

Atlas Copco

Schraubenkompressoren mit Öleinspritzung

GA 200-500 / GA 315 VSD / GR 110-200 – 50-60 Hz



Sustainable Productivity

Atlas Copco

Das komplette Energiesparkonzept ...



Der schnellste Weg zur Maximierung Ihrer Rentabilität ist die Minimierung der Betriebskosten. Da der Energieverbrauch der wichtigste Faktor für die Lebensdauer Gesamtkosten eines Kompressors ist, liegt der Schwerpunkt beim Design der GA- und GR-Kompressoren von Atlas Copco darauf, so viel Energie wie möglich zu sparen. Das ist die Grundlage für ein umfassendes Produktentwicklungskonzept, das sämtliche Stufen von Forschung und Entwicklung, Produktion, Installation bis hin zum Kundendienst umfasst.



MINIMALE BETRIEBSKOSTEN

Die gründliche Bedarfsanalyse

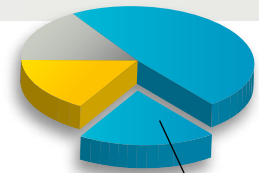
Echte Einsparungen basieren auf Fakten. Die Atlas Copco Berater erstellen ein Druckluftbedarfsprofil für Ihre Anwendung und schlagen für den jeweiligen Bedarf eine optimale Kompressorwahl vor.

Die richtige Technologie

Atlas Copco beherrscht jedes Kompressionsprinzip und bietet die jeweils energieeffizienteste Technologie für den erforderlichen Druck- und Volumenstrom.

Der optimale Antrieb

Kompressoren mit fester Drehzahl sind schön und gut, wenn sie die meiste Zeit bei Volllast laufen können. Sobald jedoch der Druckluftbedarf schwankt, lassen sich mit einer Drehzahlregelung, dem Variable Speed Drive, erhebliche Energieeinsparungen von bis zu 35 % erzielen.



Energieeinsparungen mit VSD

- Investition
- Wartung und Instandhaltung
- Energie

MAXIMALE ZUVERLÄSSIGKEIT

Partner mit Erfahrung

Atlas Copco ist weltweit führend in der Drucklufttechnologie und verfügt über eine mehr als 100-jährige Erfahrung bei Druckluftsystemen.

Kompakte Bauweise

Interne Rohrleitungen, eingebauter Kältetrockner, integrierte Drehzahlregelung, 100%ig aufeinander abgestimmte Komponenten – der einzige Weg, um absolute Zuverlässigkeit zu gewährleisten.

Die Komplettlösung

Kompressor, Trockner, Antrieb, Filter, Steuerungssystem – sie alle tragen das gleiche Qualitätssiegel: das Atlas Copco Logo.



... kombiniert mit einem Konzept der absoluten Zuverlässigkeit



Ein energieeffizientes Gerät spart nur dann Geld, wenn es rund um die Uhr zuverlässig arbeitet, Stunde um Stunde, Tag für Tag, Jahr für Jahr. Mit so wenigen Wartungsunterbrechungen wie möglich, langen Inspektionsintervallen, einer langen Lebensdauer.

Atlas Copco baut seit mehr als einem Jahrhundert Kompressoren, die den Prüfungen der Zeit standhalten. Mit den bewährten GA-/GR- Kompressoren war Zuverlässigkeit noch nie so zeitlos.



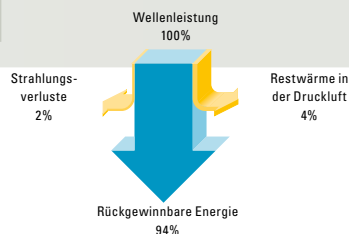
Das voll optimierte System

Anlagen mit mehreren Kompressoren können zentral gesteuert werden, um einen engen Druckbereich und minimale Energiegesamtkosten zu erzielen.



Wärmerückgewinnung

Abwärme aus dem Kompressionsprozess kann zurückgewonnen und für Ihre Prozesse, z. B. zur Beheizung des Gebäudes, sinnvoll eingesetzt werden.



Energie

Die problemlose Installation und Inbetriebnahme

Ein GA-Kompressor von Atlas Copco ist immer schnell am Netz. Stellen Sie die Maschine auf einen ebenen Untergrund, schließen Sie das Stromkabel und die Rohrleitungen für Druckluft und evtl. Kühlwasser an- und drücken Sie den Startknopf.

Professionelle Überwachung

Ein Atlas Copco Servicevertrag gewährleistet Ihnen die richtige Präventivwartung, sofortige Reaktion und originale Ersatzteile – überall auf der Welt.

Zuverlässigkeit



Bewährte Technologie in einem Paket



Die Produktreihen GA 200–500 und GR 110–200 umfassen eine Reihe von robusten und zuverlässigen, wartungs- und umweltfreundlichen Maschinen. Sie sind das Ergebnis jahrzehntelanger ständiger Verbesserungen, radikaler Innovationen und intensiven Dialogs mit den Kunden.

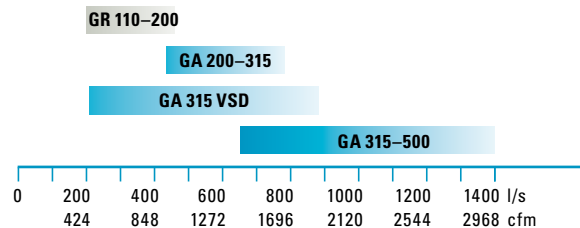
Innerhalb dieser Produktreihen wurde das Konzept der umfassenden Energieeinsparung im Kompressor GA 315 VSD-FF umgesetzt. Bei diesem Kompressor wurde ein komplettes Qualitätsdruckluftsystem in einem kompakten Paket zusammengefasst, zu dem der integrierte Kältetrockner und der drehzahlgeregelte Antrieb (Variable Speed Drive) mit niedrigem Energieverbrauch gehören.

Überzeugende Konstruktion

- ⊙ Als Standard-Kompaktanlage oder als voll ausgestattete Full-Feature(FF)-Versionen – alle Hauptkomponenten und Standardoptionen sind integriert, eine ALLES-IN-EINEM-Installation
- ⊙ Komplett anschlussfertig, intern verrohrt und verkabelt und sofort betriebsbereit
- ⊙ Einfache und kostengünstige Installation, für fundamentlose Installation vorgesehen
- ⊙ Zertifizierte Leistungsgarantien nach ISO 1217, Anhang C, 3. Auflage
- ⊙ Wirtschaftliches und zuverlässiges Elektronikon®-Steuer- und -Überwachungssystem
- ⊙ Als einstufige Versionen mit Zwillingselementen sowie zweistufige Hochdruckanlagen
- ⊙ Weltweit bewährte Zuverlässigkeit
- ⊙ Einfacher minimaler Wartungsbedarf
- ⊙ Bediener- und wartungsfreundlicher Aufbau
- ⊙ Schallgedämpft – angenehm und umweltfreundlich
- ⊙ Optionales Wärmerückgewinnungssystem
- ⊙ Als luft- oder wassergekühlte Anlagen
- ⊙ Verschiedene Druck- und Volumenstromvarianten
- ⊙ Gestützt auf ein globales Verkaufs- und Servicenetz

Volumenstrombereich (50 und 60 Hz): luft- und wassergekühlte Ausführungen

**GA 200–315 FF, GA 315 VSD-FF,
GA 315–500, GR 110–200 FF**



VSD: Drehzahlregelung (Variable Speed Drive), FF: Full Feature
Nähere Angaben zum Volumenstrombereich siehe technische Daten

GR 110–200



GR 200 FF
Zweistufige Version
für Hochdruckanwendungen

GA 200–315



GA 250 FF
Version mit Zwillingselement

GA 315 VSD



GA 315 VSD-FF
VSD-Version

GA 315–500



GA 400
Version mit Zwillingselement

Das komplette Angebot für jeden Bedarf

▶ Standardausstattung

| | |
|---|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> Luftansaugfilter | <input checked="" type="checkbox"/> Eingebaute Motorschaltgeräte |
| <input checked="" type="checkbox"/> Luftansaugventil (nicht für VSD-Anlagen) | <input checked="" type="checkbox"/> Flexible Schwingungsdämpfer |
| <input checked="" type="checkbox"/> Nach- und Ölkühler (luft- oder wassergekühlt) | <input checked="" type="checkbox"/> Luft-Ölabscheider |
| <input checked="" type="checkbox"/> Kühlerventilator für luftgekühlte Anlagen | <input checked="" type="checkbox"/> Elektronik®-Steuersystem |
| <input checked="" type="checkbox"/> Schallhaubenlüfter für wassergekühlte Anlagen | <input checked="" type="checkbox"/> Vollast-Leerlauf-Regelung (nicht für VSD-Anlagen) |
| <input checked="" type="checkbox"/> Kondensatabscheider und -ableiter | <input checked="" type="checkbox"/> Komplette Schallhaube |
| <input checked="" type="checkbox"/> Ölfilter | <input checked="" type="checkbox"/> Einpunkt-Einlass- und Auslassstutzen |
| <input checked="" type="checkbox"/> Kompletter Luft-Öl-Wasserkreislauf | <input checked="" type="checkbox"/> Stabiler Grundrahmen – kein Fundament erforderlich |
| <input checked="" type="checkbox"/> Antriebsmotor der Schutzklasse IP 55, ISO F | |

Die meisten Funktionen gehören zur Standardausstattung. Zusätzliche Optionen können für einige Anwendungen sinnvoll oder sogar erforderlich sein.

▶ Verfügbare Optionen

| | GA 200-315 | GR 110-200 | GA 315 VSD | GA 315-500 |
|---|------------|------------|------------|------------|
| <input type="checkbox"/> Full Feature: integrierter Druckluft-Kältetrockner | • | • | (1) | nv |
| <input type="checkbox"/> Integrierter DD-Vorfilter (nur mit integriertem Trockner) | • | (2) | • | nv |
| <input type="checkbox"/> Integriertes Wärmerückgewinnungssystem | • | nv | • | • |
| <input type="checkbox"/> Volumenstromregelung | • | • | nv | nv |
| <input type="checkbox"/> OSD-Öl-Kondensat-Abscheider (für Standard-/FF-Anlagen) (3) | • | • | • | • |
| <input type="checkbox"/> Ölauffangwanne | • | • | nv | • |
| <input type="checkbox"/> Elektronischer Kondensatableiter (EWD) | • | (2) | (4) | • |
| <input type="checkbox"/> Hochleistungs-Lufteinlassfilter | • | • | • | nv |
| <input type="checkbox"/> HAT-Version (bis 50 °C Umgebungstemperatur) | (5) | nv | nv | nv |
| <input type="checkbox"/> Phasenfolgerelais | • | • | nv | • |
| <input type="checkbox"/> PT 1000, Wicklungsschutz für Hauptmotor | • | • | nv | • |
| <input type="checkbox"/> Anti-Kondensationsheizung für Hauptmotor | • | • | nv | • |
| <input type="checkbox"/> Roto-Xtend Duty Fluid 8.000 h | • | (4) | • | • |
| <input type="checkbox"/> NPT-Anschlüsse | nv | • | nv | nv |
| <input type="checkbox"/> ANSI-Flanschanschlüsse | • | nv | • | • |
| <input type="checkbox"/> Bodenbefestigungsanker | • | • | • | • |
| <input type="checkbox"/> Testzertifikat | • | • | • | • |
| <input type="checkbox"/> Kunden-Leistungsabnahmetest im Herstellwerk | • | • | • | • |
| <input type="checkbox"/> Materialtestzertifikat | • | • | • | • |
| <input type="checkbox"/> Seemäßige Verpackung | • | • | • | • |
| <input type="checkbox"/> Regenschutzeinrichtung | • | • | nv | • |
| <input type="checkbox"/> IT/NT-Erdungssystem | nv | nv | • | nv |
| <input type="checkbox"/> Rohrbündelwärmetauscher | • | • | nv | nv |
| <input type="checkbox"/> SPM-Überwachungssystem (Shock Pulse Measurement) | • | • | • | • |

(1) Integrierter VSD-Kältetrockner
(2) Nur für GR 13 bar

(3) Abscheidegrad 10 mg Öl/Liter
(4) Standard

(5) Nicht erhältlich für 13-bar-Ausführungen und FF-Kompressoren

GA 200–315 FF

Baureihe mit Zwillingselement ...



GA 250 FF

Luftgekühltes Full-Feature-Modell



- ❶ Zwei Kühlventilatoren
- ❷ Druckluft-Filter am Auslass
- ❸ Modernes Elektronikon®-Steuer- und -Überwachungssystem
- ❹ Lufteinlassfilter
- ❺ Zwillingselement
- ❻ Ölfilter



Qualitätsdruckluft mit geringem Ölgehalt

- ⊙ Dreistufiges Ölabscheidesystem (Fliehkraft, Schwerkraft, Filterung)
- ⊙ Rest-Ölgehalt: weniger als 3 ppm
- ⊙ Aufschwenkbarer Behälterdeckel erleichtert das Auswechseln des Ölseparatorelements



Einfaches und effizientes Regelsystem

- ⊙ Zuverlässiges, effizientes Vollast/Leerlauf-Regelsystem oder optionale Volumenstromregelung
- ⊙ Nur wenige bewegliche Teile – minimale Wartung
- ⊙ Großzügig bemessen mit minimalem Druckverlust



Hochwertige Elementlager

- ⊙ Hohe Stabilität bei unterschiedlichen Lasten
- ⊙ Optimale Anpassung an Belastungsschwankungen
- ⊙ Lange Lebensdauer der Elemente
 - Niedrige Rotoren-Drehzahlen und Betriebstemperaturen vermindern die Lagerbelastung



Kondensatabscheider standardmäßig

- ⊙ Effektiver und zuverlässiger Kondensatabscheider nach dem Nachkühler und dem Trockner mit automatischer und manueller Entleerung

... ALLES IN EINEM – mit kleinstem Platzbedarf



Praktische Kühlerreinigung

- ⊕ Zur einfachen Reinigung der Kühler sind Ventilatoren mit Motoren schwenkbar
- ⊕ Zwei saugende Ventilatoren für optimale Kühlung
- ⊕ Axial-Kühlventilatoren werden von separatem E-Motor TEFC (Schutzart IP 55) angetrieben



Lufteinlassfilter

- ⊕ Hocheffiziente Trockenpapier-Filterpatronen
- ⊕ Staubabscheidegrad 99,9 %, bezogen auf 3 Mikrometer nach SAE fein, zum Schutz des Kompressors
- ⊕ Verlängert die Lebensdauer des Kompressorsystems



Full-Feature-Variante für trockene Druckluft mit integriertem Kältetrockner

- ⊕ Trockner-Bypass-Leitung serienmäßig
- ⊕ Kältemittel R404A erfüllt die Umweltvorschriften
- ⊕ Hochwertiger Schutz für Endprodukt und System



Modernes Elektronikon®-Steuer- und -Überwachungssystem

- ⊕ Leistungsstatus für das gesamte System mit proaktiven Wartungsanzeigen, Alarmen bei Fehlern und Sicherheitsabschaltungen
- ⊕ Mehrere Displaysprachen wählbar
- ⊕ Alle Überwachungs- und Steuerfunktionen über eine Schnittstelle
- ⊕ Umfassende Kommunikationsmöglichkeiten
- ⊕ Integration in viele Prozesssteuerungen (Feldbussystem) möglich



Zwillingselement

- ⊕ Parallelbetrieb von zwei Schraubenelementen für große Volumenströme bei geringstem Energiebedarf
- ⊕ Atlas Copco garantiert hohe Produktionsqualität, genaue Qualitätskontrolle und weltweiten Service

GA 315–500

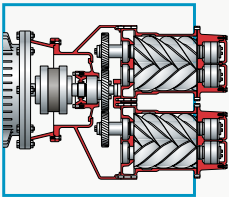
Baureihe mit Zwillingselement

... für höchste Zuverlässigkeit und besten Wirkungsgrad



GA 400

Wassergekühltes Modell



Zwillingselement – größere Effizienz und Zuverlässigkeit

- ⊙ Kombination aus zwei einstufigen Elementen an einem einzigen Getriebegehäuse: hoher Wirkungsgrad auf kleinstem Raum
- ⊙ lange Lebensdauer durch geringe Belastung der Lager, Rotoren und des Getriebes
- ⊙ sehr effizienter Motor, geflanscht und dauerhaft ausgerichtet, Schutzart IP 55, ISO-Klasse F

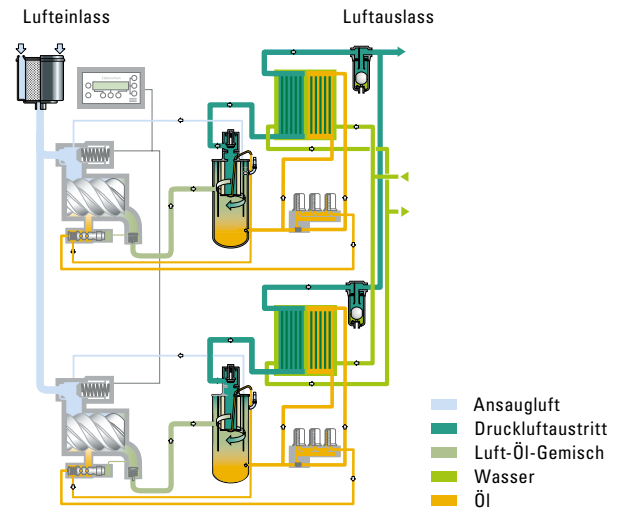
GA 355

Luftgekühltes Modell



GA 315W–500W Luft-Öl-Kühlströmung

(im Volllastbetrieb)



Wärmerückgewinnung

- ⊙ Das optionale Wärmerückgewinnungssystem kann bis zu 94 % der an der Kompressorwelle anliegenden Leistung als Warmwasser zurückgewinnen
- ⊙ Das Hauptmodul des Rückgewinnungssystems ist bereits integraler Bestandteil des Kompressors
- ⊙ Zurückgewonnenes Warmwasser kann zum Vorwärmen von Speisewasser für Boiler, Beheizen von Räumen, Duschen sowie für weitere Anwendungen in der Industrie verwendet werden

GR 110–200 FF

Die zweistufige Hochdruck-Baureihe

... in 13-bar- und 20-bar-Versionen

Für Hochdruckenwendungen, bei denen Betriebsüberdrücke bis 13 oder 20 bar benötigt werden, sind die ölgekühlten zweistufigen Schraubenkompressoren der Baureihe GR 110–200 FF von Atlas Copco die richtige Wahl. Diese robusten Anlagen bieten nicht nur alle Eigenschaften und Vorteile der bewährten GA-Kompressoren, sie garantieren darüber hinaus einen höchsteffizienten Betrieb bei höherem Druck.

Die GR-Auswahl

- GR 110 und GR 200 – als 20-bar-Version
- GR 110, GR 132, GR 160 und GR 200 – als 13-bar-Version
- GR FF – Full-Feature-Version mit integriertem Kältetrockner

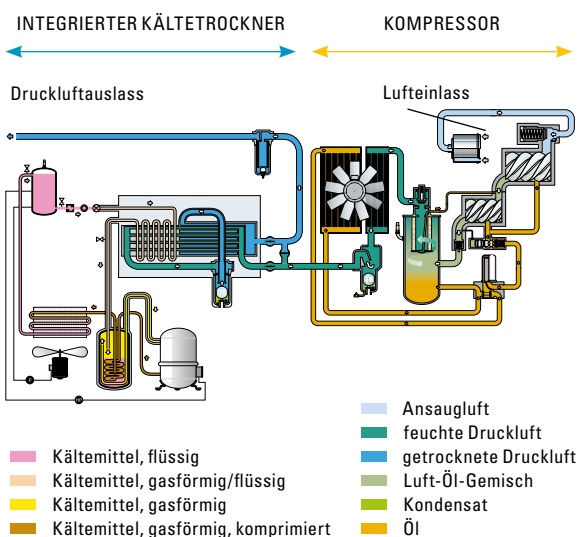


Zweistufige Kompressorelemente

- Hohe Effizienz und Zuverlässigkeit
- Lange Lebensdauer der Elemente durch verminderte Belastung der Lager, Rotoren und des Getriebes

GR 110–200 FF Luft-Ölströmung

(im Volllastbetrieb)



GR 200 FF

Luftgekühltes Full-Feature-Modell



- 1 Full-Feature-Ausführung (FF) mit integriertem Kältetrockner
- 2 Zweistufige Kompressorelemente
- 3 Ein integriertes Steuerungs- und Überwachungssystem für Kompressor und Trockner



GR Full Feature: kompakt und ALLES IN EINEM

- Hochwertige trockene Druckluft mit integriertem Kältetrockner und Filter als Standardoption
- Trockner-Bypass standardmäßig enthalten
- R404A-Kältemittel, entspricht Umweltvorschriften
- Hochwertiger Schutz für Endprodukt und System
- Serienmäßig mit Kondensatabscheider
- Ein kompletter Lieferumfang mit vielen weiteren Standardoptionen

Die GR-Ausführung

- Nach den gleichen strengen Kriterien ausgelegt, produziert und getestet wie die bewährten Baureihen GA 90–315
- Für Hochdruckenwendungen konstruiert
- ALLES-IN-EINEM-Standardoption erhältlich
- Mit Luft- oder Wasserkühlung lieferbar

GA 315 VSD-FF

Mit Variable Speed Drive ...



Der GA 315 VSD ist mit dem berühmten VSD, dem drehzahlgeregelten Antriebssystem, ausgestattet, mit dem enorme Energieeinsparungen möglich sind. Darüber hinaus besitzt der GA 315 VSD-FF einen drehzahlgeregelten Druckluft-Kältetrockner, mit dem der Energieverbrauch noch weiter gesenkt werden kann.

GA 315 VSD-FF

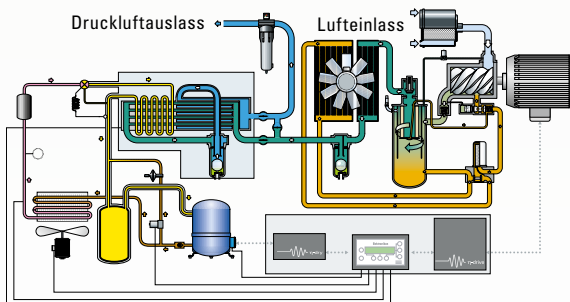
Luftgekühltes Full-Feature-Modell



- ❶ Modernes Elektronikon®-Steuer- und -Überwachungssystem
- ❷ Hocheffizientes Kompressorelement

GA 315 VSD-FF Luft-Ölströmung

(im Volllastbetrieb)



- | | |
|--|---|
| ■ Kältemittel, flüssig | ■ Ansaugluft |
| ■ Kältemittel, gasförmig/flüssig | ■ feuchte Druckluft |
| ■ Kältemittel, gasförmig | ■ getrocknete Druckluft |
| ■ Kältemittel, gasförmig, komprimiert | ■ Luft-Öl-Gemisch |
| | ■ Kondensat |
| | ■ Öl |



Höchsteffiziente Elementleistung

- ⊙ Größere aktive Rotorlänge erlaubt Verdichtung eines größeren Luftvolumens
- ⊙ Höheres eingebautes Druckverhältnis für mehr Effizienz



Integrierter VSD-Trockner*

- ⊙ Bringt zusätzliche Einsparungen von bis zu 25 % im Vergleich zu einem Kältetrockner mit fester Drehzahl
- ⊙ Konzipiert für Umgebungen mit hoher Luftfeuchte

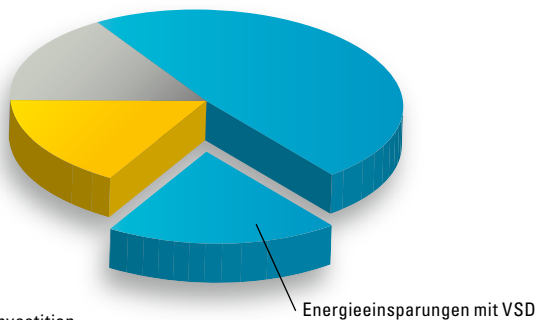
* Bei GA 315 VSD-FF

... für kostengünstige Druckluftherzeugung



Da sich ein VSD-Kompressor exakt am variierenden Druckluftbedarf orientiert, der für die meisten Produktionsanlagen typisch ist, senkt er die Stromrechnung ganz beträchtlich und bietet viele weitere Vorteile. Deshalb macht sich die Investition durch erhebliche Einsparungen schnell bezahlt.

Da der Faktor Energie den größten Teil der Lebensdauer Gesamtkosten eines Kompressors ausmacht, haben diese Einsparungen große Auswirkungen auf die Betriebskosten Ihrer Druckluftversorgung.



- Investition
- Wartung und Instandhaltung
- Energie

Prognosen für Ihre Einsparungen

Vertrauen Sie auf das Fachwissen der Atlas Copco Experten, und lassen Sie in Ihrem Betrieb eine Bewertung vornehmen. In einem ausführlichen Bericht werden Ihr derzeitiger Betrieb sowie mögliche Einsparungen dargestellt, die mit Hilfe einer VSD-Lösung in Ihrem Druckluftsystem erzielt werden können.

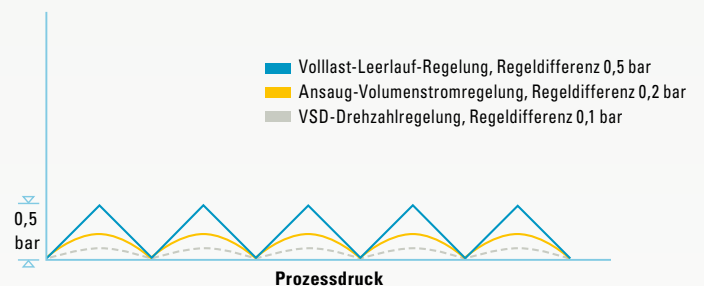


Direkte Energieeinsparung von 15 bis 35 %

Der Betrieb eines VSD-Kompressors mit geringer Last bedeutet keinen Energieverlust.

- Keine Energieverluste durch Vollast-Leerlauf-Regelung
- Die präzise Drucksteuerung eines VSD-Kompressors ermöglicht ein enges Druckband und oftmals einen niedrigen Betriebsdruck, der zu einem geringeren Energieverbrauch führt

Regelbereiche



Indirekte Einsparungen

- Ein **niedriger Netzdruck**, der durch den VSD-Kompressor erzielt wird, führt zu weiteren jährlichen Einsparungen:
 - Andere Grundlastkompressoren verbrauchen bis zu 5 % weniger Energie
 - Leckageverluste – die bei Druckluftsystemen immer auftreten – werden erheblich reduziert: Beispielsweise sind Leckagen bei 6 bar um 13 % geringer als bei 7 bar
 - Viele Druckluftanwendungen verbrauchen bei reduziertem Druck weniger Luft

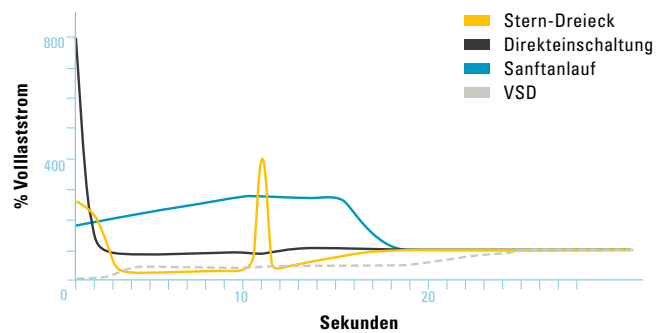
Neben den unmittelbaren Einsparungen können diese indirekten Vorteile zu weiteren 10 % Energieeinsparung in der gesamten Druckluftanlage beitragen.

VSD: der richtige Weg

▶ Weitere Vorteile der VSD-Technologie

- ▶ Der **konstante Netzdruck** sorgt für Stabilität in allen Prozessen, die mit Druckluft arbeiten
- ▶ **Keine Stromspitzen in der Anlaufphase**
 - VSD-Kompressoren können ohne Einschränkung gestartet und gestoppt werden
 - Häufige Start/Stop-Vorgänge führen nicht mehr zu finanziellen Nachteilen durch Stromspitzen
 - Die Elektroinstallation kann oftmals für einen niedrigeren Strom ausgelegt werden, was zu Einsparungen bei der Investition führt

Keine Stromspitzen

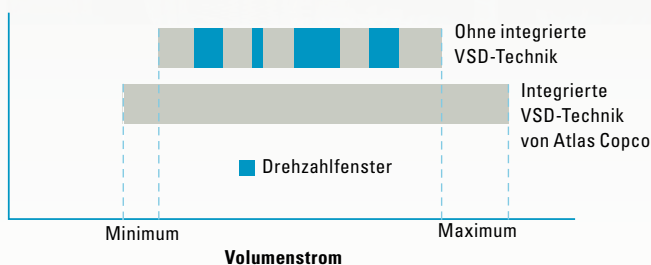


▶ Integrierter VSD – die einzige Möglichkeit

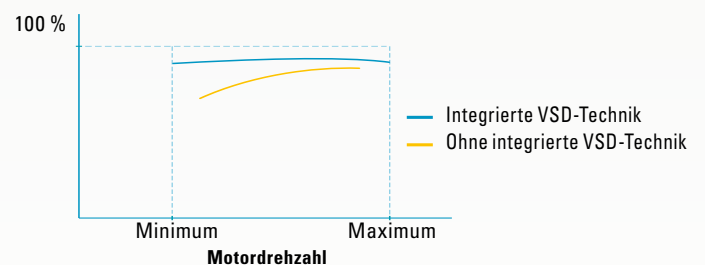


- 1 Das Elektronikon®-System steuert sowohl den Kompressor als auch den eingebauten Umrichter. Dies gewährleistet maximale Gerätesicherheit und ermöglicht eine einfache Netzwerkimtegration des Kompressors.
- 2 Alle Atlas Copco VSD-Kompressoren sind nach EMC-Standard getestet und zertifiziert. Externe Quellen beeinflussen den Kompressorbetrieb nicht, und der Kompressor stört auch keine anderen Geräte über Emissionen oder über die Stromleitung.
- 3 Mechanische Verbesserungen gewährleisten, dass die Zahnräder und Lager bei jeder Geschwindigkeit ausreichend geschmiert werden und dass sämtliche Komponenten weit unterhalb der kritischen Vibrationen arbeiten.

Betriebsbereich



Kombinierter Motor-/Umrichterwirkungsgrad



- ▶ Der Kompressor ist für den gesamten Drehzahlbereich getestet. Drehzahlfenster, die das Energiesparen und den stabilen Netzdruck gefährden können, werden vermieden.

- ▶ Eine besondere Rolle spielt der Elektromotor, der speziell für den VSD-Betrieb ausgelegt wurde. Die Lager sind gegen induzierte Lagerströme geschützt, und der Motor und der Umrichter sind perfekt aufeinander abgestimmt, um den besten Wirkungsgrad über den gesamten Drehzahlbereich zu erzielen.

Optimieren Sie Ihre Druckluftversorgung



Für einige Anwendungen können weitere Optionen sinnvoll und raffinierte Steuer- und Druckluftaufbereitungssysteme erforderlich oder von Vorteil sein. Atlas Copco hat genau auf den jeweiligen Bedarf zugeschnittene kompatible Ausrüstungen entwickelt, mit denen die Zuverlässigkeit und die Qualität der Systeme noch weiter verbessert werden können.

Filter DD/DDp/PD/PDp/QD

Wählen Sie den passenden Filter aus der Filterpalette von Atlas Copco, um Ölaerosole und Staub bedarfsgerecht zu entfernen.

- **Volumenstrom:** 9–7200 l/s
- **DD-Vorfilter:** entfernt Ölaerosole
- **DDp-Staubvorfilter:** entfernt Partikel
- **PD-Hochleistungsfilter:** entfernt Öl
- **PDp-Hochleistungs-Staubfilter:** entfernt Partikel
- **QD-Filter:** Aktivkohle

* Weitere Informationen zu Filtern finden Sie im Atlas Copco Filterprospekt.



OSD – Öl-Wasser-Trenner

- Für die problematische Entsorgung des ölhaltigen Kondensats bei ölgekühlten Kompressoren bietet Atlas Copco die geeignete Lösung, gleich ob integriert oder freistehend, um die gesetzlichen Auflagen zu erfüllen.



Globale Präsenz – lokaler Service



Der Atlas Copco Kundendienst ist in der Druckluftindustrie unübertroffen.

- Qualitativ hochwertiger Service wird vor Ort angeboten: Der Atlas Copco Kundendienst ist in 150 Ländern auf der Welt präsent.
- Unsere Servicepläne entsprechen exakt den Bedürfnissen Ihres Unternehmens und gewährleisten konstante Produktivität auf höchstem Niveau.
- Beratung und Messung vor Ort helfen, das komplette Druckluftnetz zu optimieren, Leckageverluste zu minimieren und Energieeinsparungen zu maximieren.
- Ein hochmodernes logistisches Konzept garantiert Ihnen die Lieferung von Originalersatzteilen in Rekordzeit bis vor Ihre Tür, rund um den Globus. Denn schließlich können nur Originalersatzteile von Atlas Copco, die an den gleichen Montagebändern wie Ihr Kompressor gefertigt wurden, eine lange Lebensdauer und einen ununterbrochenen Betrieb gewährleisten.



Technische Daten

► Kompressorreihe GA – 50 Hz: luft- und wassergekühlte Ausführungen

| Kompressor Typ | Maximaler Betriebsüberdruck | | | | Volumenstrom (FAD) ⁽¹⁾ | | | Installierter Motor | | Schalldruckpegel ⁽²⁾ | Gewicht | | | |
|------------------------|-----------------------------|------|--------------|------|-----------------------------------|--------|------|---------------------|-----|---------------------------------|----------|-------|--------------|-------|
| | Standard | | mit Trockner | | Standard/mit Trockner | | | kW | PS | | Standard | | mit Trockner | |
| | bar(e) | psig | bar(e) | psig | l/s | m³/min | cfm | | | | kg | lb | kg | lb |
| GA 200–500 Twin | | | | | | | | | | | | | | |
| GA 200 | 7,5 | 109 | 7,25 | 105 | 603 | 36,1 | 1278 | 200 | 270 | 75 | 4727 | 10421 | 5127 | 11303 |
| | 8,5 | 123 | 8,25 | 120 | 568 | 34,0 | 1204 | 200 | 270 | 75 | 4727 | 10421 | 5127 | 11303 |
| | 10 | 145 | 9,75 | 141 | 513 | 30,7 | 1087 | 200 | 270 | 75 | 4727 | 10421 | 5127 | 11303 |
| | 13 | 189 | 12,75 | 185 | 436 | 26,1 | 924 | 200 | 270 | 75 | 4727 | 10421 | 5127 | 11303 |
| GA 250 | 7,5 | 109 | 7,25 | 105 | 730 | 43,7 | 1548 | 250 | 335 | 75 | 5017 | 11060 | 5417 | 11942 |
| | 8,5 | 123 | 8,25 | 120 | 697 | 41,7 | 1477 | 250 | 335 | 75 | 5017 | 11060 | 5417 | 11942 |
| | 10 | 145 | 9,75 | 141 | 631 | 37,8 | 1338 | 250 | 335 | 75 | 5017 | 11060 | 5417 | 11942 |
| | 13 | 189 | 12,75 | 185 | 530 | 31,7 | 1124 | 250 | 335 | 75 | 5017 | 11060 | 5417 | 11942 |
| GA 315 | 7,5 | 109 | - | - | 928 | 55,8 | 1966 | 315 | 420 | 72 | 7510 | 16559 | - | - |
| | 8,5 | 123 | - | - | 864 | 51,9 | 1831 | 315 | 420 | 72 | 7510 | 16559 | - | - |
| | 10 | 145 | - | - | 784 | 47,1 | 1661 | 315 | 420 | 72 | 7510 | 16559 | - | - |
| GA 355 | 7,5 | 109 | - | - | 1050 | 63,1 | 2225 | 355 | 475 | 73 | 7760 | 17110 | - | - |
| | 8,5 | 123 | - | - | 969 | 58,2 | 2053 | 355 | 475 | 73 | 7760 | 17110 | - | - |
| | 10 | 145 | - | - | 890 | 53,5 | 1886 | 355 | 475 | 73 | 7760 | 17110 | - | - |
| | 13 | 189 | - | - | 731 | 43,9 | 1549 | 355 | 475 | 73 | 7760 | 17110 | - | - |
| GA 400 | 7,5 | 109 | - | - | 1175 | 70,6 | 2490 | 400 | 535 | 74 | 8360 | 18433 | - | - |
| | 8,5 | 123 | - | - | 1109 | 66,6 | 2350 | 400 | 535 | 74 | 8360 | 18433 | - | - |
| | 10 | 145 | - | - | 1011 | 60,8 | 2142 | 400 | 535 | 74 | 8360 | 18433 | - | - |
| | 13 | 189 | - | - | 844 | 50,7 | 1788 | 400 | 535 | 74 | 8360 | 18433 | - | - |
| GA 450 | 7,5 | 109 | - | - | 1298 | 78,0 | 2750 | 450 | 600 | 75 | 8360 | 18433 | - | - |
| | 8,5 | 123 | - | - | 1240 | 74,5 | 2628 | 450 | 600 | 75 | 8360 | 18433 | - | - |
| | 10 | 145 | - | - | 1144 | 68,8 | 2424 | 450 | 600 | 75 | 8360 | 18433 | - | - |
| | 13 | 189 | - | - | 960 | 57,7 | 2034 | 450 | 600 | 75 | 8360 | 18433 | - | - |
| GA 500 | 7,5 | 109 | - | - | 1410 | 84,7 | 2988 | 500 | 670 | 76 | 7960 | 17551 | - | - |
| | 8,5 | 123 | - | - | 1347 | 80,9 | 2854 | 500 | 670 | 76 | 7960 | 17551 | - | - |
| | 10 | 145 | - | - | 1257 | 75,5 | 2664 | 500 | 670 | 76 | 7960 | 17551 | - | - |
| | 13 | 189 | - | - | 1068 | 64,2 | 2263 | 500 | 670 | 76 | 7960 | 17551 | - | - |

Daten für GA 500 bei Mittelspannungsmotor, Schutzart IP 23.

► Kompressorreihe GA VSD/GR – 50 Hz

| GA 315 VSD | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|----|-----|-------|-----|-----|------|------|-----|-----|----|------|-------|------|-------|
| GA 315 VSD | 4 | 58 | 4 | 58 | 854 | 51,2 | 1810 | 290 | 390 | 75 | 6165 | 13563 | 6615 | 14553 |
| | 7 | 109 | 7 | 109 | 847 | 50,8 | 1795 | 290 | 390 | 75 | 6165 | 13563 | 6615 | 14553 |
| | 10 | 145 | 9,9 | 143 | 710 | 42,6 | 1505 | 290 | 390 | 75 | 6165 | 13563 | 6615 | 14553 |
| GR 110–200, zweistufig, 13 bar | | | | | | | | | | | | | | |
| GR 110 | 13 | 189 | 12,75 | 185 | 255 | 15,3 | 541 | 110 | 150 | 72 | 3140 | 6908 | 3470 | 7634 |
| GR 132 | 13 | 189 | 12,75 | 185 | 308 | 18,5 | 653 | 132 | 175 | 75 | 3140 | 6908 | 3470 | 7634 |
| GR 160 | 13 | 189 | 12,75 | 185 | 369 | 22,1 | 782 | 160 | 215 | 75 | 3547 | 7803 | 3877 | 8529 |
| GR 200 | 13 | 189 | 12,75 | 185 | 437 | 26,2 | 926 | 200 | 270 | 76 | 3547 | 7803 | 3877 | 8529 |
| GR 110–200, zweistufig, 20 bar | | | | | | | | | | | | | | |
| GR 110 | 20 | 290 | 19,75 | 286 | 211 | 12,6 | 447 | 110 | 150 | 72 | 3140 | 6908 | 3470 | 7634 |
| GR 200 | 20 | 290 | 19,75 | 286 | 385 | 23,1 | 816 | 200 | 270 | 75 | 3547 | 7803 | 3877 | 8529 |

(1) Geräteleistung gemessen nach ISO 1217, Annex C, neueste Ausgabe.

Referenzbedingungen:

- Absoluter Einlassdruck 1 bar (14,5 psi)
- Einlasslufttemperatur 20 °C

Volumenstrom (FAD) wird bei folgenden Betriebsüberdrücken gemessen:

- 7,5-bar-Ausführungen bei 7 bar
- 8,5-bar-Ausführungen bei 8 bar
- 10-bar-Ausführungen bei 9,5 bar
- 13-bar-Ausführungen bei 12,5 bar
- 20-bar-Ausführungen bei 19 bar
- 100-psi-Ausführungen bei 100 psi
- 125-psi-Ausführungen bei 125 psi
- 150-psi-Ausführungen bei 150 psi
- 200-psi-Ausführungen bei 193 psi
- 290-psi-Ausführungen bei 276 psi

(2) **Geräuschpegel:**

gemäß Pneurop/Cagi PN8NTC2.2-Testcode, Toleranz ±3 dB(A).

Integrierter Trockner:

Drucktaupunkt des integrierten Kältetrockners unter Referenzbedingungen: 3 bis 4 °C.

Integrierter Filter:

Partikelabscheidung bis zu 1 Mikrometer, max. Ölaerosol-Restgehalt: 0,1 mg/m³



| Kompressor Typ | Abmessungen | | | | | |
|----------------|-------------|-------|------|------|------|------|
| | L | | B | | H | |
| | mm | Zoll | mm | Zoll | mm | Zoll |
| GA 200–315 | 3386 | 133,3 | 2120 | 83,4 | 2400 | 94,4 |
| GA 315–500A* | 5855 | 230,5 | 2120 | 83,4 | 2500 | 98,4 |
| GA 315–500W* | 4173 | 164,3 | 2120 | 83,4 | 2500 | 98,4 |
| GA 315 VSD | 4000 | 157,4 | 2120 | 83,4 | 2400 | 94,4 |
| GR 110–200 | 2779 | 109,4 | 1886 | 74,3 | 1990 | 78,3 |

* W = wassergekühlt.

** A = luftgekühlt.

▶ Kompressorreihe GA – 60 Hz: luft- und wassergekühlte Ausführungen

| Kompressor Typ | Maximaler Betriebsüberdruck | | | | Volumenstrom (FAD) ⁽¹⁾ | | | Installierter Motor | | Schalldruckpegel ⁽²⁾ | Gewicht | | | |
|-------------------|-----------------------------|------|--------------|------|-----------------------------------|--------|------|---------------------|-----|---------------------------------|-----------|-------------|--------------|-------|
| | Standard | | mit Trockner | | Standard/mit Trockner | | | kW | PS | | Standard | | mit Trockner | |
| | bar(e) | psig | bar(e) | psig | l/s | m³/min | cfm | | | | kg | lb | kg | lb |
| GA 200–315 | | | | | | | | | | | | | | |
| GA 200–100 | 7,4 | 107 | 7,15 | 104 | 586 | 35,1 | 1242 | 185 | 250 | 76 | 4957 | 10928 | 5357 | 11810 |
| GA 200–125 | 9,1 | 132 | 8,85 | 128 | 532 | 32,0 | 1128 | 185 | 250 | 76 | 4957 | 10928 | 5357 | 11810 |
| GA 200–150 | 10,8 | 157 | 10,55 | 153 | 483 | 29,0 | 1024 | 185 | 250 | 76 | 4957 | 10928 | 5357 | 11810 |
| GA 250–100 | 7,4 | 107 | 7,15 | 104 | 683 | 41,0 | 1448 | 225 | 300 | 76 | 5057 | 11149 | 5457 | 12030 |
| GA 250–125 | 9,1 | 132 | 8,85 | 128 | 620 | 37,1 | 1314 | 225 | 300 | 76 | 5057 | 11149 | 5457 | 12030 |
| GA 250–150 | 10,8 | 157 | 10,55 | 153 | 569 | 34,1 | 1206 | 225 | 300 | 76 | 5057 | 11149 | 5457 | 12030 |
| GA 250–200 | 13,8 | 200 | 13,55 | 196 | 477 | 28,6 | 1011 | 225 | 300 | 76 | 5057 | 11149 | 5457 | 12030 |
| GA 315–100 | 7,4 | 107 | 7,15 | 104 | 777 | 46,5 | 1647 | 260 | 350 | 76 | 5257 | 11590 | 5657 | 12470 |
| GA 315–125 | 9,1 | 132 | 8,85 | 128 | 707 | 42,3 | 1499 | 260 | 350 | 76 | 5257 | 11590 | 5657 | 12470 |
| GA 315–150 | 10,8 | 157 | 10,55 | 153 | 660 | 39,5 | 1399 | 260 | 350 | 76 | 5257 | 11590 | 5657 | 12470 |
| GA 315–200 | 13,8 | 200 | 13,55 | 196 | 555 | 33,2 | 1177 | 260 | 350 | 76 | 5257 | 11590 | 5657 | 12470 |
| GA 355–100 | 7,4 | 107 | - | - | 1032 | 62,1 | 2191 | 335 | 450 | 73 | 7760/7860 | 17110/17331 | - | - |
| GA 355–125 | 9,1 | 132 | - | - | 940 | 56,5 | 1992 | 335 | 450 | 73 | 7760/7860 | 17110/17331 | - | - |
| GA 355–150 | 10,8 | 157 | - | - | 831 | 49,9 | 1761 | 335 | 450 | 73 | 7760/7860 | 17110/17331 | - | - |
| GA 355–200 | 13,8 | 200 | - | - | 692 | 41,6 | 1466 | 335 | 450 | 73 | 7760/7860 | 17110/17331 | - | - |
| GA 400–100 | 7,4 | 107 | - | - | 1128 | 67,9 | 2394 | 372 | 500 | 74 | 8360/7960 | 18433/17551 | - | - |
| GA 400–125 | 9,1 | 132 | - | - | 1042 | 62,6 | 2208 | 372 | 500 | 74 | 8360/7960 | 18433/17551 | - | - |
| GA 400–150 | 10,8 | 157 | - | - | 935 | 56,2 | 1981 | 372 | 500 | 74 | 8360/7960 | 18433/17551 | - | - |
| GA 400–200 | 13,8 | 200 | - | - | 784 | 47,1 | 1661 | 372 | 500 | 74 | 8360/7960 | 18433/17551 | - | - |
| GA 450–100 | 7,4 | 107 | - | - | 1334 | 80,4 | 2835 | 447 | 600 | 75 | 8360/8620 | 18433/19007 | - | - |
| GA 450–125 | 9,1 | 132 | - | - | 1222 | 73,4 | 2589 | 447 | 600 | 75 | 8360/8620 | 18433/19007 | - | - |
| GA 450–150 | 10,8 | 157 | - | - | 1126 | 67,7 | 2386 | 447 | 600 | 75 | 8360/8620 | 18433/19007 | - | - |
| GA 450–200 | 13,8 | 200 | - | - | 943 | 56,7 | 1998 | 447 | 600 | 75 | 8360/8620 | 18433/19007 | - | - |
| GA 500–100 | 7,4 | 107 | - | - | 1518 | 91,2 | 3217 | 522 | 700 | 76 | 7960 | 17551 | - | - |
| GA 500–125 | 9,1 | 132 | - | - | 1404 | 84,4 | 2975 | 522 | 700 | 76 | 7960 | 17551 | - | - |
| GA 500–150 | 10,8 | 157 | - | - | 1296 | 77,9 | 2746 | 522 | 700 | 76 | 7960 | 17551 | - | - |
| GA 500–200 | 13,8 | 200 | - | - | 1114 | 66,9 | 2361 | 522 | 700 | 76 | 7960 | 17551 | - | - |

Daten für GA 500W bei Mittelspannungsmotor, Schutzart IP 23. GA 355W – GA 400W – GA 450W: zwei unterschiedliche Motortypen für IEC/CSA-UL bei Niederspannung 60 Hz.

▶ Kompressorreihe GA VSD/GR – 60 Hz

| GA 315 VSD | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|------|-----|-------|-----|-----|------|------|-----|-----|----|------|-------|------|-------|
| GA 315 VSD | 4 | 58 | 4 | 58 | 854 | 51,2 | 1810 | 290 | 390 | 75 | 6165 | 13563 | 6615 | 14553 |
| | 7 | 109 | 7 | 109 | 847 | 50,8 | 1795 | 290 | 390 | 75 | 6165 | 13563 | 6615 | 14553 |
| | 10 | 145 | 9,9 | 143 | 710 | 42,6 | 1505 | 290 | 390 | 75 | 6165 | 13563 | 6615 | 14553 |
| GR 110–200, zweistufig, 13 bar | | | | | | | | | | | | | | |
| GR 110–200 | 13,8 | 200 | 13,55 | 196 | 261 | 15,6 | 553 | 110 | 150 | 72 | 3140 | 6908 | 3470 | 7634 |
| GR 160–200 | 13,8 | 200 | 13,55 | 196 | 350 | 21,0 | 742 | 150 | 200 | 75 | 3547 | 7803 | 3877 | 8529 |
| GR 200–200 | 13,8 | 200 | 13,55 | 196 | 442 | 26,5 | 937 | 185 | 250 | 78 | 3547 | 7803 | 3877 | 8529 |
| GR 110–200, zweistufig, 20 bar | | | | | | | | | | | | | | |
| GR 110–290 | 20 | 290 | 19,75 | 286 | 224 | 13,4 | 475 | 110 | 150 | 72 | 3140 | 6908 | 3470 | 7634 |
| GR 200–290 | 20 | 290 | 19,75 | 286 | 384 | 23,0 | 814 | 185 | 250 | 78 | 3547 | 7803 | 3877 | 8529 |

(1) Geräteleistung gemessen nach ISO 1217, Annex C, neueste Ausgabe.

Referenzbedingungen:

- Absoluter Einlassdruck 1 bar (14,5 psi)
- Einlasslufttemperatur 20 °C

Volumenstrom (FAD) wird bei folgenden Betriebsüberdrücken gemessen:

- 7,5-bar-Ausführungen bei 7 bar
- 8,5-bar-Ausführungen bei 8 bar
- 10-bar-Ausführungen bei 9,5 bar
- 13-bar-Ausführungen bei 12,5 bar
- 20-bar-Ausführungen bei 19 bar
- 100-psi-Ausführungen bei 100 psi
- 125-psi-Ausführungen bei 125 psi
- 150-psi-Ausführungen bei 150 psi
- 200-psi-Ausführungen bei 193 psi
- 290-psi-Ausführungen bei 276 psi

(2) Geräuschpegel:

gemäß Pneurop/Cagi PN8NTC2.2-Testcode, Toleranz ±3 dB(A)

Integrierter Trockner:

Drucktaupunkt des integrierten Kältetrockners unter Referenzbedingungen: 3 bis 4 °C.

Integrierter Filter:

Partikelabscheidung bis zu 1 Mikrometer, max. Ölaerosol-Restgehalt: 0,1 mg/m³



| Kompressor Typ | Abmessungen | | | | | |
|----------------|-------------|-------|------|------|------|------|
| | L | | B | | H | |
| | mm | Zoll | mm | Zoll | mm | Zoll |
| GA 200–315 | 3386 | 133,3 | 2120 | 83,4 | 2400 | 94,4 |
| GA 315–500A** | 5855 | 230,5 | 2120 | 83,4 | 2500 | 98,4 |
| GA 315–500W* | 4173 | 164,3 | 2120 | 83,4 | 2500 | 98,4 |
| GA 315 VSD | 4000 | 157,4 | 2120 | 83,4 | 2400 | 94,4 |
| GR 110–200 | 2779 | 109,4 | 1886 | 74,3 | 1990 | 78,3 |

* W = wassergekühlt.

** A = luftgekühlt.



Innovation als Antrieb

Mit über 135 Jahren Innovation und Erfahrung bietet Atlas Copco die richtigen Produkte und Dienstleistungen, um die Effizienz und Produktivität Ihres Unternehmens zu maximieren. Als eines der führenden Unternehmen der Branche streben wir danach, hohe Luftqualität bei geringstmöglichen Betriebskosten zu bieten. Mit unserer kontinuierlichen Innovation sichern wir Ihren Umsatz und nehmen Ihnen so manche Sorge.



Interaktion als Basis

Im Rahmen unserer langfristigen Kundenbindung haben wir umfassendes Wissen über eine breite Palette an Prozessen, Anforderungen und Zielen gesammelt. Dies gibt uns die Flexibilität, um effizient kundenspezifische Druckluftlösungen zu entwickeln, die Ihre Erwartungen erfüllen oder sogar übersteigen.



Ein engagierter Geschäftspartner

Mit Präsenz in über 170 Ländern liefern wir überall und jederzeit hochwertigen Kundenservice. Unsere bestens ausgebildeten Techniker stehen rund um die Uhr zur Verfügung und werden von einer effizienten Logistik unterstützt, die gewährleistet, dass Sie jederzeit schnell mit Original-Ersatzteilen beliefert werden. Wir setzen alles daran, Ihnen das bestmögliche Wissen und die bestmögliche Technologie zu bieten, um die Produktion, das Wachstum und den Erfolg Ihres Unternehmens zu unterstützen. Mit Atlas Copco können Sie sich sicher sein, dass Ihre Produktivität bei uns an erster Stelle steht!

