur Seite, auch darüber hinaus bieten wir Leistungen, die überzeugen.

Ob Weiterbildung Ihrer Mitarbeiter, das gesamte Engineering Ihrer Anlage bis hin zur Finanzierung sowie der Vermietung ölfrei verdichtender Kompressoren zur Überbrückung oder Produktionsspitzen – gerne beraten wir Sie individuell.

Atlas Copco Seminar

Optimieren Sie Ihre Energiebilanz – Nützliches für die Praxis

In der heutigen Zeit ist eine wirtschaftliche Produktion das A und O. Darum bieten wir allen Interessierten an, in unserem Fachseminar „Optimieren Sie Ihre Energiebilanz“ zu erfahren, wie Sie ihre Druckluftanlage optimal betreiben können. Allgemeine Grundlagen und neueste Erkenntnisse der Drucklufttechnik werden von qualifizierten Druckluftexperten vermittelt – hierbei geht es nicht um die Planung einer Druckluftstation, sondern vielmehr um die energetische Optimierung und darum, wie Sie Energie einsparen und somit Ihr Betriebsergebnis steigern können.

Dieses Eintages-Seminar ist kostenpflichtig. Darin enthalten sind sämtliche Seminarunterlagen, einschließlich des ausführlichen Atlas Copco Druckluft Kompendiums „Handbuch der Drucklufttechnik“.



Der Klimawandel ist eine der größten Bedrohungen für unseren Planeten. Im Kyoto-Protokoll wurden weltweit verbindliche Zielvorgaben festgelegt, die Länder und Unternehmen zur Einhaltung strenger Richtlinien zur Verringerung des Kohlendioxidausstoßes verpflichten. Sowohl wirtschaftliche Anforderungen als auch Umweltschutzgesetze zwingen Unternehmen zur effizienteren Nutzung von Energie. Mit der Verfolgung dieser Ziele leisten Unternehmen nicht nur ihren Beitrag zum Umweltschutz, sondern verbessern dank reduzierter Energiekosten auch ihr Betriebsergebnis.

Energieeinsparung geht uns alle an – Effizienz in allen Facetten

Eine effiziente Druckluftherzeugung hängt von vielen Faktoren ab. Nur wenn Sie alle Möglichkeiten kennen, die Ihnen intelligente Druckluftsysteme bieten, können Sie das volle Energiesparpotenzial Ihrer Anlage ausschöpfen. Darum erfahren Sie von unseren Fachleuten alles über wirtschaftliche Lösungen für Ihr Druckluftsystem – und können so bares Geld sparen!

Natürlich beantworten unsere Mitarbeiter auch Ihre ganz individuellen Fragen gerne ausführlich im Rahmen des Seminars!

Die seit 17 Jahren von Atlas Copco mit großem Erfolg praktizierten Seminare bieten Ihnen die Möglichkeit, sich über den aktuellen Stand der Technik eingehend zu informieren. Unsere Fachingenieure geben Ihnen zusätzlich praktische Tipps für die Planung und Ausschreibung.

Das Seminar richtet sich an alle für die Druckluft Verantwortlichen:

- Geschäftsführung
- Energiemanager
- Betriebsleiter und Technische Leiter
- Interessierte Ingenieurbüros und Planer

Melden Sie sich noch heute an.

Weitere Informationen zu unseren Seminaren finden Sie im Internet unter www.atlascopco.de, oder wenden Sie sich einfach an Ihren zuständigen Ansprechpartner.

Sie haben mehrere Mitarbeiter für die dieses Seminar interessant ist, aber möchten nicht alle zu einer externen Veranstaltung schicken? Gerne veranstalten wir dieses Seminar auch bei Ihnen als Inhouse-Veranstaltung. Unsere Mitarbeiter stimmen sich gern mit Ihnen bezüglich der Inhalte ab.

Fachseminar – Optimieren Sie Ihre Energiebilanz

Einführung in das Thema

Optimieren Sie Ihre Energiebilanz Teil I

- Die energetische Erfassung verbrauchsrelevanter Daten
- Energieeffiziente Maßnahmen
- Energieeffiziente Kompressoren
- Wärmerückgewinnung

Optimieren Sie Ihre Energiebilanz Teil II

- Energieeffiziente Druckluftaufbereitung
- Öleingespritzt oder ölfrei verdichten?
- Übergeordnete Kompressorsteuerung

Optimieren Sie Ihre Energiebilanz Teil III

- Service
- Förderung
- Beispiele aus der Praxis

Offene Diskussion (Fragen und Anregungen)

Atlas Copco Energiespar-Check

VSD-Check: Entdecken Sie Ihr Einsparungspotenzial

Gutschein für eine kostenlose Messung an Ihren bereits installierten Druckluftkompressoren* und Erstellung einer Energiebilanz. Durchführung einer computergestützten Simulationsrechnung zum Vergleich zu einer drehzahlgeregelten Kompressoranlage (VSD-Technologie), inklusive der Auswertung Ihrer möglichen Potenziale zur Energie- und CO₂-Einsparung.

Direkt abschicken und Energie sparen!

Einfach den VSD-Check-Gutschein kopieren oder ausschneiden, ausfüllen und per Post oder Fax an das Atlas Copco-Kundencenter in Ihrer Nähe schicken. Der Gutschein für Ihre kostenlose Messung besitzt eine Gültigkeit von sechs Monaten ab Ausstellungsdatum.



AUSSTELLDATUM

VSD-CHECK

SCHECK für:

FIRMA

NAME

E-MAIL

ADRESSE

PLZ

ORT

ORT / DATUM

UNTERSCHRIFT

- Ich wünsche eine kostenlose Messung*
- Bitte senden Sie mir weiteres Info-Material
- Bitte rufen Sie mich zurück unter:

(VORWAHL) TEL.-NR.

Dieser Scheck ist nicht übertragbar. Gültigkeit ab Ausstellungsdatum: sechs Monate

* Gutschein gültig für die Messung einer Druckluftstation mit bis zu 4 Kompressoren.

Atlas Copco Projektierung – von der Planung bis zu TurnKey-Anlagen

Wir lassen Sie mit Ihrer Druckluftanlage nicht allein: Ihr Weg zur optimalen Druckluftstation

Druckluft ist ein sehr wichtiger Energieträger, der in den meisten Produktionsprozessen eingesetzt wird und wesentlich zu einer wirtschaftlichen Arbeits- und Produktionsweise beiträgt. Seit mehr als 50 Jahren sorgen Kompressoren von Atlas Copco in vielen Betrieben für eine störungsfreie und zuverlässige Druckluftversorgung.



01 Die Planung

Eine gründliche Planung ist die unabdingbare Voraussetzung für eine zuverlässig arbeitende und wirtschaftliche Druckluftversorgung. Dabei ist es entscheidend, die einzelnen Komponenten der Druckluftanlage aufeinander abzustimmen und möglichst optimale Betriebsbedingungen im Kompressorraum zu realisieren.

Je nach Ort und Lage des Kompressorraumes ergeben sich hier oft knifflige und schwierig zu lösende Aufgabenstellungen. Ob es darum geht, große Luftmengen über Kanäle in und aus dem Kompressorraum zu leiten, große Wärmemengen über Kühltürme abzuführen oder die Druckluft- und Kühlwasserverrohrung im Detail zu planen, nur ein Fachmann mit ausreichender Erfahrung kann hier die optimale und wirtschaftlich günstigste Lösung für Ihre Anlage finden.

Die Projekt Ingenieure von Atlas Copco greifen auf einen großen Erfahrungsschatz aus zahlreichen Anwendungsfällen zurück und sind mit der umfangreichen Produktpalette von Atlas Copco bestens vertraut. Damit sind optimale Voraussetzungen gegeben, um mit Ihnen zusammen das passende Layout zu ermitteln und in einem CAD-Aufstellungsplan festzuhalten.

02 Die Komponenten

Nicht nur die Kompressoren und Drucklufttrockner sollten den höchsten Ansprüchen genügen. Auch alle anderen Komponenten, wie Kühlsysteme, Regel- und Stellventile und Steuerungen müssen zur Anlage passen und haben einen erheblichen Einfluss auf die Wirtschaftlichkeit und Verfügbarkeit der Druckluftversorgung.

Erst die Abstimmung aller Systeme aufeinander durch einen erfahrenen Projekt Ingenieur ergibt ein Minimum bei den Betriebskosten und ein Maximum bei der Zuverlässigkeit der Anlage.

03 Die Installation

Vom Abladen und Einbringen über die Be- und Entlüftung und Elektrotechnik bis zur Verrohrung für Druckluft und Kühlwasser – Atlas Copco arbeitet seit vielen Jahren mit bewährten Firmen zusammen, die alle erforderlichen Installationsarbeiten schnell und zuverlässig ausführen.

Eine ständige Qualitätskontrolle der durchgeführten Arbeiten nach den Regeln der ISO 9001 garantiert ein gleichbleibend hohes Qualitätsniveau aller Leistungen.

Die Projekt Ingenieure von Atlas Copco koordinieren, überwachen und stimmen die einzelnen Schnittstellen dabei ständig aufeinander ab, sodass Sie mit diesen Arbeiten nicht mehr belastet werden und bei allen Fragen zur Druckluftstation immer nur einen erfahrenen Ansprechpartner haben.

Jeder Betriebsingenieur weiß, dass leistungsfähige Einzelkomponenten noch lange keine Garantie für eine zuverlässig arbeitende Druckluftstation sind. Es kommt vielmehr darauf an, eine genau auf die jeweilige Anwendung zugeschnittene Anlage zu planen, die sich durch niedrige Betriebskosten, eine hohe Energieeffizienz und Flexibilität, optimale Verfügbarkeit und zuverlässiges Einhalten der benötigten Druckluftqualität auszeichnet.

Setzen Sie also nicht nur den besten Kompressor ein, den Sie für Ihr Geld kaufen können, sondern nutzen Sie auch das Know-how des Weltmarktführers für die Planung, Auslegung und den Bau Ihrer Druckluftstation.

Was wir für Sie tun können, erfahren Sie hier ...



04 Die Projektentwicklung

Die Projektentwicklung kann von niemandem mal eben nebenbei erledigt werden. Die Bestellungen von Komponenten, die Überwachung des Terminplanes, die Abstimmung mit allen Unterlieferanten, die Erstellung von Zeichnungen, R&I-Diagrammen und Elektroplänen, die Absprachen mit Abnahmebehörden und die Beachtung aller Vorschriften und Gesetze erfordern ständig höchste Aufmerksamkeit. Die Abwicklung eines solchen Projektes gestaltet sich damit meistens als sehr komplex und stellt hohe Anforderungen an das Know-how und die Erfahrung des Projektleiters.

Für die Projekttechniker von Atlas Copco ist die Abwicklung solcher Projekte das Tagesgeschäft. Sie sind seit vielen Jahren auf diesem Gebiet tätig und besitzen ein großen Erfahrungsschatz. Ziehen Sie Ihren Nutzen daraus, und halten Sie eigene Kapazitäten für Ihre Kernaufgaben frei.

05 Die Inbetriebnahme

Eine erfolgreiche Inbetriebnahme stellt für alle Beteiligten den Höhepunkt des Projektes dar. Auf dem Weg dahin sind viele Projektbeteiligte miteinander zu koordinieren, sind Schnittstellen zu klären, müssen Zuständigkeiten verteilt und Terminpläne überwacht werden. Der Projekttechniker von Atlas Copco ist jederzeit über den Stand des Projektes informiert, er steuert den Projektlauf, beseitigt Probleme und steht für alle Fragen zum Projekt als kompetenter Ansprechpartner zur Verfügung.

Kurze Wege zum Service von Atlas Copco erlauben es ihm, die Inbetriebnahme mit den Servicetechnikern vorzubereiten und abzusprechen. So vorbereitet steht einer erfolgreichen Inbetriebnahme der Gesamtanlage unter Beteiligung aller nichts mehr im Wege.

06 Die CE-Zertifizierung

Kaum einer weiß es: Werden mehrere Druckgeräte, wie z. B. Kompressoren, Trockner und Behälter, von einem Hersteller zu einer zusammenhängenden Einheit verbunden und in den Verkehr gebracht, muss diese Baugruppe seit Mai 2002 gemäß DGRL 97/23 einem eigenen Konformitätsbewertungsverfahren unterzogen und mit einem CE-Zeichen ausgestattet werden. Dies gilt auch für komplette Druckluftstationen.

Während die meisten Anbieter hier auf externe Abnahmegesellschaften zurückgreifen müssen, ist Atlas Copco in der Lage, die Auslegung und Zertifizierung von Druckluftstationen für alle Kategorien nach den Modulen H und D+B der Druckgeräterichtlinie selbst vorzunehmen. So bleibt die Auslegung, Planung und Zertifizierung der Station in einer Hand, die Bearbeitungszeiten werden verkürzt – das spart Kosten und Mühen ein.

Atlas Copco Industrievermietung

Wir bringen frischen Wind in Ihre Produktion

Es ist unsere Aufgabe, für den unterbrechungsfreien Betrieb Ihres Unternehmens zu sorgen. Und wir nehmen diese Aufgabe sehr ernst. Darum bieten wir ein großes Sortiment an ölfrei verdichtenden Mietkomponenten, die kurz nach Ihrem Anruf einsatzbereit sind. Für die kurz- oder langfristige Anmietung von Komponenten für saubere, trockene, 100 % ölfreie Druckluft bei niedrigstmöglichen Energiekosten gibt es nur einen wirklich globalen Partner, der rund um die Uhr auf Ihre Bedürfnisse eingehen kann.

Zeit ist unsere Kompetenz



Industrievermietung für ölfreie Druckluft

Ob nun Ihre Tätigkeiten in der Pharmaindustrie, Nahrungsmittelverarbeitung, im hochsensiblen Elektronikbereich oder einer ähnlich anspruchsvollen Industrie liegen, Fakt ist, Sie können keine Ölkontamination riskieren. Wenn es um saubere, ölfreie Druckluft für Ihre kritischen Prozesse geht, dürfen Sie keine Kompromisse eingehen. Zu 100 % ölfreie Druckluft ist für den Produktionsprozess und für das Endprodukt von höchster Wichtigkeit; denn schließlich hängt Ihr Ruf davon ab.

Atlas Copco hat vor fast sechzig Jahren bei der Entwicklung der ölfreien Schraubentechnologie Pionierarbeit geleistet. Unsere Auswahl an ölfrei verdichtenden Schraubenkompressoren ist für kritische Anwendungen vorgesehen, die zu 100 % ölfreie, saubere Luft benötigen. Wenn auch Sie zu 100 % ölfreie Luft benötigen und die Risiken einer Ölkontamination ausschließen müssen,

ist Atlas Copco Industrievermietung die Antwort für Sie. Sollten Ihre Kompressoren aufgrund einer Wartung oder eines unvorhergesehenen Ausfalls nicht zur Verfügung stehen; sollten Sie aufgrund temporärer Produktionserhöhung plötzlich mehr Luft benötigen, als die Auslegung Ihrer Kompressoren vorgibt, dann garantiert Ihnen Atlas Copco Industrievermietung eine schnelle Aufstellung vor Ort, inklusive zuverlässigem Zubehör, sodass Ihre Produktion nicht aufgrund einer kritischen Situation unterbrochen werden muss.

Unsere Vielfalt und Auswahl erlaubt es uns durch die Bereitstellung einzelner oder mehrerer ölfrei verdichtender Kompressoren inklusive allem notwendigen Zubehör, Ihnen Lösungen anzubieten, die auf Ihre spezifischen Bedürfnisse zugeschnitten sind. Atlas Copco Industrievermietung hat fundierte Erfahrungen bei der Erfüllung von befristeten Druckluftlösungen.

24h **INDUSTRIEVERMIETUNG**
HOTLINE [Kostenlos aus dem deutschen Festnetz]
0800 - 4000111



Industriervermietung für Industriedruckluft

Atlas Copco Industriervermietung bietet ein breites Spektrum an öleingespritzten Schraubenverdichtern, Trocknern und Zubehör für Ihre Anwendungen.

Stehen Ihre Kompressoren aufgrund einer Wartung oder eines unvorhergesehenen Ausfalls nicht zur Verfügung? Ist Ihr Luftbedarf wegen einer plötzlichen Produktionssteigerung höher, als die Auslegung Ihrer Kompressoren vorgibt? Dann bietet Ihnen Atlas Copco Industriervermietung die richtige Lösung zur Deckung Ihres dringenden Luftbedarfes.

Enge Zusammenarbeit mit dem Kunden ist der Grundstein für unsere Produktentwicklung und Vermietungslösungen. Deshalb können wir Ihnen höchste Qualität in Bezug auf Technologie und Service garantieren. Wir nehmen Neuerungen an unseren Lösungen und Verfahren vor, um immer den höchsten Standards und Anforderungen an Effizienz, Betriebssicherheit, Anwenderfreundlichkeit und Sicherheit zu entsprechen.

Dank unseres landesweiten Depot- und Service-Netztes sind wir in der Lage, mit einer maßgeschneiderten Lösung auf jede Situation einzugehen, inbegriffen sind die umgehende Lieferung und der Service rund um die Uhr durch unser hochqualifiziertes Fachpersonal..

Unsere Mietausrüstungen gewährleisten Qualität für eine überlegene Betriebsleistung, Effizienz für maximale Kosteneinsparungen und Sicherheit für Ihre Produktionsabläufe.

Industriervermietung für Generatoren

Ihr Unternehmen oder Ihre Produktion benötigt eine zuverlässige Stromversorgung. Wie auch immer Ihr Strombedarf aussehen mag, er muss zu jeder Zeit erfüllt werden, auch sofort. Atlas Copco Industriervermietung bedient temporäre Leistungsbedürfnisse von Unternehmen in Deutschland in zahlreichen Industrien.

Es gibt mehrere Gründe, um sich auf Atlas Copco Industriervermietung bei der Lösung Ihrer kurzfristigen Bedarfslücken zu verlassen. Sofortige Verfügbarkeit und unbegrenzte Leistung fassen unsere Lösungen für Sie exakt zusammen. Gleichzeitig erlauben Ihnen unsere Lösungen, sich auf Ihre Kerntätigkeit zu konzentrieren, und Sie brauchen nicht mehr in Extra-Ausrüstung zu investieren. Dank unseres landesweiten strategischen Depot- und Service-Netztes können wir innerhalb von Stunden eine praktisch unbegrenzte Anzahl und Auswahl an Generatoren für geplante und Ad-hoc-Projekte liefern. Wir verwenden bei der Herstellung ausschließlich die neueste Technologie, daher können wir Ihnen die Lieferung von Produkten auf dem letzten Stand der Technik garantieren.

Es spielt keine Rolle, wieviel Extraleistung Sie benötigen, denn wir können sie liefern. Wir bieten komplette Lösungen, einschließlich des gesamten Zubehörs.

Unser Vermietungsprogramm



Ölfreie Dieselkompressoren		
Fahrbare Kompressoren	Druckbereich	Volumenstrom max.
Typ	bar	m³/min
PTS 916	0,5–10,3	45,7
PNS 1250	6,0–24,0	35,0
Ölfreier Elektrokompessor		
PTE 1500	1,5–10,3	40,3
Ölfreie Hochdruckanlage		
DNS 160 VSD	9,0–45,0	34,5



Öleingespritzte Dieselkompressoren		
Fahrbare Kompressoren	Druckbereich	Volumenstrom max.
Typ	bar	m³/min
XAHS 186	4,0–12,0	10,5
XAHS 336	4,0–13,5	19,8
XAHS 416	4,0–13,5	25,0
XAHS 536	4,0–13,5	31,3
XAHS 546	4,0–13,5	32,5
XRVS 476	15,0–27,0	27,6
XRXS 566	19,0–30,0	33,6



- stationäre Elektro-Schraubenkompressoren
 - der GA-Baureihe (öleingespritzt)
 - der Z-Baureihe (ölfrei verdichtend)
- Trockner der Baureihen
FD, MD und CD (Drucktaupunkt –40 °C)
- Zubehör
wie Schläuche, Dieseltanks, Luftbehälter usw.
- mobile Stromaggregate bis 2000 kVA
- mobile Trafostationen

Atlas Copco Customer Finance

Atlas Copco Customer Finance – alles aus einer Hand

Die Atlas Copco Customer Finance AB¹ ist die 100 % konzerneigene Kundenfinanzierungsgesellschaft der Atlas Copco Gruppe mit Sitz in Stockholm. Sie bietet Kunden in mehr als 60 Industrie- und Entwicklungsländern Finanzierungslösungen für Atlas Copco Produkte an. Damit können wir auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Finanzierungen anbieten – national und international.

Was können wir für Sie tun?
Sprechen Sie uns an!

Finanzierung ist ein wichtiger Baustein in jeder Investitionsplanung. Beziehen Sie daher unser Finanzierungsangebot so früh wie möglich in Ihren Planungsprozess ein und sprechen Sie Ihren Atlas Copco Verkaufsberater an.



Eine Maschinenfinanzierung direkt bei Atlas Copco hat für Sie folgende Vorteile:

- Kurze Wege und Zeitgewinn durch bequemen Service aus einer Hand.
- Schnelle und unkomplizierte Bearbeitung.
- Bestehende Geschäftsbeziehungen zu Atlas Copco werden bei der Kreditentscheidung berücksichtigt.
- Wir sind spezialisiert auf Atlas Copco Maschinen und können Sie wesentlich marktnäher bewerten als Banken.
- Mit Atlas Copco schonen Sie Ihre Kreditlinien bei Hausbanken und anderen Leasinggesellschaften und machen sich somit unabhängiger. Dies ist gerade in Zeiten von Basel II und einer zunehmenden Zurückhaltung der Banken, stark investierende Unternehmen zu begleiten, ein wichtiger Vorteil.²
- Finanzierungsraten sind fest über die Gesamtlaufzeit und bilden eine sichere Kalkulationsgrundlage.
- Finanzierungsraten sind oft geringer als die monatlich ersparten Energiekosten der neuen Druckluftanlage, so dass die Rückzahlung für Sie keine zusätzliche Belastung darstellt. Damit geben wir Ihnen neue Freiräume.
- Mit dem freigewordenen Kapital können Sie in andere notwendige Projekte Ihres Unternehmens investieren (z. B. weitere Maschinen, Marketing, Vertrieb und Entwicklung).

Individuelle Finanzierungslösungen

Bei Atlas Copco können Sie neue und gebrauchte Atlas Copco Druckluftanlagen samt Zubehör, Installation, Verrohrung und Inbetriebnahme finanzieren.

Wir bieten Ihnen die nachfolgenden Vertragsformen an, aus denen Sie die Lösung wählen können, die Ihren unternehmerischen Zielen am besten entspricht. Für eine individuelle Ausgestaltung stehen wir gern zur Verfügung.³

Mietkauf

- Mietkauf ist Eigentumserwerb auf Raten. Sie bilanzieren die Maschine von Beginn an und schreiben sie planmäßig ab. Mit Zahlung der letzten Rate geht das Eigentum automatisch auf Sie über.
- Laufzeiten von 24 bis 60 Monaten
- Der Zinsanteil ist als Betriebsausgabe absetzbar.
- Die gesamte Umsatzsteuer auf die Summe aller künftigen Mietkaufraten ist bereits mit Vertragsbeginn zahlbar und wird im Rahmen Ihrer Umsatzsteuervoranmeldung erstattet.
- Beantragung von staatlichen Investitionszuschüssen und -zulagen möglich, da Anschaffungen in der Regel beim Nutzer bilanziert werden müssen.

¹ Atlas Copco Finance AB, Sickla Industriväg 3, SE 105 23 Stockholm, Schweden

² Banken unterliegen dem Regelwerk Basel II. Darin ist festgelegt, wie hoch das von der Bank zu hinterlegende Eigenkapital je Unternehmenskredit sein muss und wie die Bonitätsprüfung zu erfolgen hat. So müssen Kreditnehmer in regelmäßigen Abständen umfangreiche Informationen zur Verfügung stellen und zeitaufwendige Rating-Gespräche mit Banken führen. Anhand des Rating-Ergebnisses legt die Bank eine risikoindividuelle Zinskondition fest und/oder entscheidet über die Neukreditvergabe.

³ Die hier gegebenen Informationen haben allgemeinen Charakter und stellen keine Rechts- oder Steuerberatung dar.

Leasingvertrag auf Teilamortisationsbasis

Dieser Vertragstyp zeichnet sich durch folgende Merkmale aus:

- Die Vertragslaufzeit liegt zwischen 40 % und 90 % der Abschreibungszeit (AfA) gemäß den steuerlichen Regelungen für Leasingverträge, damit zwischen 36 bis 60 Monaten, je nach Anwenderbranche, Kompressortyp und Schichtnutzung
- Bei der Kalkulation der Leasingraten wird abhängig von Vertragslaufzeit, Schichtnutzung und Kompressortyp ein Restwert von in der Regel 5 % und 20 % vereinbart, wodurch sich eine niedrigere monatliche Belastung als beim Mietkauf ergibt.
- Während der Vertragslaufzeit werden die Anschaffungs-, Neben- und Finanzierungskosten nicht voll gedeckt, sondern nur zum Teil amortisiert. Daher stimmen wir drei Monate vor Beendigung des Vertrages folgende Varianten mit Ihnen ab: Kauf, Vertragsverlängerung oder Rückgabe mit Verwertung des Leasingobjektes. Der Restwert wird von Ihnen bei Rückgabe garantiert, d. h. sie gleichen einen eventuellen Mindererlös aus. Sofern nach Abzug der Verwertungskosten ein Mehrerlös erzielt werden sollte, erhalten Sie eine Mehrerlösbeteiligung.

Leasingvorteile:

- Leasing ermöglicht Anschaffungen trotz bereits ausgeschöpfter Investitionsbudgets, da Leasing oft ins Budget für laufende Betriebsausgaben / Mietaufwendungen fällt.
- Da Leasingobjekte in der Regel nicht bei Ihnen bilanziert werden, stellt Leasing für Sie ein attraktives bilanz- und finanzstrategisches Steuerungsinstrument dar. So können Sie mit Leasing wichtige Bilanzkennzahlen optimieren, z. B. Eigenkapitalquote, Verschuldungsgrad, Zinsaufwands- und Abschreibungsquote, Anlagen- und Arbeitsintensität und EBIT.⁴
- Niedrige Raten durch kalkulierten Restwert.
- Flexibilität durch diverse Optionen zum Vertragsende.
- Leasingraten sind in voller Höhe als Betriebsausgabe absetzbar.

Operating-Leasing

Dieser Vertragstyp ist für Sie interessant, wenn Sie internationalen Rechnungslegungsvorschriften (IFRS, US-GAAP) unterliegen und die Druckluftanlage während der Grundleasingzeit nicht bei Ihnen bilanziert werden soll.

Merkmale:

- Die Grundleasingzeit beträgt max. 75 % der erwarteten wirtschaftlichen Nutzungsdauer
- Bei der Kalkulation der Leasingraten wird ein Restwert vereinbart, wodurch sich für Sie eine niedrige monatliche Belastung ergibt.
- Zum Ende der Laufzeit haben Sie folgende vertragliche Optionen:
 1. Vertragsverlängerung,
 2. Rückgabe der Druckluftanlage und
 3. Kauf zum Markwert, der von Atlas Copco bzw. dem Leasinggeber bei Vertragsende festgelegt wird.

Mietvertrag

Wird eine Maschine nur für einen überschaubar kurzen Zeitraum benötigt, z. B. projektbezogen oder als Überbrückungsmaschine, kann die Druckluftanlage für diesen Zeitraum gemietet und danach wieder zurückgegeben werden.

Hierfür stehen Ihnen die Kollegen aus der Abteilung Atlas Copco Industrievermietung gern zur Verfügung.



⁴ Earnings Before Interest and Tax = Betriebsergebnis vor Zinsen und Steuern

UNSER MOTTO: FIRST IN MIND – FIRST IN CHOICE®

Getreu dem Motto „First in Mind – First in Choice®“ bietet Atlas Copco für Ihren gesamten Druckluftbedarf Produkte und Dienstleistungen an, mit denen Sie die Effizienz und die Rentabilität Ihres Unternehmens steigern können. Atlas Copco ist ständig auf der Suche nach Innovationen, um optimale Zuverlässigkeit und Effizienz zu gewährleisten. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln wir eine maßgeschneiderte Qualitätsdruckluftlösung, die sich positiv auf Ihr Unternehmen auswirkt.

Sustainable Productivity



www.atlascopco.de
www.atlascopco.de/vermietung

24h SERVICE - NOTFALL
HOTLINE (Bct.) / Anruf aus dem deutschen Festnetz
01802 - 0000 21

24h INDUSTRIEVERMIETUNG
HOTLINE (Kostenlos aus dem deutschen Festnetz)
0800 - 4000111

Änderungen ohne vorherige Anündigung und Irrtümer vorbehalten. Atlas Copco Kompressoren und Drucklufttechnik GmbH, Essen, D.I.T. 04/2011

ISO 9001
Die beständige
Qualität hat uns die
führende Rolle in der
Industrie und das
Vertrauen unserer
Kunden eingebracht.



ISO 14001
Das Umwelt-
managementsystem
ist ein integrierter
Bestandteil jedes
Geschäftsprozesses
bei Atlas Copco Airpower.



OHSAS 18001:1999
Internationales
Arbeits- und
Gesundheitsschutz-
management-System



Atlas Copco